

**BELGIQUE** FACOM Belgique S.A./NV  
**LUXEMBOURG** Weihoek 4  
 1930 Zaventem  
 BELGIQUE  
 ☎ : (02) 714 09 00  
 Fax : (02) 721 24 11

**NEDERLAND** FACOM Gereedschappen BV  
 Kamerlingh Onnesweg 2  
 Postbus 134  
 4130 EC Vianen  
 NEDERLAND  
 ☎ : (0347) 362 362  
 Fax : (0347) 376 020

**DANMARK** FACOM NORDEN  
**FINLAND** Nordre Strandvej 119B  
**ISLAND** 3150 HELLISFJÖK  
**NORGE** DENMARK  
**SVERIGE** ☎ : (45) 22 17 08 00  
 Fax : (45)

**SINGAPORE** FACOM TOOLS FAR EAST  
**FAR EAST** N° 25 Senoko South Road  
 Woodlands East Industrial Estate  
 Singapore 758081  
 SINGAPORE  
 ☎ : (65) 6752 2001  
 Fax : (65) 6752 2697

**DEUTSCHLAND** FACOM GmbH  
 Otto-Hahn-Straße 9  
 42369 Wuppertal  
 DEUTSCHLAND  
 ☎ : +49 202 69 819 329  
 Fax : +49 202 69 819 350

**SUISSE** FACOM WERKZEUGE GMBH  
**ÖSTERREICH** Ringstrasse 14  
**MAGYARORSZAG** 8600 DÜBENDORF  
**CESKA REP.** SUISSE  
 ☎ : 41 44 802 8093  
 Fax : 41 44 802 8091

**ESPAÑA** FACOM Herramientas SRL  
**PORTUGAL** Polígono industrial de Vallecas  
 C/Luis 1°, s/n-Nave 95 - 2ª Pl.  
 28031 Madrid  
 ESPAÑA  
 ☎ : (91) 778 21 13  
 Fax : (91) 380 65 33

**UNITED KINGDOM** FACOM-UK  
**KINGDOM** Europa view  
**EIRE** SHEFFIELD BUSINESS PARK  
 Europa link  
 SHEFFIELD  
 UNITED KINGDOM  
 ☎ : (44) 114 244 8883  
 Fax : (44) 114 273 9038

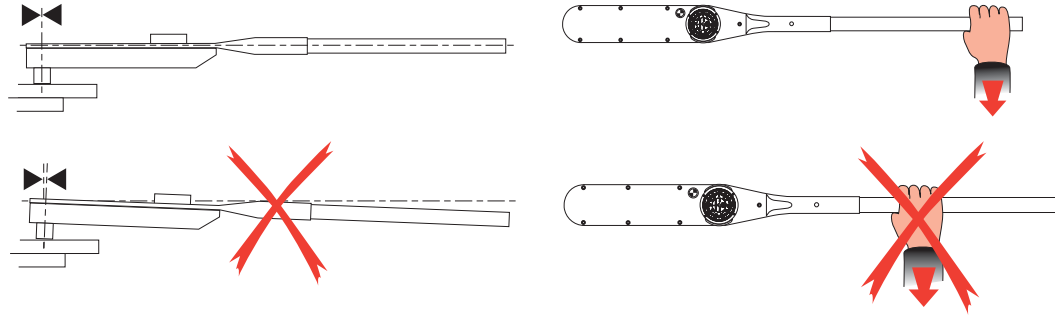
**ITALIA** Utensilerie Associate srl.  
 Via Volta 3  
 21020 Monvalle (VA)  
 ITALIA  
 ☎ : (0332) 790 381  
 Fax : (0332) 790 307

**POLSKA** FACOM Tools Polska Sp. zo o.  
 ul. Modlińska 190  
 03-119 Warszawa  
 POLSKA  
 ☎ : (00 48 22) 510 36 55  
 Fax : (00 48 22) 510 36 56

**FRANCE & INTERNATIONAL**  
 Société FACOM  
 6-8, rue Gustave Eiffel B.P.99  
 91423 Morangis cedex  
 FRANCE  
 ☎ : 01 64 54 45 45  
 Fax : 01 69 09 60 93  
 http://www.facom.com

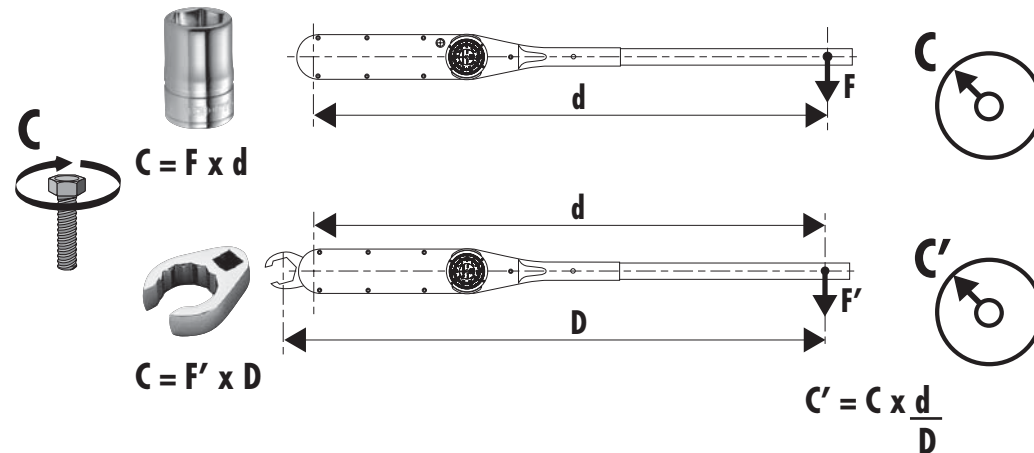
En France, pour tous renseignements techniques sur l'outillage à main,  
 téléphonez au : 01 64 54 45 14

#### 4. RECOMMENDATIONS RECOMMENDATIONS HINWEISE



#### 5. ADAPTATIONS ADAPTATIONS ANPASSUNGEN

#### CORRECTIONS CORRECTIONS KORREKTUREN



Ex:  $d = 1 \text{ m}$   $C' = 10 \times \frac{1}{1} = 9 \text{ N.m}$   
 $D = 1,1 \text{ m}$   $1,1$   
 $C = 10 \text{ N.m}$

\* **Maintien de la position: vérification annuelle de la précision pour une utilisation normale.  
 Augmenter la fréquence des vérifications pour une utilisation intensive.**

**Accuracy check: a yearly verification of the accuracy under normal operating conditions.  
 In the case of intensive use, the number of accuracy verifications must be increased.**

**Beibehaltung der Genauigkeit durch jährliche Überprüfung bei normaler Anwendung.  
 Bei intensivem Betrieb müssen die Prüfintervalle kürzer gehalten werden.**

**R.250A  
 J.250A  
 J.255A  
 S.250A  
 K.250A**

- Clé dynamométrique de précision à cadran
- High-precision dial type torque wrench
- Präzisions-Drehmoment-schlüssel mit Anzeige



Notice d'instructions  
 Instruction manual  
 Bedienungsanleitung

NU-RJSK.250A/0208

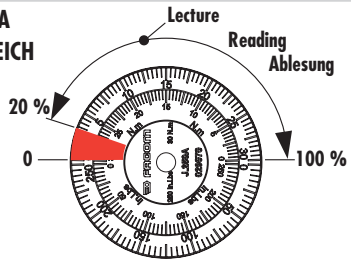
**FACOM**  
 Pro for life

**FACOM**

	↻ → ↺			▬			☑
	N.m	lbf.in	lbf.ft	N.m	lbf.in	lbf.ft	"
R.250A	2→9	15→75	-	0,2	1	-	1/4
J.250A	6→30	50→250	-	0,5	5	-	3/8
J.255A	14→70	120→600	-	2,0	10	-	3/8
S.250A	50→240	-	35→175	5,0	-	5	1/2
K.250A	160→800	-	120→600	20,0	-	10	3/4

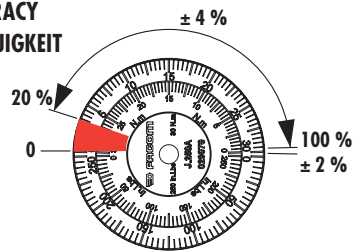
### 1. PLAGE D'UTILISATION

USE AREA  
MESBEREICH



### 2. PRECISION

ACCURACY  
GENAUIGKEIT



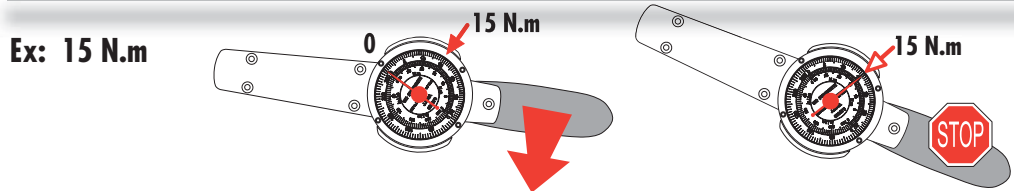
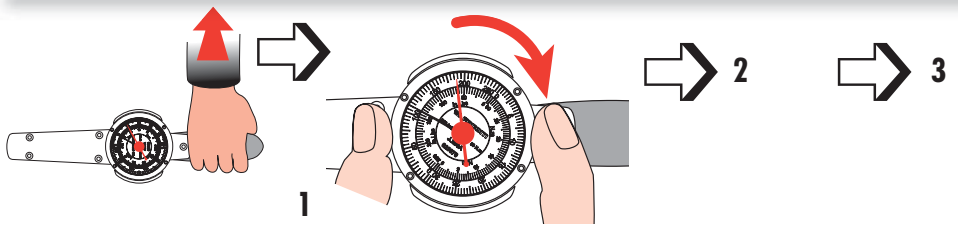
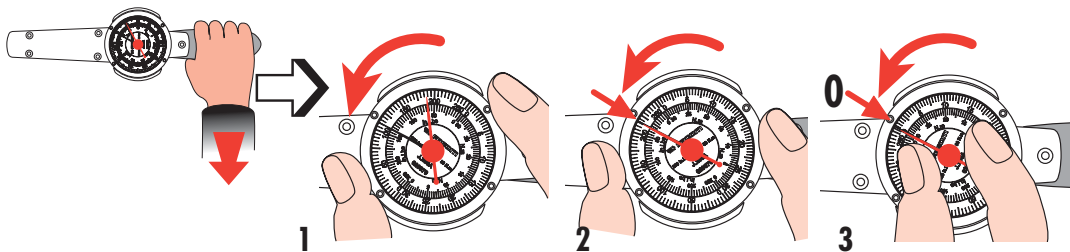
### 3. REGLAGE A ZERO DE L'AIGUILLE MEMOIRE

0 SETTING OF THE TORQUE MEMORY POINTER  
NULLEINSTELLUNG DES FESTWERTEIGERS

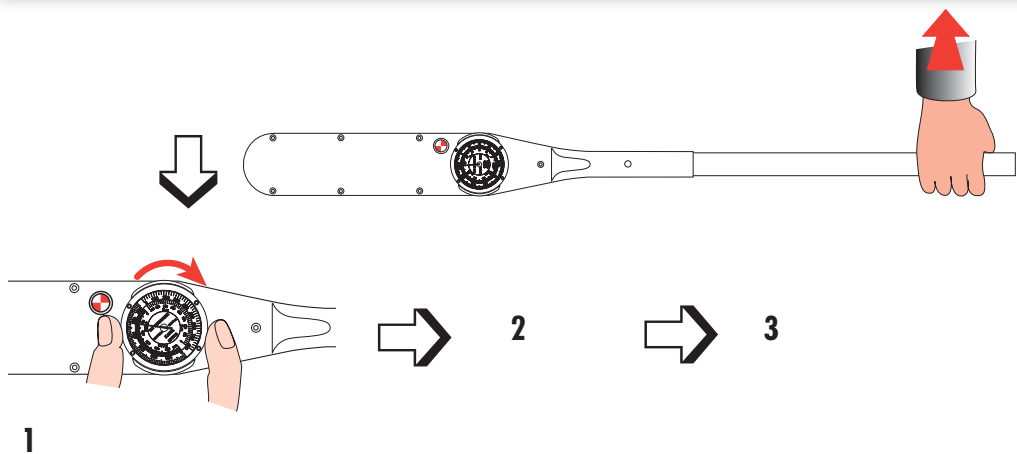
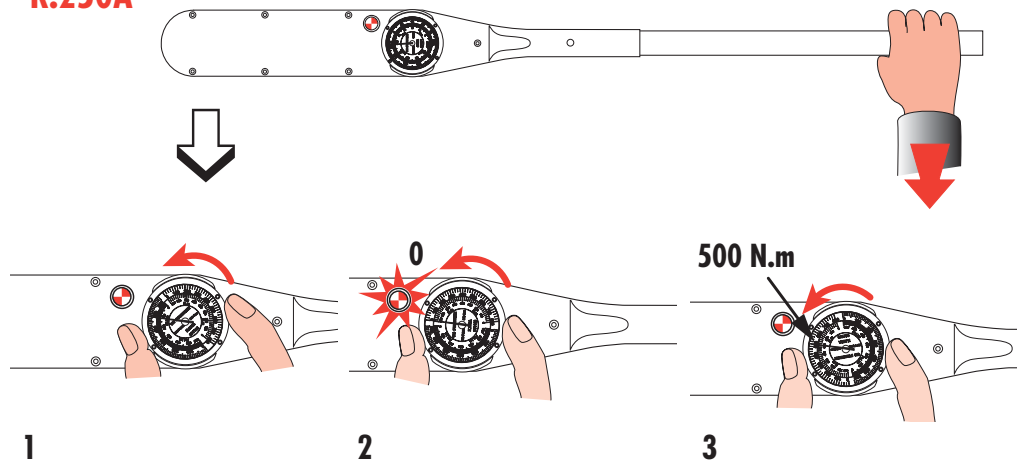
### ET MESURE DU COUPLE

AND THE TORQUE MEASUREMENT  
UND DER DERHMOMENTSMESSUNG

R.250A - J.250A - J.255A - S.250A



### K.250A



Ex: 500 N.m

