

PINCES - PINCES CIRCLIPS® - PINCES-ÉTAUX



PINCE COUPANTE PUISSANCE DÉMULTIPLIÉE 484

Pince coupante puissance démultipliée 484



PINCES SÉRIE CPE 486

Pincettes coupantes diagonales 487
Pincettes coupantes devant 487
Pincettes à becs demi-ronds 489
Pincettes à becs plats 490
Pincettes à becs ronds 490
Pincettes à dénuder standard 491



PINCES SÉRIE G 491

Pincettes coupantes diagonales 491
Pincettes coupantes devant 491
Pincettes à becs demi-ronds 492
Pincettes universelles 492
Pincettes à becs plats 493



PINCES ÉLECTRO-MÉCANICIEN 493

Pincettes coupantes 493
Pincettes à becs plats 494
Pincettes à becs demi-ronds 494
Pincettes à dénuder standard 494



PINCES 1000 VOLTS SÉRIE VE 495

Pincettes coupantes diagonales 495
Pincettes coupantes devant 496
Pincettes à becs demi-ronds 497
Pincettes universelles 497
Pincettes à becs plats 498
Pincettes à becs ronds 498
Pincettes à dénuder standard 498



PINCES MULTIPRISES MÉCANICIEN 499

Pincettes multiprises à verrouillage 499
Pincettes multiprises automatiques 503
Pincettes multiprises à secteurs 503



PINCES POUR CIRCLIPS®

Pincettes pour circlips® intérieurs 504
Pincettes pour circlips® extérieurs 505
Pincettes pour circlips® grande capacité 507
Pincettes pour circlips® réversibles 508
Pincettes pour circlips à becs amovibles 508
Pincettes à joncs 509



PINCES À FREINER 510

Pincettes à freiner 510



LPINCES-ÉTAUX 511

Pincettes-étaux grande capacité 512
Pincettes-étaux grande accessibilité 514
Pincettes-étaux "métallier" 515
Pincettes-étaux "serre-joint" 516



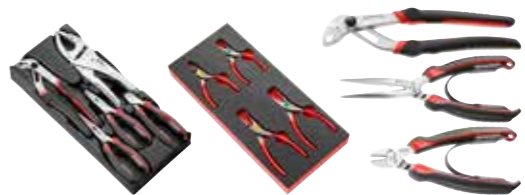
TENAILLES 517

Tenailles type "russe" 517



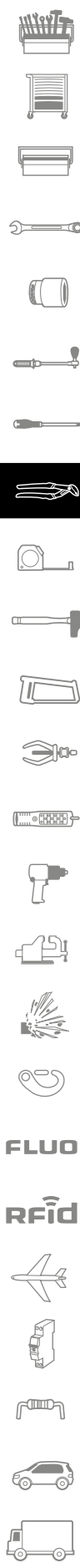
PINCES SPÉCIALES 517

Pincettes coupantes pour plastique 517
Pincettes demi-rondes extra-longues 518
Pincettes coupantes démultipliées 519
Pince "connecteur" 519



JEUX ET MODULES DE PINCES 520

Jeux de pincettes 520
Modules 522



192T.18 CPE PINCE COUPANTE PUISSANCE DÉMULTIPLIÉE

Coupe puissante et sans effort.

Une innovation FACOM combinant une nouvelle cinématique et une ergonomie particulièrement optimisées pour la coupe de forts diamètres de fils et un usage intensif.



- 1 **Profil de came brevetée**
Autorisant la coupe de corde à piano jusqu'à 3 mm.
- 2 **Profil de tête**
Conçu pour réduire les efforts et améliorer la longévité.
- 3 **Partie supérieure moulée avec protège doigt**
Pour une prise en main naturelle entre l'index et le pouce sans risque de glissement.
- 4 **Système de ressort intégré**
Réduisant l'effort et la tension.
- 5 **Profil de came brevetée et cinématique optimisée.**
Démultiplie la force de coupe en conservant une ouverture compacte.
- 6 **Poignées ergonomiques bi-matière**
Résistant aux produits chimiques industriels, automobiles et aérospatiaux (y compris Skydrol, chloroéthane, acétone, essence, etc.).
- 7 **Trou d'accroche**
Pour plus de praticité.



192T.18CPE PINCE COUPANTE PUISSANCE DÉMULTIPLIÉE

Coupe puissante et sans effort.



- 50% moins d'effort de coupe***
- Performance de coupe exceptionnelle.
 - Profil de lame brevetée et cinématique optimisée.
 - Démultiplie la force de coupe en conservant une ouverture compacte.

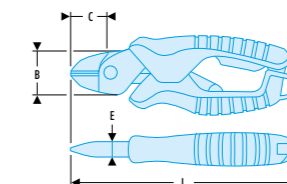
*Comparé à une pince coupante diagonale 180 mm FACOM (192A.18CPE).



- Ergonomique et compacte**
- Softgrip pour un confort optimal.

■ Pince coupante puissance démultipliée

- Profil de tranchants multi-surface autorisant la coupe de corde à piano jusqu'à 3 mm
- Profil de tête conçu pour réduire les efforts et améliorer la longévité
- Partie supérieure moulée avec protège doigt pour une prise en main naturelle entre l'index et le pouce sans risque de glissement.
- Système de ressort intégré réduisant l'effort et la tension.
- Profil de came brevetée et cinématique optimisée. Démultiplie la force de coupe en conservant une ouverture compacte.
- Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant, tranchants trempés par induction.
- Poignées ergonomiques bi-matière, résistant aux agents chimiques avec:
 - Système de verrouillage permettant de maintenir la pince fermée et réduire son comportement quand elle n'est pas utilisée.
 - Anneau d'attache
- Présentation : Chromée, résistant à la corrosion



	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192T.18UPE	34	21	11	173	350



NOUVELLES PINCES CPE

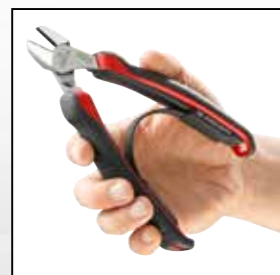
Efforts réduits, longévité et ergonomie.



Testé indépendamment par :



- 1 La partie supérieure sculptée avec garde avant assure un maintien naturel et facilite la prise en main.
- 2 La partie inférieure plus large augmente le contact avec la pince favorisant le grip et le confort.
- 3 Le ressort de rappel réduit l'effort et la fatigue de l'utilisateur.
- 4 Traitement chromé pour une résistance maximale à la corrosion.
- 5 Trou d'accroche.



Moins d'effort

- La coupe nécessite moins de force.



Soft grip

- Pour un confort optimal.
- Ergonomie des poignées.



Durabilité accrue

- Performance et durée de vie plus longue.

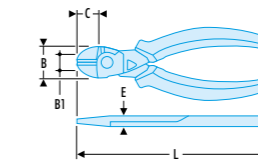
PINCES COUPANTES DIAGONALES

192A.CPE - Pincés coupantes diagonales - hautes performances

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Nouveau profil de becs offrant une meilleure longévité et capacité de coupe.
- Tranchants offrant une coupe nette quelque soit le type de fil : fil tendre, matériaux modernes et corde à piano selon les dimensions suivantes :
 - 192A.16CPE : 2.0mm 210 kg/mm²
 - 192A.18CPE : 2.2mm 205 kg/mm²
 - 192A.20CPE : 2.5mm 200 kg/mm²
- Géométrie réduisant notablement l'effort de coupe grâce à un axe décalé et un profil de tranchant spécifique.
- Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant, tranchants trempés par induction.
- Gaiques ergonomiques bi-matière, en matériau résistant aux agents chimiques avec :
 - Ressort de rappel
 - Anneau d'attache
 (l'anneau d'attache augmente la longueur nominale de 10 mm)
- Présentation : Chromée, résistant à la corrosion

	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192A.16CPE	24,0	180	2,0	10,0	160	200
192A.18CPE	26,0	20,0	2,2	11,0	180	260
192A.20CPE	28,0	22,0	2,5	11,5	200	320

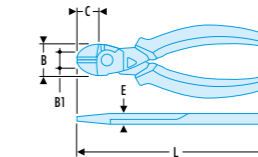


391A.CPE - Pince coupante diagonale - modèle électricien

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Tête effilée pour les accès difficiles et encombrés (armoires électriques, travaux de câblage).
- Taillants 1/2 ras conçus pour couper net tous les types de fils : fils durs (maxi. 160 Kg/mm²), fils de cuivre fins, matériaux modernes.
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gaiques ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
391A.14CPE	21,5	15,5	1,4	9,5	145	9	160
391A.16CPE	19	21	1,6	10	165	9	190



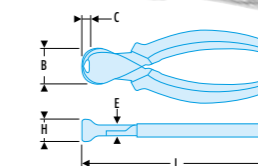
PINCES COUPANTES DEVANT

190A.CPE - Pincés coupantes devant - hautes performances

NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Tranchants offrant une coupe nette quelque soit le type de fil : fil tendre, matériaux modernes et corde à piano selon les dimensions suivantes :
 - 190A.16CPE : 2.0mm 210 kg/mm²
 - 190A.20CPE : 2.5mm 200 kg/mm²
- Géométrie réduisant notablement l'effort de coupe grâce à un axe décalé et un profil de tranchant spécifique.
- Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant, tranchants trempés par induction.
- Gaiques ergonomiques bi-matière, en matériau résistant aux agents chimiques avec :
 - Ressort de rappel
 - Anneau d'attache
 (l'anneau d'attache augmente la longueur nominale de 10 mm)
- Présentation : Chromée, résistant à la corrosion

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	[g]
190A.16CPE	6,5	28	6,5	2,0	11,5	160	200
190A.20CPE	7,5	31	7,5	2,5	13,5	200	340



PINCES DEMI-ROUNDES FACOM

Une offre complète adaptée à tous les besoins.



Haute performance.

- Les pinces à becs 1/2 ronds FACOM sont usinées avec précision sur des machines numériques robotisées.
- Pour saisir, manipuler toutes sortes de pièces ou de fils même dans les endroits difficiles d'accès.
- La finition parfaite, sans angle vif, autorise la deuxième main de l'utilisateur à un contact confortable et sans danger.

Modèles becs longs droits et coudés à 40°

- Becs renforcés et striés (pas de 0,8 mm), équipé d'un serre tube et d'un coupe fil latéral. Pour les mécaniciens, maintenance industrielle, métiers de l'automobile... Finition CPE et vernies.
- Becs fins, finement striés (pas de 0,5 mm), équipé d'un coupe fil latéral. Pour les électriciens, électromécaniciens, travaux délicats. Finition G et VE (isolé 1000V – ENG0900).

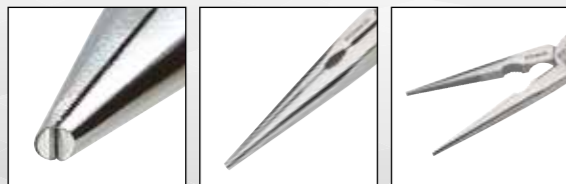
Modèles becs courts droits et coudés à 40°.

- Becs fins, finement striés (pas de 0,5 mm), équipé d'un coupe fil latéral.

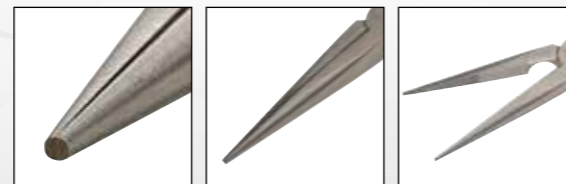
Précision et régularité de coupe garanties

- Pour couper net les fils de cuivre fins et matériaux modernes, les fils durs (max. diamètre 1,6 mm à 160 kg/mm).

Industrie, automobile...



Electricité, électromécanique ...

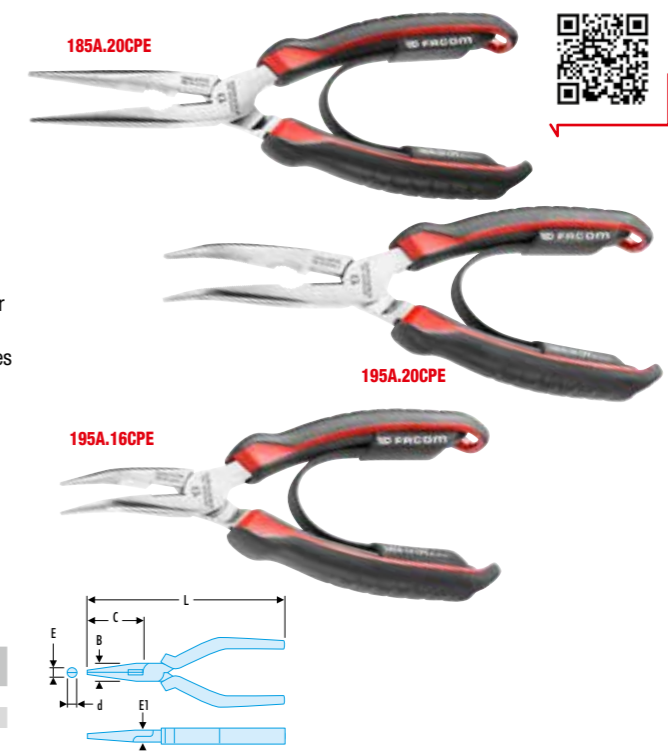


PINCES À BEC DEMI-ROUNDS

185A-195A.CPE - Pinces à becs 1/2 ronds

NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs fins, finement striés, serre-tube et coupe-fil lateral.
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 1.6mm, 160 kg/mm²).
- 185: Becs droits.
- 195: Becs coudés 40°.
- Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant, tranchants trempés par induction.
- Gaines ergonomiques bi-matière, en matériau résistant aux agents chimiques avec :
 - Ressort de rappel.
 - Anneau d'attache.
 (l'anneau d'attache augmente la longueur nominale de 10 mm).
- Présentation : Chromée, résistant à la corrosion.

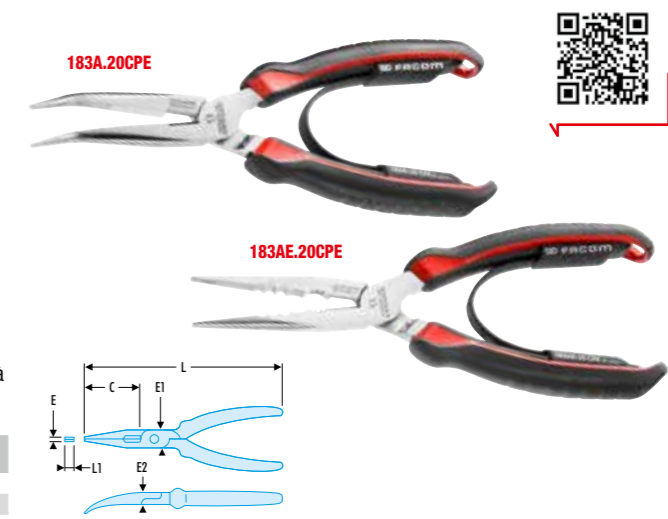


	B [mm]	C [mm]	d [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185A.20CPE	18	75	2,9	-	3,6	9	200	192
195A.20CPE	18	69	2,9	-	3,6	9	200	192
195A.16CPE	17	50	-	2,5	3	9	160	177

183A-183AE.CPE - Pinces demi-rondes bec long effilé

NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

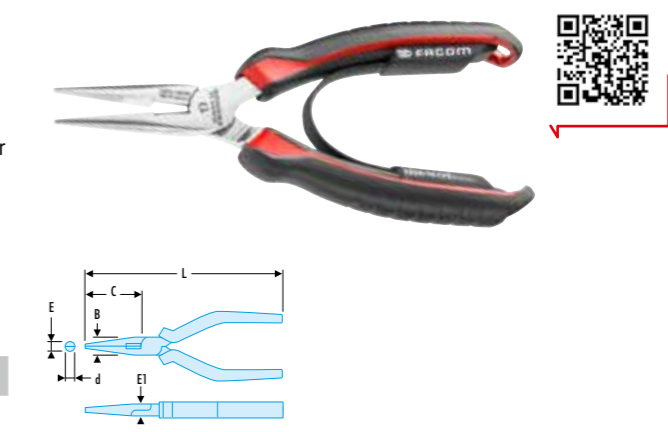
- Becs fins effilés, finement striés
 - 183A: Becs coudés 40° et coupe-fil lateral.
 - 183AE: Becs droits, serre-tube, dénudage et serrage (1.5mm² - 2.5mm² - 4mm²).
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 1.6mm, 160 kg/mm²).
- Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant, tranchants trempés par induction.
- Gaines ergonomiques bi-matière, en matériau résistant aux agents chimiques avec :
 - Ressort de rappel
 - Anneau d'attache
 (l'anneau d'attache augmente la longueur nominale de 10 mm)
- Présentation : Chromée, résistant à la corrosion



	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
183A.20CPE	69	3	18	9	200	2,5	185
183AE.20CPE	69	3	18	9	200	2,5	185

Pince demi-ronde bec court

- Becs fins, finement striés et coupe-fil lateral.
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 1.6mm, 160 kg/mm²).
- Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant, tranchants trempés par induction.
- Gaines ergonomiques bi-matière, en matériau résistant aux agents chimiques avec :
 - Ressort de rappel
 - Anneau d'attache
 (l'anneau d'attache augmente la longueur nominale de 10 mm)
- Présentation : Chromée, résistant à la corrosion



	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193A.16CPE	17	50	2,5	3	9	160	177



PINCES UNIVERSELLES

187A.CPE - Pincés universelles



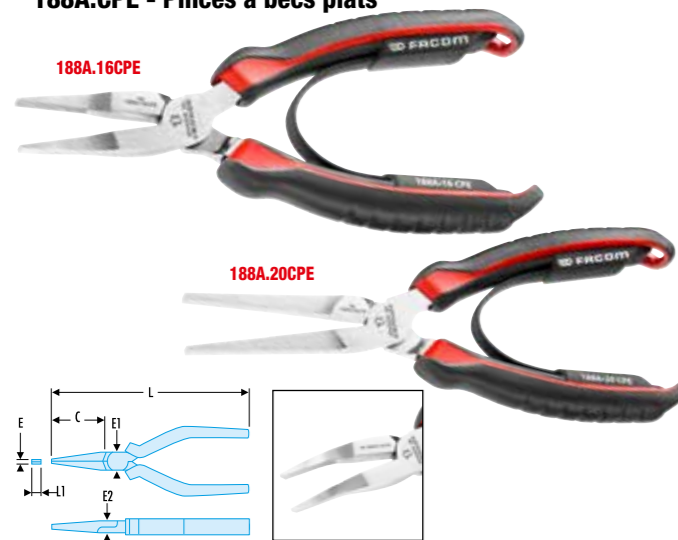
NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500

- Prises plates et ovales, striées combinées à de hautes performances de coupe.
- Tranchants offrant une coupe nette quelque soit le type de fil : fil tendre, matériaux modernes et corde à piano selon les dimensions suivantes :
 - 187A.16CPE : 1.8mm 215 kg/mm²
 - 187A.18CPE : 2.0mm 210 kg/mm²
 - 187A.20CPE : 2.2mm 205 kg/mm²
 - 187AE.20CPE : 2.2mm 205 kg/mm²
- 187AE permet d'agripper clous et vis
- Géométrie réduisant notablement l'effort de coupe grâce à un axe décalé et un profil de tranchant spécifique.
- Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant, tranchants trempés par induction.
- Gaines ergonomiques bi-matière, en matériau résistant aux agents chimiques avec :
 - Ressort de rappel
 - Anneau d'attache
 (l'anneau d'attache augmente la longueur nominale de 10 mm)
- Présentation : Chromée, résistant à la corrosion

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Piano diam. [mm]	ΔΔ [g]
187A.16CPE	21	34	9,5	165	1,8	195
187A.18CPE	23	36	10,0	185	2,0	225
187A.20CPE	26	42	11,5	205	2,2	300
187AP.20CPE	26	42	11,5	205	2,2	300

PINCES À BECS PLATS

188A.CPE - Pincés à becs plats



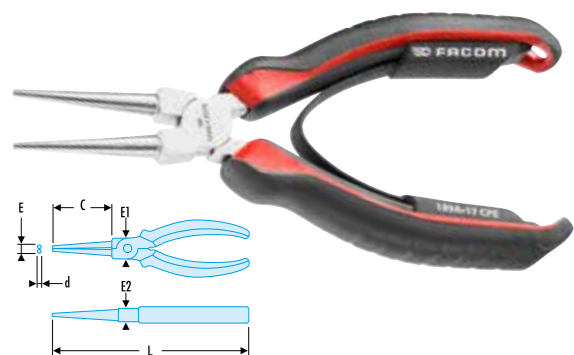
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs plats, finement striés et effilés combinant prise ferme et accessibilité.
- 188A: Becs droits
- 188AC: Becs coudés
- Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant.
- Gaines ergonomiques bi-matière, en matériau résistant aux agents chimiques avec :
 - Ressort de rappel
 - Anneau d'attache
 (l'anneau d'attache augmente la longueur nominale de 10 mm)
- Présentation : Chromée, résistant à la corrosion

➤	B [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188A.16CPE	46	4,0	18	9	168	6,5
188A.20CPE	75	4,0	18	9	200	6,5
188AC.16CPE	46	4,0	18	9	168	6,5

PINCES À BECS RONDS

Pince à bec rond



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Pour confectionner des boucles, coudes ou anneaux.
- Becs finement striés à l'intérieur pour renforcer la prise.
- Diamètre des becs en extrémité : 2 mm.
- Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant.
- Gaines ergonomiques bi-matière, en matériau résistant aux agents chimiques avec :
 - Ressort de rappel
 - Anneau d'attache
 (l'anneau d'attache augmente la longueur nominale de 10 mm)
- Présentation : Chromée, résistant à la corrosion

➤	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
189A.17CPE	41	2	4	18	9	170	135

PINCE À DÉNUDER STANDARD

Pince à dénuder

ASME B107.500

- Pour fils multibrins ou monobrins 0.5 -> 6 mm².
- Vis de réglage moletée avec contre-écrou. • Ressort de rappel métallique.
- Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant.
- Gaines ergonomiques bi-matière, en matériau résistant aux agents chimiques avec :
 - Ressort de rappel - Anneau d'attache
 (l'anneau d'attache augmente la longueur nominale de 10 mm)
- Présentation : Chromée, résistant à la corrosion

➤	B [mm]	d mini - maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
194A.17CPE	17	0,5 - 6,0	8,5	170	185



PINCES COUPANTES DIAGONALES

SÉRIE G PINCE FINITION POLIE VERNIE

- Haute durabilité, acier allié au carbone, avec des arêtes de coupe trempées par induction.
- Poignées ergonomiques mono-matière qui gardent les avantages des poignées trempées classiques, résistantes aux agents chimiques de l'atelier.
- Finition vernis pour aider à prévenir la rouille.
- Nouveau profil de becs offrant une meilleure longévité et capacité de coupe.
- Tranchants offrant une coupe nette quelque soit le type de fil : fil tendre, matériaux modernes et corde à piano selon les dimensions.
- Géométrie réduisant notablement l'effort de coupe grâce à un axe décalé et un profil de tranchant spécifique.

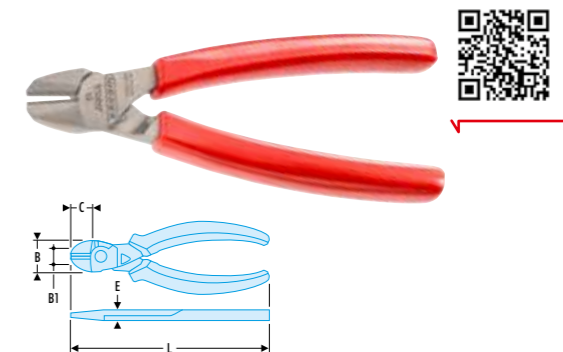


192A.G - Pincés coupantes diagonales - Hautes performances

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- 192A.16G : 2.0mm 210 kg/mm²
- 192A.18G : 2.2mm 205 kg/mm²
- 192A.20G : 2.5mm 200 kg/mm²

➤	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192A.16G	24,0	18,0	2,0	1010,0	160	170
192A.18G	26,0	20,0	2,2	180	230	
192A.20G	28,0	22,0	2,5	200	290	

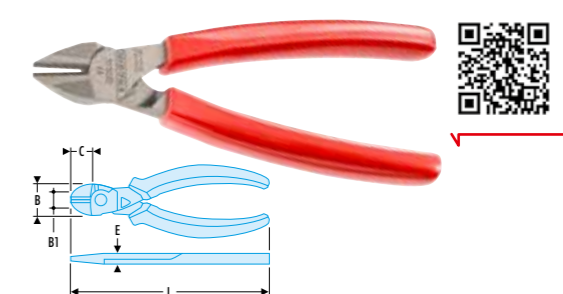


391A.G - Pincés coupantes électricien

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.50

- 391A.14G : 1.4mm 225 kg/mm²
- 391A.16G : 1.6mm 220 kg/mm²

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
391A.14G	21,5	15,5	9,5	145	130
391A.16G	19	21	10	165	160



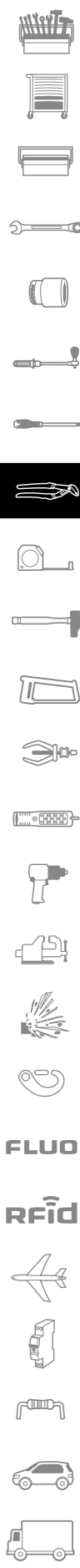
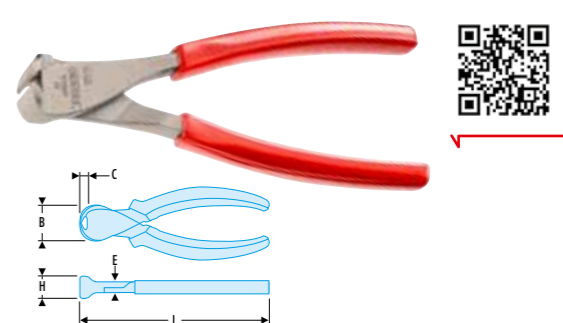
PINCES COUPANTES DEVANT

190A.G - Pincés coupantes

NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

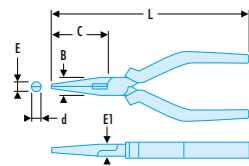
- 190A.16G : 2.0mm 210 kg/mm²
- 190A.20G : 2.5mm 200 kg/mm²

➤	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190A.16G	28	6,5	2,0	11,5	23	160	170
190A.20G	31	7,5	2,5	13,5	29	200	310



PINCES À BEC DEMI-ROUNDS

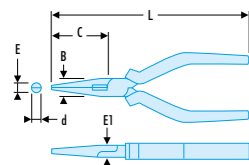
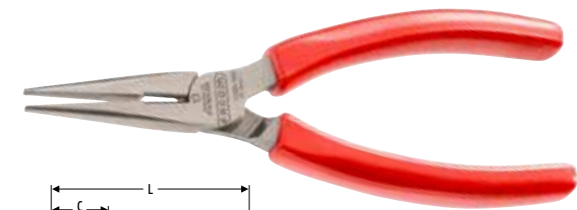
185A-195A.G - Pincettes demi-rondes becs longs



- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500**
- Becs fins, finement striés et coupe-fil latéral.
 - Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 1.6mm, 160 kg/mm²).
 - 183AE : Becs droit long et fin avec dénudage et serrage 1.5mm² - 2.5mm² - 4mm².
 - 185: Becs droits
 - 195: Becs coudés 40°
 - Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant, tranchants trempés par induction.
 - Poignées ergonomiques PVC, anti-dérapantes, préservant l'accessibilité, résistant aux agents chimiques.
 - Présentation : Vernie, résistant à la corrosion

Modèle	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185A.20G	18	75	2,9	3,6	9	200	192
195A.16G	17	50	2,5	3,0	9	160	177
195A.20G	18	69	2,9	3,6	9	200	192

Pince à bec demi rond

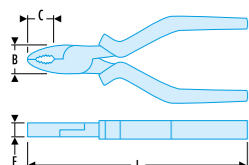
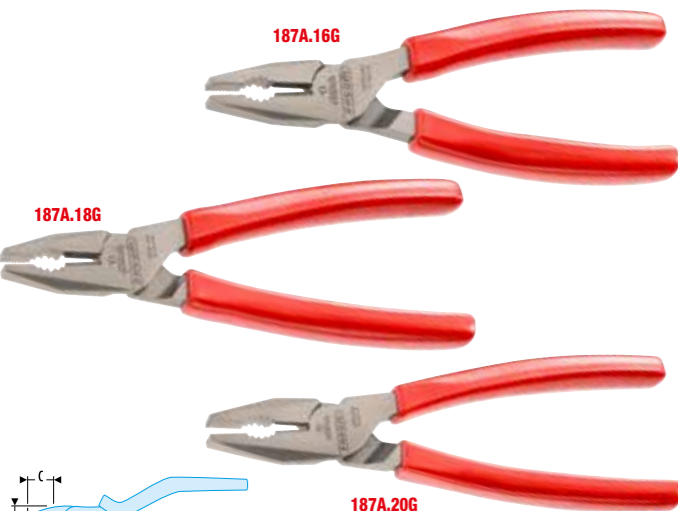


- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500**
- Becs fins, finement striés et coupe-fil latéral.
 - Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 1.6mm, 160 kg/mm²).
 - Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant, tranchants trempés par induction.
 - Poignées ergonomiques PVC, anti-dérapantes, préservant l'accessibilité, résistant aux agents chimiques.
 - Présentation : Vernie, résistant à la corrosion

Modèle	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193A.16G	17	50	2,5	3	9	160	177

PINCES UNIVERSELLES

187A.G - Pincettes universelles

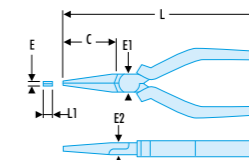
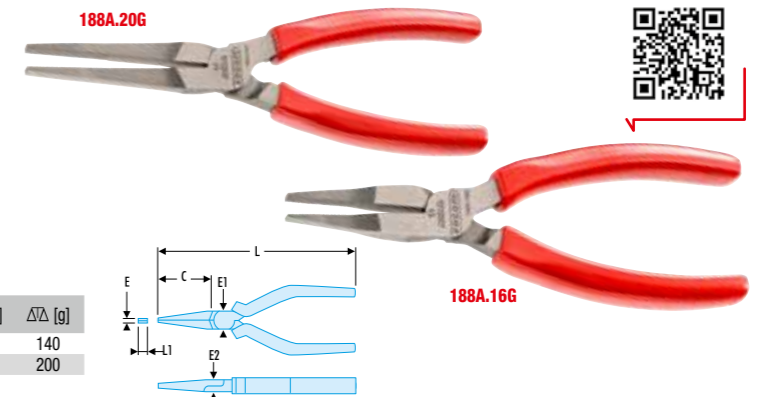


- NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500**
- Prises plates et ovales, striées combinées à de hautes performances de coupe.
 - Tranchants offrant une coupe nette quelque soit le type de fil : fil tendre, matériaux modernes et corde à piano selon les dimensions suivantes :
 - 187A.16G : 1.8mm 215 kg/mm²
 - 187A.18G : 2.0mm 210 kg/mm²
 - 187A.20G : 2.2mm 205 kg/mm²
 - Géométrie réduisant notablement l'effort de coupe grâce à un axe décalé et un profil de tranchant spécifique.
 - Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant, tranchants trempés par induction.
 - Poignées ergonomiques PVC, anti-dérapantes, préservant l'accessibilité, résistant aux agents chimiques.
 - Présentation : Vernie, résistant à la corrosion

Modèle	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187A.16G	21	34	21	9,5	165	195
187A.18G	23	36	23	10,0	185	225
187A.20G	26	42	26	11,5	205	300

PINCES À BECS PLATS

188A.G - Pincettes à becs plats



- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500**
- Becs fins en forme plate et finement dentelé pour une prise ferme et accessibilité.
 - Alliage d'acier au carbone particulièrement résistant.
 - Poignées ergonomiques PVC, anti-dérapantes, préservant l'accessibilité, résistant aux agents chimiques.
 - Présentation : vernie, résistant à la corrosion

Modèle	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188A.16G	46	4	18	9	168	6,5	140
188A.20G	75	4	18	9	200	6,5	200

PINCES COUPANTES

PINCES COUPANTES DE PRÉCISION

3 types de coupe :

AXIALE
Taillants robustes, pour tous matériaux.

SEMI-RASE
Coupe nette, pour matériaux semi-durs.

À RAS
Coupe très nette, sans "picot".

Pincettes électroniques Micro-Tech®. Voir Section Electronique p.974.

Pince coupante diagonale "compacte"

- NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500**
- Capacité :
 - Fil dur 160 kg/mm²: diamètre 1.6 mm.
 - Fil mi-dur 100 kg/mm²: diamètre 1.8 mm.
 - Poignées ergonomiques PVC, anti-dérapantes, préservant l'accessibilité, résistant aux agents chimiques.
 - Présentation : vernie, résistant à la corrosion.

Modèle	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
405A.15	24,0	18,0	10,0	160	160

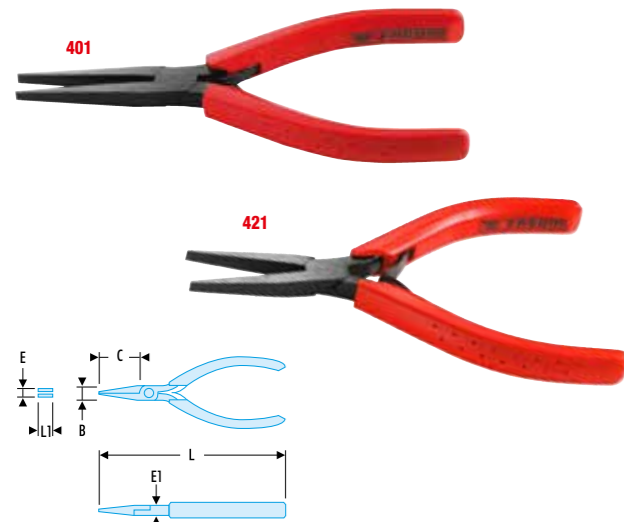
405-416-425-435 - Pincettes coupantes diagonales

- NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500**
- 405 : Coupe axiale.
 - 416 - 435 : Coupe semi-rase, becs effilés.
 - 425 : Coupe à ras, becs allongés de 13 mm.
 - Présentation : brunie mate, gaine rouge, ressort d'ouverture.
 - Cuivre pour les réf. 405.10 et 405.12.

Modèle	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
405.12	16,0	16,0	16,0	120	95
405.10	11,5	10,5	10,5	110	60
435	13,0	10,5	10,5	110	60
416	11,5	10,5	10,5	110	60
425	13,0	10,5	10,5	110	60

PINCES À BECS PLATS

401- 421 - Pincettes à becs plats



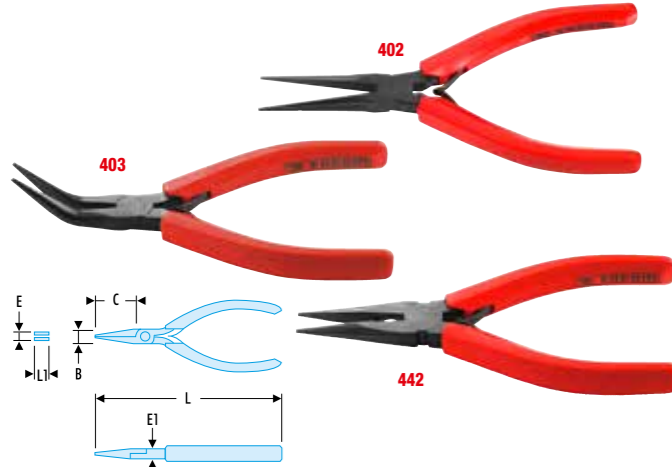
NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500
 • Becs lisses avec les angles intérieurs arrondis pour ne pas blesser les pièces manipulées.
 • Présentation : brunie mate, gaine rouge.



Modèle	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
401	48	14	5	1	160	8	80
421	33	11	3	1	130	7	70

PINCES À BEC DEMI-RONDS

402 - 403 - 442 - Pincettes à becs demi-ronds



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
 • 402 : Becs lisses courts.
 • 403 : Becs lisses, soudés à 40°.
 • 442 : Becs striés courts, avec coupe-fil latéral (diamètre 2 mm / cuivre : 1 mm / acier : 100 Kg/mm²).
 • Présentation : brunie mate, gaine rouge, ressort d'ouverture.



Modèle	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
402	48	14	14	1,5	160	8	76
403	45	14	14	1,2	155	8	75
442	42	14	14	3,8	150	8	88

PINCE À DÉNUDER STANDARD

Pince à dénuder extra-fine



• Maxi. AWG 14.
 • Pour fils fins.
 • Couteaux étroits.
 • Réglage de la profondeur de coupe par butée.
 • Diamètre monobrin, multibrins : 1,5 mm.
 • Section : 1,8 mm².
 • Longueur : 130 mm.
 • Présentation : brunie, gainée pvc.



Modèle	L [mm]	ΔΔ [g]
194.12	130	70

PINCES COUPANTES DIAGONALES

NOUVELLES PINCES ISOLÉES 1000 VOLTS

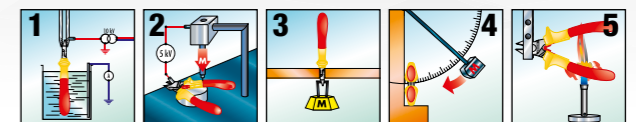
Durabilité accrue : performance et durée de vie plus longue.



Moins d'effort
 • Le ressort de rappel réduit l'effort et la fatigue de l'utilisateur.



Tests d'isolation
 Réalisés selon la norme européenne EN 60900
 ① 10000 volts en immersion
 ② 5000 volts après essai de pénétration
 ③ Adhérence après chauffe à 70°C
 ④ Choc après refroidissement à - 25°C
 ⑤ Non-propagation des flammes



• La partie supérieure sculptée avec garde-avant assure un maintien naturel et facilite la prise en main.

• La partie inférieure plus large augmente le contact avec la pince favorisant le grip et le confort.

SOFT GRIP
 Soft grip
 • Pour un confort optimal.

• Conformité à la norme européenne EN 60900
 • Pour travaux sous tension jusqu'à 1000 volts en courant alternatif
 • Chaque outil fait l'objet d'un test diélectrique unitaire à 10 000 volts pendant 10 secondes,
 • Notre site de production est accrédité et certifié pour fabriquer des outils isolés,

Sécurité
 • Ne pas détériorer l'isolant par :
 - La chaleur (température d'utilisation -20 à +70°C)
 - Les produits chimiques
 - Les entailles et pénétrations
 • Vérifier l'isolant visuellement avant chaque usage
 • Porter gants et lunettes

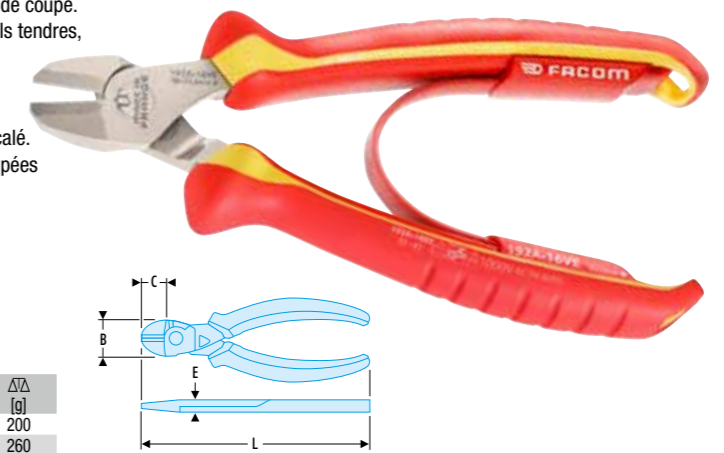
192A.VE - Pincettes coupantes diagonales - Hautes performances - isolées 1000 Volts

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

• Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
 • Nouvelle conception de tête pour augmenter la durabilité et la capacité de coupe.
 • Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes, etc.
 - 192A.16VE : 2.0 mm 210 kg/mm².
 - 192A.18VE : 2.2 mm 205 kg/mm².
 • Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
 • Haute durabilité Acier en alliage de carbone, avec arêtes de coupe trempées par induction.
 • Poignées ergonomiques bi-matériau résistantes aux agents chimiques comportant :
 - Ressort de rappel positif.
 - Point d'attache prêt à attacher (le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale).
 • Finition vernis pour éviter la rouille.

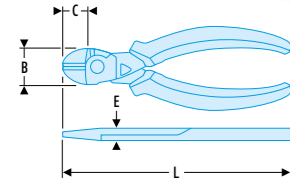


Modèle	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	Cu - Ø max [mm²]	ΔΔ [g]
192A.16VE	24,0	18,0	2,0	10,0	160	0,7 - 4,0	200
192A.18VE	26,0	20,0	2,2	11,0	180	0,7 - 4,5	260



PINCES COUPANTES DIAGONALES

391A.VE - Pincettes coupantes diagonales - Modèle électricien - isolées 1000 Volts

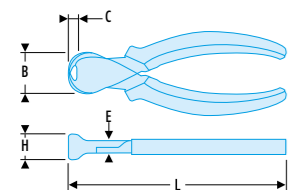


- NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500**
- Tête effilée pour les accès difficiles et encombrés (armoires électriques, travaux de câblage, etc).
 - Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes, etc.
 - 391A.14VE : 1.4mm 225 kg/mm².
 - 391A.16VE : 1.6mm 220 kg/mm².
 - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
 - Grande longévité grâce à l'acier chrome molybdène vanadium, avec arêtes de coupe trempées par induction.
 - Poignées ergonomiques bi-matériau résistantes aux agents chimiques comportant:
 - Ressort de rappel positif.
 - Point d'attache prêt à attacher (le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale).
 - Finition vernis pour éviter la rouille.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
391A.14VE	21,5	15,5	9,5	145	9	190
391A.16VE	19	21	10	165	9	190

PINCES COUPANTES DEVANT

Pince coupante devant - Haute performance - isolée 1000 Volts



- NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500**
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes, etc.
 - 190A.16CPE : 2.0mm 210 kg/mm²
 - 190A.20CPE : 2.5mm 200 kg/mm²
 - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
 - Grande longévité grâce à l'acier en alliage de carbone, avec arêtes de coupe trempées par induction.
 - Poignées ergonomiques bi-matériau résistantes aux agents chimiques comportant:
 - Ressort de rappel positif.
 - Point d'attache prêt à attacher (le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale).
 - Finition chromée pour résistance à la corrosion.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190A.16VE	6,5	28	6,5	2,0	11,5	160	200

PINCES DEMI-RONDES

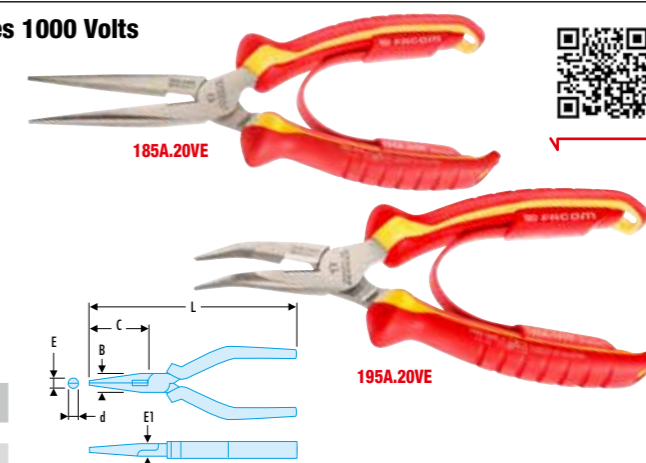
185A-195A.VE - Pincettes demi-rondes becs longs isolées 1000 Volts



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Becs fins, finement striés.
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur.
- 185A.20VE : becs droits.
- 195A.20VE : becs coudés 40°.
- Ressort de rappel positif.
- Gaines ergonomiques antidérapantes.
- Finition chromée, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	160 kg/mm ² [Ø mm]	Cu - Ø max [mm ²]	ΔΔ [g]
185A.20VE	18	75	2,9	3,6	9	200	1,6	0,7 - 3,5	192
195A.20VE	18	69	2,9	3,6	9	200	1,6	0,7 - 3,5	192



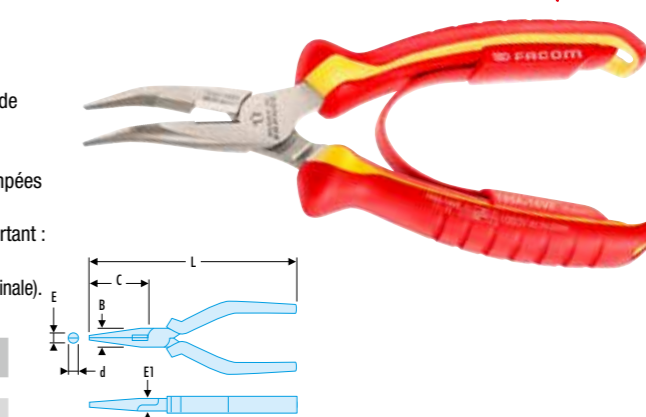
193A-195A.VE - Pincettes demi-rondes becs courts - isolées 1000 Volts



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Becs fins, finement striés avec coupe-fil latéral.
- 193A.VE : becs droits.
- 195A.VE : becs coudés 40°.
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur à une spécification maximale de 1,6 mm 160 kg / mm².
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'alliage acier carbone, avec arêtes de coupe trempées par induction.
- Poignées ergonomiques bi-matériau résistantes aux agents chimiques comportant :
 - Ressort de rappel positif.
 - Point d'attache prêt à attacher (le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale).
- Finition chromée pour résistance à la corrosion.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	160 kg/mm ² [Ø mm]	Cu - Ø max [mm ²]	ΔΔ [g]
193A.16VE	17	50	2,5	3	9	160	1,6	0,7 - 3,0	177
195A.16VE	17	50	2,5	3	9	160	1,6	0,7 - 3,0	177



PINCES UNIVERSELLES

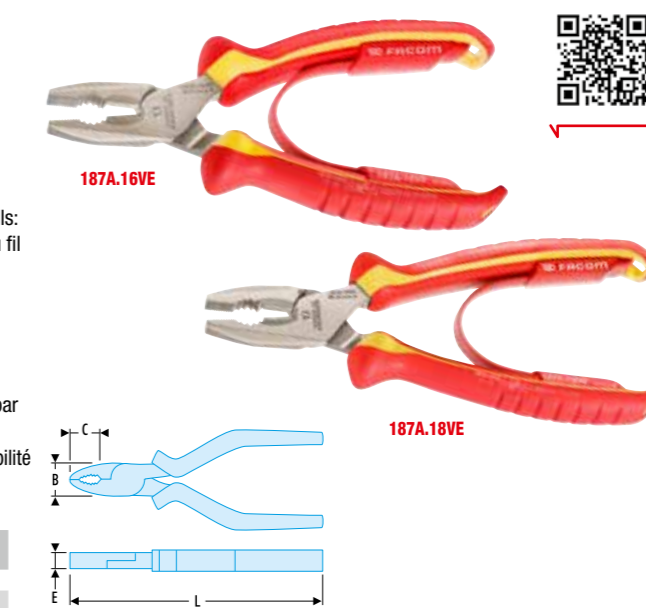
187A.VE - Pincettes universelles - isolées 1000 Volts



NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

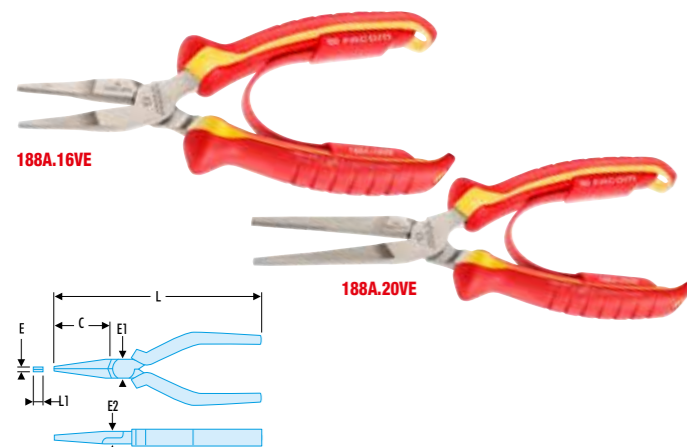
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Les surfaces de serrage des tubes / câbles ovales et serties sont combinées avec des arêtes de coupe performantes.
- Arêtes de coupe conçues pour couper de manière propre tous les types de fils: des fils souples et des matériaux modernes à une spécification maximale du fil de piano:
 - 187A.16VE: 1.8mm 215 kg / mm²
 - 187A.18VE: 2,0mm 210 kg / mm²
- Un avantage mécanique élevé grâce à une réduction de la géométrie des rebords et des arêtes de coupe.
- Haute résistance en alliage acier carbone, avec arêtes de coupe trempées par induction.
- Poignées ergonomiques monobloc qui maintiennent les avantages de l'accessibilité des poignées classiques, résistant aux agents chimiques de l'atelier
- Finition vernis pour résistance à la corrosion.

	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187A.16VE	21	34	1,8	9,5	165	195
187A.18VE	23	36	2,0	10,0	185	225



PINCES À BECS PLATS

188A.VE - Pinces à becs plats isolées 1000 Volts



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

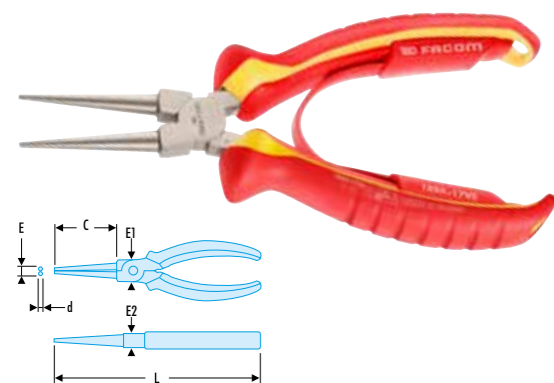
- Pour votre sécurité, toutes les pinces sont testées individuellement à 10 000 volts pendant 10 secondes, à la fin du cycle de fabrication.
- De forme plate étroite et finement serré pour une prise ferme et une accessibilité
- Haute résistance en alliage acier carbone.
- Poignées ergonomiques bi-matière résistantes aux agents chimiques comportant :
 - Ressort de rappel positif
 - Point d'attache prêt à attacher (Le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale)
- Finition vernis pour résistance à la corrosion.

	B [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188A.16VE	46	4	18	9	168	6,5	140
188A.20VE	75	4	18	9	200	6,5	200



PINCE À BEC ROND

Pince à bec rond isolée 1000 Volts



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

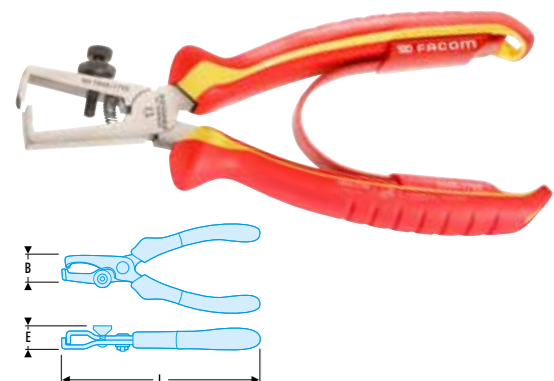
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Pour confectionner des boucles, coudes ou anneaux.
- Becs finement striés à l'intérieur, pour renforcer la prise.
- Diamètre de chaque bec en extrémité : 2 mm.
- Poignées ergonomiques bi-matériau résistantes aux agents chimiques comportant :
 - Ressort de rappel positif.
 - Point d'attache prêt à attacher (le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale).
- Finition vernis pour résistance à la corrosion.

	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
189A.17VE	41	2	4	18	9	170	135



PINCE À DÉNUDER STANDARD

Pince à dénuder - isolée 1000 Volts



NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Pour fils multibrins ou monobrins 0,5 --> 6 mm².
- Vis de réglage moletée avec contre-écrou.
- Poignées ergonomiques bi-matériau résistantes aux agents chimiques comportant :
 - Point d'attache prêt à attacher (le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale).
- Finition vernis pour résistance à la corrosion.

	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
194A.17VE	17	8,5	170	185



PINCE MULTIPRISE 180.VE - AXE RIVETÉ



Retrouvez la pince 180.VE p. 952

PINCES MULTIPRISES



Puissance et précision

2 finitions disponibles

PUISSANTE

- La position très rapprochée des branches et leur ergonomie permet un serrage plus puissant.



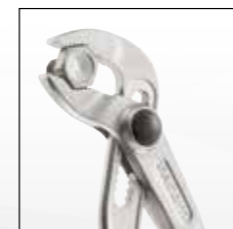
ROBUSTE

- La crémaillère à 12 positions et le pivot entrepassé apporte précision et robustesse.



TÊTE AFFINÉE

- à denture autoserrante.



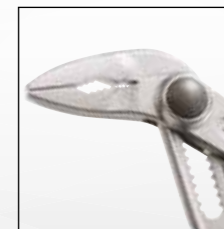
Version CPE :

- Chromée.
- Gaines bi-matière ergonomiques.



Version G :

- Vernie.
- Gaines ergonomiques.



Version 181EF :

- Tête allongée

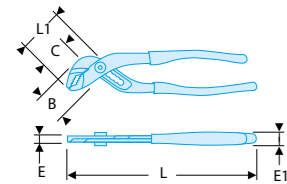


PINCES MULTIPRISES À VERRROUILLAGE

181A - Pincés multipriés entrepassées à verrouillage



- NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976**
- Bouton de réglage rapide et précis avec verrouillage de sécurité.
 - Crémaillère à 12 positions.
 - Ergonomie et position très rapprochée des branches pour un serrage plus puissant.
 - Haute résistance à la torsion et à la flexion.
 - Tête affinée à denture autoserrante.
 - Dents trempées, dureté 62 HRC.
 - Présentation :
 - Chromée, poignées ergonomiques bi-matière : 181A.CPE.
 - Vernie, poignées ergonomiques PVC : 181A.G.

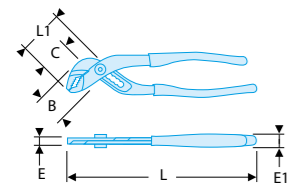


	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Capacité écrous [mm]	Capacité maxi tube [mm]	ΔΔ [g]
181A.18CPE	22	24	7,5	20,0	185	48	36	36	230
181A.25CPE	28	28	7,5	22,5	245	54	41	42	360
181A.18G	22	24	7,5	20,0	185	48	36	36	225
181A.25G	28	28	7,5	19,0	245	54	41	42	350
181A.30G	35	33	9,0	22,5	300	73	46	49	680

181EF - Pincés multipriés entrepassées à verrouillage



- NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976**
- Pincés à tête allongée idéales pour travailler dans des endroits difficiles d'accès.
 - Bouton de réglage rapide et précis avec verrouillage de sécurité.
 - Crémaillère à 12 positions.
 - Ergonomie et position très rapprochée des branches pour un serrage plus puissant.
 - Haute résistance à la torsion et à la flexion.
 - Tête affinée à denture autoserrante.
 - Dents trempées, dureté 62 HRC.
 - Présentation :
 - Chromée, poignées ergonomiques bi-matière : 181EF.CPE .
 - Vernie, poignées ergonomiques PVC : 181EF.G .



	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Capacité écrous [mm]	Capacité maxi tube [mm]	ΔΔ [g]
181EF.25CPE	25	37,5	7,5	22,5	256	63	41	42	350
181EF.25G	25	37,5	7,5	19,0	256	63	41	42	340

180 PINCE MULTIPRISE SUPERPOSÉE - AXE RIVETÉ



Idéale pour les accès difficiles !

- Becs longs et effilés pour intervenir plus facilement sur des pièces peu accessibles. 7 positions de réglage.
- Capacité becs parallèles : 44 mm.



- Sécurité**
- Dispositif anti-pince-doigt.
 - Modèle isolé "VE" pour travaux en environnement électrique ou sous tension jusqu'à 1000 volts alternatifs.
 - Conformité à la norme européenne EN60900.

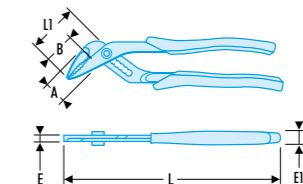
180 - Pincés multipriés "grande capacité"

- NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976**
- Capacité : 44 mm.
 - Idéales pour les accès difficiles : Becs longs et effilés.
 - Double traitement thermique des becs : haute résistance à l'usure, dureté 60/62 HRC.
 - Disponibles en 3 variantes :
 - 180.CPE : présentation chromée, gaines ergonomiques.
 - 180 : présentation chromée.
 - 180.VE : présentation vernie, gaines antidérapantes isolées 1000 Volts, conformes à EN 60 900 et qualifiées pour travaux sous tension ou à proximité de la tension.

180A.SE : Axe de rechange.



	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
180	30	30	35	8	14	250	58	320
180.CPE	30	30	35	8	22	250	58	360
180.VE	30	30	35	8	22	250	58	360



PINCES MULTIPRISES À VERROUILLAGE

PINCES MULTIPRISES AUTOMATIQUE

PINCE MULTIPRISE À CHARNIERE SUPERPOSÉE

Pince auto-serrante

- Denture auto-serrante sur tubes.
- Manœuvre des écrous sans déformation.
- Capacité : 40 mm. (170A.25)
- Sécurité : butée anti-pince doigt.
- Axe riveté.



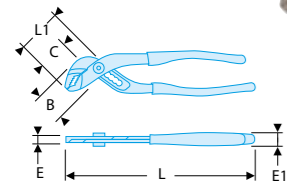
Ø 40mm.
8 positions.

170A - Pinces multipriees standards



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Branches spatulées pour un bon confort d'utilisation.
- Denture autoserrante.
- 8 positions de réglage.(6 pour la 170A.18)
- Crémaillère et pivot souple, moins de points de blocage.
- Sécurité anti-pince-doigts.
- Gaines pvc.



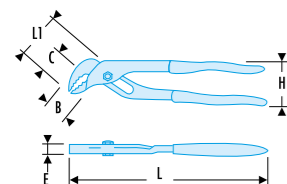
	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Capacité écrous [mm]	Capacité maxi tube [mm]	ΔΔ [g]
170A.18	27	24	8	14	53	180	43	30	30	220
170A.25	34	34	8	17	58	250	54	40	44	330
170A.30	34	34	8,6	17	74	310	75	55	55	650

484 - Pinces multipriees à branches entrepassées



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Branches entrepassées : assurent à l'axe de la branche centrale un appui équilibré.
- 2 boutonnières épaisses : longévité et sécurité d'emploi.
- 7 positions de réglage.
- Capacité :
- 484A : 34 mm.
- 484A.30 : 43 mm.
- Présentation : laque satinée.



	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
484A	33	33	38	7,0	50	240	60	345
484A.30	38	38	40	9,5	52	300	66	560

PINCE MULTIPRISE AUTORÉGLABLE

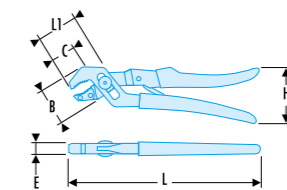
Rapidité

- Le réglage de l'ouverture se fait instantanément et automatiquement, d'une seule main, lors de la prise de pièce.



485 - Pinces multipriees automatiques

- Réglage de l'ouverture automatique et d'une seule main lors de la prise de pièce.
- Capacité :
- 485.17 : diamètre 28 mm, 6 pans 23 mm.
- 485.23 : diamètre 45 mm, 6 pans 38 mm.
- Présentation : brunie, branches gainées PVC.



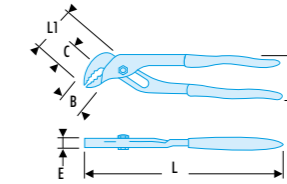
	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
485.17	28	28	23	7	42	170	42	150
485.23	40	40	30	10	70	230	57	380

PINCES MULTIPRISES À SECTEURS

Pince à mors droits "très grande capacité"

NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Bec à mors droits crantés.
- Crémaillère à secteurs.
- 11 positions de réglage.
- Capacité : 105 mm.
- Présentation : chromée, gainée pvc.



	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
481.40	56	50	14	102	412	90	1.1



PINCES POUR CIRCLIPS® INTÉRIEURS

PINCES CIRCLIPS® FACOM

Un concentré de savoir-faire !

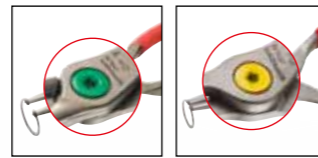


- Embouts corde à piano :
 - Résistance à la déformation.
 - Renforcée pour limiter les risques de rupture.
- Ressort encastré : souplesse d'utilisation optimale :
 - Protection du ressort.
 - Limite les risques de perte et/ou éjection du ressort.
- Embouts allongés et orientés à 10° :
 - Meilleur maintien des circlips.
 - Réduit les risques de vrillage et d'échappement des circlips.

Confort et ergonomie

- Gaines en PVC granité antiglisse.
- Réduit les risques de glissement ou échappement pendant la manipulation.
- Améliore le confort d'utilisation lors de manipulation intensives.

- Faciles à nettoyer. Finesse et accessibilité
- Tête et becs affinés pour un accès facilité même dans les espaces encombrés.



Ouvrante Fermente

Productivité

- Code couleur : ouverture / fermeture.
- Gain de productivité grâce à une identification plus rapide de la pince dans la caisse des outils.

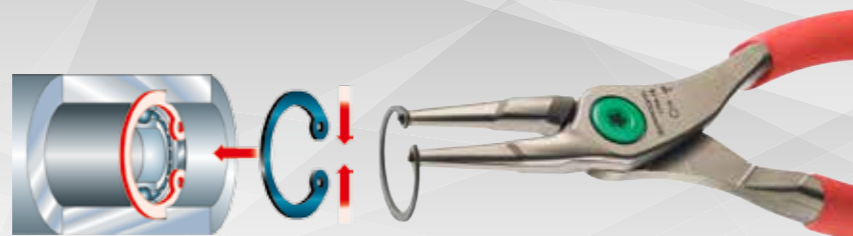


PINCES FERMANTES POUR CIRCLIPS® INTÉRIEURS

- 3 formes de becs ; droits, 45° ou 90°.
- Présentation chromée.

SÉCURITÉ

Le port de lunettes de protection est recommandé.



179A - Pincers pour Circlips® intérieurs - becs droits



NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Pour Circlips® 8 --> 200 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification : gain de temps.
- Gaines en PVC granité antiglisse.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
179A.9	0,9	8 - 13	140	115
179A.13	1,3	12 - 25	140	115
179A.18	1,8	19 - 60	185	215
179A.23	2,2	40 - 100	215	300
179A.32	3,2	85 - 200	310	565



169A - Pincers pour Circlips® intérieurs - Becs 45°

NF E 73-130, ASME B107.500

- Pour Circlips® 8 --> 100 mm
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification : gain de temps.
- Gaines en PVC granité antiglisse.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
169A.9	0,9	8 - 13	140	115
169A.13	1,3	12 - 25	140	115
169A.18	1,8	19 - 60	180	215
169A.23	2,2	40 - 100	215	300



199A - Pincers pour Circlips® intérieurs - Becs 90°

NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Pour Circlips® 8 --> 200 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification : gain de temps.
- Gaines en PVC granité antiglisse.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
199A.9	0,9	8 - 13	130	115
199A.13	1,3	12 - 25	130	115
199A.18	1,8	19 - 60	170	215
199A.23	2,2	40 - 100	205	300
199A.32	3,2	85 - 200	290	565



PINCES OUVRANTES POUR CIRCLIPS® EXTÉRIEURS

- 3 formes de becs : droits, 45° ou 90°.
- Présentation Chromée.

SÉCURITÉ

Le port de lunettes de protection est recommandé.



PINCES POUR CIRCLIPS® EXTÉRIEURS

177A - Pincers pour Circlips® extérieurs - Becs droits

NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500

- Pour Circlips® 3 --> 200 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification : gain de temps.
- Gaines en PVC granité antiglisse.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
177A.9	0,9	3 - 10	150	105
177A.13	1,3	10 - 25	150	105
177A.18	1,8	19 - 60	180	175
177A.23	2,2	40 - 100	215	280
177A.32	3,2	85 - 200	310	600



PINCES POUR CIRCLIPS® EXTÉRIEURS

167A - Pincés pour Circlips® extérieurs - Becs 45°



NF E 73-130ASME B107.500

- Pour Circlips® 3 --> 100 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification : gain de temps.
- Gaines en PVC granité antiglisse.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
167A.9	0.9	3 - 10	145	105
167A.13	1.3	10 - 25	145	105
167A.18	1.8	19 - 60	175	175
167A.23	2.2	40 - 100	215	280



197A - Pincés pour Circlips® extérieurs - Becs 90°



NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500

- Pour Circlips® 3 --> 200 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification : gain de temps.
- Gaines en PVC granité antiglisse.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
197A.9	0,9	3 - 10	140	105
197A.13	1,3	10 - 25	140	105
197A.18	1,8	19 - 60	170	175
197A.23	2,2	40 - 100	200	280
197A.32	3,2	85 - 200	290	600



Jeu de 4 pincés pour Circlips® - becs droits et becs couvés à 90° - 18 à 60 mm



- Comprendant :
 - 177A.18 : Pince pour Circlips® extérieurs, pour Circlips® 19 --> 60 mm, à becs droits.
 - 197A.18 : Pince pour Circlips® extérieurs, pour Circlips® 19 --> 60mm, à becs 90°.
 - 179A.18 : Pince pour Circlips® intérieurs, pour Circlips® 19 --> 60 mm, à becs droits.
 - 199A.18 : Pince pour Circlips® intérieurs, pour Circlips® 19 --> 60 mm, à becs 90°.
- Dimensions : 55 x 240 x 335 mm.

➤	ΔΔ [g]
PCJ4	860



Jeu de 4 pincés pour Circlips® - Becs droits - 10 à 60 mm



- Comprendant :
 - 177A.13 : Pince pour Circlips® extérieurs, pour Circlips® 10 --> 25 mm, à becs droits.
 - 177A.18 : Pince pour Circlips® extérieurs, pour Circlips® 19 --> 60 mm, à becs droits.
 - 179A.13 : Pince pour Circlips® intérieurs, pour Circlips® 12 --> 25 mm, à becs droits.
 - 179A.18 : Pince pour Circlips® intérieurs, pour Circlips® 19 --> 60 mm, à becs droits.
- Dimensions : 55 x 240 x 335 mm.

➤	ΔΔ [g]
PCSNJ4	740



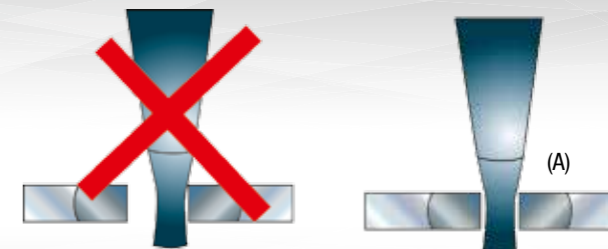
PINCES POUR CIRCLIPS® GRANDE CAPACITÉ

COMMENT CHOISIR UNE PINCE POUR CIRCLIPS®

- Choisir toujours les becs de diamètre le plus près de la dimension des trous du Circlips® (A).
- Ne pas modifier les becs des pincés.

SÉCURITÉ

Le port de lunettes de protection est recommandé.



499 - 479 - Pincés à crémaillère "fermantes" pour Circlips® intérieurs

ASME B107.500

- Bec interchangeable.
- Crémaillère pour tenir sans effort les Circlips® pendant la mise en place (dispose d'une gâchette de déverrouillage).
- Présentation : chromée, gainée PVC rouge.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L maxi [mm]	L [mm]	Becs	ΔΔ [g]
499.32	3,2	85 - 200	310	310	45°	480
479.32	3,2	85 - 200	310	310	Droit	480



477-497 - Pincés à crémaillère "ouvrantes" pour Circlips® extérieurs

ASME B107.500

- Bec interchangeable.
- Crémaillère pour tenir sans effort les Circlips® pendant la mise en place (dispose d'une gâchette de déverrouillage).
- Présentation : chromée, gainée PVC rouge.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	Becs	ΔΔ [g]
477.32	3,2	85 - 200	310	45°	480
497.32	3,2	85 - 200	310	Droit	480



490.SE - Embouts complémentaires et de rechange pour pincés 477 à 499

- Chaque référence se compose de 2 embouts et de 2 vis.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	Becs
490.SE28-1	2,8	65 - 120	Droit
490.SE32-1	3,2	85 - 200	Droit
490.SE38-1	3,8	120 - 200	45°
490.SE28-2	2,8	65 - 120	45°
490.SE32-2	3,2	85 - 200	45°
490.SE38-2	3,8	120 - 200	45°

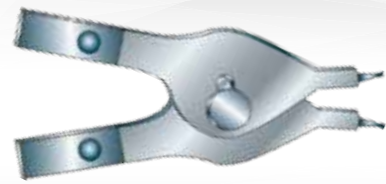


PINCES POUR CIRCLIPS® RÉVERSIBLES

PINCES RÉVERSIBLES INTÉRIEUR EXTÉRIEUR

Pinces réversibles 475A

- Chaque pince a deux positions de travail pour Circlips® extérieurs ou intérieurs.
- Changement rapide de position par écrou moleté.



Position 1 pour Circlips® extérieurs.



Position 2 pour Circlips® intérieurs.

475A - Pinces réversibles pour Circlips® intérieurs et extérieurs



- Chaque pince à deux positions de travail pour Circlips® extérieurs ou intérieurs.
- Présentation : brunie, gainée PVC.

Ref	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
475A.15	1,0	10 --> 30 - 10 --> 18	150	75
475A.20	1,8	20 --> 48 - 19 --> 45	200	155



Jeu de 2 pinces réversibles



- Comprenant :
 - 475A.15 : pour Circlips® intérieurs, diam. 10 --> 30 mm et extérieurs, diam. 10 --> 18 mm.
 - 475A.20 : pour Circlips® intérieurs, diam. 20 --> 48 mm et extérieurs, diam. 19 --> 45 mm.
- Livré en trousse, dim. (L. x l. x H.) : 245 x 135 x 35 mm.

Ref	ΔΔ [g]
475A.J1	430



PINCES POUR CIRCLIPS® À BECS AMOVIBLES

Composition pour Circlips® intérieurs et extérieurs



- Becs interchangeables pour une capacité de :
 - diam. 8 --> 63 mm, pour les Circlips® intérieurs.
 - diam. 3 --> 63 mm, pour les Circlips® extérieurs.
- Comprenant :
 - 469.PA : Pince pour Circlips® intérieurs.
 - 467.PA : Pince pour Circlips® extérieurs.
 - 82H.2,5 : Clé mâle.
 - Jeu de 18 becs amovibles.
 - Livré en boîte plastique.

Ref	ΔΔ [g]
470	1500



Pince pour Circlips® intérieurs

- Bec interchangeable pour une capacité de diam. 8 --> 63 mm.
- Butée à vis pour le réglage de la course.
- Ressort de rappel d'ouverture.
- Présentation : chromée, gainée PVC rouge.
- Livrée en trousse avec clé mâle et jeux d'embouts E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.

Ref	ΔΔ [g]
469	160



Pince pour Circlips® extérieurs

- NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500
- Bec interchangeable pour une capacité de diam. 3 --> 63 mm.
- Butée à vis pour le réglage de la course.
- Ressort de rappel d'ouverture.
- Présentation : chromée, gainée PVC rouge.
- Livrée en trousse avec clé mâle et jeux d'embouts E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.

Ref	ΔΔ [g]
467	160



470.E - Becs de rechange pour pinces Circlips® 467 et 469

- Disponibles en forme droite, à 45° et 90°.
- La référence correspond à un jeu de 2 becs.

Ref	d [mm]	d mini - maxi [mm]	Becs
470.E1	0,9	8 --> 12 - 3 --> 10	Droit
470.E2	0,9	8 --> 12 - 3 --> 10	45°
470.E3	0,9	8 --> 12 - 3 --> 10	90°
470.E5	1,3	12 --> 25 - 10 --> 25	Droit
470.E6	1,3	12 --> 25 - 10 --> 25	45°
470.E7	1,3	12 --> 25 - 10 --> 25	90°
470.E8	1,8	19 --> 63 - 19 --> 63	Droit
470.E9	1,8	19 --> 63 - 19 --> 63	45°
470.E10	1,8	19 --> 63 - 19 --> 63	90°



Jeu de vis de rechange

- Pour produits Réf : 467 - 469 - 470.

Ref	ΔΔ [g]
467.01AJ2	5



PINCE À JONCS

411A - Pinces à joncs extérieurs

- ASME B107.500
- Becs spéciaux pour manoeuvrer des joncs ou anneaux d'arrêt.
- Présentation : chromée, gainée PVC.

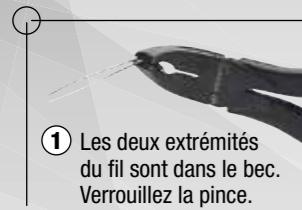
Ref	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
411A.17	15 - 62	150	190
411A.20	60 - 160	190	275



PINCES À FREINER

PINCES À FREINER FACOM

Permettent de torsader rapidement les fils de freinage de sécurité, garantissant le blocage des assemblages subissant des vibrations.



1 Les deux extrémités du fil sont dans le bec. Verrouillez la pince.



2 Tirez la molette : le fil est torsadé. Poussez la molette pour réarmer si nécessaire.



3 Coupe-fil latéral pour terminer le travail.

- Pour les fils Ø 1 mm inoxydables et inconnels.
- Coupe-fil latéral.
- Extrémité de bec affinée pour une meilleure maniabilité.
- Modèle 10" : 3 tours, 125 mm de course.

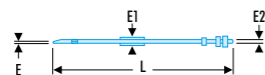
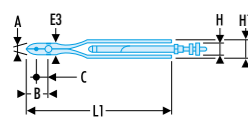


- Modèle 8" : 2,5 tours, 95 mm de course. Modèle automatique
- Rappel automatique du mécanisme, simplicité et gain de temps.

445 - Pincas à freiner courtes (8")



- ASME B107.500
- Modèle «automatique».
 - Coupe-fil latéral : Inox diamètre 1 mm.
 - 2,5 tours : 95 mm de course.

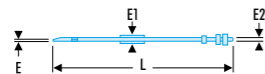
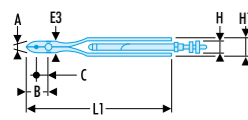


	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
445.8R	3	20	7	2,5	15	10,5	15	22	37	215	170	245

445 - Pincas à freiner (10")



- ASME B107.500
- Modèle «automatique».
 - Coupe-fil latéral : Inox diamètre 1 mm.
 - 3 tours : 125 mm de course.



	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
445.10R	3	30	11	2,5	15,5	11,5	19	25	40	360	230	400

PINCES-ÉTAUX

Simplicité - sécurité - solidité
 FACOM réinvente la pince-étau



Mors parallèles denture sur toute la profondeur

- La pièce ne glisse pas. Pas de mouvement quel que soit le type de pièce, serrage très puissant.

Mors forgés et renforcés

- Serrage puissant. Longue durée de vie
- Rainure usinée sur mors supérieur pour maintien et serrage de pièces de faible diamètre.

Boutonnière 5 positions

- Grande capacité et facilité de réglage.

Système innovant breveté d'ouverture de la boutonnière

- Gain de temps grâce à l'ouverture immédiate de la pince par simple pression sur les poignées.
- Ajustement très rapide sur n'importe quel type de pièce.

Gâchette de déblocage brevetée

- Sécurité : déblocage une main sans choc, pas d'ouverture accidentelle.



Poignées ergonomiques

- Préhension facile et confortable, avec ou sans gants.

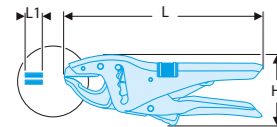
Accroche compatible Safety Lock System

- Permet de sécuriser le travail en hauteur.
- Compatible FME (Nucléaire).



PINCES-ÉTAUX GRANDE CAPACITÉ

■ Pince-étau à becs courts



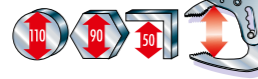
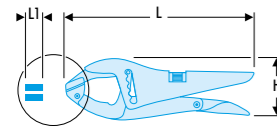
ASME B107.500

- Boutonnière 5 positions.
- Gâchette pour un déblocage maîtrisé et sans à-coup.
- Pratique et sûr. Utilisable d'une seule main.
- Becs largeur 17 mm.
- Rainure usinée sur le bec supérieur pour le serrage de tubes de faible diamètre.
- Présentation chromée.



500A	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
500A	81	230	17	740

■ Pince-étau à becs longs



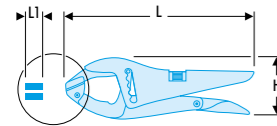
ASME B107.500

- Boutonnière 5 positions.
- Gâchette pour un déblocage maîtrisé et sans à-coup.
- Pratique et sûr. Utilisable d'une seule main.
- Becs largeur 17 mm.
- Rainure usinée sur le bec supérieur pour le serrage de tubes de faible diamètre.
- Avec bout de bec articulé, s'adapte à toutes les configurations de prise.
- Présentation chromée.



501A	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
501A	81	250	17	770

■ Pince-étau à bout de becs articulés



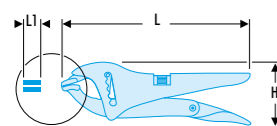
ASME B107.500

- Boutonnière 5 positions.
- Gâchette pour un déblocage maîtrisé et sans à-coup.
- Pratique et sûr. Utilisable d'une seule main.
- Becs largeur 17 mm.
- Rainure usinée sur le bec supérieur pour le serrage de tubes de faible diamètre.
- Bout de bec articulé, s'adapte à toutes les configurations de prise.
- Présentation chromée.



506A	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
506A	81	250	17	790

■ Pince-étau mono-position



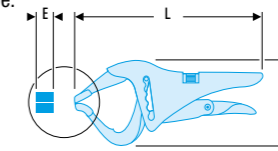
ASME B107.500

- Gâchette pour un déblocage maîtrisé et sans à-coup.
- Pratique et sûr. Utilisable d'une seule main.
- Rainure usinée sur le bec supérieur pour le serrage de tubes de faible diamètre.
- Présentation chromée.



501AMP	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
501AMP	81	248	17	758

■ Pince-étau grande capacité



ASME B107.500

- Boutonnière 5 positions.
- Gâchette pour un déblocage maîtrisé et sans à-coup.
- Pratique et sûr. Utilisable d'une seule main.
- Capacité jusqu'à 135 mm.
- Becs largeur 17 mm.
- Rainure usinée sur le bec supérieur pour le serrage de tubes de faible diamètre.
- Présentation chromée.



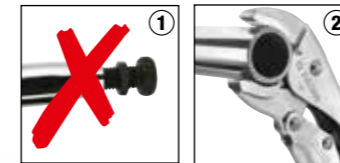
505A	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
505A	85	274	17	814

SÉRIE 580 PINCES-ÉTAUX À SERRAGE AUTOMATIQUE

Idéal pour gagner du temps et pour travailler en série

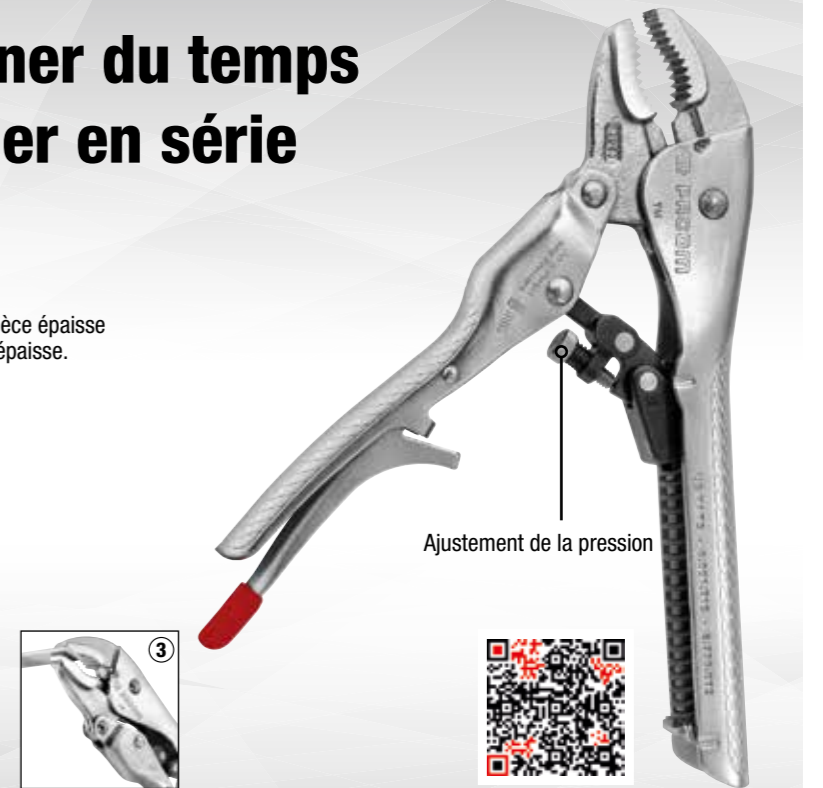
Pas de réglage

- 1 N'ajustez que la pression et oubliez les réglages.
- 2 La pince s'adapte automatiquement de la pièce épaisse à la pièce fine et de la pièce fine à la pièce épaisse.



Mécanisme de fermeture automatique breveté.

- 3 Permet aux mâchoires de s'ajuster automatiquement sur la pièce à serrer, quelle que soit sa taille et avec la même pression.



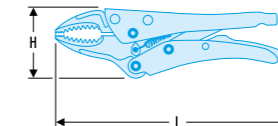
Ajustement de la pression



■ 580 - Pince-étau automatique becs coudés multi-usage

ASME B107.500

- Pince adaptée pour les travaux de fabrication ou de maintenance en industrie, automobile.
- Ajustage automatique sur la pièce à serrer, seule la pression est à régler.
- Mâchoire traitée en acier forgé Chrome Molybdène : grande résistance à l'usure.
- Poignée quadrillée pour une prise en main anti-glisse.
- Déverrouillage d'une seule main par levier à ouverture intérieure.
- Présentation : chromée, mécanisme breveté bruni.

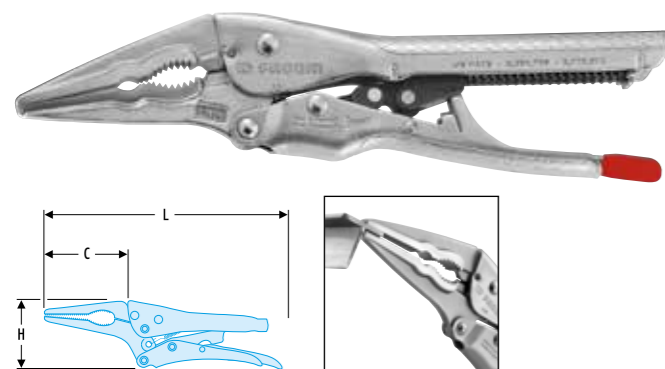


	A [mm]	B [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
580.6	30	21	8	45	150	235
580.10	38	30	12	63	250	642



PINCES-ÉTAUX GRANDE CAPACITÉ

■ Pince-étau automatique becs longs



ASME B107.500

- Pince pour tenir, placer ou extraire des pièces dans les endroits d'accès difficiles.
- Becs adaptés pour maintenir des pièces de section plate ou ronde.
- Ajustage automatique sur la pièce à serrer, seule la pression est à régler.
- Mâchoire traitée en acier forgé au Chrome Molybdène : grande résistance à l'usure.
- Poignée quadrillée pour une prise en main anti-glisse.
- Déverrouillage d'une seule main par levier à ouverture intérieure.
- Présentation : chromée, mécanisme breveté bruni.

➤	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
582.7	45	61	5,5	61	45	175	256



PINCES-ÉTAUX GRANDE ACCESSIBILITÉ

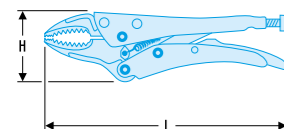
■ 513 - Pincers-étaux mono-réglage becs courts



ASME B107.500

- Mâchoires fines.
- Réglage de l'ouverture par vis.
- Présentation : cataphorèse noire.

➤	A [mm]	B [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
513.5	25	18	6,4	49	140	180
513A.7	35	27	9,0	59	190	380
513.10	55	35	10,3	71	235	628



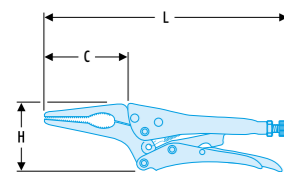
■ 517 - Pincers-étaux mono-réglage becs longs



ASME B107.500

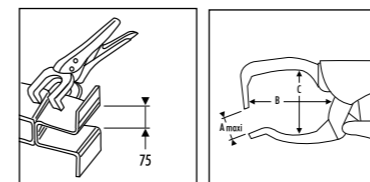
- Permet la saisie et le blocage sur des pièces difficilement accessibles.
- Réglage de l'ouverture par vis.
- Présentation : chromée.

➤	A maxi [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
517.6	55	50	48	165	200
517.10	70	80	60	235	430



PINCES-ÉTAUX "MÉTALLIER"

■ Pince-étau "soudure à l'arc"



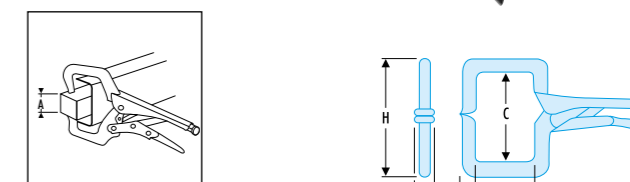
ASME B107.500

- Mâchoire en alliage léger anti-piqûres.
- Corps acier.
- Aligne parfaitement et fermement les pièces à souder.
- Laisse un grand espace libre pour le passage de l'outil de soudage.
- Réglage de l'ouverture par vis.
- Encombrement : 280 x 82 x 70 mm.
- Présentation : chromée.

➤	A maxi [mm]	B [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
502A	75	65	50	82	280	735



■ Pincers-étaux "soudure à l'arc" - Modèle "Col de cygne"



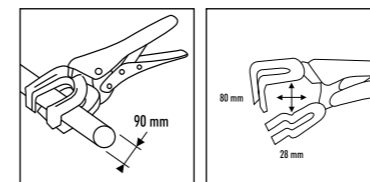
ASME B107.500

- Mâchoires en alliage léger anti-piqûre.
- Corps acier.
- Maintient avec une forte pression les profilés, fers en U, cornières.
- Réglage de l'ouverture par vis.
- Présentation : chromée.

➤	A maxi [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
504A.100	80	65	100	12	147	280	655
504A.180	125	120	180	20	240	350	927



■ Pince-étau pour rond



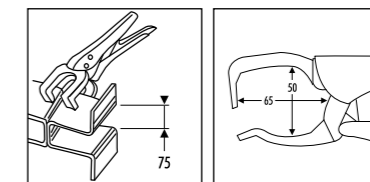
ASME B107.500

- Pour saisir et maintenir fermement des ronds.
- Mâchoire et corps en tôle.
- Réglage de l'ouverture par vis.
- Encombrement : 280 x 85 x 68 mm.
- Présentation : chromée.

➤	A maxi [mm]	B [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
503	90	80	28	85	280	945



■ Pince-étau pour cornière



ASME B107.500

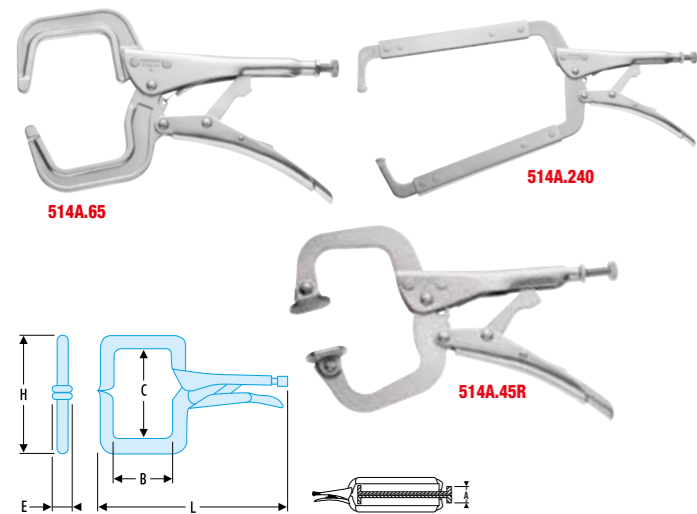
- Pour saisir et maintenir fermement les cornières, fer en U.
- Mâchoire et corps en tôle.
- Réglage de l'ouverture par vis.
- Encombrement : 280 x 85 x 70 mm.
- Présentation : chromée.

➤	A maxi [mm]	B [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
512	75	65	50	85	280	953



PINCES-ÉTAUX "MÉTALLIER"

■ Pincés-étaux "longue portée"



ASME B107.500

- Mâchoires spéciales en acier forgé pour maintenir très fermement profilés, fers en U, cornières profondes.
- Corps en tôle.
- Les versions référencées «R» sont équipées de patins orientables en bout de bec.
- Réglage de l'ouverture par vis.
- Présentation : chromée.

➡	A maxi [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
514A.45R	45	45	60	19	90	175	270
514A.65	70	65	100	12	150	300	905
514A.240	230	240	100	20	165	460	1400
514A.240R	230	240	100	32	165	460	1500
514A.400	370	400	100	20	165	630	1700

PINCES-ÉTAUX "SERRE-JOINT"

■ 520A - Pincés-étaux "serre-joint à vis"

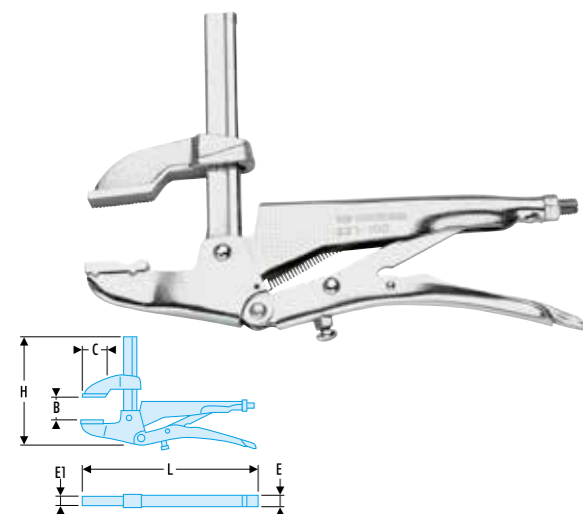


ASME B107.500

- Vis cuivrée avec patin orientable.
- Ajustage précis grâce à une vis de réglage.
- Présentation : chromée.

➡	B [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
520A.70	70	70	165	280	1.0
520A.100	70	100	196	280	1.1
520A.170	70	170	270	280	1.3

■ 521 - Pincés-étaux "serre-joint coulissant"



ASME B107.500

- Force de serrage : 4000 N, réglable.
- Mors coulissant forgé, traité, zingué.
- Denture cémentée et chromée.
- Mors intérieur inclinable de 9° par vis de réglage.
- Présentation : chromée.

➡	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
521.100	100	65	28	15	190	260	1.0
521.150	150	65	28	15	240	260	1.1
521.200	200	65	28	15	290	260	1.2

TENAILLES TYPE "RUSSE"

TENAILLES ET PINCES COUPANTES HAUTES PERFORMANCES

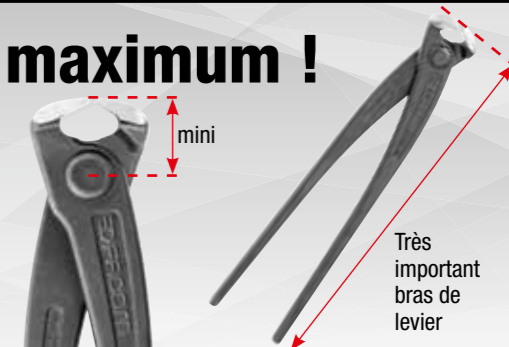
Effort de coupe réduit au maximum !

Pour ligaturer et couper en une seule opération

- Coupe nette.
- Taillants affûtés après traitement thermique pour couper net le fil à ligaturer.

Puissance de coupe optimale

- Axe fortement décalé.
- Accessibilité maximum.
- Forme effilée.

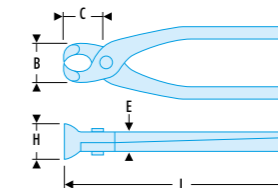


■ 495A - Tenailles type "russe"

NF ISO 9242, ISO 9242, DIN ISO 9242

- Branches semi-rigides, arrondies pour une rotation rapide dans la main.
- Longue durée de vie des taillants traités «haute fréquence» à 60/62 HRC.
- Capacité de coupe des taillants :
 - Jusqu'à un diamètre de 4,5 mm sur fil doux pour la 300 mm.
 - Maxi. sur fil dur 160 Kg/mm².
- Présentation : brunie, tête polie.

➡	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
495A.20EL	28	10,0	12	20	200	240
495A.22EL	31	10,5	13	23	220	310
495A.25EL	35	12,0	14	25	250	390
495A.28EL	35	12,0	14	25	280	450
495A.30EL	35	12,0	14	25	300	510



PINCES COUPANTES POUR PLASTIQUE

Pincés spéciales pour carottes d'injection et bavures de pièces en plastique.



- Taillants trempés HF et coupe à ras pour une coupe nette.



PINCES COUPANTES POUR PLASTIQUE

■ 395 - Pincés coupantes diagonales pour plastique



- Deux tailles de maillure et de longueur.
- Ressort de rappel d'ouverture.
- Présentation : brunie polie, gaine PVC.

➡	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
395.14	16	20	6	10	140	115
395.16	18	22	7	11	160	150

■ Pince coupante à 75° pour plastique



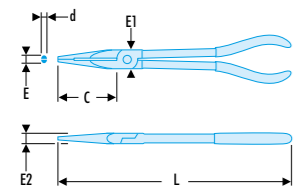
- Taillants à 75°.
- Ressort de rappel d'ouverture.
- Présentation : brunie polie, gaine PVC.

➡	B [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
396	18	9	24,3	150	145



PINCES DEMI-ROUNDES EXTRA-LONGUES

■ Pince à bec demi-ronds extra longues à double articulation

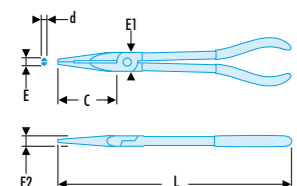


- Longueur 340 mm.
- Double articulation et profil affiné. pour travail dans les endroits difficiles d'accès, même avec une seule main.
- Becs striés procurant une bonne accroche.
- Poignée ergonomique facilitant la préhension.
- Présentation: polie, gaine plastique.



➤	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.34L	81	6	3	19	340	350

■ Pince à bec demi-ronds extra longues à double articulation - coudée 45°



- Longueur 340 mm.
- Coudée 45° pour une meilleure accessibilité.
- Double articulation et profil affiné. pour travail dans les endroits difficiles d'accès, même avec une seule main.
- Becs striés procurant une bonne accroche.
- Poignée ergonomique facilitant la préhension.
- Présentation: polie, gaine plastique.



➤	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
195.34L	77	6	3	19	340	350

■ Jeu de 2 pinces extra longues à double articulation

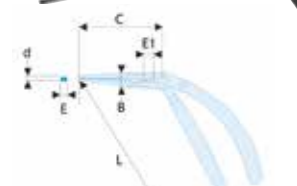


- Pinces extra longues à double articulation et profil affiné pour travail dans les endroits difficiles d'accès, même avec une seule main.
- Présentation: polie, gaine plastique.



➤	ΔΔ [g]
185.2L	882

■ Pince universelle coudée



- Coudée 45°, becs demi ronds pour travail dans les zones difficiles d'accès.
- L'angle de la pince permet une bonne visibilité de la pièce travaillée et évite les mouvements inconfortables du poignet.
- Pince universelle 3 en 1: serre tube, préhension, coupante.
- Becs longs et fins pour une meilleure accessibilité.
- Poignée ergonomique facilitant la préhension.
- Présentation: polie, gaine plastique.

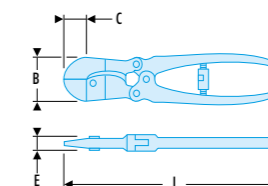


➤	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193.20G	14.7	82.5	3	3	9.9	200	280

PINCES COUPANTES DÉMULTIPLIÉES

■ Pince coupante diagonale

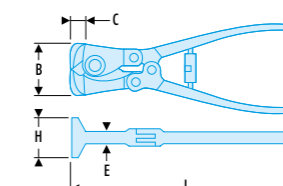
- NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500
- Capacité importante avec un faible effort de coupe grâce au système articulé de démultiplication : corde à piano 200 kg/mm², diamètre 2,5 mm.
 - Présentation : laquée rouge.



➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
171.20EL	37	22	16	200	515

■ Pince coupante frontale

- NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500
- Capacité importante avec un faible effort de coupe grâce au système de levier articulé : corde à piano 200 kg/mm², diamètre 2,5 mm.
 - Présentation : laquée rouge.



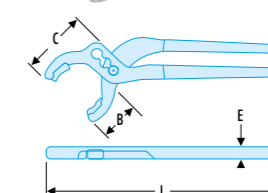
➤	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
191A.22EL	48	9	2,5	17	34	210	660

PINCE "CONNECTEUR"

■ 410 - Pinces "connecteur"

- ASME B107.500
- Pour manipuler des pièces cylindriques fragiles (bagues vissées des connecteurs, tubes lampes, faisceaux de fils, etc).
 - Capacité importante obtenue par une charnière coulissante à 3 positions : diamètre maxi. 55 mm.
 - Mors amovibles en plastique disponibles en 2 duretés de becs :
 - 410 : mors durs - 70 shore B.
 - 410.S : mors souples - 55 shore B.
 - Présentation : chromée polie, gaine PVC.

- Mors de rechange :
- 410.1 : Jeu de 2 mors avec vis (qualité dure).
 - 410.S1 : Jeu de 2 mors avec vis (qualité souple).



➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
410	68	47	10	230	320
410.S	68	47	10	230	320



JEUX DE PINCES

■ Jeu de 3 pinces CPE



- Comprendant :
 - 1 pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
 - 1 pince coupante diagonale : 192A.16CPE.
 - 1 pince becs 1/2 ronds : 185A.20CPE.
- Livré en boîte carton.



Code	ΔΔ [g]
CPE.A3	790

■ Jeu de 4 pinces CPE



- Comprendant :
 - 1 pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
 - 1 pince coupante diagonale : 192.16CPE.
 - 1 pince à becs 1/2 ronds : 185.20CPE.
 - 1 pince universelle : 187.18CPE.
- Livré en boîte carton.



Code	ΔΔ [g]
CPE.A4	1.02

■ Jeu de 3 pinces 1000 Volts



- Outillage isolé 1000 V, conforme à EN 60 900.
- Comprendant :
 - 1 pince multiprise : 180.VE.
 - 1 pince coupante diagonale : 391.16VE.
 - 1 pince à becs 1/2 ronds coudés : 195.20VE.
- Livré en boîte carton.



Code	ΔΔ [g]
VE.A3	790

■ Jeu de 3 pinces "mécaniques"



- Comprendant :
 - 1 pince universelle : 187A.20G.
 - 1 pince coupante diagonale : 192A.18G.
 - 1 pince à bec demi-rond : 185A.20G.
- Livré en boîte carton.



Code	ΔΔ [g]
GJ.P.A3	750

■ Jeu de 4 pinces "mécaniques"



- Comprendant :
 - 1 pince coupante diagonale : 192A.16G.
 - 1 pince à bec demi-rond : 185A.20G.
 - 1 pince à bec demi-rond : 195A.20G.
 - 1 pince multiprise à glissière : 170A.25.
- Livré en boîte carton.



Code	ΔΔ [g]
GJ.P.A4	950



MODULES DE PINCES

Module 3 pinces



- Comprenant :
 - 1 pince à bec demi-rond : 185A.20CPE.
 - 1 pince universelle : 187A.18CPE.
 - 1 pince coupante diagonale : 192A.16CPE.

MOD.CPEAO	H [mm]	L [mm]	Plateau	ΔΔ [kg]
	40	418	PL.MODCPEAO	0.942

Module de 5 pinces



- Comprenant :
 - 1 pince coupante diagonale : 192A.16CPE.
 - 1 pince à bcs 1/2 ronds : 185A.20CPE.
 - 1 pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
 - 1 pince à grande capacité : 501A.

MOD.CPEA5	H [mm]	L [mm]	Plateau	ΔΔ [g]
	40	418	PL.MODCPEA5	2060

Module de 3 pinces 1000 volts



- Outillage isolé 1000 V, conforme à EN 60 900.
- Comprenant :
 - 1 pince multiprise à verrouillage : 180.VE.
 - 1 pince coupante diagonale : 391A.16VE.
 - 1 pince à dénuder : 194A.17VE.

MOD.VEAO	H [mm]	L [mm]	Plateau	ΔΔ [kg]
	40	418	PL.MODVEAO	0.951

Module 2 pinces réglables



- Comprenant :
 - 1 pince multiprise : 180A.CPE.
 - 1 pince étau à gachette : 501AMP.

MOD.PR4	H [mm]	L [mm]	Plateau	ΔΔ [kg]
	40	418	PL.330	1.2

Module 2 pinces réglables



- Comprenant :
 - 1 pince multiprise : 180.CPE.
 - 1 pince étau à bcs courts : 500a.

MOD.PR8	H [mm]	L [mm]	Plateau	ΔΔ [kg]
	40	418	PL.330	1.2

Module 2 pinces réglables



- Comprenant :
 - 1 pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
 - 1 pince-étau à bcs longs : 501A.

MOD.PR9	H [mm]	L [mm]	Plateau	ΔΔ [kg]
	40	418	PL.330	0.504

Module 2 pinces réglables



- Comprenant :
 - 1 pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
 - 1 pince étau à gachette : 501AMP.

MOD.PR11	H [mm]	L [mm]	Plateau	ΔΔ [kg]
	40	418	PL.330	1.2

Module 2 pinces réglables



- Comprenant :
 - Pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
 - Pince-étau bcs coulés : 580.10.

MOD.PR12	H [mm]	L [mm]	Plateau	ΔΔ [kg]
	40	418	PL.330	1.2

Module 4 pinces Circlips®



- Comprenant :
 - 1 pince externe droite : 177A.13 & 177A.18.
 - 1 pince interne droite : 179A.13 & 179A.18.

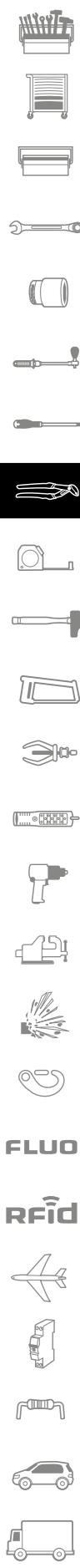
MOD.PCSN	H [mm]	L [mm]	Plateau	ΔΔ [kg]
	40	418	PL.683	0.842

Module 4 pinces Circlips®



- Comprenant :
 - 1 pince externe droite : 177A.18.
 - 1 pince extérieure à 90° : 197A.18.
 - 1 pince à interanl droites : 179A.18.
 - 1 pince interne à 90° : 199A.18.

MOD.PC	H [mm]	L [mm]	Plateau	ΔΔ [kg]
	40	418	PL.332A	0.842



MODULES DE PINCES

■ Module mousse de 3 pinces



- Comprenant :
 - 1 pince coupante diagonale : 192A.16CPE.
 - 1 pince à bec demi-rond : 185A.20CPE.
 - 1 pince universelle : 187A.18CPE.



Code	Plateau	ΔΔ [g]
MODM.CPEA0	PM.MODCPEA0	975

■ Module mousse de 4 pinces



- Comprenant :
 - 1 pince coupante diagonale : 192A.16CPE.
 - 1 pince becs 1/2 ronds : 185A.20CPE.
 - Pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
 - 1 pince étau grande capacité : 501A.



Code	Plateau	ΔΔ [g]
MODM.CPEA1	PM.MODCPEA1	1580

■ Module mousse de 4 pinces



- Comprenant :
 - 1 pince coupante diagonale : 92A.16CPE.
 - 1 pince becs 1/2 ronds : 185A.20CPE.
 - 1 pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
 - 1 cisaille polyvalente : 980C.



Code	Plateau	ΔΔ [g]
MODM.CPEA2	PM.MODCPEA2	974

■ Module mousse de 3 pinces



- Comprenant :
 - 1 pince coupante diagonale : 194A.17CPE.
 - 1 pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
 - 1 pince étau grande capacité : 500A.



Code	Plateau	ΔΔ [g]
MODM.CPEA3	PM.MODCPEA3	1280

■ Module mousse de 3 pinces étaux

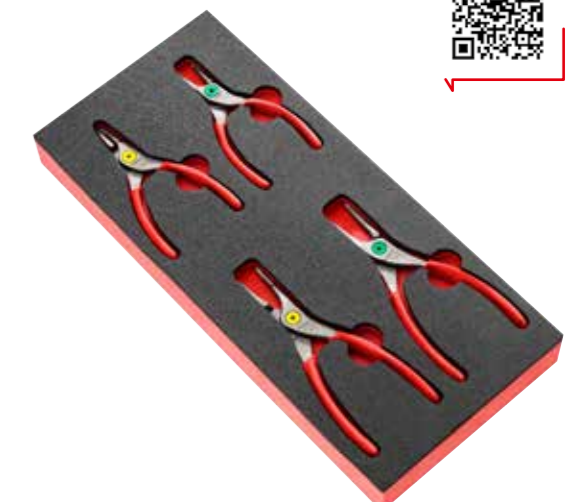


- Comprenant :
 - 1 pince étau à gachette : 501AMP.
 - 1 pince étau grande capacité : 500A.



Code	Plateau	ΔΔ [g]
MODM.501A	PM.MOD501A	1920

■ Module mousse de 4 pinces Circlips®



- Comprenant :
 - 1 pince externe droite 1177A.13 & 177A.18.
 - 1 pince interne droite 179A.13 & 179A.18



Code	Plateau	ΔΔ [g]
MODM.PCSN	PM.MODPCSN	946

