

ÉQUIPEMENT INDIVIDUEL - MAINTENANCE



EQUIPEMENT INDIVIDUEL DE SÉCURITÉ

Équipement individuel de sécurité

720

720



DIVERS MAINTENANCE

Divers maintenance

720

720



OUTILLAGE TUBE

Clés serre-tubes 724
Clés à chaîne, clés à sangle 725
Cintreuses 726
Coupe-tubes Fer-Inox 727
Coupe-tubes Cuivre 728
Coupe-tubes plastique 728
Ebavurage - Chanfreinage 729
Outils pour collets 730

724



RIVETAGE

Coffrets et modules
Pinces à riveter

731

731
732



LUBRIFICATION

Lubrification

734

734



ETAUX - PRESSES - SERRE-JOINTS

Etaux 736
Presses d'assemblage 737
Serre-joints 738
Presses d'assemblage 739

736

737
738
739



ÉQUIPEMENT INDIVIDUEL DE SÉCURITÉ

POURQUOI PORTER DES GANTS ?



- 1 - Se protéger des risques mécaniques :**
gants résistants à l'abrasion, à la coupure, à la déchirure et à la perforation. (gants cuir BC.109VSE et BC.110VSE).
- 2 - Se protéger des risques chimiques :**
(gants latex BC.80VSE et BC.91VSE)
- 3 - Se protéger des risques électriques :**
de 500 à 1000 Volts (gants isolants BC.VSE).

BC.VSE - Gants isolants



NF EN 60903, EN 60903, DIN EN 60903

- Gants en latex naturel, classés AZM :
 - Résistance à l'acide : A.
 - Résistance à l'ozone : Z.
 - Grande résistance mécanique : M.
- Longueur : 360 mm.
- Livrés en pochette opaque anti-UV.



➔	E [mm]	Classe	Taille [mm]	Tension\Volt	ΔΔ [g]
BC.80VSE	0,5	00	9 (B)	500	150
BC.81VSE	0,5	00	10 (C)	500	150
BC.90VSE	1,0	0	9 (B)	1000	150
BC.91VSE	1,0	0	10 (C)	1000	150

BC.VSE - Surgants capitales de protection



NF EN 60903, EN 60903, DIN EN 60903

- Gants en cuir siliconé pour protection contre les risques mécaniques.
- S'utilisent en protection des gants isolants en latex.
- Classe de qualité physico-mécanique selon la norme EN 388 : 2, 1, 2, 1.
 - Abrasion : 2.
 - Coupure : 1.
 - Déchirure : 2.
 - Perforation : 1.



➔	Taille [mm]	ΔΔ [g]
BC.109VSE	9 (B)	160
BC.110VSE	10 (C)	160

ÉQUIPEMENT INDIVIDUEL DE SÉCURITÉ

BC.VSE - Tapis isolant

NF C 18-421

- Tapis en caoutchouc pour isolation, par habillage des masses.
- Épaisseur : 3,2 mm.
- Dureté : 60 DIDC.
- Dimensions :
 - BC.20VSE : 1 x 0,6 m.
 - BC.21VSE : 1 x 1 m.



➔	L x l [m]	ΔΔ [kg]
BC.20VSE	1 x 0,6	2,5
BC.21VSE	1 x 1,0	4,2

Lunettes enveloppantes de protection

NF EN 166, NF EN 168, DIN EN 166, DIN EN 168.

- Protection contre les projections de toute nature.
- Indispensable pour le meulage, burinage, etc.
- Forme "coque" pouvant envelopper les lunettes de vue.



➔	ΔΔ [g]
BC.5	82

DIVERS MAINTENANCE

Brosse métallique acier

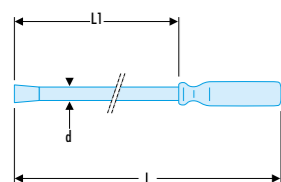


➔	H [mm]	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
270A.MA	60	34	280	150



DIVERS MAINTENANCE

D.3 - Leviers d'effort



- Nombreuses utilisations : suspension, train roulant, carrosserie, etc.
- Lame de forte section limitant l'effet d'élasticité en utilisation levier.

Ref.	d ["]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
D.3-7	3/8	292	165	0,275
D.3-12	3/8	422	305	0,345
D.3-18	1/2	635	460	0,810
D.3-24	1/2	787	610	1,030
D.3-30	5/8	915	740	1,710

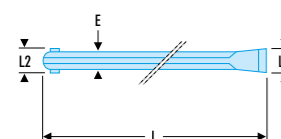
Jeu de 3 leviers d'effort



- Nombreuses utilisations : suspension, train roulant, carrosserie, etc.
- Lame de forte section limitant l'effet d'élasticité en utilisation levier.
- Composition comprenant : D.3-7 - D.3-12 - D.3-18.
- Livré en plateau thermoformé.

Ref.	H [mm]	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
D.3J3	40	145	670	1,648

1260 - Pinces à décoffrer



- Modèle forgé, possédant une extrémité palette et une extrémité arrache-clou, traitées 45 HRc.
- Présentation : laquée rouge ; extrémités polies, vernies.

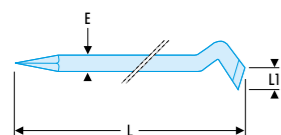
Ref.	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
1260.50	18	495	33	28	0,920
1260.70	23	710	39	35	1,140

268 - Pinces-levier contrecoudées - Corps rond



- Modèle forgé, possédant une extrémité broche et une extrémité palette large et fine, traitée 45 HRc.
- Présentation : laquée rouge ; extrémités polies, vernies.

Ref.	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
268.3	16	450	32	0,670
268.4	20	790	32	1,970
269	18	400	27	0,590



DIVERS MAINTENANCE

Décapeur thermique digital



- Bouton marche / arrêt pratique à utiliser avec deux modes :
 - Mode 1: 250 l/min – (50°-400°).
 - Mode 2: 500 l/min – (50°-600°).
- Moteur 2000 Watt durable et puissant.
- Excellent contrôle avec un large écran LCD qui facilite la configuration de la température.
- Outil compact et léger avec une poignée pistolet facilitant l'utilisation.
- Protection de surcharge : l'élément de chauffe s'éteint automatiquement pendant quelques secondes si trop chaud, période durant laquelle l'outil continue de produire de l'air frais.
- Outil filaire pour prise de type Europe 220-240 V / 50 Hz.
- Prêt à l'emploi : une buse large et une buse à réflecteur sont livrées avec l'outil.
- Puissance maxi. : 2000 W.
- Alimentation : 220-240 V/50 Hz.
- Débit d'air (2 allures) : 250 l/min et 500 l/min.
- Livré avec 2 buses : Réf E.2002B1 - E.2002B3.



E.2002B1



E.2002B2



E.2002B3



E.2002B4



- E.2002B1 : Buse large, dim. (Lxhxd) : 75x75x33,7 mm; poids 58 g.
- E.2002B2 : Buse large à renvoi d'air, dim. (Lxhxd) : 75x80x33,7 mm; poids 56 g.
- E.2002B3 : Buse à réflecteur, dim. (Lxhxd) : 33x60x33,7 mm; poids 32 g.
- E.2002B4 : Buse réductrice, dim. (Lxhxd) : 20x52x33,7 mm; poids 30 g.

Ref.	H [mm]	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
E.2015	210	72	250	980

Pistolet à colle



- Pour collage des plastiques, mousses synthétiques, textiles, bois et stratifiés dans les domaines du bâtiment, de l'ameublement, dans les ateliers de montage des ensembles électriques, électroniques, dans le garage.
- Tension : 110 - 240 V (sans commutateur automatique).
- Puissance maxi. : 40 W.
- Livré en boîte carton avec trois bâtons de colle polyvalente.

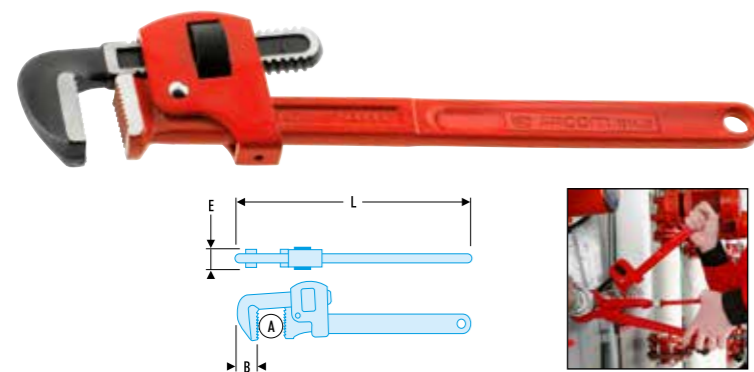


Ref.	H [mm]	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
E.900B	160	30	195	303



CLÉS SERRE-TUBES

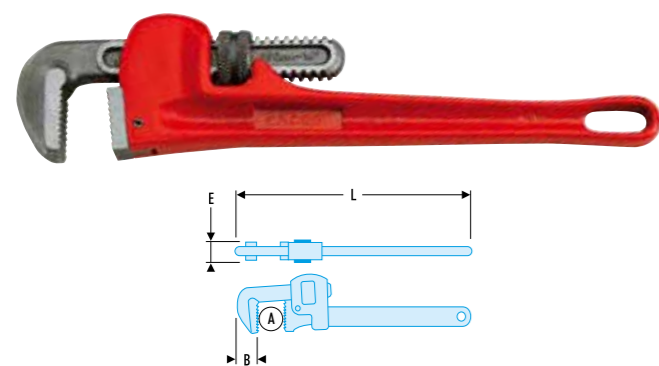
131A - Clés modèles "Stillson" - Acier



- Capacité : 0 --> 102 mm ; 0 --> 3"1/2.
- Clé très robuste, denture traitée 55 HRC.
- Approche précise grâce à l'usinage fin des filets et de la molette, bonne prise en main.

➤	A maxi [mm]	A maxi ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	L ["]	ΔΔ [kg]
131A.8	27	3/4	19,5	12,5	200	8	0,280
131A.10	34	1	25,0	16,0	250	10	0,600
131A.14	49	1 1/2	29,5	21,0	350	14	1,060
131A.18	60	2	32,0	24,0	450	18	1,800
131A.24	76	2'	41,5	27,5	600	24	3,000
131A.36	102	3 1/2	49,5	30,5	900	36	6,000

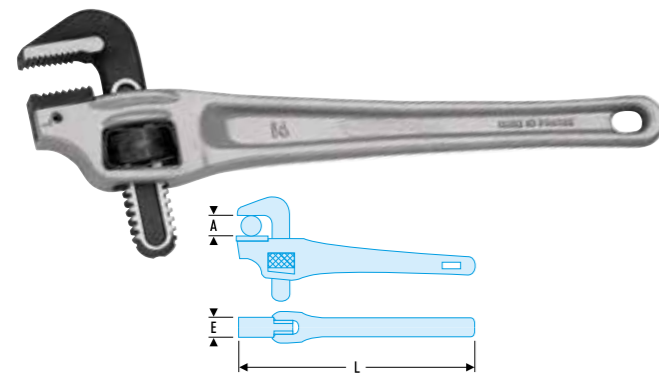
134A - Clés modèles "Américain" - Fonte



- Capacité : 0 --> 140 mm ; 0 --> 5".
- Corps en fonte.
- Mors fixe interchangeable acier traité 55 HRC.
- Mâchoire mobile en acier forgé.

➤	A maxi [mm]	A maxi ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	L ["]	ΔΔ [kg]
134A.8	35	1	15	14,5	200	8	0,400
134A.10	54	1 1/2	20	17,5	250	10	0,780
134A.14	60	2	26	21,5	350	14	1,500
134A.18	76	2 1/2	29	26,0	450	18	2,400
134A.24	102	3 1/2	35	29,5	610	24	4,000
134A.36	140	5	35,5	43,0	920	36	9,000

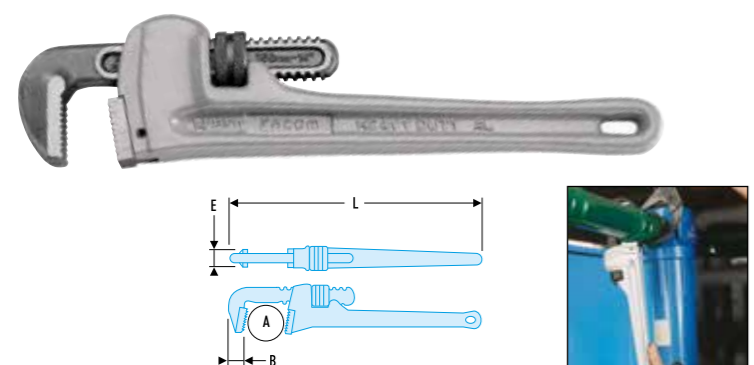
135A - Clés modèles "Américain" 90° - Alliage léger



- Capacité : 0 --> 76 mm ; 0 --> 2"1/2.
- Corps en alliage léger.
- Mâchoires forgées en acier traité 55 HRC.

➤	A maxi [mm]	A maxi ["]	E [mm]	L [mm]	L ["]	ΔΔ [kg]
135A.14	49	1 1/2	34	350	14	0,940
135A.18	60	2	39	450	18	1,480
135A.24	76	2 1/2	47	600	24	2,450

133A - Clés modèles "Américain" - Alliage léger



- Capacité : 0 --> 140 mm ; 0 --> 5".
- Performances équivalentes au modèle 134A.

➤	A maxi [mm]	A maxi ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	L ["]	ΔΔ [kg]
133A.14	60	2	26	21,5	350	14	1,000
133A.18	76	2 1/2	30	26,0	450	18	1,560
133A.24	90	3	34	29,5	600	24	2,460
133A.36	140	5	44	32,0	900	36	5,180

CLÉS SERRE-TUBES

120A - Clés modèles "Suédois" - 45°

- DIN 5234
- Capacité : 10 --> 60 mm ; 3/8" --> 2".
 - Corps en acier forgé haute qualité.
 - Denture spéciale pour prise du tube en 3 points.

➤	A maxi [mm]	A maxi ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	Ouverture maxi [mm]	ΔΔ [kg]
120A.1'	34	1	22	10	345	45	0,840
120A.1'1/2	49	1 1/2	26	13	450	59	1,450
120A.2'	60	2	39	17	600	76	2,400

121A - Clés modèles "Suédois" - Denture en "S" - 45°

- DIN 5234
- Capacité : 10 --> 60 mm ; 3/8" --> 2".
 - Corps en acier forgé haute qualité.
 - Denture spéciale pour prise du tube en 3 points.

➤	A maxi [mm]	A maxi ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	Ouverture maxi [mm]	ΔΔ [kg]
121A.1'	34	1	22	14	345	48	0,850
121A.1'1/2	49	1 1/2	26	19	450	55	1,550
121A.2'	60	2	39	21	600	68	2,300

CLÉS À CHAÎNE, CLÉS À SANGLE

136A - Clés à chaîne modèles double effet

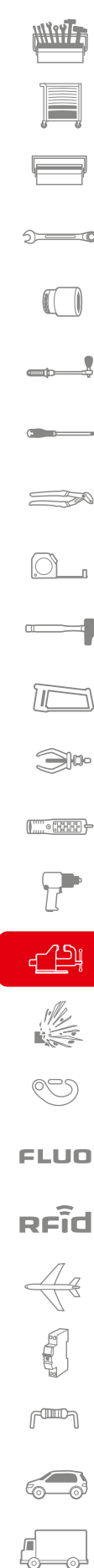
- Capacité : 60 --> 140 mm.
- Chaîne et corps en acier traité.
- Serrage et desserrage sans retournement grâce à la double denture.
- 136.D2 : Chaîne de rechange pour modèle 136A.2.
- 136.D4 : Chaîne de rechange pour modèle 136C.4.

➤	A [mm]	A ["]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
136A.2	60 - 114	2 - 4'	20	7	7	360	460 - 18,5'	1,040
136C.4	90 - 140	3 - 5'	30	10	10	600	600 - 24'	3,100

137B - Clés à chaîne modèles puissance

- Capacité : 50 --> 180 mm.
- Manche en acier forgé.
- Denture traitée 48 HRC.
- Mors traités anticorrosion.
- Système "cliquet" dans les deux sens pour faciliter le travail en tranchée.
- 137B.C2P1/2 : Chaîne de rechange pour modèle 137B.2P1/2.
- 137B.C4 : Chaîne de rechange pour modèle puissance 137B.4.
- 137B.C6 : Chaîne de rechange pour modèle puissance 137B.6.

➤	A ["]	A [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
137B.2P1/2	2 - 3'9/16	50 - 90	20	20	550	415 - 16"	4,500
137B.4	2'3/8 - 5'1/8	60 - 130	20	20	910	560 - 24"	8,000
137B.6	3'3/16 - 7'1/8	80 - 180	32	32	690	690 - 27"	10,500

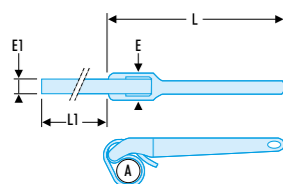


CLÉS À CHAÎNE, CLÉS À SANGLE

138A - Clés à sangle nylon



- Capacité : 0 --> 165 mm.
- Corps en alliage d'aluminium.
- Sangle en nylon très résistant.



Ref	A [mm]	A ["]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
138A.17	60	2	42	27,5	300	450	280
138A.30	125	4	42	27,5	300	760	290
138A.48	165	6	42	27,5	300	1200	310

138.S - Sangle de rechange



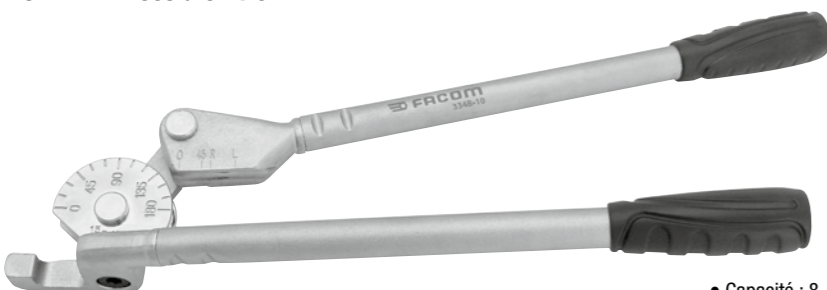
- S'utilise avec la clé à sangle nylon.
- 138.S17 : Sangle de rechange L.430 mm pour 138A.17.
- 138.S30 : Sangle de rechange L.760 mm pour 138A.30.
- 138.S48 : Sangle de rechange L.1200 mm pour 138A.48.



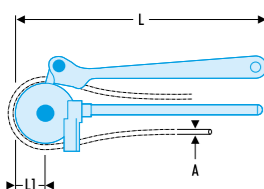
Ref	ΔΔ [g]
138.S17	26
138.S48	44
138.S30	74

CINTREUSES

344B - Pinces à cintrer



- Capacité : 8 --> 18 mm.
- Cintrage des tubes en cuivre écroui ou recuit.
- Utilisation facile sur le lieu de travail sans installation particulière.
- Mesure de l'angle de cintrage (0° - 180°).
- Transportable dans une caisse à outils.
- Fabriquée en acier forgé et usiné.



Ref	A ["]	A [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
344B.8	5/16	8	208	14	0.900
344B.10	-	10	245	23	0.900
344B.12	-	12	270	30	0.900
344B.14	-	14	352	42	0.900
344B.16	5/8	16	380	54	0.900
344B.18	-	18	380	55	0.900

COUPE-TUBES FER-INOX

Coupe-tubes fer



- Guidage précis pour coupe d'équerre.
- Capacité : 10 --> 42 mm ; 1/8 --> 1" 1/8.
- Longueur : mini. 255 mm - maxi. 310 mm.

- Jeu de 5 molettes de rechange : 338A.F5.

Ref	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
338B.1	34	130	1.480

Coupe-tubes inox



- Guidage précis pour coupe d'équerre.
- Equipé d'une molette permettant de couper les tubes inox.
- Capacité : 21 --> 60 mm, 1/2 --> 2".
- Longueur : mini. 310 mm - maxi. 400 mm.

- Jeu de 5 molettes de rechange : 337.F5.

Ref	L [mm]	ΔΔ [kg]
337A.2	160	2.700

Coupe-tubes inox "Précision"

- Molette de réglage rapide, recouverte de matière "soft" pour un meilleur confort.
- 4 roulettes pour guider parfaitement le tube.
- Ebavureur rétractable.
- Molette de rechange fournie.
- Changement de molette très facile sans outil.
- Capacité de coupe tube inox : 3 --> 35mm.

- Jeu de 5 molettes de rechange : 334.M5.



334C.35NX



334C.67NX

Ref	ΔΔ [kg]
334C.35NX	0.440
334C.67NX	0.944



COUPE-TUBES CUIVRE

333C-334C - Coupe-tubes cuivre "Précision"



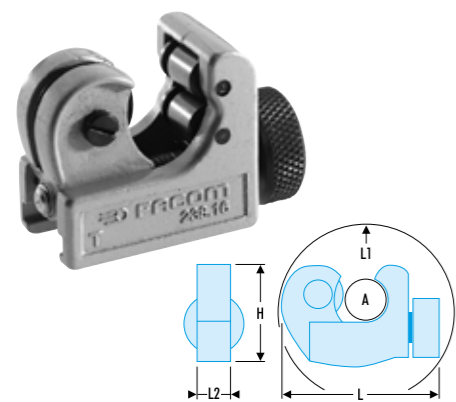
- Pommeau confortable à avance rapide.
- Guidage optimal du tube. Coupe à 90°.
- Gorges pour coupe à ras des collets.
- Ébavureur rotatif escamotable.
- Molette de rechange intégrée.
- Diamètre de coupe : 3 - 35 mm ; 1/4 - 1" 1/4.



- Jeu de 5 molettes de rechange : 238A.M5.

Modèle	ΔΔ [kg]
334C.35	0.944
333C.67	0.927
333C.67M	0.938

Mini coupe-tubes cuivre



- 238B.16 : coloris gris
- Modèle très compact.
- Utilisable sur tube en place.
- Très faible rayon d'encombrement.
- Molettes de rechange, jeu de 5 molettes :
 - 238B.16M5 pour modèle 238B.16.
 - 238.M5 pour ancien modèle 238.16.



Modèle	A [mm]	A ["]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
238B.16	3 - 16	1/8 - 5/8	35	55	38	21	120

COUPE-TUBES PLASTIQUE

Coupe-tubes à cliquet



- Coupe-tubes pour tubes pvc jusqu'à 25 mm de diamètre : 4 x 2,5 mm (maxi.) ; 4 x 3/32".
- Coupe rapide et sans bavure.
- Ouverture automatique de la mâchoire.
- Avance à cliquet avec mécanisme anti-retour.
- Avance rapide pour approche des petits diamètres.
- Outil à chanfrein incorporé dans la poignée.



Modèle	A maxi [mm]	A maxi ["]	l [mm]	ΔΔ [kg]
335.25	25	1	195	0.165

OUTILLAGE TUBE

COUPE-TUBES PLASTIQUE

Coupe-tubes à cliquet grand diamètre

- Coupe-tubes à cliquet pour tubes pvc jusqu'à 40 mm de diamètre.
- Système à cliquet pour coupe sans effort.
- Retour de la lame en position repos par écartement des branches.



Modèle	ΔΔ [kg]
335B.40	0.600

Coupe-tubes plastique

- Coupe-tubes à cliquet pour tubes plastiques jusqu'à 63 mm de diamètre.
- Lame breveté profilée en "V" pour une coupe parfaite (même des tubes les plus minces).
- Lame de coupe en inox, permet une solidité et une grande longévité de coupe.
- Possibilité de couper des câbles souples multibrins jusqu'à 5 x 2,5 mm².



Modèle	A maxi [mm]	A maxi ["]	l [mm]	ΔΔ [kg]
335.63	63	2"1/2	430	1.100

EBAVURAGE - CHANFREINAGE

Ensemble ébavurage-chanfreinage en coffret

- Sélection d'outils nécessaires à l'ébavurage et au chanfreinage des tubes acier, aluminium, cuivre, laiton, plastiques.
- Longueur utile du porte-lame : 110 mm.

- Ébavureur monobloc lame courte pour acier et aluminium : 325.01.
- Manche porte-outil : 325.02.
- Rallonge porte-lame (pour lames diam. 2,6 et 3,2 mm) : 325.03.
- Grattoir triangulaire, affutage sur les deux extrémités : 325.05.
- Jeu de 10 lames acier HSS (pour acier et aluminium) ; longueur 23 mm ; diam. 2,6 mm : 325.L1J10.
- Jeu de 10 lames acier HSS (pour acier et aluminium) ; longueur 23 mm ; diam. 3,5 mm : 325.L10J10.
- Jeu de 10 lames "gros efforts" (acier HSS pour acier et aluminium) ; longueur 47 mm ; diam. 3,2 mm : 325.L35J10.



Modèle	H [mm]	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
325	40	110	200	0.425

OUTILS POUR COLLETS

Ensemble pour collets S.A.E - DIN - S.A.E - DIN



- Possibilité d'immobiliser la presse dans un étau pour plus de sécurité.
- Formage rapide et sans effort.
- L'ensemble comprend 11 poinçons et 10 matrices.
- Une notice d'utilisation permet le choix en fonction des types de collets à effectuer.
- Capacité tube cuivre et acier : diam. 4,75 --> 12 mm ; 3/16" --> 1/2".
- Épaisseur : 0,7 --> 1 mm.



➤	H [mm]	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
347	82	224	396	7.900

Appareil à collets "Frigoriste" - Matrice métrique 6 mm - 14 mm



- Permet la réalisation des collets coniques à 45°, à l'extrémité des tubes cuivre sans nécessité de recuire le métal.
- Capacité tubes : diam. 6 --> 14 mm.
- Boîte en plastique BP.115.
- Dimensions (L. x l. x H.) : 332 x 143 x 67 mm.



- Matrice en pouces (capacité tubes diam. 3/16" --> 5/8") : 239.MU.

➤	H [mm]	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
239	67	143	332	1.520

Composition métrique "Frigoriste"



- Étrier et matrice pour tubes Ø : 6 - 8 - 10 - 12 - 14 mm.
- 334C.35 : Coupe-tubes.
- Livré en boîte plastique BP.115.



➤	H [mm]	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
240.M	67	143	332	1.820

Composition métrique-pouces "Frigoriste"



- Étrier.
- Matrice pour tubes Ø : 6 - 8 - 10 - 12 - 14 mm.
- Matrice pour tubes Ø : 3/16" - 1/4" - 5/16" - 3/8" - 7/16" - 1/2" - 5/8".
- 334C.35 : Coupe-tubes.
- Livré en boîte plastique, dim. (L. x l. x H.) : 350 x 125 x 40 mm.



➤	ΔΔ [kg]
242	2.400

COFFRETS ET MODULES

Coffret maintenance rivets aluminium multi-épaisseurs



- Comprendant :
 - Y.104 : Pince à riveter.
 - Assortiment de rivets : diam. 4 - 4,8 mm (tête standard) et 4,8 mm (tête large), dans les dimensions les plus courantes pour des épaisseurs à sertir 1,3 --> 13 mm (environ 450 rivets).
 - Coffret avec cloisonnement et notice précisant le contenu.

➤	H [mm]	L [mm]	P [mm]	ΔΔ [kg]
Y.RIV1	60	360	300	2.700

Coffret maintenance rivets aluminium



- Comprendant :
 - Y.104 : Pince à riveter.
 - Assortiment de rivets aluminium : tête standard 4 x 8 - 4 x 10 - 4,8 x 8 - 4,8 x 10 et tête large 4 x 8 et 4 x 10 (environ 600 rivets).

➤	H [mm]	L [mm]	P [mm]	ΔΔ [kg]
Y.RIV3	60	360	300	2.350

Coffret écrous aveugles



- Comprendant :
 - Y.107 : Pince à écrous aveugles.
 - Assortiment d'écrous M4 - M5 - M6 en acier dans les dimensions courantes pour des épaisseurs à sertir 0,3 --> 3 mm (environ 100 écrous).
 - Coffret avec cloisonnement et notice présentant le contenu et l'utilisation.
 - Dimensions (L. x l. x H.) : 360 x 300 x 60 mm.

➤	H [mm]	L [mm]	P [mm]	ΔΔ [kg]
Y.M46	60	360	300	2.500

Module rivetage



- Comprendant :
 - Y.104 : Pince à riveter.
 - 600 rivets aluminium : tête standard 4 x 8 - 4 x 10 - 4,8 x 8 - 4,8 x 10 et tête standard laquée noire 4 x 8 - 4 x 10.
 - Plateau PL.377.

➤	H [mm]	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
MOD.Y105	40	175	418	2.0



PINCES À RIVETER

Pince à riveter "endurance"

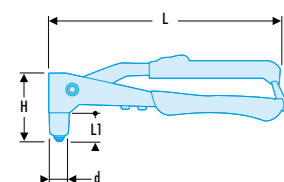


- Nouveau nez doté d'un insert pour une grande durabilité.
- Ressort de rappel.
- Livrée avec 3 embouchures et clé de serrage.
- Capacité : Ø 5 mm aluminium - Ø 4 mm acier.



FACOM	d [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
Y.104					0,585

Pince à riveter

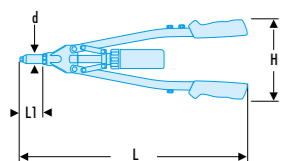


- Capacité :
 - Rivets aluminium : Ø 3 - 3,2 - 4 - 4,8 - 5 mm.
 - Rivets acier : Ø 3 - 3,2 - 4 mm.
- Ressort d'ouverture des branches, à vide.
- 3 embouchures avec clés pour diamètres 3 --> 3,2 mm - 4 mm - 4,8 mm --> 5 mm.



FACOM	d [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
Y.103B	22	84	250	26	0,632

Pince à riveter à "deux mains"



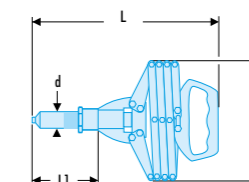
- Capacité :
 - Rivets aluminium : diam 6,4 mm.
 - Rivets acier : diam. 6 mm.
- Butées amortissant le choc à la rupture du clou.
- Livrée avec 4 embouchures pour diamètres 4 - 5 - 6 - 6,4 mm et bol récupérateur de clous.



FACOM	d [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
Y.116B	22	164	526	66	1,900

PINCES À RIVETER

Pince à riveter "Extenseur"

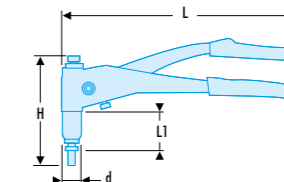


- Capacité :
 - Rivets aluminium : diam. 6,4 mm.
 - Rivets acier : diam. 5mm.
- Modèle adapté à l'utilisation intensive, en particulier sur chantier.
- Livré avec 5 embouchures : diam. 3 --> 3,2 mm - 4 mm - 4,8 --> 5 mm - 6 mm - 6,4 mm.



FACOM	d [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
Y.113B	25	184	310	90	2,150

Pince à écrous aveugles



- Pince très confortable, car utilisable à 2 mains.
- Capacité : M6 en acier ; M5 en inox.
- Livrée avec 3 mandrins M4 - M5 - M6.



FACOM	d [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
Y.107	25	140	335	50	1,170

Riveteuse pneumatique



- Machine légère et bien équilibrée en alliage d'aluminium.
- Pour rivet de 3,2 - 4 et 4,8 mm.
- Force de traction 9,4 kN.
- Démontage rapide du nez.
- Démontage rapide du porte mâchoires.
- Faible force d'activation.
- Gâchette 2 doigts.
- Evacuation d'air orientable.
- Course de l'outil 18 mm.
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.



FACOM	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
Y.135F	88	20,6	304	259	79	1,3



LUBRIFICATION

Seringue à huile manuelle



- Capacité : 500 cm³.
- Présentation : corps acier zingué.
- Livrée avec un bec rigide coudé (Réf 376A.1).



➤	L [mm]	ΔΔ [kg]
376A	420	0.830

Pompe à graisse à levier



- Cartouche de graisse.
- Utilisation avec graisse en cartouche ou graisse en vrac.
- Flexible conforme à la norme DIN 1283 (pression statique et éclatement).
- Construction Flexible en caoutchouc homologué à la norme DIN 20024.
- Pression : 400 bars (avec possibilité de purger l'air).
- Capacité : 500 cm³ ou 400 g de graisse.
- Diamètre du flexible : 13,1 mm.
- Rayon de Courbure du flexible : 90 mm.
- Longueur : 370 mm (hors flexible).



➤	L [mm]	ΔΔ [kg]
378A.50	370	1.356

Petite pompe à graisse



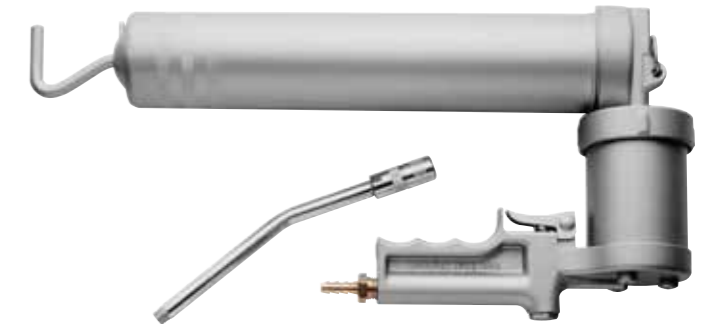
- DIN1282**
- Capacité : 150 cm³.
 - Pression : 200 bars.
 - Longueur : 345 mm.
 - Diamètre : 43 mm.
 - Présentation : corps acier nickelé.
 - Livrée avec 1 embout type lub et 1 embout type hydraulique.



➤	L [mm]	ΔΔ [kg]
377B	345	0.410

LUBRIFICATION

Pistolet à graisse pneumatique



- Remplissage par cartouche ou graisse en vrac.
- Capacité : 500 cm³ (400 g de graisse) ; débit 1 cm³ par coup.
- Pression d'air : 2 --> 8 bars (6 bars conseillés).
- Diamètre raccord d'alimentation : 8 mm.
- Présentation : corps en aluminium.
- Livré avec bec coudé et embout : 379A.1.



➤	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
379A	380	179	1.700

Jeu d'embouts de graissage

- Assortiment de bords rigides, bords flexibles et agrafes pour tous types de graisseurs courants.
- Adaptables sur les modèles Réf 378A et 379A.
- Dimensions (L. x l. x H.) : 310 x 110 x 55 mm.



➤	H [mm]	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
380	55	110	310	0.425

373 - Burettes simple effet

- Modèle à pompe.
- Corps en tôle d'acier.
- Flexible 165 mm : 373.1.



➤	Capacité d'huile [cm ³]	ΔΔ [kg]
373.20	200	0.210
373.30	300	0.236

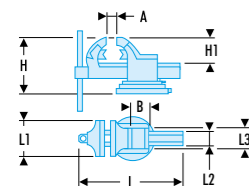


ETAUX

1224 - Étaux chantier-maintenance pivotants à 360°



- Etau en fonte à graphite sphéroïdal, charge de rupture 700 N/mm² minimum.
- L'importante base d'appui du guide prismatique/mors mobile permet une absence de flexion du guide, fonctionnement de l'étau préservé même sous de lourdes charges.
- Mors parallèles interchangeables. Grande résistance à l'usure, dureté 48/53 HRC.
- Mors en V pour le serrage des tubes, amovibles. Dureté 40/46 HRC.
- Système de réglage par 2 vis complexes à rattrapage de jeu.
- Présentation : barre de manoeuvre brunie.

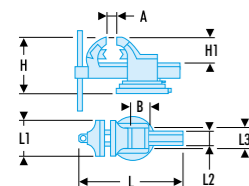


➤	A maxi [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [kg]
1224.100	125	63	164	74	345	104	51	70	9,70
1224.125	150	75	178	83	380	127	53	76	12,84
1224.150	200	95	205	94	460	154	60	91	18,88
1224.175	235	118	241	123	532	178	68	111	26,36

1224.E - Étaux chantier-maintenance fixes



- Etau en fonte à graphite sphéroïdal, charge de rupture 700 N/mm² minimum.
- L'importante base d'appui du guide prismatique/mors mobile permet une absence de flexion du guide, fonctionnement de l'étau préservé même sous de lourdes charges.
- Mors parallèles interchangeables. Grande résistance à l'usure, dureté 48/53 HRC.
- Mors en V pour le serrage des tubes, amovibles. Dureté 40/46 HRC.
- Système de réglage par 2 vis complexes à rattrapage de jeu.
- Présentation : barre de manoeuvre brunie.



➤	A maxi [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [kg]
1224.100E	125	63	142	74	345	104	51	70	8,67
1224.125E	150	75	156	83	380	127	53	76	11,34
1224.150E	200	95	183	94	460	154	60	91	17,26
1224.175E	235	118	216	123	532	178	68	111	24,68

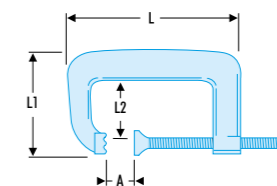
PRESSES D'ASSEMBLAGE

271A - Presses faible encombrement

- Capacité : 0 --> 250 mm et 0 --> 9"7/8.
- Présentation : zinguée et vis brunie.



➤	A maxi [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
271A.40	40	100	75	42	0,300
271A.60	60	130	98	57	0,510
271A.80	80	167	115	67	0,810
271A.100	100	192	131	77	1,170
271A.120	120	223	148	88	1,680
271A.150	150	262	162	98	1,980
271A.200	200	320	185	108	3,240
271A.250	250	380	202	118	3,950

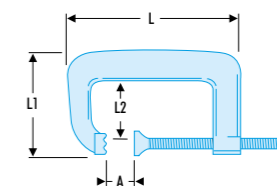


271A.L - Presses grand déport

- Capacité : 0 --> 150 mm et 0 --> 5"7/8.
- Présentation : zinguée et vis brunie.

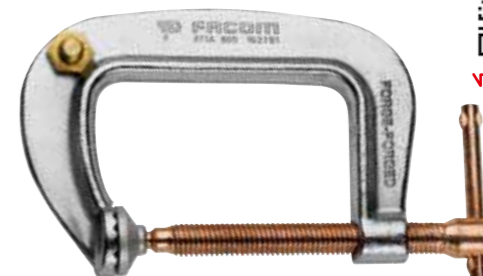


➤	A maxi [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
271A.150L	133	288	213	133	3,320

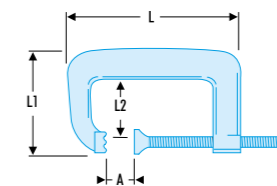


Presse soudeuse à l'arc

- Capacité : 0 --> 80 mm et 0 --> 3"1/8.
- Présentation : zinguée, vis cuivrée et maintien de la masse par boulonnerie en laiton.

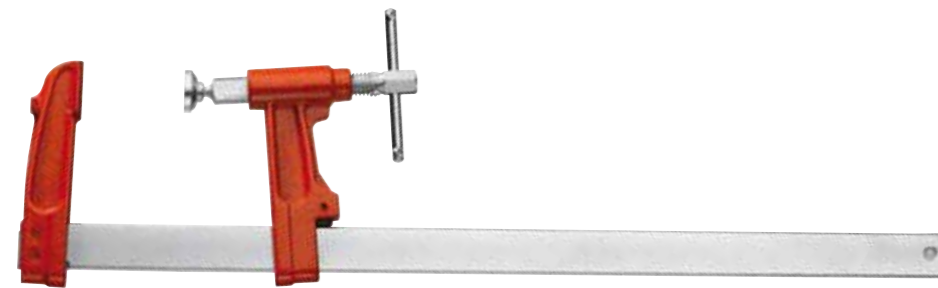


➤	A maxi [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
271A.80S	80	167	115	67	920

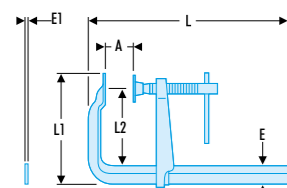


SERRE-JOINTS

272A - Serre-joints à pompe

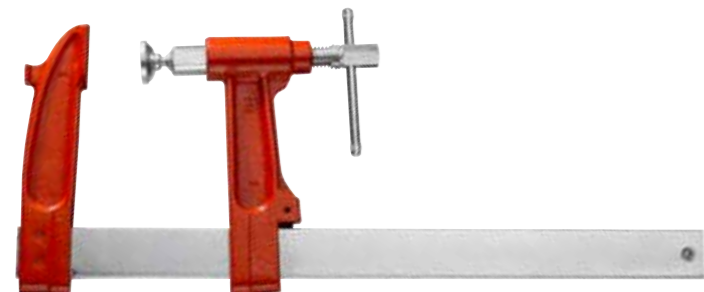


- Assemblages précis grâce au serrage sans rotation de la pompe.
- Rail traité et cranté sur chants pour des blocages francs ; rotule inclinable.
- Capacité : 0 --> 1500 mm.
- Présentation : laquée et rail zingué.

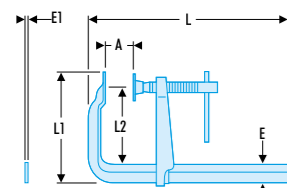


Ref	A maxi [mm]	E x E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
272A.300	300	30 x 8	370	150	80	1,700
272A.400	400	30 x 8	470	150	80	1,900
272A.500	500	30 x 8	600	150	80	2,100
272A.600	600	35 x 9	680	180	100	2,900
272A.800	800	35 x 9	880	180	100	3,370
272A.1000	1000	35 x 9	1100	180	100	3,840
272A.1200	1200	35 x 9	1300	180	100	4,310
272A.1500	1500	35 x 9	1600	180	100	5,000

272L - Serre-joints à pompe à saillie large



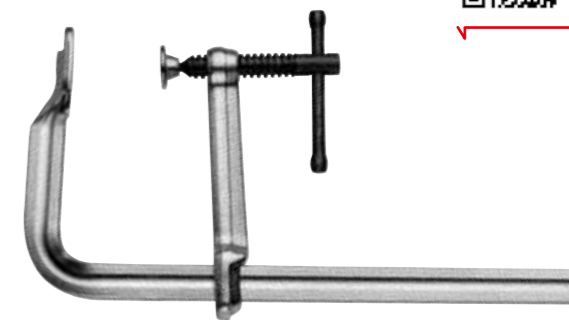
- Mêmes caractéristiques que le modèle Réf 272A avec les avantages supplémentaires d'un coulisseau et d'un valet profonds pour la prise de pièces larges.
- Capacité : 0 --> 1000 mm.
- Saillie : 150 mm.



Ref	A maxi [mm]	E x E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
272.300L	300	40 x 9	440	215	150	3,000
272.400L	400	40 x 9	540	215	150	3,300
272.600L	600	40 x 9	740	215	150	3,900
272.1000L	1000	40 x 9	1140	215	150	5,100

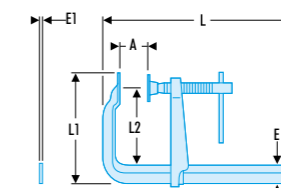
PRESSES D'ASSEMBLAGE

274 - Serre-joints à vis 6500 N

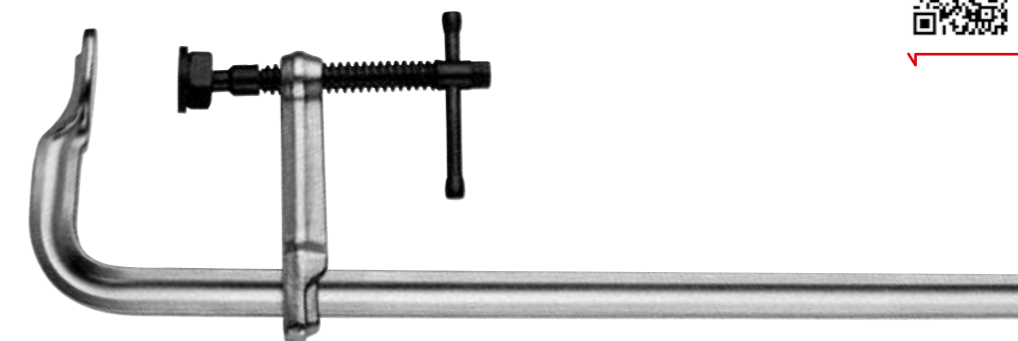


- Rail profilé traité, valet et coulisseau forgés, vis à filet carré pour des serrages puissants.
- Capacité : 0 --> 500 mm.
- Serrage : 6500 N maxi.
- Rotule inclinable à 30°.
- Présentation : galvanisée.

Ref	A maxi [mm]	E x E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
274.200	200	19,5 x 9,5	250	150	100	0,720
274.300	300	25 x 12	360	190	140	1,600
274.400	400	25 x 12	460	170	120	1,650
274.500	500	25 x 12	560	170	120	2,000



275 - Serre-joints à vis puissance 12000 N



- Rail coulisseau et vis de grandes sections pour les serrages les plus puissants : jusqu'à 1,2 t entre valet et coulisseau.
- Capacité : 0 --> 1 000 mm.
- Serrage : 12000 N maxi.
- Rotule inclinable à 35°.
- Présentation : galvanisée.

Ref	A maxi [mm]	E x E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
275.300	300	30 x 15	350	180	140	2,800
275.500	500	30 x 15	560	180	120	3,000
275.800	800	30 x 15	880	180	120	4,200
275.1000	1000	30 x 15	1100	180	120	4,800

