

OUTILLAGE RFID



RANGEMENT RFID

850

Rangement RFID

850



CLÉS À OUVERTURE FIXE ET VARIABLE RFID

852

Clés mixtes RFID 852
 Série mixtes à cliquet RFID 854
 Série mixte tête articulée à cliquet RFID 855
 Série polygonale à cliquet RFID 856
 Série polygonale à cliquet tête à 15° RFID 857
 Clés à pipe RFID 858
 Clés à douilles RFID 859
 Clés à ouverture variable RFID 859



CLIQUETS - DOUILLES - ACCESSOIRES RFID

860

Cliquets 1/4" RFID-Accessoires 860
 Douilles 1/4" RFID 862
 Douilles 1/4" longues RFID 864
 Cliquets 3/8" RFID-Accessoires 866
 Douilles 3/8" RFID 868
 Douilles longues 3/8" RFID 869
 Cliquets 1/2" RFID-Accessoires 871
 Douilles 1/2" RFID 873
 Douilles longues 1/2" RFID 875



SERRAGE CONTRÔLÉ RFID

876

Clés à déclenchement
 "haute performance"

876



TOURNEVIS - CLÉS MÂLES RFID

878

Tournevis PROTWIST® RFID 878
 Clés mâles RFID 880
 Tournevis ISOLÉS RFID 880



MESURAGE - FRAPPE - COUPE RFID

882

Mesure RFID 882
 Chasse-goupilles - Pointeaux RFID 882
 Marteaux RFID 883
 Scie RFID 884
 Cutter RFID 884
 Couteaux RFID 885



PINCES RFID

886

Pinces mécaniciens RFID 886
 Pinces coupantes Micro-Tech® RFID 889
 Pinces de préhension Micro-Tech® RFID 889
 Pinces pour Circlips® RFID 891
 Pinces isolées 1000 Volts série VE RFID 892
 Pinces à sertir RFID 894
 Pinces à freiner RFID 894



ACCESSOIRES OUTILS PNEUMATIQUES RFID

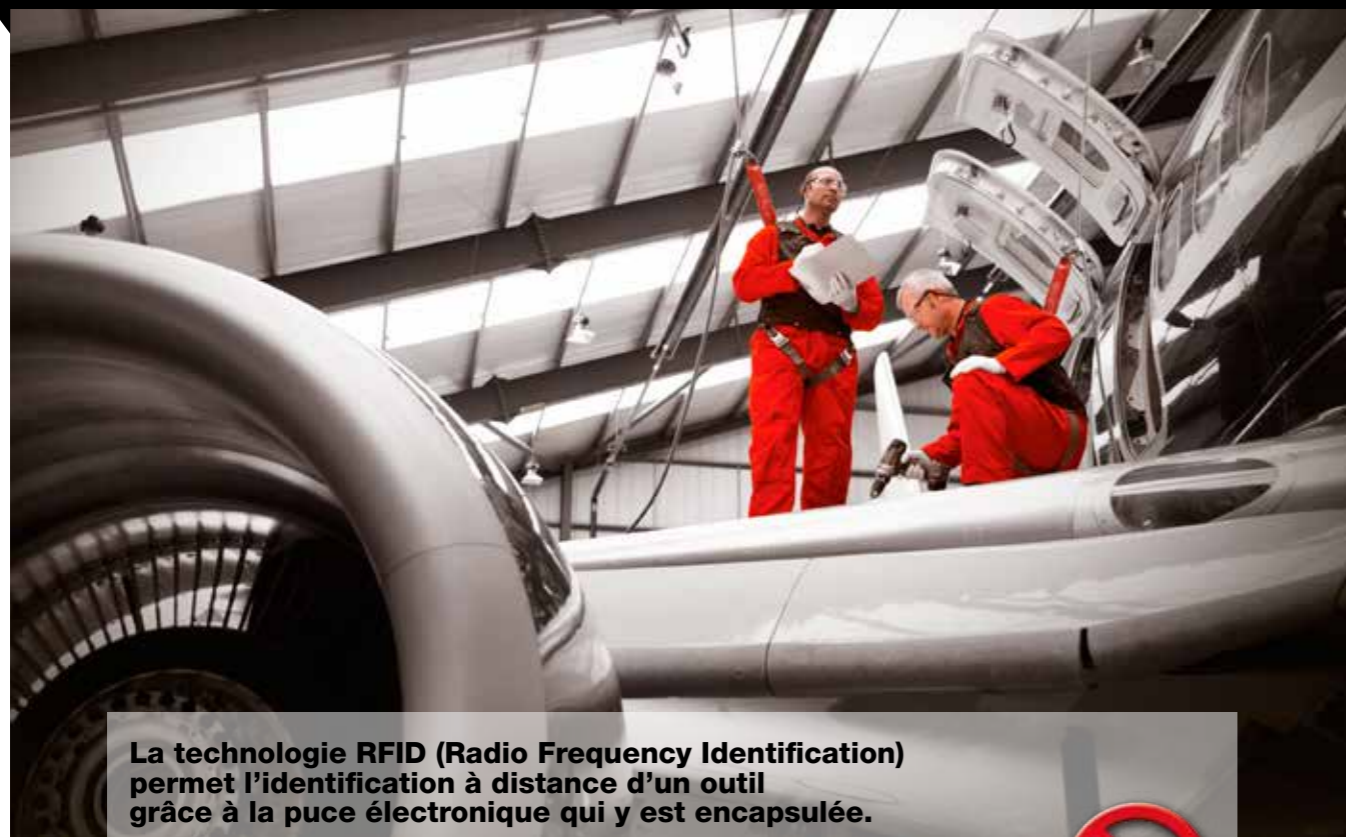
894

Accessoires outils pneumatiques RFID

894



DES SOLUTIONS FOD AVANCÉES POUR LES SECTEURS DE POINTE



La technologie RFID (Radio Frequency Identification) permet l'identification à distance d'un outil grâce à la puce électronique qui y est encapsulée.

Celle-ci utilise l'énergie propagée à courte distance par le signal radio émetteur : pas de pile nécessaire.

Invisibles et résistantes, les puces RFID garantissent un fonctionnement optimal pendant de longues années. La technologie radio employée est sans effet sur l'environnement extérieur.



UNE GAMME D'OUTILS À LA POINTE DE L'INNOVATION

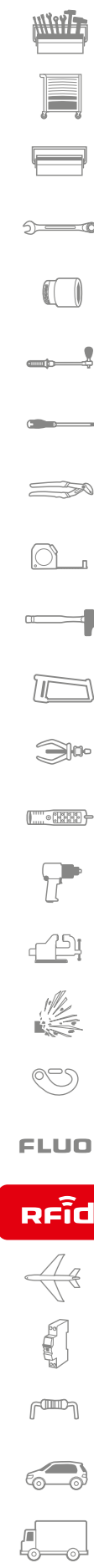


DES BÉNÉFICES MULTIPLES EN ATELIER

- Puces haute qualité programmées pour garantir la meilleure détection.
- Outils traçables dans l'atelier par zones d'utilisation.
- Outils fluorescents repérables jusqu'à 3 mètres en zone sombre.
- Large gamme couvrant toutes les applications.

PUCE PARFAITEMENT INTÉGRÉE À L'OUTIL

Pour chaque outil, les ingénieurs FACOM ont recherché une intégration de la puce RFID garantissant la meilleure transmission des données. Encapsulée sous une coque anti-choc, la puce est durablement protégée, y compris contre les agents chimiques, sans modifier les caractéristiques de base de l'outil ni son ergonomie.



FLUO

RFID

RFID DETECTION BAG

La solution la plus avancée de suivi d'outillage

SÉCURITÉ OPTIMALE

PRODUCTIVITE AMELIORÉE

MOBILITÉ

- Contenant indépendant et mobile.
- Capacité 50 outils.
- Fonctionne avec FACOM RFID et autres outils taggés.

RFid
TECHNOLOGY
BY FACOM

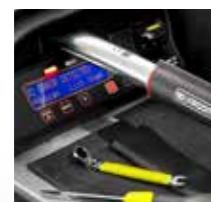


ÉLECTRONIQUE EMBARQUÉE

- Accéléromètre, antennes et lecteur RFID dans le sac.

INTUITIF

- Clavier simple d'utilisation.
- Alertes visuelles et sonores.



ÉCRAN INTÉGRÉ

- Identification facile des problèmes détectés.



LOGICIEL

- Gestion de la base de données facilitée.



100% HERMÉTIQUE

- Le blindage permet une détection à 100% = ne détectera pas d'outils en dehors du sac.
- BREVETÉ.



INVENTAIRE AUTOMATIQUE

- Pas d'intervention manuelle.
- À chaque déplacement, un scan est lancé.
- BREVETÉ.



BATTERIE RECHARGEABLE

- Batterie Lithium Ion Dewalt 7.2v.
- Durée de vie min. 2 jours.
- Facilement insérée et enlevée.



SAC SOUPLE À ROULETTES

- N'endommage pas l'espace de travail.
- Avec roues, poignée et lanière pour emmener partout.
- Cadenassable.

RANGEMENT RFID

Boîte à outils textile RFID - Detection bag

- Sac autonome, fonctionnant avec des outils équipés de puces RFID, permettant la traçabilité de l'outillage dans l'espace de travail par scan automatique de l'inventaire.
- La solution la plus avancée pour la traçabilité de votre outillage en zones sensibles.
- Un scan est lancé de façon automatique à chaque fois que le sac est ouvert ou fermé et déplacé : n'oubliez plus vos outils dans votre espace de travail.
- Après chaque action, un signal lumineux et un signal sonore avertissent l'utilisateur du résultat, en appui du message sur l'écran rétro-éclairé.
- 3 solutions de portage : roues et poignée télescopique, poignée en aluminium avec revêtement cuir, sangle avec coussin de renfort au niveau de l'épaule.
- Tissu très résistant 1200 deniers.
- Diamètre des roues : 90 mm.
- Capacité utile : 50 outils ; Poids maxi : 23 kg.
- Dimensions internes (LxPxH): 33 x 17 x 19,5 cm.
- Dimensions externes (LxPxH) : 55 x 36 x 44 cm.



	H [mm]	P [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
DB1.RFID	44	36	55	10.3

TECHNOLOGIE RFID



RFid
TECHNOLOGY
BY FACOM



Pour de plus amples informations sur la technologie RFID : www.facom.fr

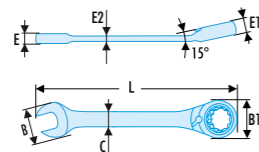


FLUO

RFid

SÉRIE MIXTES À CLIQUET RFID

467 - Clés mixtes à cliquet métriques - RFID

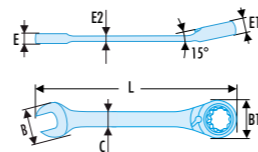


NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés mixtes standard à cliquet : pour toutes les applications courantes.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par levier.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 6 mm ; 6° pour les dimensions 7, 8 et 9 mm).
- Tête oeil inclinée à 15°.
- Tête fourche inclinée à 15°.
- Dimensions métriques : de 6 à 32 mm.
- Présentation : chromée satinée.

➔	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467.6RFID	6	15,0	14,0	9,7	4,0	6,9	4,5	128	35
467.7RFID	7	16,7	17,0	9,7	4,3	6,5	4,5	140	35
467.8RFID	8	16,7	17,0	9,7	4,3	6,5	4,5	140	35
467.9RFID	9	18,7	18,6	10,3	4,5	6,9	4,5	149	45
467.10RFID	10	20,8	20,2	11,3	5,0	7,3	4,9	158	55
467.11RFID	11	23,0	22,0	12,2	5,3	7,7	5,2	165	65
467.12RFID	12	24,6	23,4	13,0	5,5	8,2	8	171	75
467.13RFID	13	26,8	25,5	14,5	6,1	8,6	8	178	95
467.14RFID	14	29,0	26,9	15,1	6,5	9,0	8,5	190	115
467.15RFID	15	31,0	28,3	16,1	6,8	9,4	9	199	135
467.16RFID	16	33,0	29,8	17,3	7,1	9,9	10	208	150
467.17RFID	17	35,5	31,8	18,2	7,5	10,3	11	225	180
467.18RFID	18	37,5	32,7	19,6	8,1	10,7	11,1	236	210
467.19RFID	19	39,4	34,0	20,4	8,6	11,2	11,1	247	240
467.21RFID	21	45,8	40,1	23,9	9,0	13,0	12	287,8	350
467.22RFID	22	45,8	40,1	23,9	9,0	13,0	12	287,8	350
467.24RFID	24	51,8	46,5	26,4	10,0	14,5	12,5	321	490
467.27RFID	27	56,4	52,4	29,2	10,8	15,5	13	356,6	670
467.30RFID	30	62,7	58,1	31,7	11,5	17,0	13,5	400,7	880
467.32RFID	32	66,4	61,9	33,7	12,4	17,5	14	423,5	1100

467 - Clés mixtes à cliquet en pouces - RFID



ASME B107.100

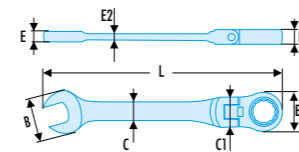
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés mixtes standard à cliquet : pour toutes les applications courantes.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par levier.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 1/4" ; 6° pour les dimensions 5/16" et 11/32").
- Tête oeil inclinée à 15°.
- Tête fourche inclinée à 15°.
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 15/16".
- Présentation : chromée satinée.

➔	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467.1/4RFID	1/4	15,0	14,0	9,7	4,0	6,9	4,5	128	35
467.5/16RFID	5/16	16,7	17,0	9,7	4,3	6,5	4,5	140	35
467.11/32RFID	11/32	18,7	18,6	10,3	4,5	6,9	4,5	149	45
467.3/8RFID	3/8	20,8	20,2	11,3	5,0	7,3	4,9	158	55
467.7/16RFID	7/16	23,0	22,0	12,2	5,3	7,7	5,2	165	65
467.1/2RFID	1/2	26,8	25,5	14,5	6,1	8,6	8	178	95
467.9/16RFID	9/16	29,0	26,9	15,1	6,5	9,0	8,5	190	115
467.5/8RFID	5/8	33,0	29,8	17,3	7,1	9,9	10	208	150
467.11/16RFID	11/16	35,5	31,8	18,2	7,5	10,3	11,1	225	180
467.3/4RFID	3/4	39,4	34,0	20,4	8,6	11,2	11,1	247	240
467.7/8RFID	7/8	45,8	40,1	23,9	9,0	13,0	12	287,8	350
467.15/16RFID	15/16	51,8	46,5	26,4	10,0	14,5	12,5	321	490



SÉRIE MIXTE TÊTE ARTICULÉE À CLIQUET RFID

467F - Clés mixtes à cliquet articulées métriques - RFID

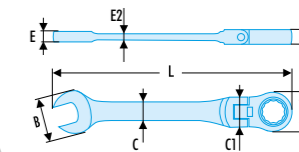


NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés mixtes à cliquet à tête articulées : permettent d'atteindre les écrous difficiles d'accès.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par retournement de la clé.
- Angle de reprise à 5° (6° pour les dimensions 8 et 9 mm).
- Tête oeil articulée à 180°.
- Tête fourche inclinée à 15°.
- Dimensions métriques : de 8 à 19 mm.
- Présentation : chromée satinée.

➔	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467F.8RFID	8	16,2	16,7	9,0	4,3	6,5	4,5	127,5	50
467F.9RFID	9	18,2	18,6	10,0	4,6	6,9	4,5	132,0	55
467F.10RFID	10	20,3	20,1	10,8	5,0	7,3	4,9	136,5	65
467F.11RFID	11	22,5	21,8	11,8	5,4	7,7	5,2	141,5	70
467F.12RFID	12	24,8	23,0	12,8	5,8	8,2	8	148,0	85
467F.13RFID	13	26,8	25,2	13,6	6,1	8,6	8	155,0	100
467F.14RFID	14	28,7	26,8	14,2	6,4	9,0	8,5	161,0	115
467F.15RFID	15	30,5	28,3	15,4	6,9	9,4	9	170,0	135
467F.16RFID	16	32,9	29,8	16,0	7,2	9,9	10	180,0	160
467F.17RFID	17	34,5	31,8	16,9	7,6	10,3	11	191,0	180
467F.18RFID	18	37,0	32,8	18,0	8,0	10,7	11,1	204,0	210
467F.19RFID	19	39,2	33,9	19,5	8,6	11,2	11,1	216,0	240

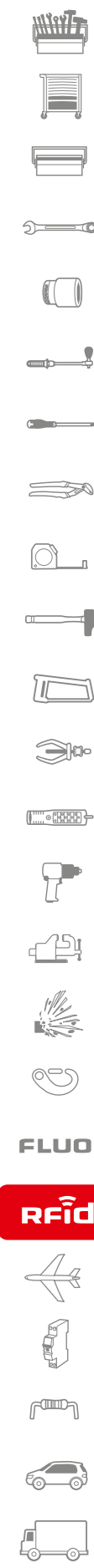
467F - Clés mixtes à cliquet articulées en pouces - RFID



ASME B107.100

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés mixtes à cliquet à tête articulées : permettent d'atteindre les écrous difficiles d'accès.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par retournement de la clé.
- Angle de reprise à 5° (6° pour la dimension 5/16").
- Tête oeil articulée à 180°.
- Tête fourche inclinée à 15°.
- Dimensions en pouces : de 5/16" à 3/4".
- Présentation : chromée satinée.

➔	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467F.5/16RFID	5/16	16,2	16,7	9,0	4,3	6,5	4,5	127,5	50
467F.3/8RFID	3/8	20,3	20,1	10,8	5,0	7,3	4,9	136,5	65
467F.7/16RFID	7/16	22,5	21,8	11,8	5,4	7,7	5,2	141,5	70
467F.1/2RFID	1/2	26,8	25,2	13,6	6,1	8,6	8	155,0	100
467F.9/16RFID	9/16	28,7	26,8	14,2	6,4	9,0	8,5	161,0	115
467F.5/8RFID	5/8	32,9	29,8	16,0	7,2	9,9	10	180,0	165
467F.11/16RFID	11/16	34,5	31,8	16,9	7,6	10,3	11,1	191,0	180
467F.3/4RFID	3/4	39,2	33,9	19,5	8,6	11,2	11,1	216,0	240

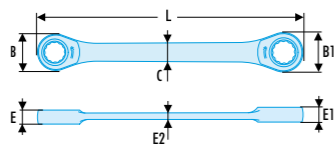


FLUO

RFID

SÉRIE POLYGONALE À CLIQUET RFID

64 - Clés polygonales à cliquet droites métriques - RFID

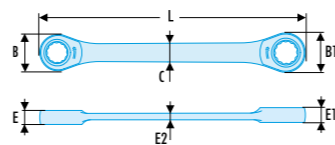


NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691, ASME B107.100

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés polygonales à cliquet droites : permettent d'accéder à plat sur l'écrou.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par retournement de la clé.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 6 mm ; 6° pour les dimensions 7, 8 et 9 mm).
- Dimensions métriques : de 6 à 24 mm.
- Présentation : chromée satinée.

	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]	
64.6X7RFID	6x7	14,2	17,2	8,0	6,3	6,5	5	8,0	115	40
64.8X9RFID	8x9	16,8	20,2	8,3	6,5	6,9	5,2	8,3	128	50
64.10X11RFID	10x11	20,2	21,8	9,1	7,3	7,7	9	9,1	150	70
64.12X13RFID	12x13	23	24,8	11,3	8,2	8,6	9,5	11,3	170	90
64.14X15RFID	14x15	26,5	29,5	13,1	9,0	9,4	12	13,1	190	140
64.16X18RFID	16x18	29,5	33,5	14,8	9,9	10,7	12,5	14,8	210	195
64.17X19RFID	17x19	31,5	33,5	15,2	10,3	11,2	12,5	15,2	230	205
64.21X23RFID	21x23	40,0	46,0	15,2	13,0	14,5	16	15,2	260	490
64.22X24RFID	22x24	40,0	46,0	15,2	13,0	14,5	16	15,2	260	490

64 - Clés polygonales à cliquet droites en pouces - RFID



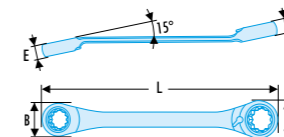
ASME B107.100

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés polygonales à cliquet droites : permettent d'accéder à plat sur l'écrou.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par retournement de la clé.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 1/4" ; 6° pour les dimensions 5/16" et 11/32").
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 15/16".
- Présentation : chromée satinée.

	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
64.1/4X5/16RFID	1/4x5/16	14,2	17,2	8,0	6,3	6,5	5	115	40
64.5/16X11/32RFID	5/16x11/32	16,8	20,2	8,3	6,5	6,9	5,2	128	50
64.3/8X7/16RFID	3/8x7/16	20,2	21,8	9,1	7,3	7,7	9	150	70
64.1/2X9/16RFID	1/2x9/16	23	24,8	11,3	8,6	9,0	9,5	180	125
64.5/8X11/16RFID	5/8x11/16	29,5	33,5	14,8	9,9	10,7	12,5	210	195
64.3/4X13/16RFID	3/4x13/16	33,5	40,0	15,2	11,2	13,0	12,5	245	320
64.7/8X15/16RFID	7/8x15/16	44	46,0	15,2	13,0	14,5	16	260	490

SÉRIE POLYGONALE À CLIQUET TÊTE À 15° RFID

65 - Clés polygonales à cliquet inclinées à 15° métriques - RFID

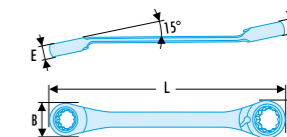


NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691, ASME B107.100

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés polygonales à cliquet inclinées à 15° : le dégagement sous le manche permet le passage des doigts ou d'un obstacle.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par levier.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 6 mm ; 6° pour les dimensions 7, 8 et 9 mm).
- Tête oeil inclinée à 15°.
- Dimensions métriques : de 6 à 24 mm.
- Présentation : chromée satinée.

	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
65.6X7RFID	6x7	14,0	17,0	6,3	6,5	115	35
65.8X9RFID	8x9	17,0	20,2	6,5	6,9	128	50
65.10X11RFID	10x11	20,2	22,0	7,3	7,7	150	75
65.12X13RFID	12x13	23,4	25,5	8,2	8,6	170	100
65.14X15RFID	14x15	26,9	29,8	9,0	9,4	190	140
65.16X18RFID	16x18	29,8	34,0	9,9	10,7	210	200
65.17X19RFID	17x19	31,8	34,0	10,3	11,2	230	220
65.21X23RFID	21x23	40,1	46,0	13,0	14,5	260	400
65.22X24RFID	22x24	40,1	46,5	13,0	14,5	260	435

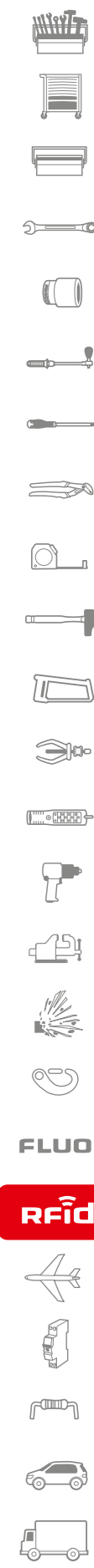
65 - Clés polygonales à cliquet inclinées à 15° en pouces - RFID



ASME B107.100

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés polygonales à cliquet inclinées à 15° : le dégagement sous le manche permet le passage des doigts ou d'un obstacle.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par levier.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 1/4" ; 6° pour les dimensions 5/16" et 11/32").
- Tête oeil inclinée à 15°.
- Dimensions en pouce : de 1/4" à 15/16".
- Présentation : chromée satinée.

	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
65.1/4X5/16RFID	1/4x5/16	14,0	17,0	6,3	6,5	115	35
65.5/16X11/32RFID	5/16x11/32	17,0	20,2	6,5	6,9	128	50
65.3/8X7/16RFID	3/8x7/16	20,2	22,0	7,3	7,7	150	75
65.1/2X9/16RFID	1/2x9/16	25,5	26,9	8,6	9,0	180	120
65.5/8X11/16RFID	5/8x11/16	29,8	31,8	9,9	10,3	200	180
65.3/4X13/16RFID	3/4x13/16	34,0	40,1	11,2	13,0	245	300
65.7/8X15/16RFID	7/8x15/16	40,1	46,5	13,0	14,5	260	430

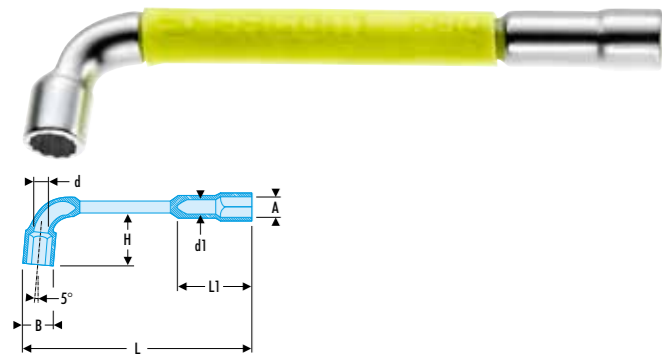


FLUO

RFID

CLÉS À PIPE RFID

76 - Clés à pipe débouchées forgées 12 pans x 6 pans métriques - RFID



NF ISO 2236, NF ISO 691, ISO 2236, ISO 691, DIN ISO 691

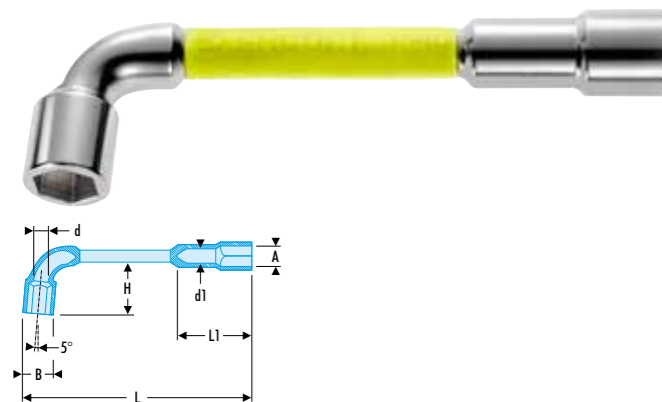
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés à pipe débouchées : clés destinées aux (des)serrages puissants.
- Tête courte 12 pans pour reprise à 30° et tête longue 6 pans.
- Débouchage de la tête courte pour passage des tiges filetées.
- Dimensions métriques : de 6 à 16 mm.
- Présentation : chromée satinée.



	A [mm]	B [mm]	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
76.6RFID	6	10,0	4,5	4,5	16	102	21	60
76.7RFID	7	11,0	4,5	4,5	17	106	22	65
76.8RFID	8	12,5	7,0	6,0	19	114	25	90
76.9RFID	9	13,5	7,0	6,0	20	122	26	95
76.10RFID	10	15,0	8,0	7,0	24	129	28	125
76.11RFID	11	16,5	8,0	7,0	25	136	30	145

	A [mm]	B [mm]	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
76.12RFID	12	18,0	9,0	8,0	28	144	36	185
76.13RFID	13	19,5	9,0	8,0	30	152	38	205
76.14RFID	14	21,0	10,5	9,0	32	160	40	235
76.15RFID	15	22,5	10,5	10,0	34	169	42	260
76.16RFID	16	24,0	13,0	12,0	37	178	46	315

75 - Clés à pipe débouchées forgées 6 pans x 6 pans métriques - RFID



NF ISO 2236, NF ISO 691, ISO 2236, ISO 691, DIN ISO 691

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés à pipe débouchées : clés destinées aux (des)serrages puissants.
- Tête courte et tête longue : 6 pans.
- Débouchage de la tête courte pour passage des tiges filetées.
- Dimensions métriques : de 17 à 32 mm.
- Présentation : chromée satinée.



	A [mm]	B [mm]	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
75.17RFID	17	25,5	13,0	12,0	39	187	48	345
75.18RFID	18	26,5	13,0	12,0	40	195	50	395
75.19RFID	19	28,5	15,0	12,0	41	204	51	460
75.21RFID	21	30,5	15,0	14,0	46	221	55	520
75.22RFID	22	32,0	15,0	14,0	48	230	57	565

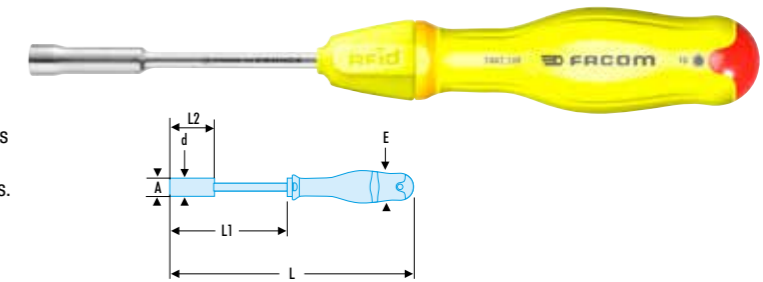
	A [mm]	B [mm]	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
75.24RFID	24	34,5	18,0	16,0	54	250	67	690
75.27RFID	27	38,0	22,0	19,0	58	280	73	980
75.30RFID	30	42,0	24,0	21,0	64	310	83	1300
75.32RFID	32	44,5	24,0	22,6	74	330	88	1400

CLÉS À DOUILLES RFID

74A - Clés à douilles forgées avec poignée tournevis métriques - RFID

NF ISO 2236, NF ISO 691, ISO 2236, ISO 691, DIN 3125, DIN ISO 691

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés à douilles avec poignée tournevis : idéal pour les vis avec accès limité en hauteur ou en petite mécanique.
- Poignée de tournevis Protwist pour un confort optimal même lors des (des)serrages puissants.
- Douille 6 pans avec débouchage profond pour les filetages longs.
- Corps forgé pour une résistance maximale.
- Dimensions métriques : de 3,2 à 14 mm.
- Présentation : chromée satinée.



	A [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
74A.3.2FRFID	3,2	6,0	36	245	106	20	140
74A.4FRFID	4,0	7,0	36	245	106	20	145
74A.4.5FRFID	4,5	7,5	36	245	106	25	150
74A.5FRFID	5,0	8,0	36	245	106	25	150
74A.5.5FRFID	5,5	8,0	36	245	106	30	150
74A.6FRFID	6,0	9,5	36	245	106	35	155
74A.7FRFID	7,0	9,5	36	245	106	35	160

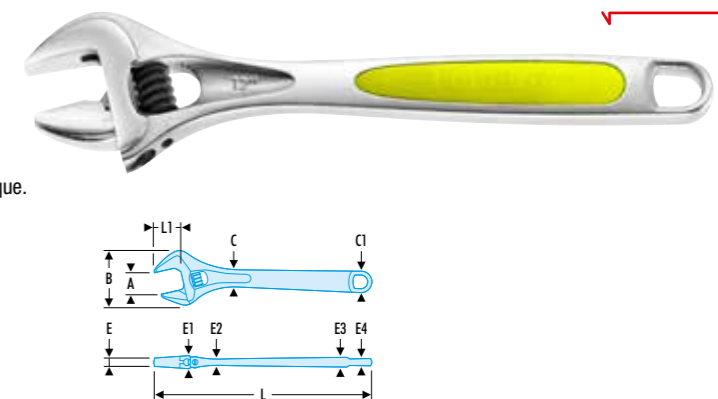
	A [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
74A.8FRFID	8,0	12,0	36	245	106	50	185
74A.9FRFID	9,0	12,0	36	245	106	50	190
74A.10FRFID	10,0	14,5	40	250	106	50	230
74A.11FRFID	11,0	16,0	40	250	106	50	250
74A.12FRFID	12,0	17,0	40	250	106	50	250
74A.13FRFID	13,0	18,5	40	250	106	55	290
74A.14FRFID	14,0	20,0	40	250	106	55	295

CLÉS À OUVERTURE VARIABLE RFID

113A.C - Clés à molette chromées - RFID

NF ISO 6787, ISO 6787, DIN 3117, ASME B107.100

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Bonne accessibilité à la molette = réglage facile.
- Mâchoire mobile non dépassante en position d'ouverture maximum.
- Préréglage de l'ouverture des becs grâce à une graduation millimétrique.
- Sens de rotation de la molette à droite.
- Gamme de 6" à 18".
- Présentation : corps chromé et faces tête polies.



	A [mm]	B [mm]	C [mm]	C1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	E4 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
113A.6CRFID	20	45,0	14,8	18,5	5	11,8	6,0	8,3	5,8	155	19	8,3	155
113A.8CRFID	27	61,5	18,5	24,0	6,5	13,5	9,0	11,0	8,5	206	24	11,0	305
113A.10CRFID	30	69,5	21,5	28,5	9	15,5	9,5	12,7	10,0	255	29	12,7	510
113A.12CRFID	34	80,0	25,0	31,0	10	18,0	10,2	13,0	10,0	306	34	13,0	730
113A.15CRFID	44	97,0	28,0	35,0	13,5	20,0	12,0	14,8	11,5	380	44	14,8	1200
113A.18CRFID	53	115,0	31,0	38,5	16	22,5	14,3	17,8	13,5	456	53	17,8	1800

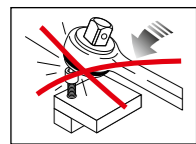
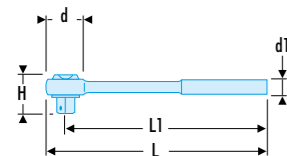


FLUO

RFID

CLIQUETS 1/4" RFID - ACCESSOIRES

▪ Cliquet 1/4" étanche hautes performances à verrouillage - RFID



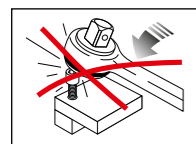
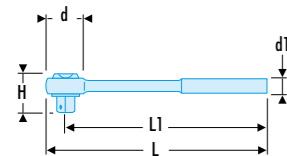
NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Très grande longévité quelles que soient les conditions de travail. Sans entretien. Étanche aux poussières industrielles.
- Mécanisme 72 dents pour une reprise à 5°.
- Verrouillage de sécurité de la douille : pas de perte des douilles dans vos machines.
- Inversion par levier : facile même main gantée. Permet la visualisation du sens de rotation.
- Système "paume de main", permet d'appuyer sur la tête du cliquet pendant le serrage sans risque d'inversion accidentelle du sens de rotation.
- Tête ultra-compacte.
- Poignée en élastomère bi-matière : forte résistance à l'abrasion et aux solvants d'atelier les plus sévères : SP95, SP98, gasoil, acétone, liquide de frein, Skydrol, Jet Oil, kérosène.
- Trou dans la poignée : permet l'accrochage pour le travail en hauteur.

RFID	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
RL.171RFID	22	20	25	120	110	90



▪ Cliquet 1/4" rapide à manche rotatif - RFID



NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Mécanisme à manche rotatif : travaillez deux fois plus vite même dans les zones difficilement accessibles.
- Mécanisme à 60 dents pour une reprise à 6° pour lors du serrage final.
- Verrouillage de sécurité de la douille : pas de perte des douilles dans vos machines.
- Inversion par chapeau rotatif.
- Système "paume de main", permet d'appuyer sur la tête du cliquet pendant le (des)serrage sans risque d'inversion accidentelle du sens de rotation.
- Poignée en élastomère bi-matière : forte résistance à l'abrasion et aux solvants d'atelier les plus sévères : SP95, SP98, gasoil, acétone, liquide de frein, Skydrol, Jet Oil, kérosène.

RFID	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.360RFID	27	21	29	120	120	160



▪ Poignée emmanchée PROTWIST® 1/4" - 158 mm - RFID



NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Manche bi-matière ergonomique, résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.
- Présentation : chromée.

RFID	ΔΔ [g]
R.236AFRFID	110



▪ Clé à cliquet porte-embouts 1/4" - 5/16" - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Reçoit les embouts :
 - Série 1 : 6 pans 1/4".
 - Série 2 : 6 pans 5/16".
- Utilisable pour la pose des fixations aéronautiques 1/4" et 5/16".
- Angle de reprise : 5° - Têtes inclinées à 15° - Tête moletée pour approche rapide.
- Maintien de l'embout par clip.
- Longueur : 150 mm.
- Présentation : chromée satinée.

RFID	L [mm]	ΔΔ [g]
65.PERFID	150	100

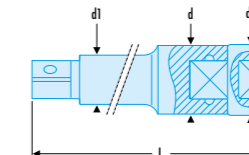
▪ R - Rallonge 1/4" standard - RFID



NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B 107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Présentation : chromée brillante.

RFID	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
R.209RFID	12	8,2	13	85	50



▪ R.RC - Rallonge 1/4" à verrouillage - RFID



NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B 107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Sécurité totale : le mécanisme de verrouillage interdit toute chute accidentelle de la douille.
- Présentation : chromée brillante.

RFID	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
R.210RCRFID	8,2	12	13	13	130	65
R.215RCRFID	8,2	12	13	13	180	80
R.217RCRFID	8,2	12	13	13	280	120



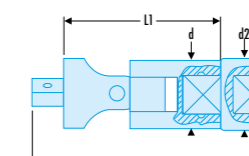
▪ Cardan universel 1/4" - RFID



NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B 107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Articulations freinées par ressorts. Reste dans la position initiale pour atteindre les endroits difficilement accessibles.
- Présentation : chromée brillante.

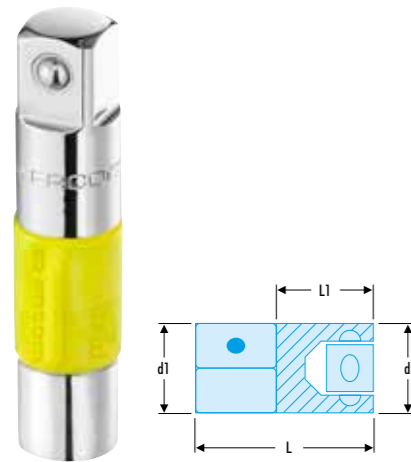
RFID	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.240ARFID	13	13	63	25	40



FLUO

RFID

■ Augmentateur 1/4" à 3/8" - RFID



NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Carré femelle 1/4".
- Carré mâle 3/8" pour l'utilisation de douilles 3/8".
- Présentation : chromée brillante.



	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.232RFID	12	12	21	43,5	13,5	50

DOUILLES 1/4" RFID

■ R - Douilles 1/4" 6 pans métriques - RFID



NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions métriques : de 3,2 à 14 mm.
- Présentation : chromée brillante.

	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	6 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3.2RFID	3,2	11,2	5,9	13	6	52	2,4	30
R.4RFID	4,0	11,2	6,9	13	6	52	2,6	30
R.5RFID	5,0	11,2	8,2	13	6	52	4,8	30
R.5.5RFID	5,5	11,2	8,8	13	6	52	4,8	30
R.6RFID	6,0	11,2	9,4	13	6	52	5,6	30
R.7RFID	7,0	11,0	11,0	13	6	52	6,0	30
R.8RFID	8,0	12,0	12,0	13	6	52	6,5	35
R.9RFID	9,0	13,2	13,2	13	6	52	6,5	35
R.10RFID	10,0	14,7	14,7	13	6	52	7,8	40
R.11RFID	11,0	15,8	15,8	21	6	41	9,0	50
R.12RFID	12,0	17,0	17,0	21	6	41	9,5	55
R.13RFID	13,0	17,7	17,7	21	6	41	10,0	55
R.14RFID	14,0	18,7	18,7	21	6	41	10,0	60

■ R - Douilles 1/4" 6 pans en pouces - RFID



ASME B107.110

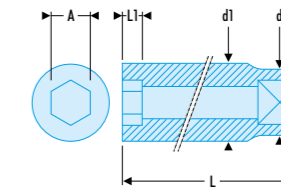
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions en pouces : de 3/16" à 9/16".
- Présentation : chromée brillante.

	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	6 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3/16RFID	3/16	11,2	8,0	13	6	52	4,8	30
R.7/32RFID	7/32	11,2	9,0	13	6	52	5,5	30
R.1/4RFID	1/4	11,2	10,1	13	6	52	6,0	30
R.9/32RFID	9/32	11,0	11,0	13	6	52	6,0	30
R.5/16RFID	5/16	12,0	12,0	13	6	52	6,5	35
R.11/32RFID	11/32	13,2	13,2	13	6	52	6,5	35
R.3/8RFID	3/8	14,7	14,7	13	6	52	7,8	40
R.13/32RFID	13/32	14,7	14,7	13	6	52	7,8	40
R.7/16RFID	7/16	15,8	15,8	21	6	41	9,0	50
R.1/2RFID	1/2	17,7	17,7	21	6	41	10,0	55
R.9/16RFID	9/16	18,7	18,7	21	6	41	10,0	55

■ R.E - Douilles 1/4" 12 pans métriques - RFID

NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions métriques : de 5,5 à 14 mm.
- Présentation : chromée brillante.



	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.5.5ERFID	5,5	11,2	8,8	13	12	52	4,8	30
R.6ERFID	6,0	11,2	9,4	13	12	52	5,6	30
R.7ERFID	7,0	11,0	11,0	13	12	52	6,0	30
R.8ERFID	8,0	12,0	12,0	13	12	52	6,5	35
R.9ERFID	9,0	13,2	13,2	13	12	52	6,5	35

	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	12 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.10ERFID	10,0	14,7	14,7	13	12	52	7,8	40
R.11ERFID	11,0	15,8	15,8	21	12	41	9,0	50
R.12ERFID	12,0	17,0	17,0	21	12	41	9,5	55
R.13ERFID	13,0	17,7	17,7	21	12	41	10,0	55
R.14ERFID	14,0	18,7	18,7	21	12	41	10,0	60

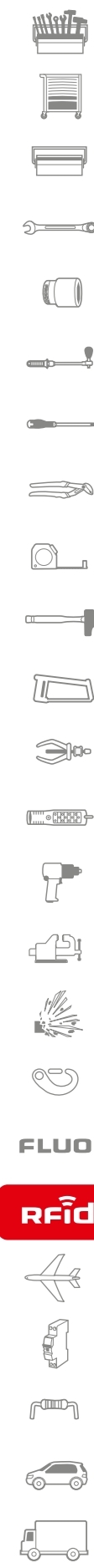
■ R.E - Douilles 1/4" 12 pans en pouces - RFID

ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Parois affinées pour une meilleure accessibilité, conforme aux standards aéronautiques.
- Dimensions en pouces : de 3/16" à 9/16".
- Présentation : chromée brillante.

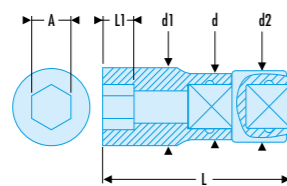


	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.7/32ERFID	11,2	9,0	52	5,5	30
R.1/4ERFID	11,2	10,1	52	6,0	30
R.9/32ERFID	11,2	10,6	52	6,0	35
R.5/16ERFID	12,0	12,0	52	6,5	35
R.11/32ERFID	13,0	13,0	52	6,5	35
R.3/8ERFID	14,7	14,7	52	7,8	35
R.7/16ERFID	15,8	15,8	41	9,0	50
R.1/2ERFID	17,7	17,7	41	10,0	50
R.9/16ERFID	18,7	18,7	41	10,0	55



DOUILLES 1/4" LONGUES RFID

R.EL - Douilles 1/4" longues 12 pans métriques - RFID

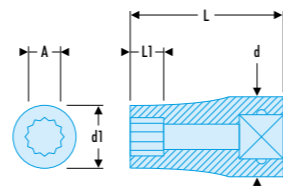


NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puit ou filetages longs.
- Haut niveau de performances adapté à la boulonnerie aéronautique.
- Parois affinées pour une meilleure accessibilité.
- Dimensions métriques : de 4 à 14 mm.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⚙️ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.4ELRFID	4	6,7	11,2	13	12	80	4	40
R.4.5ELRFID	4,5	7,3	11,2	13	12	80	4,5	40
R.5ELRFID	5	7,8	11,2	13	12	80	5,5	40
R.5.5ELRFID	5,5	8,5	11,2	13	12	80	6	40
R.6ELRFID	6	9,2	11,2	13	12	80	7	40
R.7ELRFID	7	10,3	11,2	13	12	80	8	50
R.8ELRFID	8	11,2	11,7	13	12	80	9	50
R.9ELRFID	9	13	12	13	12	80	10	55
R.10ELRFID	10	14,3	12,9	13	12	80	11	65
R.11ELRFID	11	15,5	14,3	21	12	69	12	85
R.12ELRFID	12	16,8	15,5	21	12	69	13	90
R.13ELRFID	13	18	16,4	21	12	69	14	90
R.14ELRFID	14	19,3	17,9	21	12	69	16	100

R.EL - Douilles 1/4" longues 12 pans en pouces - RFID

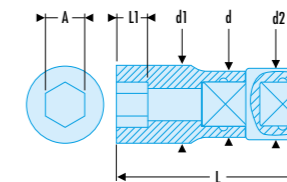


ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puit ou filetages longs.
- Haut niveau de performances adapté à la boulonnerie aéronautique.
- Parois affinées pour une meilleure accessibilité.
- Dimensions en pouces : de 3/16" à 9/16".
- Présentation : chromée brillante.

➤	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⚙️ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3/16ELRFID	3/16	10,9	7,7	13	12	80	6,0	35
R.7/32ELRFID	7/32	10,9	8,5	13	12	80	7,4	35
R.1/4ELRFID	1/4	10,9	9,4	13	12	80	7,4	40
R.9/32ELRFID	9/32	10,9	10,2	13	12	80	8,5	40
R.5/16ELRFID	5/16	11,8	11,4	13	12	80	9,0	45
R.11/32ELRFID	11/32	12,0	12,5	13	12	80	9,7	45
R.3/8ELRFID	3/8	12,8	13,7	13	12	80	11,2	55
R.7/16ELRFID	7/16	14,3	15,6	21	12	69	11,9	70
R.1/2ELRFID	1/2	16,2	17,3	21	12	69	13,8	75
R.9/16ELRFID	9/16	17,1	18,8	21	12	69	16,2	80

R.LA - Douilles 1/4" longues 6 pans métriques - RFID



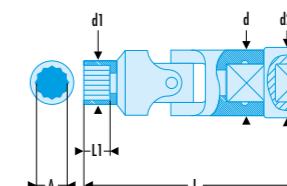
NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puit ou filetages longs.
- Dimensions métriques : de 3,2 à 14 mm.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⚙️ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3.2LARFID	3,2	12,0	5,80	13	6	50,5	1,8	40
R.4LARFID	4	12,0	6,80	13	6	50,5	2,0	40
R.5LARFID	5	12,0	8,10	13	6	50,5	2,3	40
R.5.5LARFID	5,5	12,0	8,10	13	6	50,5	3,0	40
R.6LARFID	6	12,0	9,40	13	6	50,5	5,6	40
R.7LARFID	7	12,0	10,90	13	6	50,5	7,1	50
R.8LARFID	8	12,0	12,00	13	6	50,5	7,9	50

➤	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⚙️ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.9LARFID	9	12,8	12,80	13	6	50,5	7,9	55
R.10LARFID	10	14,3	14,30	13	6	50,5	7,9	65
R.11LARFID	11	16,0	16,00	21	6	50,5	7,9	85
R.12LARFID	12	16,8	16,80	21	6	50,5	8,4	80
R.13LARFID	13	18,2	18,20	21	6	50,5	8,4	90
R.14LARFID	14	19,2	19,20	21	6	50,5	10,2	100

R.F - Douilles 1/4" articulées 12 pans en pouces - RFID



ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Solution compacte évitant l'usage de cardan.
- Dimensions en pouces : de 3/16" à 9/16".
- Présentation : chromée brillante.

➤	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⚙️ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3/16FRFID	3/16	13	8,0	13	12	61,6	5,3	35
R.7/32FRFID	7/32	13	8,5	13	12	62,4	6,1	35
R.1/4FRFID	1/4	13	9,8	13	12	62,8	6,5	35
R.9/32FRFID	9/32	13	10,5	13	12	62,8	6,5	35
R.5/16FRFID	5/16	13	12,0	13	12	63,3	7,0	35

➤	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⚙️ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.11/32FRFID	11/32	13	13,3	13	12	63,3	7,0	40
R.3/8FRFID	3/8	13	13,7	13	12	64,6	8,3	45
R.7/16FRFID	7/16	13	15,5	21	12	54,8	9,5	60
R.1/2FRFID	1/2	13	18,0	21	12	55,8	10,5	65
R.9/16FRFID	9/16	13	19,2	21	12	55,8	10,5	65

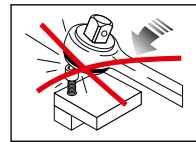
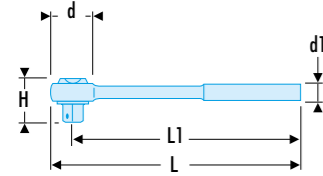


FLUO

RFID

CLIQUETS 3/8" RFID - ACCESSOIRES

■ Cliquet 3/8" étanche hautes performances à verrouillage - RFID



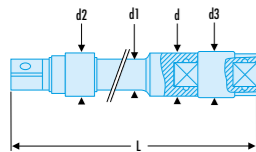
NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Très grande longévité quelles que soient les conditions de travail. Sans entretien. Etanche aux poussières industrielles.
- Etanche aux poussières, boues industrielles, etc.
- Mécanisme 72 dents pour une reprise à 5°.
- Verrouillage de sécurité de la douille : pas de perte des douilles dans vos machines.
- Inversion par levier : facile même main gantée. Permet la visualisation du sens de rotation.
- Système "paume de main", permet d'appuyer sur la tête du cliquet pendant le serrage sans risque d'inversion accidentelle du sens de rotation.
- Tête ultra-compacte.
- Poignée en élastomère bi-matière : forte résistance à l'abrasion et aux solvants d'atelier les plus sévères : SP95, SP98, gasoil, acétone, liquide de frein, Skydrol, Jet Oil, kérosène.
- Trou dans la poignée : permet l'accrochage pour le travail en hauteur.



RFID	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	[g]
JL.171RFID	29	27	29	210	195	220

■ J.RC - Rallonges 3/8" à verrouillage - RFID



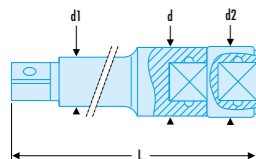
NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Sécurité totale : le mécanisme de verrouillage interdit toute chute accidentelle de la douille.
- Présentation : chromée brillante, avec bague de verrouillage phosphatée.



RFID	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L [mm]	[g]
J.210RCRFID	18	12,5	18	25	145	185
J.215RCRFID	18	12,5	18	25	270	290
J.217RCRFID	18	12,5	18	25	520	540

■ J - Rallonges 3/8" - RFID



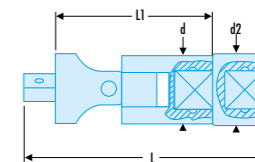
NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Présentation : chromée brillante.



RFID	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	L [mm]	[g]
J.208RFID	18	10	12,6	25	70	115
J.209RFID	18	10	12,6	25	95	140

■ Cardan universel 3/8" - RFID

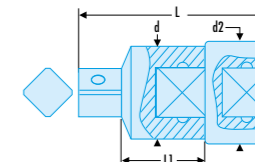


NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Articulation freinée par ressort : reste dans la position initiale pour atteindre les endroits difficilement accessibles.
- Présentation : chromée brillante.

RFID	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	[g]
J.240ARFID	18	25	71,5	36,5	110

■ Réducteur 3/8" à 1/4" - RFID

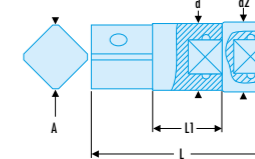


NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Carré femelle 3/8".
- Carré mâle 1/4" pour l'utilisation de douilles 1/4".
- Couple maximal : 62 N.m.
- Présentation : chromée brillante.

RFID	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	[g]
J.230RFID	17,5	25	44,5	17	75

■ Augmentateur 3/8" à 1/2" - RFID



NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Carré femelle 3/8".
- Carré mâle 1/2" pour l'utilisation de douilles 1/2".
- Présentation : chromée brillante.

RFID	A [mm]	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	[g]
J.232RFID	16,5	18	25	54,5	19	95

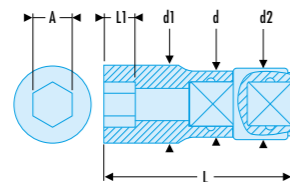


FLUO

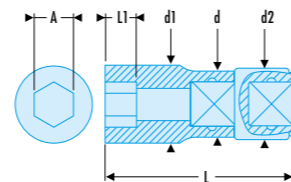
RFID

DOUILLES 3/8" RFID

J - Douilles 3/8" 12 pans métriques - RFID



J - Douilles 3/8" 12 pans en pouces - RFID



NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions métriques : de 7 à 24 mm.
- Présentation : chromée brillante.

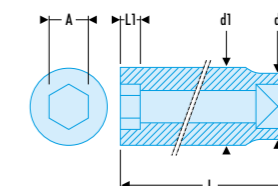
ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 1".
- Présentation : chromée brillante.

➔	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⊙ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.7RFID	7	17,6	11,0	25	12	47	6,0	75
J.8RFID	8	17,6	12,2	25	12	47	6,5	75
J.9RFID	9	17,6	13,5	25	12	47	6,7	75
J.10RFID	10	17,6	14,7	25	12	47	7,8	80
J.11RFID	11	17,6	16,0	25	12	47	9,0	80
J.12RFID	12	17,6	17,2	25	12	47	9,5	80
J.13RFID	13	17,5	18,3	25	12	50	10,4	90
J.14RFID	14	17,7	19,5	25	12	50	10,5	85
J.15RFID	15	19,0	20,8	25	12	50	12,0	90
J.16RFID	16	20,0	22,0	25	12	50	12,0	95
J.17RFID	17	21,7	23,4	25	12	50	13,0	105
J.18RFID	18	21,7	24,7	25	12	53	13,0	120
J.19RFID	19	22,7	26,0	25	12	53	14,0	115
J.21RFID	21	23,5	28,5	25	12	53	16,0	125
J.22RFID	22	24,7	29,7	25	12	53	16,5	130
J.24RFID	24	26,3	31,3	25	12	53	16,5	140

➔	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⊙ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.1/4RFID	1/4	17,5	10,0	25	12	47	6,0	75
J.5/16RFID	5/16	17,5	11,9	25	12	47	6,5	75
J.3/8RFID	3/8	17,6	14,1	25	12	47	7,5	80
J.7/16RFID	7/16	17,5	16,0	25	12	47	9,0	80
J.1/2RFID	1/2	17,5	18,1	25	12	50	10,4	90
J.9/16RFID	9/16	17,7	19,5	25	12	50	10,5	85
J.5/8RFID	5/8	20,0	22,0	25	12	50	12,0	100
J.11/16RFID	11/16	21,0	24,0	25	12	53	13,0	125
J.3/4RFID	3/4	22,7	26,0	25	12	53	14,0	130
J.13/16RFID	13/16	23,0	28,0	25	12	53	16,0	130
J.7/8RFID	7/8	24,7	29,7	25	12	53	16,5	155
J.15/16RFID	15/16	26,3	31,3	25	12	53	16,5	190
J.1PRFID	1	28,3	33,3	25	12	53	16,5	210

J.H - Douilles 3/8" 6 pans métriques - RFID



NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

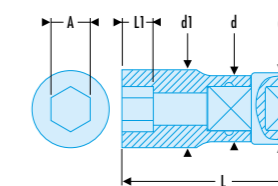
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions métriques : de 7 à 24 mm.
- Présentation : chromée brillante.

➔	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⊙ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.7HRFID	7	17,6	11,0	25	6	47	6,0	75
J.8HRFID	8	17,6	12,2	25	6	47	6,5	75
J.9HRFID	9	17,6	13,5	25	6	47	6,7	75
J.10HRFID	10	17,6	14,7	25	6	47	7,8	80
J.11HRFID	11	17,6	16,0	25	6	47	9,0	80
J.12HRFID	12	17,6	17,2	25	6	47	9,5	80
J.13HRFID	13	17,4	18,3	25	6	50	10,4	90
J.14HRFID	14	17,6	19,5	25	6	50	10,5	85

➔	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⊙ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.15HRFID	15	18,9	20,8	25	6	50	12,0	90
J.16HRFID	16	19,9	22,0	25	6	50	12,0	95
J.17HRFID	17	21,7	23,4	25	6	50	13,0	105
J.18HRFID	18	21,7	24,7	25	6	53	13,0	120
J.19HRFID	19	22,7	26,0	25	6	53	14,0	115
J.21HRFID	21	23,5	28,5	25	6	53	16,0	125
J.22HRFID	22	24,7	29,7	25	6	53	16,5	130
J.24HRFID	24	26,3	31,3	25	6	53	16,5	140

DOUILLES LONGUES 3/8" RFID

J.HLA - Douilles 3/8" longues 6 pans métriques - RFID



NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puits ou filetages longs.
- Dimensions métriques : de 7 à 24 mm.
- Présentation : chromée brillante.

➔	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⊙ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.7HLARFID	7	17,3	10,6	25	6	75	6,0	95
J.8HLARFID	8	17,3	12,0	25	6	75	7,5	100
J.9HLARFID	9	17,3	13,0	25	6	75	7,5	100
J.10HLARFID	10	17,3	14,5	25	6	75	9,0	100
J.11HLARFID	11	17,3	16,0	25	6	75	10,5	105
J.12HLARFID	12	17,2	16,8	25	6	75	12,0	105
J.13HLARFID	13	17,0	18,0	25	6	75	12,0	105
J.14HLARFID	14	18,0	20,0	25	6	75	15,0	110

➔	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	⊙ [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.15HLARFID	15	20,0	21,0	25	6	80	15,0	125
J.16HLARFID	16	20,0	22,0	25	6	80	15,0	135
J.17HLARFID	17	22,0	23,5	25	6	80	15,0	155
J.18HLARFID	18	23,0	24,5	25	6	80	18,0	160
J.19HLARFID	19	24,0	25,0	25	6	80	18,0	160
J.21HLARFID	21	26,0	27,0	25	6	80	18,0	175
J.22HLARFID	22	28,0	29,0	25	6	80	21,0	200
J.24HLARFID	24	30,0	31,0	25	6	80	24,0	230

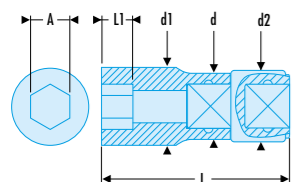


FLUO

RFID

DOUILLES LONGUES 3/8" RFID

■ J.LA - Douilles 3/8" longues 12 pans métriques - RFID



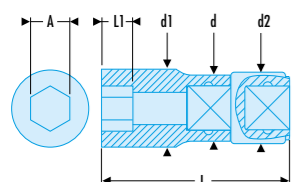
➤	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	🌀 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.7LARFID	7	17,3	10,6	25	12	75	6,0	95
J.8LARFID	8	17,3	12,0	25	12	75	7,5	100
J.9LARFID	9	17,3	13,0	25	12	75	7,5	100
J.10LARFID	10	17,3	14,5	25	12	75	9,0	100
J.11LARFID	11	17,3	16,0	25	12	75	10,5	105
J.12LARFID	12	17,3	16,8	25	12	75	12,0	105
J.13LARFID	13	17,2	18,0	25	12	75	12,0	105
J.14LARFID	14	17	20,0	25	12	75	15,0	110

NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puits ou filetages longs.
- Dimensions métriques : de 7 à 24 mm.
- Présentation : chromée brillante.



■ J.LA - Douilles 3/8" longues 12 pans en pouces - RFID



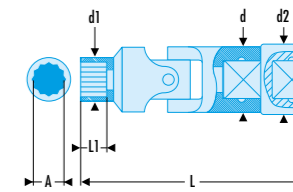
➤	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	🌀 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.1/4LARFID	1/4	17,5	10,6	25	12	64,7	4,0	90
J.5/16LARFID	5/16	17,5	12,4	25	12	64,7	4,3	90
J.3/8LARFID	3/8	17,5	14,3	25	12	64,7	4,7	95
J.7/16LARFID	7/16	17,5	16,2	25	12	64,7	6,2	95
J.1/2LARFID	1/2	18,2	18,2	25	12	64,7	7,4	100
J.9/16LARFID	9/16	20,5	20,5	25	12	68	9,0	125
J.5/8LARFID	5/8	22,3	22,3	25	12	83,8	10,2	155

ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puits ou filetages longs.
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 1".
- Présentation : chromée brillante.



■ J.F - Douilles 3/8" articulées 12 pans en pouces - RFID



ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Solution compacte évitant l'usage du cadran.
- Dimensions en pouces : de 3/8" à 3/4".
- Présentation : chromée brillante.

➤	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	🌀 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.3/8FRFID	3/8	19	14,0	25	12	67,5	8,3	105
J.7/16FRFID	7/16	19	15,8	25	12	70,5	9,8	110
J.1/2FRFID	1/2	19	18,3	25	12	69	11,3	105
J.9/16FRFID	9/16	19	19,5	25	12	70,5	11,3	110

➤	A ["]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	🌀 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.5/8FRFID	5/8	19	22,00	25	12	73,5	12,8	120
J.11/16FRFID	11/16	19	24,00	25	12	74,5	13,8	125
J.3/4FRFID	3/4	19	25,8	25	12	76,5	15,8	130

CLIQUETS 1/2" RFID-ACCESSOIRES

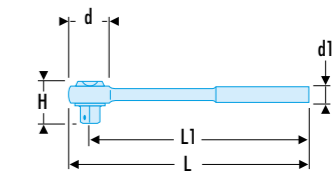
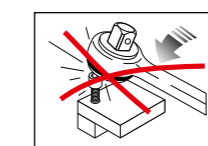
■ Cliquet 1/2" étanche Hautes Performances à verrouillage - RFID

NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Très grande longévité quelles que soient les conditions de travail.
- Sans entretien. Étanche aux poussières industrielles.
- Mécanisme 72 dents pour une reprise à 5°.
- Verrouillage de sécurité de la douille : pas de perte des douilles dans vos machines.
- Inversion par levier : facile même main gantée. Permet la visualisation du sens de rotation.
- Système "paume de main", permet d'appuyer sur la tête du cliquet pendant le serrage sans risque d'inversion accidentelle du sens de rotation.
- Tête ultra-compacte.
- Poignée en élastomère bi-matière : forte résistance à l'abrasion et aux solvants d'atelier les plus sévères : SP95, SP98, gasoil, acétone, liquide de frein, Skydrol, Jet Oil, kérosène.
- Trou dans la poignée : permet l'accrochage pour le travail en hauteur.



➤	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
SL171RFID	37	32	37	262	245	470



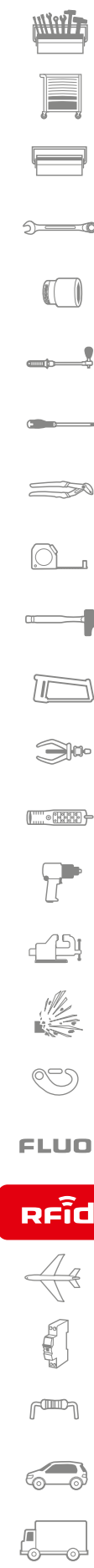
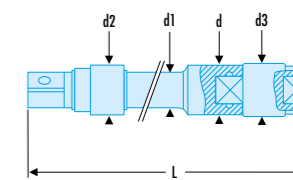
■ S.RC - Rallonges 1/2" à verrouillage - RFID

NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Sécurité totale : le mécanisme de verrouillage interdit toute chute accidentelle de la douille.
- Présentation : chromée brillante, avec bague moletée phosphatée.



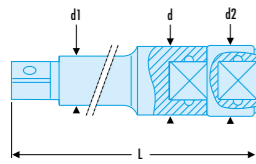
➤	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
S.210RCRFID	23	16,5	23	29	16,5	154	330
S.215RCRFID	23	16,5	23	29	16,5	274	530
S.217RCRFID	23	16,5	23	29	16,5	524	940



FLUO

RFID

■ S - Rallonges 1/2" - RFID



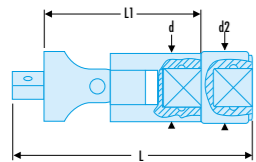
NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Présentation : chromée brillante.



	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
S.206RFID	23	16,5	29	549	170
S.208RFID	23	16,5	29	99	210

■ Cardan universel 1/2" - RFID



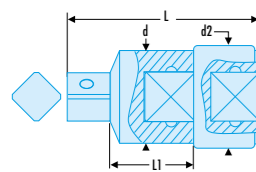
NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Articulation freinée par ressort : reste dans la position initiale pour atteindre les endroits difficilement accessibles.
- Présentation : chromée brillante.



	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.240ARFID	23	29	90	51	240

■ Réducteur 1/2" à 3/8" - RFID



NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Carré femelle 1/2".
- Carré mâle 3/8" pour l'utilisation de douilles 3/8".
- Couple maxi : 212 N.m.
- Présentation : chromée brillante.



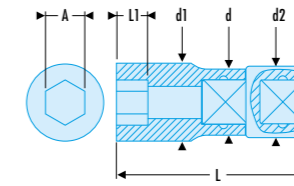
	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.230RFID	23	29	57,5	23	135

DOUILLES 1/2" RFID

■ S.H - Douilles 1/2" 6 pans métriques - RFID

NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions métriques : de 10 à 34 mm.
- Présentation : chromée brillante.



	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	6 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.10HRFID	10	22,8	15,3	29	6	60	7,8	130
S.11HRFID	11	22,8	16,5	29	6	60	9,0	135
S.12HRFID	12	22,8	17,8	29	6	60	9,5	135
S.13HRFID	13	22,8	18,9	29	6	60	10,4	135
S.14HRFID	14	22,8	20,2	29	6	60	10,5	140
S.15HRFID	15	22,8	21,4	29	6	60	12,0	140
S.16HRFID	16	21,6	22,6	29	6	60	12,0	140
S.17HRFID	17	23,1	24,1	29	6	60	13,0	145
S.18HRFID	18	23,4	25,5	29	6	60	13,0	150

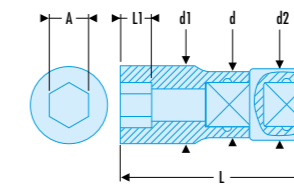
	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	6 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.19HRFID	19	24,6	26,6	29	6	60	14,0	150
S.21HRFID	21	25,1	29,1	29	6	62	16,0	175
S.22HRFID	22	26,4	30,4	29	6	62	16,5	185
S.24HRFID	24	28,7	32,7	29	6	62	16,5	210
S.27HRFID	27	29,2	36,6	29	6	68	19,0	220
S.30HRFID	30	33,0	40,4	29	6	68	20,0	285
S.32HRFID	32	35,1	42,6	29	6	68	20,0	295
S.34HRFID	34	37,5	44,9	29	6	68	20,0	320

DOUILLES LONGUES 1/2" RFID

■ S.HLA - Douilles 1/2" longues 6 pans métriques - RFID

NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puits ou filetages longs.
- Dimensions métriques : de 12 à 32 mm.
- Présentation : chromée brillante.



	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	6 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.12HLARFID	12	21	17,8	29	6	101	12	185
S.13HLARFID	13	21,8	19,0	29	6	101	12	195
S.14HLARFID	14	21,8	20,3	29	6	101	15	200
S.15HLARFID	15	21,8	21,5	29	6	101	15	205
S.16HLARFID	16	22,0	22,8	29	6	101	15	210
S.17HLARFID	17	23,0	24,0	29	6	101	15	220
S.18HLARFID	18	24,0	25,0	29	6	101	18	240

	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	6 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.19HLARFID	19	25,0	26,5	29	6	101	18	240
S.21HLARFID	21	27,0	29,0	29	6	101	18	280
S.22HLARFID	22	28,0	30,0	29	6	101	21	295
S.24HLARFID	24	30,0	32,8	29	6	101	24	335
S.27HLARFID	27	33,0	36,5	29	6	101	27	390
S.30HLARFID	30	36,0	40,0	29	6	101	30	435
S.32HLARFID	32	38,0	42,8	29	6	101	33	490

CLÉS À DÉCLENCHEMENT "HAUTE PERFORMANCE"

306D - Clés à déclenchement sans accessoire - RFID



NF EN ISO 6789, ISO 6789, DIN EN ISO 6789

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Précision sortie usine : ± 2% sauf :
 - R.306-25DRFID (± 4%).
 - R.304DARFID (± 6%).
- Endurance du mécanisme : 50 000 cycles (clés jusqu'à 200 N.m).
- Utilisation possible avec accessoires : Attachement : 9 x 12 ou 14 x 18 mm.
- Clés monosens utilisables en desserrage par retournement des embouts.
- Clés numérotées livrées avec certificat d'étalonnage ISO 6789.



	Attachement	Capacité [N.m]	Graduation [N.m]	L [mm]	ΔΔ [g]
R.304DARFID	9 x 12	1 - 5	0,05	211,5	350
R.306-25DRFID	9 x 12	5 - 25	0,10	271	510
J.306-50DRFID	9 x 12	10 - 50	1,00	357	960
S.306-100DRFID	9 x 12	20 - 100	1,00	437	1100
S.306-200DRFID	14 x 18	40 - 200	1,00	515	1300
S.306-350DRFID	14 x 18	70 - 350	2,00	725	1800

Clé à déclenchement "faibles couples" avec cliquet fixe - RFID



NF EN ISO 6789, ISO 6789, DIN EN ISO 6789

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Précision sortie usine : ± 6%.
 - Endurance du mécanisme : 50 000 cycles.
- Clé compacte pour accès difficiles.
 - Cliquet 72 dents (5°) pour utilisation avec douilles.
- Clé monosens.
 - Clé numérotée livrée avec certificat d'étalonnage ISO 6789.



	Capacité [N.m]	Carré ["]	Graduation [N.m]	L [mm]	ΔΔ [g]
R.306-5R RFID	1 - 5	1/4	0,05	215	360

R-J.306U Clés double échelle graduées en Lbf.In et N.m. - RFID



NF EN ISO 6789, ISO 6789, DIN EN ISO 6789

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Précision sortie usine : ± 2% .
 - Endurance du mécanisme : 50 000 cycles.
- Clés double sens graduées en lbf.in et N.m.
 - Clés entièrement métalliques avec poignée moletée.
- Cliquet réversible.
 - Clés numérotées, livrées avec un certificat d'étalonnage ISO 6789.



	Attachement	Capacité [lbf.in]	Carré ["]	Graduation [lbf.in]	L [mm]	ΔΔ [g]
R.306URFID	9 x 12	40 - 200	1/4	1	303,7	520
J.306URFID	9 x 12	200 - 1000	3/8	5	397	1100

Poignée pivot - RFID

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Permet de maintenir la clé parallèle au plan de serrage.
- Utilisation avec les cliquets et carrés conducteurs 3/8" et 1/2".
- Encombrement diam. maxi : 45 mm. - Longueur : 66 mm.



	L [mm]	ΔΔ [g]
S.305PRFID	66	130

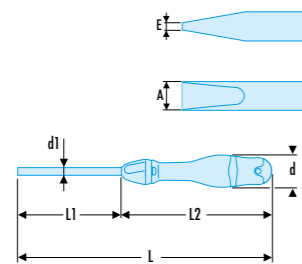


FLUO

RFID

TOURNEVIS PROTWIST® RFID

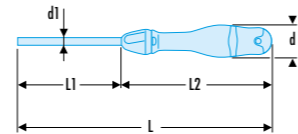
AN-AW - Tournevis PROTWIST® pour vis à fente - RFID



- NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, ISO 2380-1, ISO 2380-2, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, ASME B107.600
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

	A [mm]	d [mm]	d2 [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
AN2X75FRFID	2,0	19	2,0	0,4	169	58	94	60
AN2.5X75FRFID	2,5	19	2,5	0,4	169	58	94	65
AN3X100FRFID	3,0	25	3,0	0,5	203	83	103	75
AN3.5X100FRFID	3,5	25	3,5	0,6	203	82	103	85
AN4X100FRFID	4,0	30	4,0	0,8	209	82	109	90
AN4X150FRFID	4,0	30	4,0	0,8	259	132	109	95
AN5.5X150FRFID	5,5	30	5,5	1,0	259	132	109	135
AN6.5X150FRFID	6,5	36	6,5	1,2	270	131	120	180
AW8X150FRFID	8	40	7	1,2	275	131	125	260
AW10X200FRFID	10	40	9	1,6	325	181	125	295

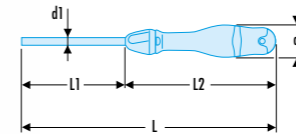
ANP - Tournevis PROTWIST® pour vis cruciformes Phillips® - RFID



- NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, ISO 8764-1, ISO 8764-2, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, ASME B107.600
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Phillips [No]	ΔΔ [g]
ANP0X75FRFID	25	3,0	178	57	103	PH0	85
ANP1X100FRFID	30	4,5	209	82	109	PH1	120
ANP1X250FRFID	30	4,5	359	232	109	PH1	140
ANP2X125FRFID	36	6,0	245	106	120	PH2	170
ANP2X250FRFID	36	6,0	370	231	120	PH2	195
ANP2X400FRFID	36	6,0	520	381	120	PH2	230
ANP3X150FRFID	40	8,0	275	131	125	PH3	235
ANP1X35FRFID	36	4,5	91	25	56	PH1	70
ANP2X35FRFID	36	6,0	91	25	56	PH2	75

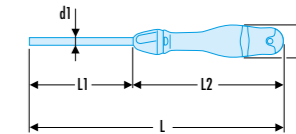
AND - Tournevis PROTWIST® pour vis cruciformes Pozidriv® - RFID



- NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, ISO 8764-1, ISO 8764-2, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, ASME B107.600
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

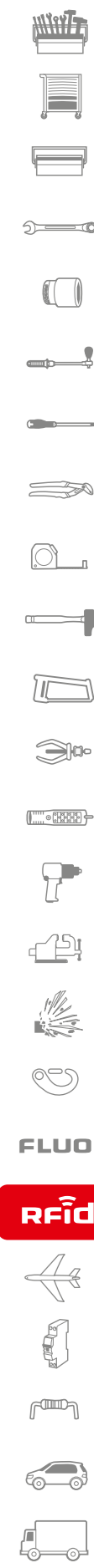
	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Phillips [No]	ΔΔ [g]
AND0X75FRFID	25	3,0	178	57	103	P20	85
AND1X100FRFID	30	4,5	209	82	109	P21	120
AND1X250FRFID	30	4,5	359	232	109	P21	140
AND2X125FRFID	36	6,0	245	106	120	P22	170
AND2X250FRFID	36	6,0	370	231	120	P22	195
AND3X150FRFID	40	8,0	275	131	125	P23	235
AND1X35FRFID	36	4,5	91	25	56	P21	70
AND2X35FRFID	36	6,0	91	25	56	P22	75

ANXR - Tournevis PROTWIST® pour vis Resistorx® - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Conformes aux spécifications Resistorx®.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

	A [mm]	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Resistorx [No]	ΔΔ [g]
ANXR10X75FRFID	2,74	25	3,0	184	57	109	TT10	90
ANXR15X75FRFID	3,26	30	3,5	185	57	110	TT15	105
ANXR20X100FRFID	3,84	36	4,0	220	81	120	TT20	110
ANXR25X100FRFID	4,40	36	5,0	220	81	120	TT25	155
ANXR27X100FRFID	4,96	36	5,5	220	81	120	TT27	155
ANXR30X125FRFID	5,49	36	6,0	245	106	120	TT30	170
ANXR40X150FRFID	6,60	40	7,0	275	131	125	TT40	215

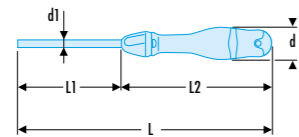


FLUO

RFID

CLÉS MALES RFID

AWSH - Clés mâles 6 pans emmanchées PROTWIST® - à tête sphérique - RFID

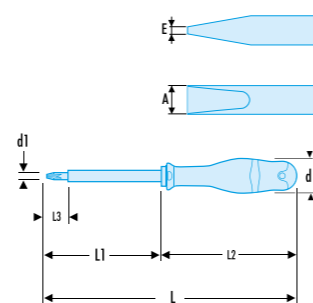


- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

	A [mm]	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
AWSH2X75RFID	2	19	2,0	169	58	94	75
AWSH2.5X75RFID	2,5	19	2,5	169	58	94	75
AWSH3X75RFID	3	19	3,0	169	58	94	75
AWSH4X75RFID	4	25	4,0	178	57	103	85
AWSH5X100RFID	5	30	5,0	208	82	109	120
AWSH6X100RFID	6	36	6,0	220	81	120	160
AWSH8X100RFID	8	36	8,0	220	81	120	220

TOURNEVIS PROTWIST® ISOLÉS RFID

A.VE - Tournevis PROTWIST® isolés 1000 Volts pour vis à fente - RFID

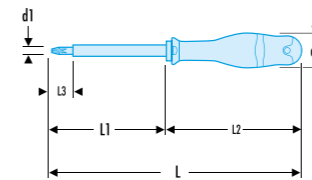


NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, NF EN 60900, ISO 2380-1, ISO 2380-2, EN 60900, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour votre sécurité, chaque tournevis est testé individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Lame ronde gainée 1000 Volts.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

	A [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [g]
A2X75VERFID	2,0	19	0,4	170	58	95	18	65
A2.5X75VERFID	2,5	25	0,4	178	58	103	18	75
A3X75VERFID	3,0	25	0,5	178	58	103	18	80
A3.5X100VERFID	3,5	25	0,6	204	82	104	18	85
A4X100VERFID	4,0	30	0,8	210	82	110	18	90
A5.5X125VERFID	5,5	30	1,0	235	106,5	110	18	130
A6.5X150VERFID	6,5	36	1,2	270	131	120	18	160
A8X150VERFID	8,0	40	1,2	275	131	125	18	200

AP.VE - Tournevis PROTWIST® isolés 1000 Volts pour vis cruciformes Phillips® - RFID

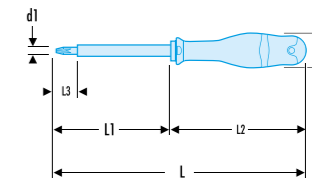


NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, NF EN 60900, ISO 8764-1, ISO 8764-2, EN 60900, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour votre sécurité, chaque tournevis est testé individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Lame ronde gainée 1000 Volts.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Phillips [No]	ΔΔ [g]
AP1X100VERFID	30	4,5	210	81,5	110	18	PH1	120
AP2X125VERFID	36	6,0	245	106	120	18	PH2	170

AD.VE - Tournevis PROTWIST® isolés 1000 Volts pour vis cruciformes Pozidriv® - RFID



NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, NF EN 60900, ISO 8764-1, ISO 8764-2, EN 60900, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

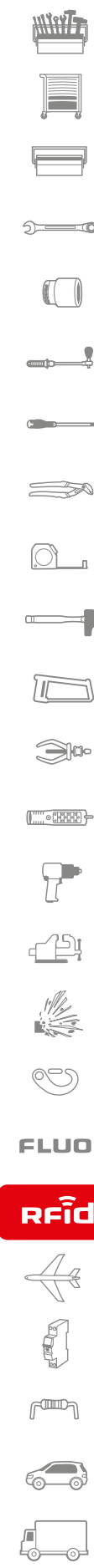
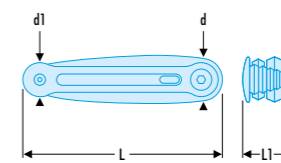
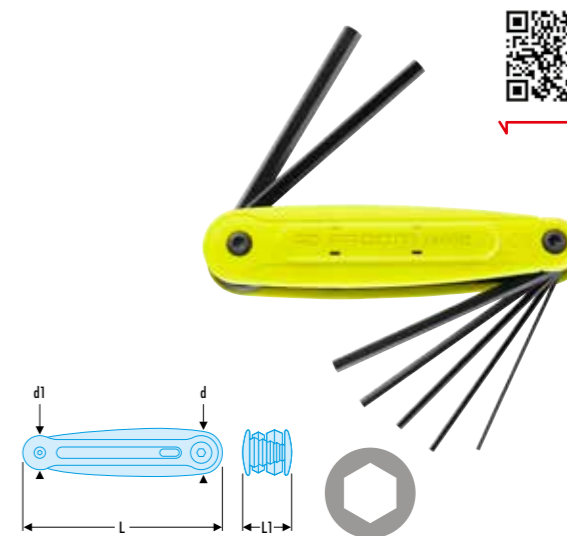
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour votre sécurité, chaque tournevis est testé individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Lame ronde gainée 1000 Volts.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Pozidriv [No]	ΔΔ [g]
AD1X100VERFID	30	4,5	209	81,5	109	18	PZ1	120
AD2X125VERFID	36	6,0	245	106	120	18	PZ2	170

86H - Clés mâles 6 pans sur monture - RFID

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Monture très compacte.
- Prise en main confortable.
- Clés en butée à 90° pour le serrage.
- Clés en acier au silicium.
- Présentation : phosphatée.

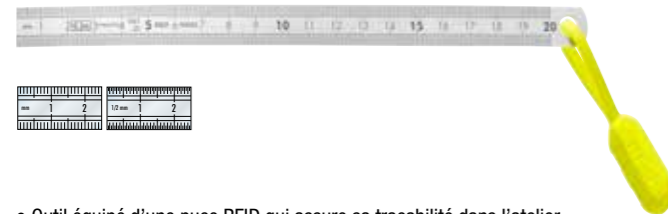
	d [mm]	d1 [mm]	6 [mm]	6 [°]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
86H.JE7AFRFID	30	24	2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0 - 10,0	-	138	37	415
86H.JE7BFRFID	22	18	1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0	-	118	33	160
86H.JU6FRFID	30	24	-	5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8	138	37	430
86H.JU7FRFID	22	18	-	1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4	118	33	155



FLUO RFID

MESURE RFID

■ Réglét Inox flexible - 2 faces - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Gravé sur 2 faces.
- Un bord en mm - Un bord en 1/2 mm.
- Inox 18 % Cr - 8 % Ni.
- Traitement antireflet.
- La Classe II suivant la réglementation concerne les réglés de longueur supérieure ou égale à 500 mm.

REF	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
DELA.1051.03RFID	200	13	0,5	45

■ Mètre à ruban boîtier ABS - 3 mètres - RFID

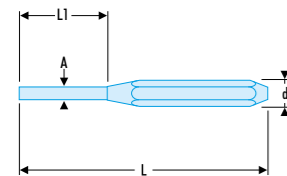


- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Boîtier ergonomique, matière ABS.
- Ruban avec revêtement nylon, mat antireflet.
- Grande rigidité du ruban.
- Crochet couvrant haute résistance : 2 rivets avec plaque de renfort inox.
- Mesures intérieures par addition de la dimension L (voir tableau).

REF	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
893.316FLUORFID	27	60	60	16	3	160

CHASSE-GOUPILLES - POINTEAUX RFID

■ 249 - Chasse-goupilles standard - RFID



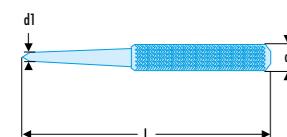
REF	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
249.2RFID	1,9	10	115	30	40
249.3RFID	2,9	10	125	40	45
249.4RFID	3,9	12	150	50	75
249.5RFID	4,9	12	165	50	85

NF E 71-211, DIN 6450, ASME B107.410

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Traitement thermique assurant une dureté de 53 à 58 HRc selon les dimensions.
- Présentation : corps hexagonal, tige en acier haute résistance.
- Finition : zinguée.

REF	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
249.6RFID	5,9	14	180	50	130
249.8RFID	7,9	14	200	50	170
249.10RFID	9,9	18	200	50	230

■ 256 - Pointeaux de précision - RFID



NF E 71-211, DIN 7250, ASME B107.410

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Forgés dans un acier au chrome-vanadium, dureté de 52 à 58 HRc.
- Présentation : corps moleté.
- Finition : zinguée.

REF	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
256.4RFID	10	4	105	35
256.6RFID	12	6	115	55
256.8RFID	14	8	130	80

MARTEAUX RFID

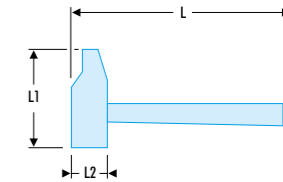
■ 200H - Marteaux de mécanicien rivoir - RFID



NF ISO 15601, ISO 15601

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Manche bois Hickory "haute sécurité".
- Triple emmanchement - 2 coins acier et 1 coin

REF	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
200H.26RFID	245	80	25	345
200H.30RFID	270	93	30	470
200H.32RFID	300	100	32	585
200H.40RFID	330	108	40	1000
200H.60RFID	380	151	60	2800



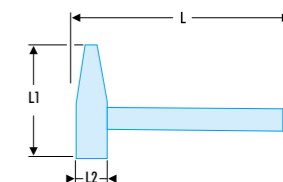
■ 205H - Marteaux de mécanicien - RFID



DIN 1041, NF ISO 15601, ISO 15601

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Manche bois Hickory "haute sécurité".
- Triple emmanchement - 2 coins acier et 1 coin

REF	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
205H.20RFID	280	96	19	250
205H.30RFID	300	106	23	380
205H.50RFID	320	122	27	580
205H.80RFID	350	132	33	960
205H.100RFID	360	137	36	1100



FLUO

RFID

SCIE RFID

Monture de scie à métaux "Haute performance" - RFID

NF E 73-073, DIN 6473

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Contrôle automatique de tension de la lame à 110 kg pour une coupe optimale et durable.
- Archet aluminium pour une rigidité maximum.
- Poignée ergonomique = confort de coupe maximum.
- 8 positions de la lame.
- Changement de lame ultra-rapide.
- Utilisation avec lames standard de 300 mm.
- Livrée montée avec une lame.
- Lames de rechange : 668B.



	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
603FRFID	145	440	850

CUTTER RFID

Cutter 18 mm avec rechargement automatique de lame - RFID

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Productivité, accessibilité, sécurité.
- Cutter à lame sécable avec rechargement de lame automatique.
- Manche ergonomique en ABS avec revêtement soft.
- Chariot de guidage de lame en inox.
- Molette de blocage de la lame.
- Magasin de 6 lames.
- Casse-lame intégré.



	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
844.S18RFID	47	172	190

COUTEAUX RFID

Couteau de sécurité à lame rétractable automatique - RFID

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Couteau de sécurité.
- Rappel automatique de la lame en fin d'application.
- Corps en zamac.
- Bouton poussoir en ABS avec positionnement du pouce en frontal ou en latéral.
- Livré avec 3 lames (1 lame montée + 2 lames en magasin dans le corps).



	H mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
844.DRFID	40,5 - 44,0	176	215

Couteau à cran d'arrêt manche bi-matière - RFID

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Lame en acier inoxydable poli. Une partie de la lame est lisse pour les coupes précises et une autre partie de la lame est crantée pour les coupes puissantes.
- Ouverture rapide d'une seule main.
- Pointe en bout de couteau : fonction brise glace.
- Sécurité : cran d'arrêt.
- Oeillet d'accroche universel.
- Agrafe type mètre ruban au dos du couteau pour accrochage direct à la ceinture.
- Longueur de lame : 77 mm ; Longueur fermé : 115 mm.
- Longueur totale : 186 mm.
- Livré en étui nylon vertical accrochable à la ceinture.



	L [mm]	ΔΔ [g]
840.FRFID	186	200

Couteau d'électricien manche plastique 2 lames - RFID

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Couteau d'électricien avec lames adaptées au travail des câbles :
 - 1 lame droite affûtage évidé pour un usage général (longueur : 65 mm).
 - 1 lame courte incurvée, position et forme adaptées au travail du câble (longueur : 35 mm).
- Sécurité : cran d'arrêt sur les deux lames.
- Oeillet d'accroche universel.
- Longueur totale : 131/169 mm.

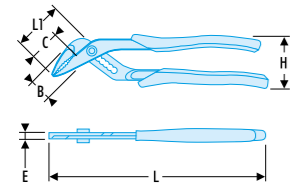


	L [mm]	ΔΔ [g]
640180RFID	104	130



PINCES MÉCANICIENS RFID

■ Pince multiprise - RFID



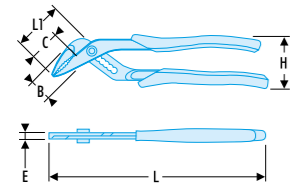
NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Capacité : 44 mm.
- Idéale pour les accès difficiles : Becs longs et effilés.
- Double traitement thermique des becs : haute résistance à l'usure, dureté 60/62 HRC.
- Présentation : chromée, gaines ergonomiques bi-matière.



	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
180.CPERFID	30	35	8	22	60	250	58	380

■ 181A - Pinces multiprises entrepassées à verrouillage - RFID



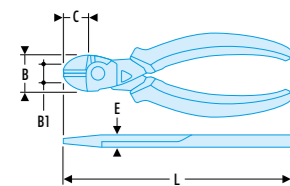
NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Bouton de réglage rapide et précis avec verrouillage de sécurité.
- Crémaillère à 12 positions.
- Ergonomie et position très rapprochée des branches pour un serrage plus puissant.
- Haute résistance à la torsion et à la flexion.
- Tête affinée à denture autoserrante.
- Dents trempées, dureté 62 HRC.
- Présentation : chromée, gaines ergonomiques bi-matière.



	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Capacité écrous [mm]	ΔΔ [g]
181A.18CPERFID	22	24	7,5	20	52	185	48	36	250
181A.25CPERFID	28	28	7,5	22,5	58	245	54	41	380

■ 192.CPE - Pinces coupantes diagonales modèle mécanicien - RFID



NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. 200 kg/mm²).
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gainnes ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

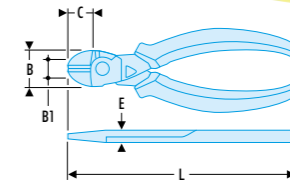
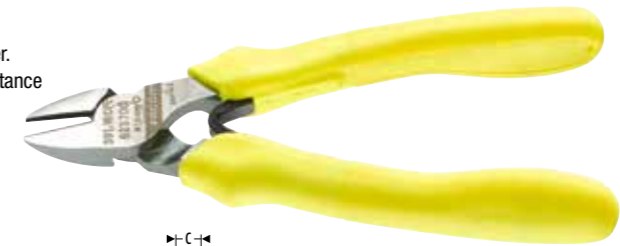


	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192.16CPERFID	24,0	180	1,6	10,0	160	220
192.20CPERFID	28,0	22,0	2,0	11,5	200	340

■ Pince coupante diagonale - Modèle électricien - RFID

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Tête effilée pour les accès difficiles et encombrés (armoires électriques, travaux de câblage).
- Taillants 1/2 ras conçus pour couper net tous les types de fils : fils durs (maxi. 160 Kg/mm²), fils de cuivre fins, matériaux modernes.
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gainnes ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

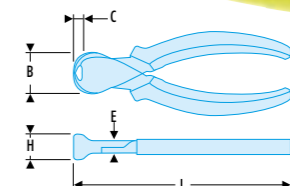


	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
391.16CPERFID	19	21	9	165	210

■ 190.CPE - Pinces coupantes devant - RFID

NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils durs et tendres (maxi. 200 kg/mm²).
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gainnes ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

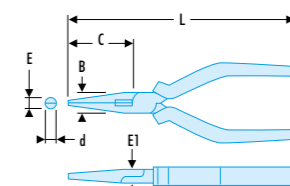


	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190.16CPERFID	28	6,5	1,6	11,5	160	220
190.20CPERFID	31	7,5	2,0	13,5	200	360

■ 185-195.CPE - Pinces demi-rondes becs longs - RFID

NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Becs fins, finement striés, équipés d'un serre-tube.
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
- 185 : Becs droits.
- 195 : Becs coudés 40°.
- Gainnes ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.



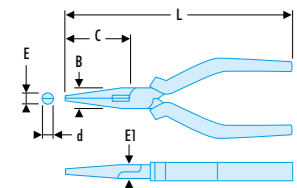
	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20CPERFID	18	75	2,9	3,6	9	200	215
195.20CPERFID	18	69	2,9	3,6	9	200	215



FLUO

RFID

193-195.CPE - Pincés demi-rondes becs courts - RFID



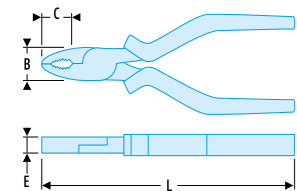
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Becs fins, finement striés.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
- 193 : Becs droits.
- 195 : Becs coudés 40°.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193.16CPEFRID	17	50	2,5	3	9	160	200
195.16CPEFRID	17	50	2,5	3	9	160	200



187.CPE - Pincés universelles - RFID



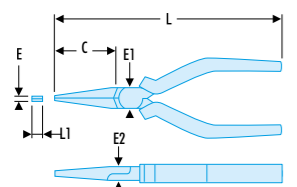
NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Taillants conçus pour couper tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. Fe 200 kg/mm²).
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRc).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.16CPEFRID	21	34	9,5	165	215
187.18CPEFRID	23	36	10,0	185	245



188 - Pincés à becs plats - RFID



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

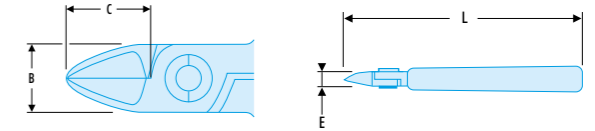
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Becs striés, pour renforcer la prise.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.16CPEFRID	46	4	18	9	168	6,5	160
188.20CPEFRID	75	4	18	9	200	6,5	220



PINCES COUPANTES MICRO-TECH® RFID

405 - Pincés coupantes Micro-Tech® "trapue" - RFID



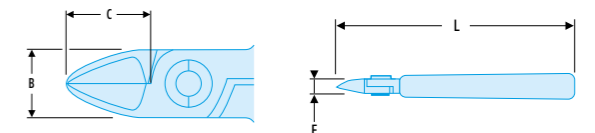
NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Cette pince permet une coupe nette pour multi-matériaux : du fil de cuivre à la corde à piano jusqu'à 0,5 mm.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Cu - Ni Ø [mm]	Fe 30 HRc diam. [mm]	ΔΔ [g]
405.10MTFRFRID	10,5	11,5	7	110	0,3 - 1,4	0,8	80
405.12MTFRFRID	16	16	8	125	0,4 - 2,0	1,0	115



Pince coupante Micro-Tech® "allongée" - RFID



NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

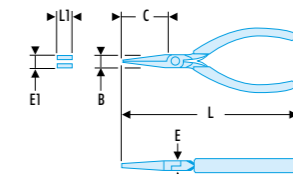
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Cette pince permet d'aller plus loin jusqu'à plus 1,5 à 2 mm par rapport à une pince standard.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Cu - Ni Ø [mm]	ΔΔ [g]
425FRFRID	10,5	13	7	110	0,1 - 1,3	80



PINCES DE PRÉHENSION MICRO-TECH® RFID

421 - 422 - Pincés de préhension Micro-Tech® à becs longs et rigides - RFID



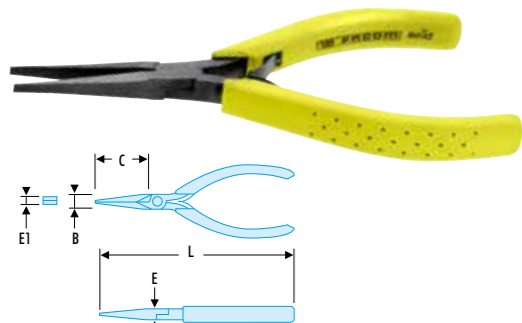
NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Cette pince possède des becs longs et rigides pour des travaux nécessitant précision et puissance.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
421.MTFRFRID	11	33	7	1	130	5	90
422.MTFRFRID	11	33	7	0,5	130	5	110



■ Pince de préhension Micro-Tech® à becs effilés - RFID



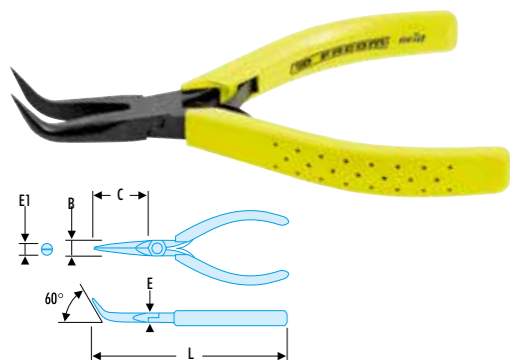
NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Cette pince possède une maillure étroite et des becs effilés, pour des travaux de grande précision.



➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
431.LMTFRFID	9	35	6	1	135	100

■ Pince de préhension Micro-Tech® à becs rigides coudés à 60° - RFID



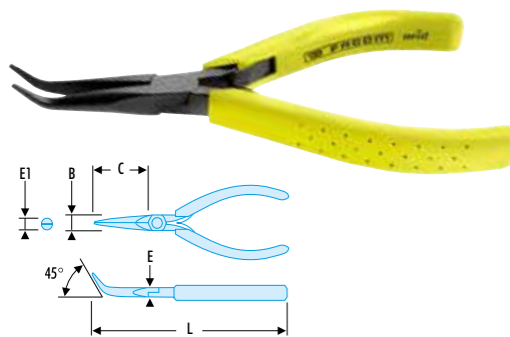
NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Cette pince possède des becs rigides, coudés à 60°, pour des travaux nécessitant puissance et accessibilité particulière.



➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
423.MTFRFID	11	25	7	1,4	125	90

■ Pince de préhension Micro-Tech® à becs effilés coudés à 45° - RFID



NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Cette pince possède une maillure fine et des becs effilés coudés à 45°, pour des travaux de grande précision.



➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]
433.LMTFRFID	9	35	6	1,6	135

PINCES POUR CIRCLIPS® RFID

■ 179A - Pinces pour Circlips® intérieurs - Becs droits - RFID



NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pince fermante pour Circlips® intérieurs 8 --> 100 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification (vert = fermante / jaune = ouvrante) : gain de temps.
- Présentation : polie vernie.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
179A.9RFID	0,9	8 - 13	140	135
179A.13RFID	1,3	12 - 25	140	135
179A.18RFID	1,8	19 - 60	185	235
179A.23RFID	2,2	40 - 100	215	320

■ 177A - Pinces pour Circlips® extérieurs - Becs droits - RFID



NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pince ouvrante pour Circlips® extérieurs 3 --> 100 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification (vert = fermante / jaune = ouvrante) : gain de temps.
- Présentation : polie vernie.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
177A.9RFID	0,9	3 - 10	150	125
177A.13RFID	1,3	10 - 25	150	125
177A.18RFID	1,8	19 - 60	180	195
177A.23RFID	2,2	40 - 100	215	300

■ 199A - Pinces pour Circlips® intérieurs - Becs 90° - RFID



NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour Circlips® intérieurs 8 --> 100 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification (vert = fermante / jaune = ouvrante) : gain de temps.
- Présentation : polie, vernie.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
199A.9RFID	0,9	8 - 13	130	135
199A.13RFID	1,3	12 - 25	130	135
199A.18RFID	1,8	19 - 60	170	235
199A.23RFID	2,2	40 - 100	205	320

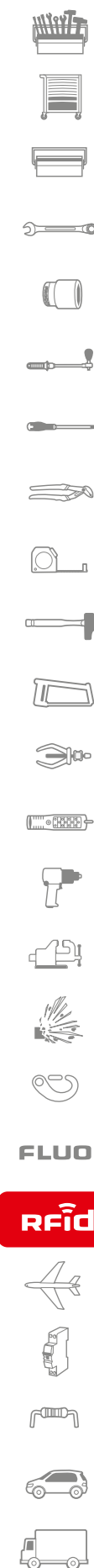
■ 197A - Pinces pour Circlips® extérieurs - Becs 90° - RFID



NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pince ouvrante pour Circlips® extérieurs 3 --> 100 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification (vert = fermante / jaune = ouvrante) : gain de temps.
- Présentation : polie vernie.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
197A.9RFID	0,9	3 - 10	140	125
197A.13RFID	1,3	10 - 25	140	125
197A.18RFID	1,8	19 - 60	170	195
197A.23RFID	2,2	40 - 100	200	300

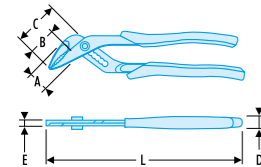
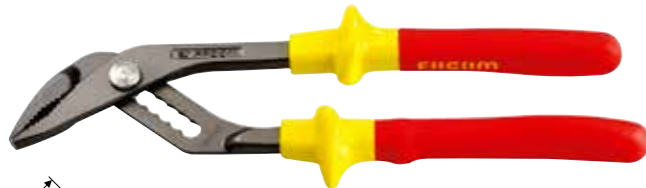


FLUO

RFID

PINCES ISOLÉES 1000 VOLTS SÉRIE VE RFID

180 - Pince multiprise "grande capacité" isolée 1000 volts - RFID

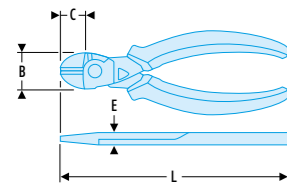


- NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
 - L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
 - L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
 - Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
 - Capacité : 44 mm.
 - Idéales pour les accès difficiles : Becs longs et effilés.
 - Double traitement thermique des becs : haute résistance à l'usure, dureté 60/62 HRC.
 - Présentation vernie, gaines ergonomiques bi-matières.



	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	[g]
180.VERFID	30	35	58	8	22	250	380

Pince coupante diagonale - Modèle électricien - isolée 1000 Volts - RFID

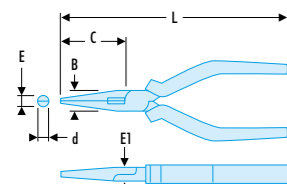


- NF ISO 5749, NF EN 60900, ISO 5749, EN 60900, DIN ISO 5749, DIN EN 60900, ASME B107.500
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
 - L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
 - L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
 - Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
 - Tête effilée pour les accès difficiles et encombrés (armoires électriques, travaux de câblage, etc).
 - Taillants 1/2 ras conçus pour couper net tous les types de fils : fils durs, fils de cuivre fins, matériaux modernes, etc.
 - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
 - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
 - Ressort de rappel amovible.
 - Gaines ergonomiques antidérapantes.
 - Présentation : polie, vernie.



	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	160 kg/mm ² [Ø mm]	Cu - Ø max [mm ²]	[g]
391.16VERFID	19	21	9	165	1,6	0,7 - 3,5	210

185-195.VE - Pinces demi-rondes becs longs isolées 1000 Volts - RFID

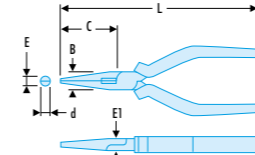


- NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
 - L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
 - L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
 - Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
 - Becs fins, finement striés. - 185 : becs droits. - 195 : becs coudés 40°.
 - Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur.
 - Ressort de rappel amovible.
 - Gaines ergonomiques antidérapantes.
 - Présentation : polie, vernie.



	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	160 kg/mm ² [Ø mm]	Cu - Ø max [mm ²]	[g]
185.20VERFID	18	75	2,9	3,6	9	200	1,6	0,7 - 3,5	215
195.20VERFID	18	69	2,9	3,6	9	200	1,6	0,7 - 3,5	215

Pince demi-ronde bec court - isolée 1000 Volts - RFID

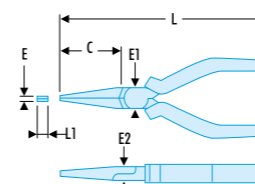


- NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
 - L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
 - L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
 - Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
 - Becs fins, droits, finement striés.
 - Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur.
 - Ressort de rappel amovible.
 - Gaines ergonomiques antidérapantes.
 - Présentation : polie, vernie.



	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	Cu - Ø max [mm ²]	[g]
193.16VERFID	17	50	2,5	3	9	160	0,7 - 3,0	200

Pince à bec plat isolée 1000 Volts - RFID

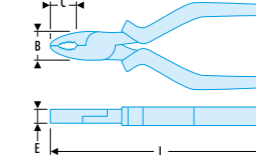


- NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
 - L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
 - L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
 - Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
 - Becs striés, pour renforcer la prise.
 - Ressort de rappel amovible.
 - Gaines ergonomiques antidérapantes.
 - Présentation : polie, vernie.



	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	[g]
188.20VERFID	75	4	18	9	200	6,5	220

Pince universelle - isolée 1000 Volts - RFID

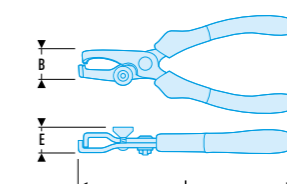


- NF ISO 5746, NF EN 60900, ISO 5746, EN 60900, DIN ISO 5746, DIN EN 60900, ASME B107.500
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
 - L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
 - L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
 - Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
 - Taillants conçus pour couper tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes, etc.
 - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
 - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevé des taillants : 61/63 HRC).
 - Ressort de rappel amovible.
 - Gaines ergonomiques antidérapantes.
 - Présentation : polie, vernie.



	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	200 kg/mm ² [Ø mm]	[g]
187.18VERFID	23	36	10,0	185	1,8	245

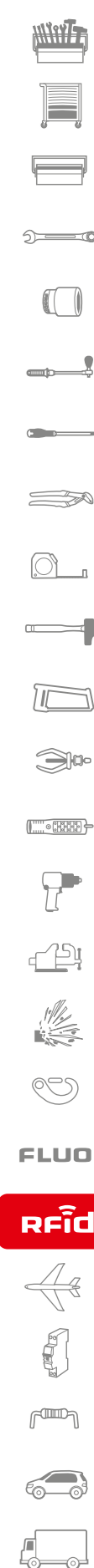
Pince à dénuder - isolée 1000 Volts - RFID



- NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
 - L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
 - L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
 - Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
 - Pour fils multibrins ou monobrin 0,5 --> 6 mm².
 - Vis de réglage moletée avec contre-écrou.
 - Ressort de rappel métallique.
 - Gaines ergonomiques antidérapantes.
 - Présentation : polie, vernie.



	B [mm]	E [mm]	L [mm]	[g]
194.17VERFID	17	8,5	170	205

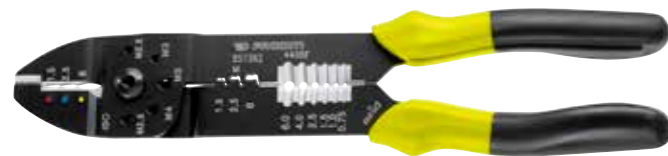


FLUO

RFID

PINCES À SERTIR RFID

■ Pince à sertir standard pour cosses pré-isolées - RFID



ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Sertissage pour cosses pré-isolées : 1,5-2,5-6 mm².
- Sertissage pour cosses nues : 1,5-2,5-6 mm².
- Dénudage : 0,75 à 6 mm².
- Fonction coupe fil intégré.
- Présentation : noire brunie.



➤	ΔΔ [g]
449BFRFID	340

PINCES À FREINER RFID

■ 445 - Pincés à freiner 8" et 10" - RFID

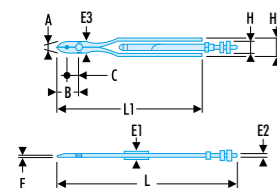


ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Modèle "automatique".
- Coupe fil latéral = inox diamètre 1 mm.
- 445.8RRFID = 2,5 tours : 95 mm de course.
- 445.10RRFID = 3 tours : 125 mm de course.
- Présentation : noire, phosphatée.



➤	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
445.8RRFID	3	20	7	2,5	15	10,5	15	22	37	215	170	265
445.10RRFID	3	30	11	2,5	15,5	11,5	19	25	40	360	230	420



ACCESSOIRES OUTILS PNEUMATIQUES RFID

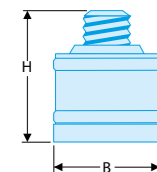
■ Adaptateurs RFID pour outillages pneumatiques



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Gamme dimensionnelle couvrant la plupart des filetages du marché.
- L'accessoire idéal pour la traçabilité de vos outillages pneumatiques.
- Facile à mettre en place, la puce est protégée sous son capot plastique.



➤	B [mm]	H [mm]
N.14-PT-RFID	30	38,2
N.38-PT-RFID	30	45,8
N.14-NPT-RFID	30	38,2
N.18-NPT-RFID	30	36,2
N.38-NPT-RFID	30	45,8



DES SOLUTIONS AVANCÉES



LA GAMME FACOM.FLUO



OUTILLAGE FLUO



LA GAMME FACOM.AÉRONAUTIQUE



AÉRONAUTIQUE



FLUO

RFID