

# ÉLECTRICITÉ



## OUTILS À DÉGAINER LES CÂBLES

926

Outils à dénuder les câbles  
Outils à dénuder multifonctions

926  
928

## PINCE À DÉNUDER

929

Pince à dénuder automatique  
Pincettes à dénuder automatiques latérales  
Pincettes à dénuder en bout

929  
930  
931

## PINCES À SERTIR

932

Pincettes à sertir pour cosse pré-isolées  
Pincettes à sertir pour cosse et manchons tubulaires  
Matrices de sertissage  
Pincettes à sertir pour connecteurs à fûts ouverts  
Pincettes à sertir pour embouts de fils  
Pincettes à sertir pour connecteurs de transmission  
Compositions de cosse

932  
935  
936  
937  
937  
938  
939

## ACCESSOIRES

940

Pincettes à manchonner  
Pincettes pour colliers plastiques  
Pistolet à colle  
Clés pour armoires

940  
940  
941  
941

## TIRE-FILS ET ACCESSOIRES

942

Aiguilles nylon  
Aiguilles fibre de verre  
Aiguilles nylon  
Accessoires  
Consommables pour aiguilles nylon et fibre de verre  
Accessoires pour aiguilles acier nylon

942  
943  
943  
943  
944  
944

## EMPORTE-PIÈCES

945

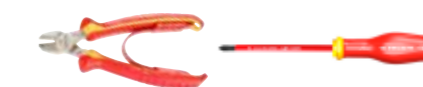
Emporte-pièces standards à découpe circulaire PG  
Accessoires

946  
947

## MESURE PHYSIQUE

948

Testeurs  
Thermomètre

948  
949

## PINCES ISOLÉES 1000 VOLTS SÉRIE VE

950

Pincettes  
Tournevis

950  
954

## OUTILLAGE ISOLÉ 1000 VOLTS SÉRIE VSE

956

Pincettes 956  
Coupe-câbles 960  
Monture de scie 960  
Couteau 961  
Clés 961  
Clés mâles coudées 962  
Clés en tube 962  
Douilles 1/4" 963  
Cliquets et accessoires 1/4" 963  
Douilles 3/8" 964  
Douilles 3/8" mâles 965  
Cliquets et accessoires 3/8" 965  
Coffrets de douilles et accessoires 3/8" 966  
Douilles 1/2" 966  
Douilles 1/2" mâles 966  
Cliquets et accessoires 1/2" 966  
Coffret de douilles et accessoires 1/2" 968  
Clé dynamométrique 969  
Gants isolants 969  
Tapis isolant 970  
Pincettes isolées 970  
Sélections d'outils isolés 970



## OUTILS À DÉGAINER LES CÂBLES

## DÉGAINEUR MULTIFONCTIONS

Facilité de dégainage  
30% d'effort en moins avec la gâchetteCâbles PVC  
Ø 4-28 mmLame auto-pivotante pour  
plus de rapidité et simplicité  
de dégainage

## Facilité de changement de lame

- Changement simple de la lame auto-pivotante par pression sur le point de déverrouillage et verrouillage. double sécurité



- 1 - Système gâchette.
- 2 - Molette de réglage.
- 3 - Lame auto-pivotante.
- 4 + 5 Double sécurité.
- 4 - Lame de coupe sortie => gâchette bloquée.
- 5 - Lame à cran d'arrêt.
- 6 - Point de dénudage.
- 7 - Lame auto-pivotante de rechange.
- 8 - Verrouillage de lame auto-pivotante.
- 9 - Déverrouillage de la lame auto-pivotante.

Manche ergonomique pour une meilleure prise en main

Lame de coupe sortie  
=> gâchette bloquée.  
Lame à cran d'arrêt.

## Outil à dénuder multifonctions à gâchette



- Système gâchette : 30% d'effort en moins.
- Lame auto-pivotante : rapidité et simplicité de dégainage.
- Double sécurité :
  - Lame de coupe sortie = gâchette bloquée.
  - Lame à cran d'arrêt.
- Capacité : câble rond PVC diamètre 4 à 28 mm.
- Zone de dénudage.

872272 : jeu de 6 lames de rechange (5 lames auto-pivotantes et 1 lame de couteau).

872271	ΔΔ [g]
	150



## OUTIL À DÉGAINER À LAME PIVOTANTE



Jivaro

Crochet rallongé pour la mise en place du câble sans effort.



Réglages faciles et accessibles par molette.



Poussoir ergonomique "réducteur d'effort".



Manche arrondi pour une prise en main parfaite.

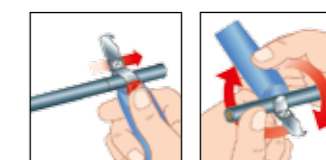


## Outils à dénuder

- Poussoir ergonomique "réducteur d'effort".
- Lame de rechange incluse dans le corps.
- Molette de réglage facilement accessible.
- Lame autopivotante.
- 985955 modèle à lame droite.
- 985956 modèle à lame crochue.

986061 : Jeu de 5 lames auto-pivotantes pour outils à dénuder 985951 - 985952 - 985953 - 985954 - 985955 - 985956.

872271	Capacité Ø maxi [mm]	ΔΔ [g]
985951	16	65
985952	28	65
985953	35	65
985954	50	65
985955	28 LD	75
985956	28 LC	75

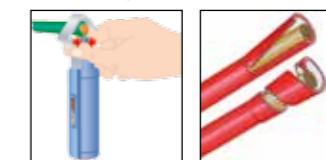


## OUTIL À DÉGAINER LONGITUDINAL/HÉLICOÏDAL

## Outil rotatif à dénuder et dénuder

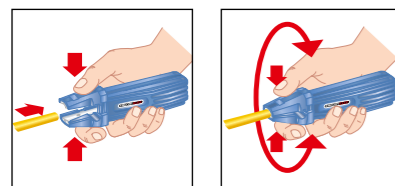
- Outil parfaitement adapté au dénudage de grande longueur.
- 2 possibilités de travail :
  - Dégainage longitudinal.
  - Dégainage hélicoïdal par une simple rotation de la tête.
- Capacité : diamètre 4,5 à 29 mm.

985957	L [mm]	ΔΔ [g]
	137	97



## OUTILS À DÉGAINER MULTIFONCTIONS

## Outil à dénuder multifonctions



- Idéal pour le dénudage des câbles au fond des boîtes d'encastrement.
- Permet de dénuder et dénuder sans réglage préalable.
- Permet aussi le dénudage des câbles coaxiaux.
- Dégainage : diamètre 4 à 13 mm.
- Dénudage : section 0,5 à 16 mm<sup>2</sup>.
- Câbles coaxiaux : diamètre 4 à 8 mm.



985962	ΔΔ [g]	90
--------	--------	----

## Outil à dénuder et dénuder les câbles coaxiaux et multipaires



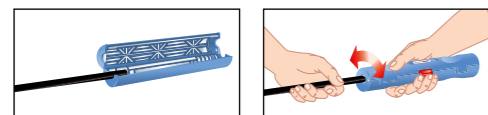
- Cet outil facilite le dénudage des câbles coaxiaux et multipaires twistés (UTP et STP) et des fibres optiques.
- Capacité : diamètre 11 mm.



985936	ΔΔ [g]	35
--------	--------	----

## OUTILS À DÉGAINER LES CÂBLES COAXIAUX

## Outil pour dénuder et dénuder les câbles coaxiaux

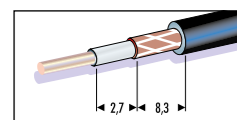


- 2 côtés d'utilisation :  
- Fonction dénudage.  
- Fonction dénudage.
- Capacité : diamètre 4,8 à 7,5 mm.



985964	ΔΔ [g]	26
--------	--------	----

## Outils pour câbles coaxiaux types RG.58, RG.59 et RG.62



- Dénudeur préréglé pour dénuder en un seul geste les câbles coaxiaux.
- Le dénudage obtenu permet la mise en place directe des connecteurs BNC, employés en informatique, vidéo, radio-téléphonie.
- Compact, indéréglable sans outil.
- Cassette à lames réversibles doublant la durée d'utilisation livré avec cale-étalon.
- 838.CX58L : Cassette à lames de rechange.



838.CX58	ΔΔ [g]	75
----------	--------	----

## PINCE À DÉNUDER AUTOMATIQUE

## PINCE À DÉNUDER AUTOMATIQUE



*Swingo*

## Le dénudage tout terrain !

1 Seule pince pour la coupe et le dénudage des fils de 0.02 à 10 mm<sup>2</sup>.



- Profondeur de dénudage réglable.
- Gainage soft.
- Réglage de la force des mors suivant les conditions de température : travaux extérieur ou intérieur, isolant dur ou souple.
- Mécanisme étudié pour un dénudage sans à-coup et sans effort.
- Grande facilité de changement de mâchoires

Testée à 150.000 cycles



## Pince à dénuder automatique SWINGO®

- 2 fonctions réunies : coupe et dénudage.
- Mécanisme à rattrapage de jeu, étudié pour un dénudage sans à coup et sans effort.
- Capacité de dénudage : 0,02 à 10 mm<sup>2</sup> (AWG : 32 - 8).
- Réglage de la longueur de dénudage de 3 à 18 mm.
- Fonction coupe intégrée :  
- Coupe jusqu'à : 1,5 mm<sup>2</sup> fil monobrin.  
- Coupe jusqu'à : 10 mm<sup>2</sup> fil multibrin.
- Corps ergonomique en nylon chargé de verre.
- 793207 : Mâchoire de rechange.
- 793910 : Jeu de 2 tampons de rechange.



	AWG	Coupe	ΔΔ [g]
793936	32 - 8	10 mm <sup>2</sup>	136



## Pince à dénuder et à couper automatique SWINGO 90°

- 2 fonctions réunies : coupe et dénudage.
- Position optimale avec la poignée du pistolet pour un volume élevé de dénudage et de découpe.
- Capacité de dénudage : 0,02 à 10 mm<sup>2</sup> (AWG : 32 - 8).
- Réglage de la longueur de dénudage de 3 à 18 mm.
- Fonction coupe intégrée :  
- Coupe jusqu'à : 1,5 mm<sup>2</sup> fil monobrin.  
- Coupe jusqu'à : 10 mm<sup>2</sup> fil multibrin.
- Durable et léger pour un travail intense, testé à plus de 150.000 cycles.
- Deux fois la force de standard en nylon / PA6.
- 793910 : Jeu de 2 tampons de rechange.

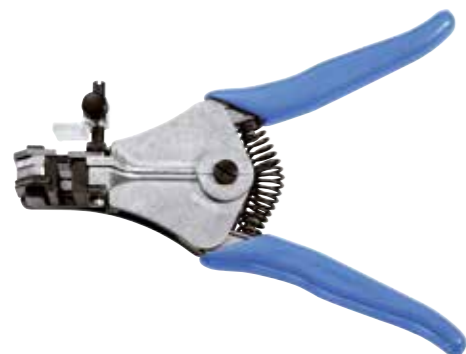


	ΔΔ [g]	165,5
793940		



## PINCES À DÉNUDER AUTOMATIQUES LATÉRALES

## ■ Pincettes à dénuder automatiques latérales



- Ces pincettes donnent une grande précision de dénudage avec un diamètre adapté à chaque conducteur.
- 175.E : Couteau de rechange pour 986058.
- 175.T : Couteau de rechange pour 986059.



Empreinte	Section [mm <sup>2</sup> ]	ΔΔ [g]
986058	Ø : 0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 - 2,0 - 2,5 mm <sup>2</sup>	1,5 -> 4,0 370
986059	Ø : 2,0 - 2,4 - 3,1 - 4,0 mm <sup>2</sup>	2,4 -> 10,0 370

## ■ Pince à dénuder haute précision pour isolants Téflon



- Grande précision pour couper circulairement l'isolant sans blesser le conducteur.
- Mors rapportés et étudiés pour ne pas marquer les isolants.
- AWG : 26 - 24 - 22 - 20 - 18 - 16.
- Diamètres des empreintes : 0,55 - 0,65 - 0,82 - 1,05 - 1,30 - 1,55 mm.
- 165.U : Couteau de rechange.



Dimensions [mm]	ΔΔ [g]
165.1	250 x 75 x 22 370

## PINCES À COUPER-DÉNUDER AUTOMATIQUE

## ■ Pince à couper-dénuder automatique



- Pour fils monobrins ou multibrins avec ajustage automatique au diamètre du fil.
- 1 seul outil, 1 seule manipulation pour 2 opérations :  
- coupe.  
- dénudage.
- Capacité de dénudage : 0,4 à 4 mm<sup>2</sup>.
- Réglage de la longueur de dénudage par molette : de 4 à 17 mm.
- Diamètre de coupe : 0,7 à 2,3 mm.
- AWG : 21 - 11.
- 162-L1 : Couteaux de rechange.

L [mm]	AWG	Dimensions [mm]	ΔΔ [g]
985761	21 - 11	290 x 80 x 22	340

## ■ Pince à couper-dénuder automatique à double dénudage



- Cette pince permet de couper et dénuder le fil des deux côtés donnant une grande rapidité lors des opérations de câblage.
- Le fil est automatiquement pré-dénudé à la bonne longueur.
- Capacité de dénudage : 0,4 à 4 mm<sup>2</sup>.
- Réglage de la longueur de dénudage par molette : de 4 à 17 mm.
- Diamètre de coupe : 0,7 à 2,3 mm.
- AWG : 21 - 11.
- 162-2L1 : Couteaux de rechange.

L [mm]	AWG	ΔΔ [g]
985762	21 - 11	430

## ■ Pince à couper et dénuder



- Pour coupe et dénudage de fils multibrins :  
- Diamètre : 1,0 - 1,3 - 1,7 - 2,0 - 2,4 - 3,0 mm.  
- Section : 0,8 - 1,3 - 2,3 - 3,0 - 4,5 - 7,0 mm<sup>2</sup>.  
- AWG : 20 - 18 - 16 - 14 - 12 - 10.
- 6 empreintes calibrées par rectification.
- pince en bout.
- Ressort de rappel et verrouillage.

L [mm]	ΔΔ [g]
163	150 115

## PINCES À DÉNUDER EN BOUT

## ■ Pince à dénuder extra-fine



- Pour fils fins monobrins, multibrins :  
- Diamètre maxi : 1,5 mm.  
- Section maxi : 1,8 mm<sup>2</sup>.  
- AWG maxi : 14.
- Couteaux étroits.
- Réglage de la profondeur de coupe par butée.
- Longueur : 130 mm.
- Epaisseur : 4 mm.
- Présentation : brunie, gainée PVC.

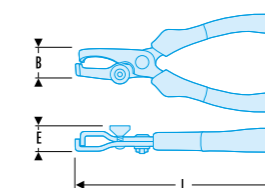
L [mm]	ΔΔ [g]
194.12	130 70

## ■ Pince à dénuder



- Pour fils monobrins ou multibrins de 0,5 à 6 mm<sup>2</sup>.
- Vis de réglage moletée avec contre-écrou.
- Ressort de rappel métallique.
- Pince standard forgée.
- Ouverture automatique de la poignée pour une rapidité et une facilité d'utilisation.

B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
194A.17CPE	17	8,5	170 185



## ■ Pince à décaper les fils vernis



- Lames en acier traité.
- Butées plastiques évitant la fatigue de la main.
- Présentation : lames brunies.

l [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
173A	10	135 40



## PINCES À SERTIR POUR COSSES PRÉ-ISOLÉES

## PINCE À SERTIR POUR COSSES PRÉ-ISOLÉES

## La pince 3 en 1 : coupe, dénude et sertit

Nouvelle pince multi-fonctions : couper, dénuder et sertir les embouts de fils, les cosSES isolées ainsi que les cosSES à fût ouvert avec un seul outil.



## Pince à sertir mobile



- Pour un sertissage constant et précis de connecteurs mécaniques, électriques et électroniques.
- Positionnement parfait du fil sur la cosse. Les empreintes de sertissage sont positionnées de manière à offrir une bonne visibilité à l'utilisateur lors de l'insertion du connecteur et du fil.
- Un système de déverrouillage permet un changement rapide des matrices, sans outil spécial.
- Une seule pince pour toutes les matrices.
- Idéal pour tous les installateurs ou techniciens de maintenance qui veulent alléger leur boîte à outils et gagner du temps en intervention.
- Matrice 821461 : 0.25-0.75 mm<sup>2</sup>, 1-1.5 mm<sup>2</sup>, 2.5 mm<sup>2</sup>, 4 mm<sup>2</sup>, 6 mm<sup>2</sup>, 10 mm<sup>2</sup>.
- Matrice 821462 : 0.5-1.5 mm<sup>2</sup>, 1.5-2.5 mm<sup>2</sup>, AWG 22-16, 16-14.
- Matrice 821463 : bornes isolées rouges et bleues 0.25-1.5 mm<sup>2</sup> et 1.5-2.5 mm<sup>2</sup>.
- Matrice 821469 : 0.5-2.5 mm<sup>2</sup>, 4-6 mm<sup>2</sup> AWG 22-14, 12-10.
- Matrice 821464 : 0.5mm cosSES à fût ouvert.
- Matrice 821465 : connecteur solaire taille 4.
- Matrice 821466 : 0-4mm embouts de câbles.
- Matrice 821467 : cosSES pré-isolées



821416	ΔΔ [g]
821416	500

## Pince à sertir avec 4 matrices interchangeables



- Pour un sertissage constant et précis de connecteurs mécaniques, électriques et électroniques.
- Positionnement parfait du fil sur la cosse. Les empreintes de sertissage sont positionnées de manière à offrir une bonne visibilité à l'utilisateur lors de l'insertion du connecteur et du fil.
- Un système de déverrouillage permet un changement rapide des matrices, sans outil spécial.
- Facilitez-vous la vie avec cet outil ergonomique et compact qui permet d'avoir une seule pince et des matrices bien rangées dans leur support modulable.
- Idéal pour tous les installateurs ou techniciens de maintenance qui veulent alléger leur boîte à outils et gagner du temps en intervention.
- Matrice 821461 : 0,25-0,75 mm<sup>2</sup>, 1-1,5 mm<sup>2</sup>, 2,5 mm<sup>2</sup>, 4 mm<sup>2</sup>, 6 mm<sup>2</sup>, 10 mm<sup>2</sup>.
- Matrice 821462 : 0,5-1,5 mm<sup>2</sup>, 1,5-2,5 mm<sup>2</sup>, AWG 22-16, 16-14.
- Matrice 821466 : 0,14-1 mm<sup>2</sup>, 1,5 mm<sup>2</sup>, 2,5 mm<sup>2</sup>, 4 mm<sup>2</sup>, AWG 16, 14,26-18,12.
- Matrice 821469 : 0,5-2,5 mm<sup>2</sup>, 4-6 mm<sup>2</sup> AWG 22-14, 12-10.



819832	ΔΔ [g]
819832	850

## Composition électriciens - outil de sertissage mobile



- Pour un sertissage constant et précis de connecteurs mécaniques, électriques et électroniques.
- Positionnement parfait du fil sur la cosse. Les empreintes de sertissage sont positionnées de manière à offrir une bonne visibilité à l'utilisateur lors de l'insertion du connecteur et du fil.
- Un système de déverrouillage permet un changement rapide des matrices, sans outil spécial.
- Facilitez-vous la vie avec cet outil ergonomique et compact qui permet d'avoir une seule pince et des matrices bien rangées dans leur support modulable.
- Idéal pour tous les installateurs ou techniciens de maintenance qui veulent alléger leur boîte à outils et gagner du temps en intervention.
- Comprendant :
  - 1 pince à sertir 821416.
  - 4 matrices (821461 - 821462 - 821463 - 821469).
  - 1 pince à dénuder Swingo® 793936.
  - 1 dégaineur 985956.
  - Boîte plastique BP.MBOXM.
  - Plateau mousse PM.819810.



819810	ΔΔ [g]
819810	1617

## Electricien tout-en-un / Ensemble de serre-câbles mobile industriel

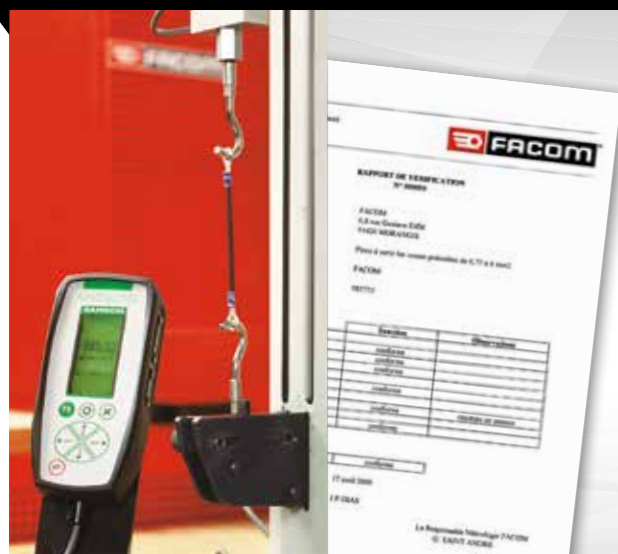


- Comprendant :
- Pinces à sertir multifonctions 821416.
  - 2 matrices pour les bornes pré-isolées de 0,5 à 6 mm<sup>2</sup>.
  - 2 matrices pour bornes ouvertes de 0,5 à 6 mm<sup>2</sup>.
  - 2 matrices pour les terminaisons de câbles de 0,25 à 10 mm<sup>2</sup>.
  - Sélection de 20 modèles de terminaux et accessoires pré-isolés :
    - Oeillets.
    - Les terminaux de fourche.
    - Manches.
    - Bornes mâles et femelles.
  - Plateau plastique PL.721.



855367	ΔΔ [g]
855367	1.950

## SERVICE DE CONTRÔLE DES PINCES À SERTIR



Dans le cadre d'une approche qualité ISO 9000, la conformité des outils de sertissage aux normes ou aux préconisations, doit être vérifiée périodiquement. C'est pourquoi FACOM, au sein de son laboratoire, vous propose ce service.

## Quelles pinces sont concernées par ce service?

Pinces pour cosSES pré-isolées conformes à la norme CEI 760- 985753, 985894, 673838.  
Pinces pour embout de câble conforme à la norme NFC 20130 - 985754, 985755, 985756, - 985896, 985897, 985895.



## 673838 PINCE À SERTIR AVEC POSITIONNEUR POUR COSSES PRÉ-ISOLÉES

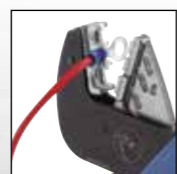


## La troisième main !

Conforme à la norme NFC 63-023

- Positionnement automatique de la cosse pour être sûr du sertissage.
- Matrices inox : très bonne résistance à l'usure.
- Sertissage inversé pour une grande précision et une meilleure visibilité.
- Pince droitier gaucher.
- Gaine : toucher soft pour un plus grand confort.

Maintien de la cosse sur la pince.



Positionnement parfait du fil sur la cosse.



Maintien de la cosse et du fil après sertissage.



## Pince à sertir à cliquet SERKAN® pour cosSES pré-isolées



NFC 63-023

- Maintien automatique de la cosse et du câble avant et après le sertissage.
- Mâchoire inférieure fixe : facilite la mise en place de la cosse.
- Double sertissage avec repérage de la matrice sur l'isolant.
- Matrice Inox 3 empreintes :
  - Empreinte rouge : 0,5 à 1,5 mm<sup>2</sup>.
  - Empreinte bleue : 1,5 à 2,5 mm<sup>2</sup>.
  - Empreinte jaune : 4 à 6 mm<sup>2</sup>.
- Pince ambidextre droitier/gaucher.

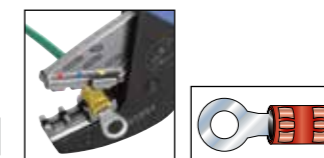
Modèle	ΔΔ [g]
673838	490



## Pince à sertir de maintenance pour cosSES pré-isolées

CEI60352-2

- Double sertissage pour cosSES pré-isolées conformément à la norme avec une tenue sur l'âme du conducteur et de l'isolant.
- Déverrouillage toujours accessible.
- Sertissage inversé : positionnement de la cosse sur la partie fixe pour une plus grande efficacité et précision.
- Matrice Inox 3 empreintes :
  - Empreinte rouge : 0,5 --> 1,5 mm<sup>2</sup>.
  - Empreinte bleue : 1,5 --> 2,5 mm<sup>2</sup>.
  - Empreinte jaune : 4 --> 6 mm<sup>2</sup>.
- Forme permettant le calage de la main.
- Toucher soft.



Modèle	L [mm]	ΔΔ [g]
985894	230	490

## Pince à sertir de production pour cosSES pré-isolées

CEI60352-2

- Manche allongé pour une prise à 2 mains.
- Débrayage possible en cours de sertissage.
- Double sertissage de la cosse.
- Matrice 3 empreintes :
  - Empreinte rouge : 0,5 à 1 mm<sup>2</sup>.
  - Empreinte bleue : 1,5 à 2,5 mm<sup>2</sup>.
  - Empreinte jaune : 4 à 6 mm<sup>2</sup>.
- Gainage confort.



Modèle	L [mm]	ΔΔ [g]
985753	255	540

## Pince à sertir standard pour cosSES pré-isolées

- Sertissage pour cosSES pré-isolés : 1,5-2,5-6 mm<sup>2</sup>.
- Sertissage pour cosSES nues : 1,5-2,5-6 mm<sup>2</sup>.
- Dénudage : 0,75 à 6 mm<sup>2</sup>.
- Fonction coupe fil intégré.



Modèle	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
449B	55	240	260

## PINCES À SERTIR POUR COSSES ET MANCHONS TUBULAIRES

## Pince à sertir pour cosSES tubulaires

NFC 20-130

- Pince à cliquet avec possibilité de déverrouillage en cas de mauvaise manoeuvre.
- Manche allongé pour une prise à 2 mains.
- Capacité 4 à 10 mm<sup>2</sup>.
- Gainage confort.



Modèle	L [mm]	ΔΔ [g]
985966	255	500



## Pince à sertir à matrices rotatives pour cosses tubulaires



## NFC 20-130

- Matrices rotatives indexables 6 positions : 6 - 10 - 16 - 25 - 35 - 50 mm<sup>2</sup>.
- Possibilité de débrayer la pince pendant le sertissage.
- Capacité 6 à 50 mm<sup>2</sup>.



Code	L [mm]	ΔΔ [kg]
986095	390	1.185

## Pince à sertir hydraulique à gâchette pour cosses tubulaires et manchons



## NFC 20-130

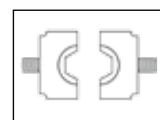
- 35 kN.
- Course réglable de 5 à 8 mm par rotation de la bague crantée réduisant le nombre de coup de pompe pour les petites sections.
- Tête rotative 360°.
- Déclenchement automatique avec "clac" audible en fin de sertissage.
- Retour du piston par levier de décharge.
- Livrée en coffret.



Code	ΔΔ [kg]
985913	2.130

## MATRICES DE SERTISSAGE

## Matrices de sertissage hexagonales



## NFC 20-130

- Pour pince à sertir 985913.
- Pour cosses et manchons tubulaires.



Code	Section [mm <sup>2</sup> ]	ΔΔ [g]
985914	6	64
985915	10	88
985916	16	91
985917	25	89
985918	35	85
985919	50	79
985920	70	78
985921	95	76
985922	120	61
985923	150	66

## PINCES À SERTIR POUR CONNECTEURS À FÛTS OUVERTS

## Pince à sertir les connecteurs à fûts ouverts

## DIN 46249

- Matrice 3 empreintes pour cosses à fûts ouvert de 1,5 ; 2,5 et 6 mm<sup>2</sup> de section.
- Longueur : 195 mm.



Code	L [mm]	ΔΔ [g]
985757	195	250

## PINCES À SERTIR POUR EMBOUTS DE FILS

## Pince à sertir pour embouts de fils

## NFC 63-023

- Matrices Inox 5 empreintes :
  - 0,5 à 0,75 mm<sup>2</sup>.
  - 1 à 1,5 mm<sup>2</sup>.
  - 2,5 mm<sup>2</sup>.
  - 4 mm<sup>2</sup>.
  - 6 mm<sup>2</sup>.
- Déverrouillage toujours accessible.
- Sertissage inversé : positionnement de l'embout sur la partie fixe pour une plus grande efficacité et précision.
- Capacité 0,5 à 6 mm<sup>2</sup>.
- Forme permettant le calage de la main.
- Toucher soft.



Code	L [mm]	ΔΔ [g]
985895	230	490

## Serkan 360

- Pince compacte tout en un : un seul outil sans matrices.
- Usage universel : assemblage de panneaux de contrôle, sertissage de câbles et connexions.
- Pour embouts et cosses isolés et non isolés de 0,14 à 10mm.
- Longue durée de vie : test à 50 000 cycles.
- Sertissage conforme à la norme IEC 60999-1.
- Convient également aux gauchers.
- Force de pression maximale 190 N.m.
- Effort minimal lors du sertissage grâce au cliquet.
- Outil léger pour un usage répétitif.
- Ouverture restreinte pour les petites mains.



Code	L [mm]	ΔΔ [g]
985905	362	176



PINCES À SERTIR POUR EMBOUTS DE FILS

■ Pince à sertir standard pour embouts de fils



- Capacité : 0,5 à 2,5 mm<sup>2</sup>.
- Coupe fil en bout.



Ref	L [mm]	ΔΔ [g]
985899	140	115

■ Pinces à sertir de production pour embouts de câbles



- Déverrouillage facile en cas de mauvaise manipulation.
- Gainage confort.



Ref	L [mm]	Capacité [mm]	Empreinte	ΔΔ [g]
985755	195	0,5 -> 6,0 mm <sup>2</sup>	5	250
985756	195	4,0 -> 10,0 mm <sup>2</sup>	3	500
985896	255	10,0 -> 25,0 mm <sup>2</sup>	3	500

PINCES À SERTIR POUR CONNECTEURS DE TRANSMISSION

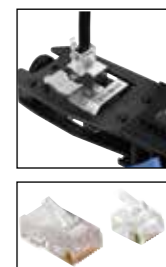
■ Pince à sertir les connecteurs téléphoniques



- Pince livrée dans une valise avec la matrice 986022 pour connecteurs RJ45.



Ref	L [mm]	ΔΔ [g]
985902	205	450



■ Pince à sertir les connecteurs coaxiaux



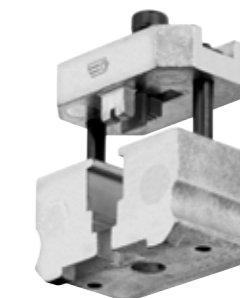
- Pour connecteur BNC - RG58 - RG59 - RG62.
- Matrice de sertissage pour les connecteurs coaxiaux :
  - 5,36 - 5,46 pour RG58.
  - 6,43 - 6,53 pour RG59, RG 62.
  - 1,64 - 1,74 pour l'âme.
- Crémaillère de sécurité garantissant un sertissage complet.



Ref	L [mm]	ΔΔ [g]
985758	195	250

■ Matrices de sertissage pour connecteurs téléphoniques

- Pour pince à sertir 985902.

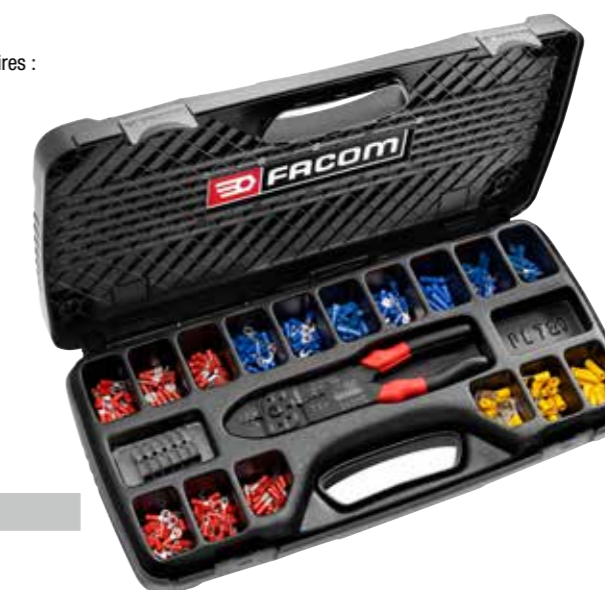


Ref	d [mm]	ΔΔ [g]
986014	RJ11	50
986022	RJ45	50

COMPOSITIONS DE COSSES

■ Composition électricité générale

- Comprenant :
- Une pince à sertir 449B.
  - Un assortiment de 20 modèles de cosSES pré-isolées et d'accessoires :
    - OeilleTS.
    - Fourches.
    - Manchons.
    - CosSES mâles et femelles.



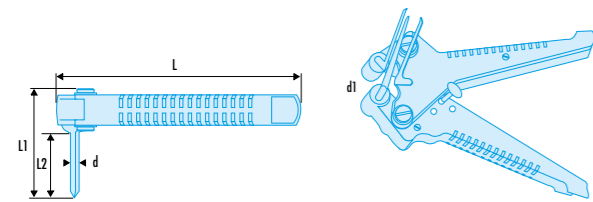
Ref	ΔΔ [g]
449.Z3A	1.850





PINCES À MANCHONNER

■ Pincés à manchonner

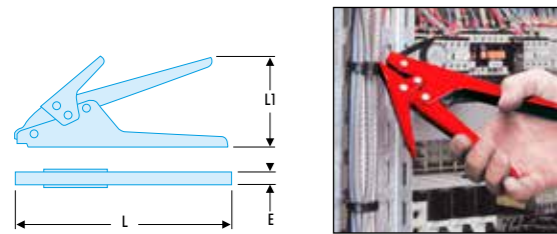


Ref	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Fils Ø [mm]	ΔΔ [g]
985763	3,5	12-16 -24	52	140	52	23	1,25 -> 4,50	165
985764	4,5	13-18 -24	56	140	56	30	1,75 -> 9,00	165
985765	5,0	14-18 -25	66	140	66	40	3-> 15	165
640171	10,0	19,5 -22,5 - 30,0	82	150	82	56	10-> 28	149



PINCES POUR COLLIERS PLASTIQUES

■ Pince pour colliers plastiques



- Pour tous colliers de 2,4 à 9 mm de large.
- Robuste et de fonctionnement simple, très bonne démultiplication.
- Course importante pour une approche rapide.
- Coupe manuelle de la queue du collier.



Ref	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
455B	17	190	100	310

■ Pince pour colliers plastiques automatique



- Pour collier de 2,2 à 4,8 mm de large et 1,6 mm d'épaisseur.
- Force de serrage réglable.
- Coupe automatique de la queue du collier.



Ref	ΔΔ [g]
986075	290

PISTOLET À COLLE

■ Pistolet à colle

- Pour collage des plastiques, mousses synthétiques, textiles, bois et stratifiés dans les domaines du bâtiment, de l'ameublement, dans les ateliers de montage des ensembles électriques, électroniques, dans le garage.
- Tension : 110-240 Volts (sans commutateur automatique).
- Puissance maximale : 40 W.
- Température de fusion : 206 °C.
- Livré en boîte carton avec trois bâtons de colle polyvalente.
- E.905J50 : Colle "réfractaire".
- E.906J100 : Colle "polyvalente"

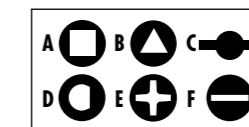
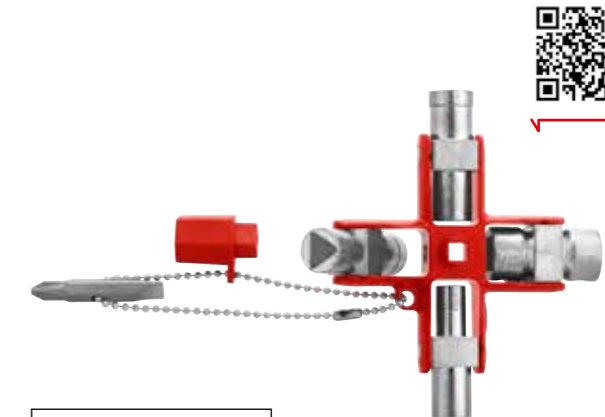


Ref	H [mm]	l [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
E.900B	160	30	195	303

CLÉS POUR ARMOIRES

■ Clé en croix multi-empreintes

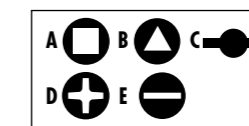
- Bonne accessibilité, ouvre la grande majorité des portes et éléments en industrie comme en bâtiment.
- 9 empreintes dans un outil léger, compact et très pratique.
- 4 empreintes carrées : 5, 6, 7-8, 9-10 mm (A).
- 3 empreintes triangulaires : 7, 8-9, 10-11 mm (B).
- 1 empreinte cylindrique à fente : 3-5 mm (C).
- 1 empreinte ronde à méplat : 6 mm (D).
- 1 embout à 2 empreintes de vissage Phillips® PH 2 (E) et fente de 7 mm (F), lié à la clé par une chaîne démontable avec adaptateur pour embout.



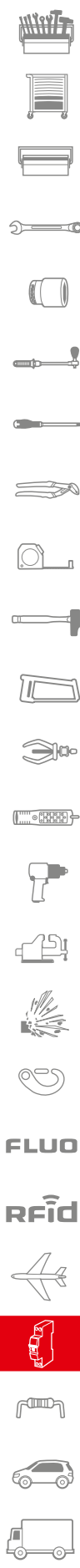
Ref	ΔΔ [g]
838305	210

■ Clé 4 empreintes pour armoires

- Outil livré avec un adaptateur 6 pans pour embouts de 1/4" - 6,35 mm.
- 4 empreintes :
- 2 empreintes carrées : 6, 8 mm (A).
- 1 empreinte triangulaire : 9 mm (B).
- 1 empreinte cylindrique à fente : 5-14 mm (C).
- 1 embout à 2 empreintes de vissage Phillips® PH 2 (D) et fente de 7 mm (E).



Ref	ΔΔ [g]
985548	75





## ACCESSOIRES

### Kit de réparation pour aiguilles fibre de verre



Comprenant :

- 2 embouts.
- 1 joint.
- 1 colle spécifique.

629888	ΔΔ [g]	12
--------	--------	----

### Lubrifiant



- A pulvériser sur le câble avant de tirer.
- Facilite le tirage.
- Livré en flacon d'1 litre.

629984	ΔΔ [kg]	1.1
--------	---------	-----

### CONSOMMABLES POUR AIGUILLES NYLON ET FIBRE DE VERRE

### Tête flexible de guidage pour aiguilles nylon et fibre de verre

- Partie femelle : filetage M4.



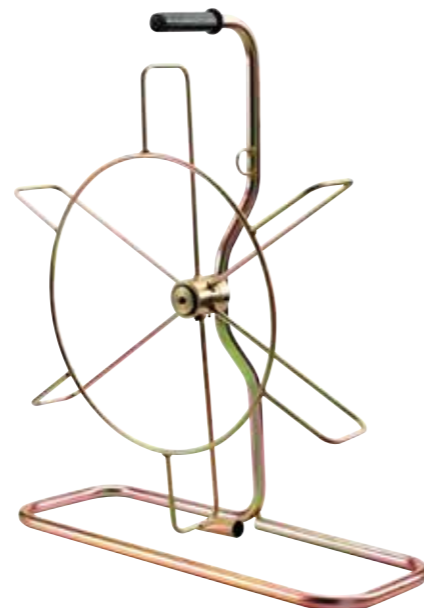
629781	ΔΔ [g]	9
--------	--------	---



### ACCESSOIRES POUR AIGUILLES ACIER NYLON

### Touret en acier tropicalisé

- Guide et enroule l'aiguille rapidement.
- Idéal pour aiguilles de grande longueur.
- Stockage aiguilles acier nylon jusqu'à 150 m.
- Axe sur roulement à billes.
- Résiste à la chaleur et à l'humidité.



629909	ΔΔ [g]	5900
--------	--------	------

## EMPORTE-PIÈCES

### EMPORTE-PIÈCES ISO

- Emporte-pièces 3 parties ISO à poinçon fendeur.
- Capacité : ISO 12 à ISO 63.
- Les débouchures se fendent en 3 évitant ainsi tout coincement de la vis d'avance.
- Longévité accrue en raison de la géométrie de coupe.
- Disponible avec ou sans vis à butée à bille.

#### 1 - Pour acier ordinaire ST37

- Epaisseur de tôle maxi : 2 mm.
- Pré-perçage :  
- 0,2 mm mini au dessus du Ø de la vis.

### EMPORTE-PIÈCES PG

- Capacité : PG7 à PG48.

#### 2 - Pour acier ordinaire ST37

- Emporte-pièce à 3 points.
- Débouchure rondelle. Celle-ci tombe automatiquement après quelques tours de clés en fin de poinçonnage.
- Epaisseur maxi :  
- 2 mm avec une vis de Ø 9,5 mm.  
- 3 mm avec une vis de Ø 19 mm.
- Pré-perçage :  
0,2 mm mini au dessus du Ø de la vis.

### LES EMPORTE-PIÈCES FACOM SONT UTILISABLES DE LA MANIÈRE SUIVANTE :



Avec une clé  
Pour un emporte-pièces muni  
d'une vis à butée à bille.

### EQUIVALENCE (mm) :

ISO12	ISO16	ISO20	ISO25	ISO32	ISO40	ISO50	ISO63		
12.5	16.5	20.5	25.5	32.5	40.5	50.5	63.5		
PG7	PG9	PG11	PG13	PG16	PG21	PG29	PG36	PG42	PG78
12.7	15.2	18.6	20.4	22.5	28.3	37	47	54	60

### QUE DIT LA NORME ISO EN 50262 ?

- Cette norme, élaborée au niveau international, précise les performances et les fonctions électriques des entrées de câble.
- Celle-ci précise que le filetage métrique ISO fait référence en matière de presse-étoupe depuis septembre 99.
- L'utilisation du filetage PG sera encore possible pour la maintenance des équipements existants bien qu'il ne se réfère plus à aucune norme internationale ou nationale. Pour une utilisation optimale de l'emporte-pièces pensez à graisser la vis/axe avec du lubrifiant.

### EMPORTE-PIÈCES HORS PROGRAMME

Si pour répondre à vos besoins spécifiques vous souhaitez des dimensions ou formes particulières d'emporte-pièces, vous pouvez nous consulter.



## EMPORTE-PIÈCES STANDARDS À DÉCOUPE CIRCULAIRE PG

## Emporte-pièces PG avec vis de manoeuvre



- Pour découpe circulaire de tôle et matière plastique.
  - Manoeuvre avec une clé ou un ensemble cliquet/douille.
  - Découpe rapide, nette et sans bavure.
  - Pour tout diamètre de PG 7 à PG 48.
  - Graissage obligatoire des pièces pour une meilleure utilisation.
  - CONSEIL : la rondelle découpée tombe beaucoup plus facilement si on effectue 2 à 3 tours supplémentaires avec la clé de serrage une fois la découpe terminée.
  - Fournis avec poinçon, matrice et vis à butée à bille.
- Légende tableau :
- d = diamètre PG/mm.
  - d1 = diamètre de perçage/mm.
  - Vis = cote sur plat (mm)/ vis de manoeuvre.
  - E = épaisseur/maxi acier/doux.

➤	d [mm]	d1 [mm]	E [mm]	PG	PG diam.	Vis	ΔΔ [g]
985968	12,7	11	2	7	7	17	108
985969	15,2	11	2	9	9	17	114
985972	18,6	11	2	11	11	17	120
985974	20,4	11	2	13	13	17	120
985978	22,5	11	2	16	16	17	128
985984	28,3	11	3	21	21	17	130
985995	37,0	11	3	29	29	27	140

## Emporte-pièces ISO avec vis

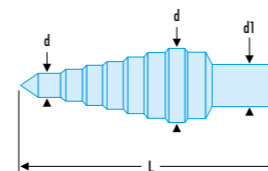


- Pour découpe circulaire de tôle et matière plastique.
  - Manoeuvre avec une clé ou un ensemble cliquet/douille.
  - Découpe rapide, nette et sans bavure.
  - Pour tout diamètre ISO de M12 à M63.
  - Graissage obligatoire des pièces pour une meilleure utilisation.
  - PLUS PRODUIT : la rondelle est fendue en trois parties et tombe automatiquement à la fin de l'opération de découpe.
  - Fournis avec poinçon, matrice et vis à butée à bille.
- Légende tableau :
- d = diamètre ISO/mm.
  - d1 = diamètre de perçage/mm.
  - Vis = cote sur plat (mm)/ vis de manoeuvre.
  - E = épaisseur/maxi acier/doux.

➤	d [mm]	d1 [mm]	E [mm]	ISO	Vis	ΔΔ [g]
693716	12,5	11	2	M12	17	55
697590	16,2	11	2	M16	17	122
693695	20,4	11	2	M20	17	148
697602	25,4	11	2	M25	17	183
697611	32,5	22	2	M32	27	436
697645	40,5	22	2	M40	27	576
697637	50,5	22	2	M50	27	816
697653	63,5	22	2	M63	27	754

## ACCESSOIRES

## Foret à étages ISO



- Pour un perçage cylindrique et précis dans toutes les matières.
- Ne nécessite pas d'avant-trou.
- Queue cylindrique avec 3 méplats, pour un bon entraînement évitant les micro blocages.
- Marquage des différents diamètres.
- 678014 : Spécial presse étoupe PG.
- Capacité de perçage tôle jusqu'à 4 mm d'épaisseur.
- Diamètre de la queue 10 mm.

➤	d mini - maxi [mm]	d1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
678006	6,5 - 8,5 - 10,5 - 12,5 - 16,5 - 20,5 - 25,5 - 29,0 - 32,5 - 36,5 - 40,5	10	96	310

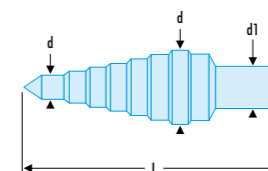
## Foret diamètre 11 mm



- Foret de diamètre 11 mm pour avant-trou.

➤	ΔΔ [g]
986051	310

## Foret à étages PG



- Pour un perçage cylindrique et précis dans toutes les matières.
- Ne nécessite pas d'avant-trou.
- Queue cylindrique avec 3 méplats, pour un bon entraînement évitant les micro blocages.
- Marquage des différents diamètres.
- 678014 : Spécial presse étoupe PG.
- Capacité de perçage tôle jusqu'à 4 mm d'épaisseur.
- Diamètre de la queue 10 mm.

➤	d mini - maxi [mm]	d1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
678014	6,0 - 9,0 - 12,5 - 15,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 - 26,0 - 28,3 - 30,5 - 34,0 - 37,0	10	100	300

## Pâte lubrifiante



- Pour lubrification des vis et axes de commandes.

➤	ΔΔ [g]
986107	150



## TESTEURS

## Pince ampèremétrique



- Permet les mesures de courant sans contact.
- Compatible avec la plupart des multimètres.
- Réglage automatique du point zéro, parfaitement adapté aux multimètres FACOM 711, 711A, 714 et 714A.
- Mesure AC / DC : 0 à 600 A.
- Réponse de fréquence : 50 Hz - 60 Hz.
- RMS 600 V CAT III.

Modèle	ΔΔ [g]
720.P1500	450

## Multimètre pince



- Multimètre pour maintenance itinérante.
- Mesure des courants sans contact, résistant aux environnements difficiles.
- Voltmètre DC / AC : 0 à 600 V. • Ampèremètre DC / AC : 0 à 400 A.
- Ohmmètre : 0 à 40 MΩ.
- Test de continuité avec avertisseur sonore. • Test diodes.
- Mesure température avec thermocouple K.
- RMS 600 V CAT III.

Modèle	ΔΔ [g]
712A	510

## UN TESTEUR ADAPTÉ À VOTRE MÉTIER

## Simple :

- Calibre automatique : Simple à utiliser, pas de risque d'erreur.
- Ecran 3 3/4 à fort contraste : Lisibilité maximum même en plein soleil.

## Sécurité :

- Respect des normes.
- Mesure de courant sans contact avec les pinces ampèremétriques.

## Opérationnel :

- Surmoulage antichoc : résistance aux environnements industriels.
- Range-câble : gain de temps.



## Multimètre



- Multimètre de maintenance.
- Idéal pour les dépanages d'ensembles électroniques ou électromécaniques et pour l'enseignement.
- Voltmètre DC / AC : 0 à 600 V.
- Ampèremètre DC / AC : 0 à 10 A.
- Ohmmètre : 0 à 40 MΩ.
- Capacimètre : 0 à 100 μF.
- Fréquence : 0 à 100 KHZ.
- Rapport cyclique : 5% à 99%.
- Test diode.
- Test de continuité avec avertisseur sonore.
- RMS 600 V CAT III.

Modèle	ΔΔ [g]
711A	803

## TESTEURS

## TESTEUR VAT : TRAVAILLER EN SÉCURITÉ

- L'utilisation d'un testeur VAT est indispensable pour vérifier l'absence d'une tension électrique dangereuse avant toute intervention au voisinage ou directement sur un élément pouvant être sous tension.
- La directive C18-510 impose l'utilisation d'un testeur VAT comme, le VAT FACOM 701B.
- Le FACOM 701B est indispensable pour les professionnels du bâtiment, de la maintenance industrielle et des électriciens, il apporte de la sécurité et un travail rapide.



## Testeur de sécurité DAT VAT

## NF EN 601010 - 600 V, IEC 612 43 - 3

- Indispensable pour le bâtiment et le dépannage en milieu industriel.
- Le test VAT permet de vérifier l'absence de tension sur un circuit avant de démarrer des travaux.
- Auto test.
- Détections de tensions dangereuses.
- Détecteur de phase.
- Test de continuité avec alarme sonore.
- Test disjoncteur différentiel : 30 mA.
- Indicateur de rotation de phase.
- 600 V CAT III.

Modèle	ΔΔ [g]
701B	380

## THERMOMÈTRE

## Thermomètre électronique mixte



- Thermomètre infrarouge avec viseur laser.
- Prise pour les mesures avec des thermocouples "K".
- Emissivité ajustable.
- Gamme de mesure infrarouge : -60°C à +600°C.
- Ratio D/S : 11/1.
- Mode : différentiel, minimum, maximum, moyenne, alarme.

Modèle	ΔΔ [g]
DX.T100	328

## DX.12 Sondes de température



Modèle	Pour	ΔΔ [g]
DX.12-08	Sonde bracelet	20
DX.12-11	Sonde à aiguille standard	20
DX.12-15	Rallonge	20
DX.12-17	Sonde contact surface	20
DX.12R	Sonde à air	20



## PINCES

## NOUVELLES PINCES ISOLÉES 1000 VOLTS

## Durabilité accrue : performance et durée de vie plus longue



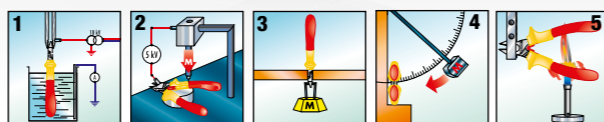
**Moins d'effort**

- Couper demande moins de force, le ressort de rappel amovible réduit l'effort et la fatigue de l'utilisateur.

**Tests d'isolation**

(Réalisés selon la norme européenne EN 60900.)

- 10 000 Volts en immersion.
- 5 000 Volts après essai de pénétration.
- Adhérence après chauffe à 70°C.
- Choc après refroidissement à -25°C.
- Non-propagation des flammes.

**Info**

- Conformité à la norme européenne EN 60900.
- Pour travaux sous tension jusqu'à 1000 volts en courant alternatif.
- Chaque outil fait l'objet d'un test diélectrique unitaire à 10 000 volts pendant 10 secondes.
- Notre site de production, est accrédité et certifié pour fabriquer des outils isolés.

**Sécurité**

- Ne pas détériorer l'isolant par :
  - La chaleur (température d'utilisation -20° à +70°).
  - Les produits chimiques.
  - Les entailles et pénétrations.
- Vérifier l'isolant visuellement avant chaque usage.
- Porter gants et lunettes.



**Soft grip**

- Pour un confort optimal.

- La partie supérieure sculptée avec garde avant assure un maintien naturel et facilite la prise en main.

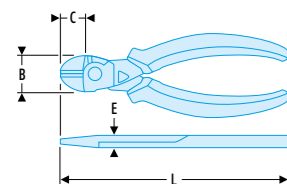
- La partie inférieure plus large augmente le contact avec la pince favorisant le grip et le confort.

## 192A.VE - Pinces coupantes diagonales - Hautes performances - isolées 1000 Volts

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Nouvelle conception de tête pour augmenter la durabilité et la capacité de coupe.
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes, etc.
  - 192A.16VE : 2.0 mm 210 kg/mm<sup>2</sup>.
  - 192A.18VE : 2.2 mm 205 kg/mm<sup>2</sup>.
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Haute durabilité Acier en alliage de carbone, avec arêtes de coupe trempées par induction.
- Poignées ergonomiques bi-matériau résistantes aux agents chimiques comportant :
  - Ressort de rappel positif.
  - Point d'attache prêt à attacher (le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale).
- Finition vernis pour éviter la rouille.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192A.16VE	24,0	18,0	10,0	160	200
192A.18VE	26,0	20,0	11,0	180	260

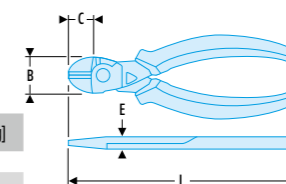


## 391A.VE - Pince coupante diagonale - Modèle électricien - isolée 1000 Volts

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Tête effilée pour les accès difficiles et encombrés (armoires électriques, travaux de câblage, etc).
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes, etc.
  - 391A.14VE : 1.4mm 225 kg/mm<sup>2</sup>.
  - 391A.16VE : 1.6mm 220 kg/mm<sup>2</sup>.
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium, avec arêtes de coupe trempées par induction.
- Poignées ergonomiques bi-matériau résistantes aux agents chimiques comportant :
  - Ressort de rappel positif.
  - Point d'attache prêt à attacher (le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale).
- Finition vernis pour éviter la rouille.

	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
391A.14VE	21,5	14	15,5	9,5	145	9	160
391A.16VE	19	15	21	10	165	9	190

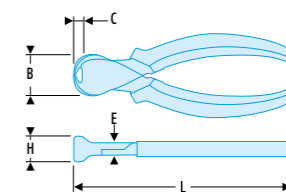


## Pinces coupantes devant - Hautes performances - isolée 1000 Volts

NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes, etc.
  - 190A.16CPE : 2.0mm 210 kg/mm<sup>2</sup>
  - 190A.20CPE : 2.5mm 200 kg/mm<sup>2</sup>
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier en alliage de carbone, avec arêtes de coupe trempées par induction.
- Poignées ergonomiques bi-matériau résistantes aux agents chimiques comportant :
  - Ressort de rappel positif.
  - Point d'attache prêt à attacher (le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale).
- Finition chromée pour résistance à la corrosion.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190A.16VE	6,5	28	6,5	11,5	160	200

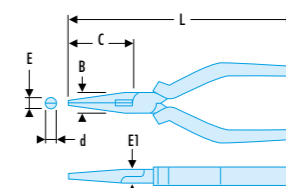
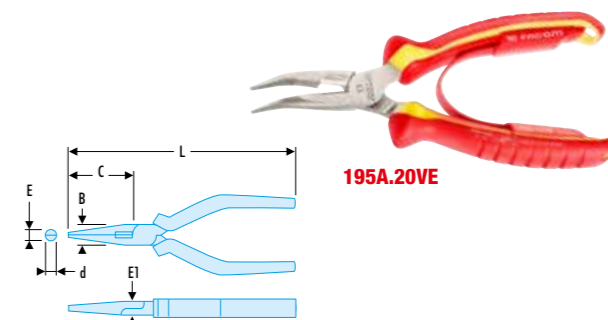


## 185A-195A.VE - Pinces demi-rondes becs longs isolées 1000 Volts

NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Becs fins, finement striés.
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur.
- 185A.20VE : becs droits.
- 195A.20VE : becs coudés 40°.
- Ressort de rappel positif.
- Gaines ergonomiques antidérapantes.
- Finition chromée, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185A.20VE	18	75	2,9	3,6	200	192
195A.20VE	18	69	2,9	3,6	200	192



## PINCES DEMI-ROUNDES

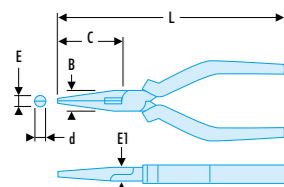
## ■ 193A-195A.VE - Pinces demi-rondes becs courts - isolées 1000 Volts

NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Becs fins, finement striés avec coupe- fil latéral.
- 193A.VE : becs droits.
- 195A.VE : becs coudés 40°.
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur à une spécification maximale de 1,6 mm 160 kg / mm<sup>2</sup>.
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'alliage acier carbone, avec arêtes de coupe trempées par induction.
- Poignées ergonomiques bi-matériau résistantes aux agents chimiques comportant :
  - Ressort de rappel positif.
  - Point d'attache prêt à attacher (le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale).
- Finition chromée pour résistance à la corrosion.



195A.16VE

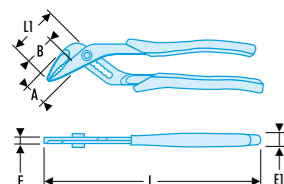


	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193A.16VE	17	50	2,5	3	160	177
195A.16VE	17	50	2,5	3	160	177

## ■ Pince multiprises grande capacité isolée 1000 Volts

NF ISO 8976, NF EN 60900, ISO 8976, EN 60900, DIN ISO 8976, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Capacité: 44 mm.
- Idéal pour les espaces confinés : becs longs et fins.
- Doubles pointes traitées thermiquement: haute résistance à l'usure, dureté 60/62 HRc.
  - 180A.VE : finition vernis, poignées isolées 1 000 V conçues pour la sécurité électrique selon norme EN 60900 pour travailler sur ou à proximité de composants en direct.



	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
180.VE	30	30	35	8	22	250	58	360

## ■ 187A.VE - Pinces universelles - isolées 1000 Volts

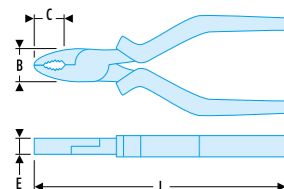
NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Les surfaces de serrage des tubes / câbles ovales et serties sont combinées avec des arêtes de coupe performantes.
- Arêtes de coupe conçues pour couper de manière propre tous les types de fils: des fils souples et des matériaux modernes à une spécification maximale du fil de piano:
  - 187A.16VE: 1,8mm 215 kg / mm<sup>2</sup>
  - 187A.18VE: 2,0mm 210 kg / mm<sup>2</sup>
- Un avantage mécanique élevé grâce à une réduction de la géométrie des rebords et des arêtes de coupe.
- Haute résistance en alliage acier carbone, avec arêtes de coupe trempées par induction.
- Poignées ergonomiques monobloc qui maintiennent les avantages de l'accessibilité des poignées classiques, résistant aux agents chimiques de l'atelier.
- Finition vernis pour résistance à la corrosion.



187A.16VE

187A.18VE



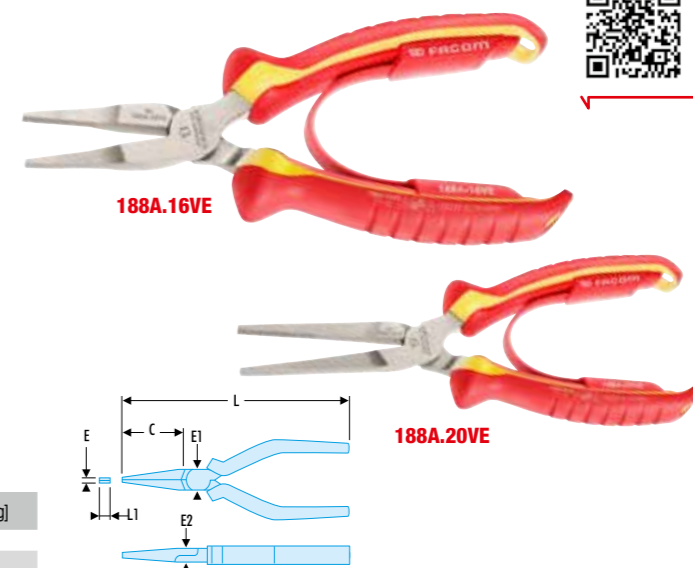
	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187A.16VE	21	34	9,5	165	195
187A.18VE	23	36	10,0	185	225

## OUTILLAGE ISOLÉ 1000 VOLTS SÉRIE VE

## ■ 188A.VE - Pinces à becs plats isolées 1000 Volts

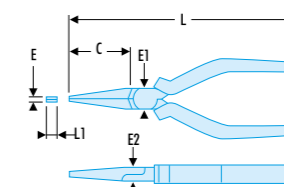
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Pour votre sécurité, toutes les pinces sont testées individuellement à 10 000 volts pendant 10 secondes, à la fin du cycle de fabrication.
- De forme plate étroite et finement serré pour une prise ferme et une accessibilité.
- Haute résistance en alliage acier carbone.
- Poignées ergonomiques bi-matériau résistantes aux agents chimiques comportant:
  - Ressort de rappel positif
  - Point d'attache prêt à attacher (Le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale)
- Finition vernis pour résistance à la corrosion.



188A.16VE

188A.20VE

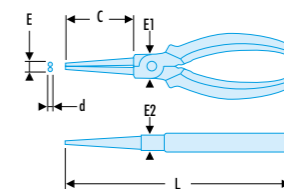
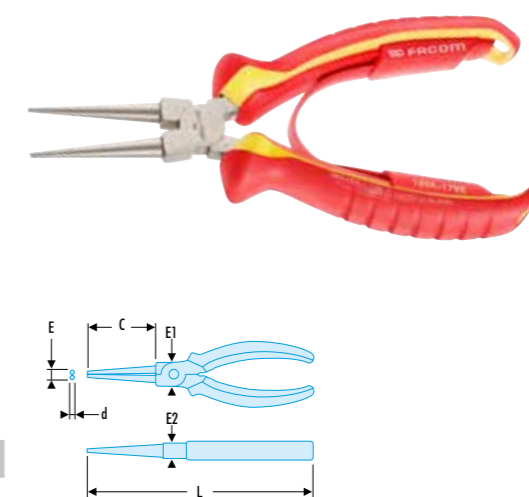


	B [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188A.16VE	46	4	168	6,5	140
188A.20VE	75	4	200	6,5	200

## ■ Pince à becs ronds isolée 1000 Volts

NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500, NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Pour confectionner des boucles, coudes ou anneaux.
- Becs finement striés à l'intérieur, pour renforcer la prise.
- Diamètre de chaque bec en extrémité : 2 mm.
- Poignées ergonomiques bi-matériau résistantes aux agents chimiques comportant :
  - Ressort de rappel positif.
  - Point d'attache prêt à attacher (le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale).
- Finition vernis pour résistance à la corrosion.

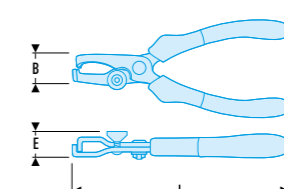
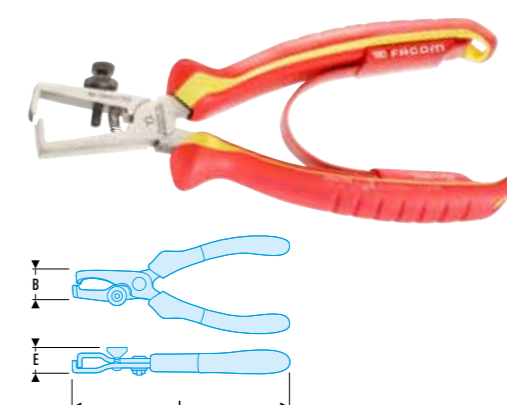


	C [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
189A.17VE	41	2	4	170	135

## ■ Pince à dénuder - isolée 1000 Volts

NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

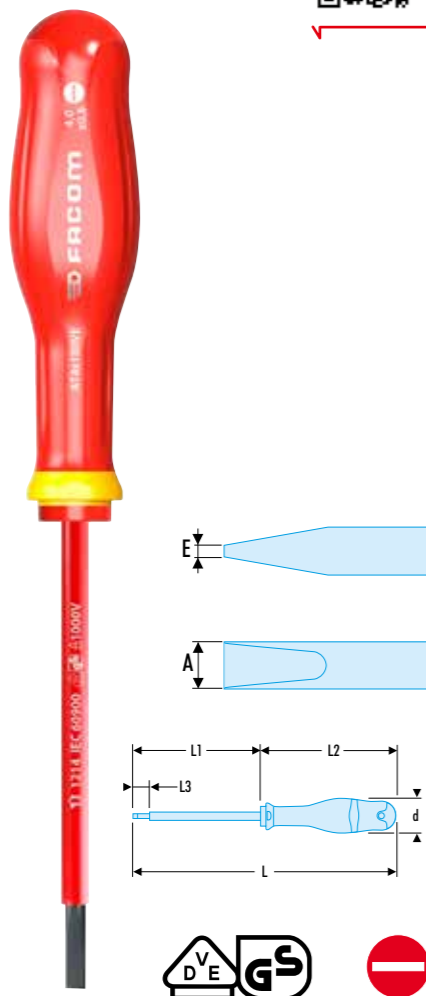
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Pour fils multibrins ou monobrins 0,5 --> 6 mm<sup>2</sup>.
- Vis de réglage moletée avec contre-écrou.
- Poignées ergonomiques bi-matériau résistantes aux agents chimiques comportant:
  - Point d'attache prêt à attacher (le point d'attache ajoute 10 mm à la longueur nominale).
- Finition vernis pour résistance à la corrosion.



	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
194A.17VE	17	8,5	170	185

TOURNEVIS

■ **AT.VE - Tournevis PROTWIST® isolés 1000 Volts pour vis à fente**



NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, NF EN 60900, ISO 2380-1, ISO 2380-2, EN 60900, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

- Pour votre sécurité, chaque tournevis est testé individuellement à 10000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Lame ronde gainée 1000 Volts.
- Lame fraisée : --> 5,5 mm inclus. • Lame en congé : 6,5 --> 12 mm.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.
- Nouveau manche "puissance" pour un meilleur transfert de couple.
- Grip confortable grâce à l'ergonomie et aux matériaux du manche.

➤	A [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [g]
AT2X75VE	2,0	19	0,4	170	40	95	18	23
AT2.5X50VE	2,5	25	0,4	153	50	103	18	30
AT2.5X75VE	2,5	25	0,4	178	75	103	18	32
AT3X75VE	3,0	25	0,5	178	75	103	18	38
AT3X100VE	3,0	25	0,5	202	100	103	18	39
AT3.5X75VE	3,5	25	0,6	179	75	104	18	42
AT3.5X100VE	3,5	25	0,6	204	100	104	18	44
AT4X100VE	4,0	30	0,8	210	100	110	18	48
AT4X150VE	4,0	30	0,8	260	150	110	18	53
AT5.5X125VE	5,5	30	1,0	235	125	110	18	88
AT5.5X150VE	5,5	30	1,0	260	150	110	18	92
AT5.5X200VE	5,5	30	1,0	310	200	110	18	106
AT6.5X150VE	6,5	36	1,2	270	150	120	18	120
AT6.5X200VE	6,5	36	1,2	320	200	120	18	170
AT8X150VE	8,0	40	1,2	275	150	125	18	160
AT8X200VE	8,0	40	1,2	325	200	125	18	180
AT10X200VE	10,0	40	1,6	325	200	125	18	240
AT12X250VE	12,0	40	2,0	375	250	125	18	360

■ **ATP.VE - Tournevis PROTWIST® isolés 1000 Volts pour vis cruciformes Phillips®**

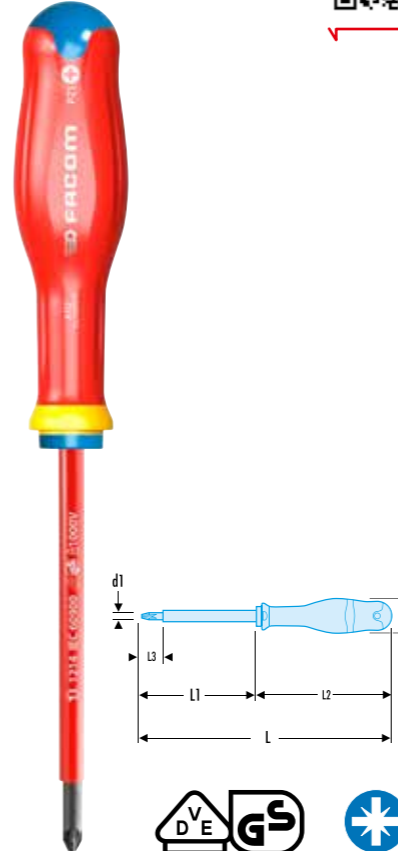


NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, NF EN 60900, ISO 8764-1, ISO 8764-2, EN 60900, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

- Pour votre sécurité, chaque tournevis est testé individuellement à 10000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Lame ronde gainée 1000 Volts.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.
- Nouveau manche "puissance" pour un meilleur transfert de couple.
- Grip confortable grâce à l'ergonomie et aux matériaux du manche.

➤	Phillips [No]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [g]
ATPOX75VE	PH0	25	3,0	179	75	104	18	46
ATP1X100VE	PH1	30	4,5	210	100	110	18	77
ATP2X125VE	PH2	36	6,0	215	125	120	18	127
ATP3X150VE	PH3	40	8,0	275	150	125	18	195
ATP4X200VE	PH4	40	10,0	375	200	125	18	278

■ **ATD.VE - Tournevis PROTWIST® isolés 1000 Volts pour vis cruciformes Pozidriv®**



NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, NF EN 60900, ISO 8764-1, ISO 8764-2, EN 60900, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

- Pour votre sécurité, chaque tournevis est testé individuellement à 10000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Lame ronde gainée 1000 Volts.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

➤	Pozidriv [No]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [g]
ATDOX75VE	PZ0	25	3,0	179	75	104	18	46
ATD1X100VE	PZ1	30	4,5	209	100	109	18	77
ATD2X125VE	PZ2	36	6,0	245	125	120	18	127
ATD3X150VE	PZ3	40	8,0	275	150	125	18	195

■ **AT.VE - Jeux de tournevis PROTWIST® isolés 1000 Volts**



- Pour votre sécurité, chaque tournevis est testé individuellement à 10000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Livré en coffret,

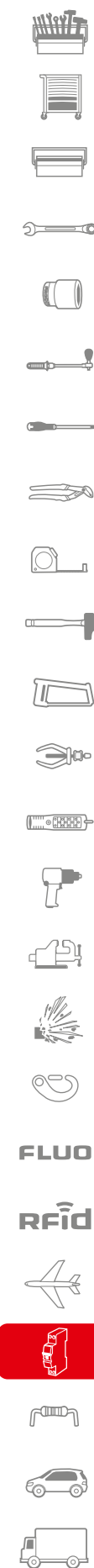
➤	Qté	ΔΔ [g]
ATD.J5VE	3.5mm, 4mm, 5.5mm, PZ1, PZ2	430
ATD.J8VE	2.5mm, 3mm, 3.5mm, 4mm, 5.5mm, 6.5mm, PZ1, PZ2	650
ATP.J5VE	3.5mm, 4mm, 5.5mm, PH1, PH2	430

**TOURNEVIS BORNÉO & SLIM**

*Borneo* & *Protwist slim*

**1000VOLTS EN 60900**

➔ 433





## FACOM VSE - UNE GAMME COMPLÈTE D'OUTILLAGE ISOLÉ 1000 VOLTS

## Pour toutes vos interventions sous tension électrique !

Un code couleur "sécurité"  
**ORANGE :**  
Protection 1000 volts.



**JAUNE visible :**  
**STOP !**  
Changer l'outil.



**LA SÉCURITÉ "CERTIFIÉE"**  
Pour un bon usage des outils isolés "électrique"

TOUJOURS porter des gants isolants et des lunettes de sécurité. Vérifier le bon état de l'isolant avant chaque utilisation.

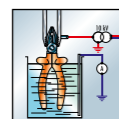
- Ne pas utiliser d'outils dont le revêtement isolant est fissuré, entaillé, endommagé.
- Rebuter les outils dont l'isolant est douteuse.
  - Ne pas modifier l'isolant.
  - Ne pas laisser d'autres personnes utiliser votre outillage isolé.
- Vérifier la présence du symbole de la norme ainsi que celle des organismes vérificateurs.
  - Lire les précautions d'usage et garder les notices. Une notice indique les précautions d'usage qui accompagnent les produits.
  - Attention au risque électrique.
  - Ne pas détériorer l'isolant par :
    - la chaleur (température d'utilisation de -20 à 70°C),
    - les entailles et pénétrations,
    - les produits chimiques.
- Vérifier l'isolant visuellement avant chaque utilisation.
- Porter gants isolants et lunettes.
  - Isolation 2 couleurs :
    - Orange = sécurité.
    - Jaune = STOP.



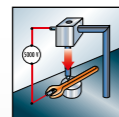
- 1 - Mécanique :** La performance et La sécurité d'un outil FACOM.
- 2 - Isolation :** Site de fabrication FACOM accrédité et certifié. Produit testé et qualifié.
- 3 - Isolation "alerte 2 couleurs" :** ORANGE = protection 1000 volts. JAUNE VISIBLE = STOP. Changer l'outil.
- 4 - Branches striées sur isolant souple :** Meilleure adhérence de la main.
- 5 - Arrêteurs largement dimensionnés :** La main ne glisse pas vers le métal.
- 6 - Marquage à chaud en relief :** Permanence des informations sécurité. Traçabilité.

**Des outils conformes aux exigences de la norme EN60900**

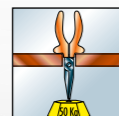
- Test individuel de série : Chaque outil est testé individuellement à 10 000 volts pendant 10 secondes en fin de cycle de fabrication.

**Test électrique :**

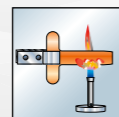
Après immersion de 24 heures puis essuyage, essai sous 10 000 V pendant 3 s entre métal et extérieur de la gaine. Le courant de fuite doit rester inférieur aux limites définies par la norme.

**Test de pénétration :**

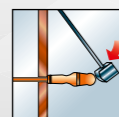
Après l'essai de pénétration sur la partie la plus vulnérable de l'outil, suivi d'une chauffe et d'un refroidissement, aucune perforation ni contournement électrique ne doivent se produire à l'application d'une tension de 5 000 V pendant 3 s.

**Test d'adhérence de l'outil :**

Après séjour de 168 heures à 70 °C, essai d'arrachage à température ambiante avec une force de 50 kg pendant 3 s. Les gaines et les gardes doivent rester solidaires de l'outil.



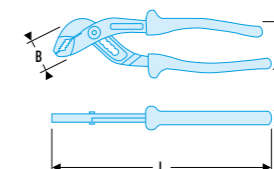
**Test de non-propagation de la flamme :** Soumis à une flamme pendant 10 s, celle-ci ne doit pas se propager pendant plus de 20 s avec une hauteur inférieure à 120 mm.



**Test de chocs :** Chocs en bout avec une énergie standard après séjour de l'outil de 2 heures à -25 °C. Aucune fissure ne doit apparaître.

## Pince multiprises isolée 1000 Volts série VSE

NF ISO 8976, NF EN 60900, ISO 8976, EN 60900,  
DIN ISO 8976, DIN EN 60900  
• Isolation avec code couleur "sécurité".



	B [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
180.VSE	40	35	250	85	360

## FACOM VSE 1000 VOLTS®

**1000VOLTS**  
EN 60900

Outillage contre les risques électriques, conforme à la norme européenne EN60900. Pour travaux sous tension jusqu'à 1000 volts en courant alternatif et 1500 volts en courant continu.

**CODE COULEUR SÉCURITÉ**

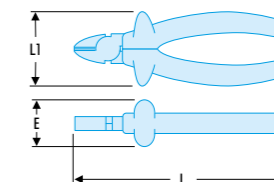
- ◆ **ORANGE :** protection 1000 volts.
- ◆ **JAUNE VISIBLE :** STOP changer l'outil.

## PINCES COUPANTES

## 192.AVSE - Pinces coupantes diagonales isolées 1000 Volts série VSE pour fil dur

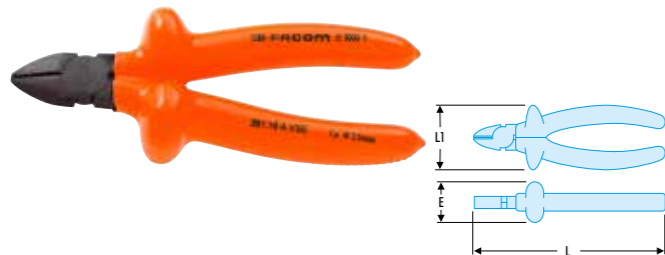
NF ISO 5749, NF EN 60900, ISO 5749, EN 60900, DIN ISO 5749,  
DIN EN 60900, ASME B107.500

- Taillants trempés pour une dureté supérieure à 60 HRC.
- 3 diamètres de coupe/200 kg/mm<sup>2</sup> : 1.4 - 1.6 - 1.8 mm.
- Isolation avec code couleur "sécurité".
- Présentation : tête brunie.



	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	200 kg/mm <sup>2</sup> [Ø mm]	ΔΔ [g]
192.14AVSE	30	30	145	70	1,4	210
192.16AVSE	35	35	165	75	1,6	270
192.18AVSE	40	40	185	75	1,8	370

■ Pince coupante diagonale isolées 1000 Volts série VSE pour cuivre



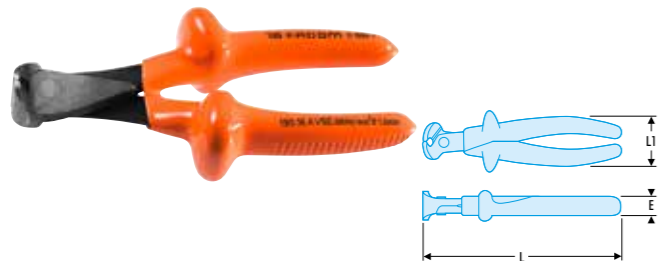
NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Modèle à maillure encastrée.
- Diamètre de coupe CU : 3,5 mm.
- Isolation avec code couleur "sécurité".
- Présentation : tête brunie.

391.16AVSE	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Cu - Ø max [mm <sup>2</sup> ]	ΔΔ [g]
	35	165	70	3,5	270



■ Pince coupante devant isolée 1000 Volts série VSE pour fil dur



NF ISO 5748, NF EN 60900, ISO 5748, EN 60900, DIN ISO 5748, DIN EN 60900, ASME B107.500

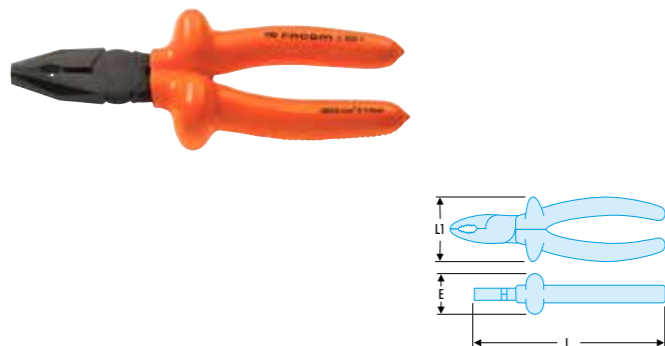
- Taillants trempés pour une dureté supérieur à 60 HRC.
- Diamètre de coupe/200 kg/mm<sup>2</sup> : 1,6 mm.
- Isolation avec code couleur "sécurité".
- Présentation : tête brunie.

190.16AVSE	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	200 kg/mm <sup>2</sup> [Ø mm]	ΔΔ [g]
	77	165	35	1,6	250



PINCES UNIVERSELLES

■ 187.AVSE - Pinces universelles isolées 1000 Volts série VSE



NF ISO 5746, NF EN 60900, ISO 5746, EN 60900, DIN ISO 5746, DIN EN 60900, ASME B107.500

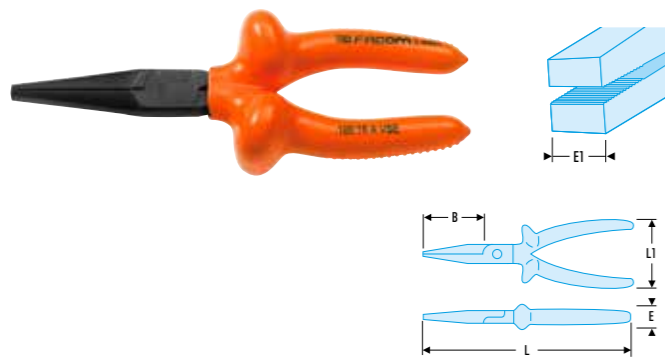
- Pince trempée pour la robustesse générale.
- Deuxième traitement sur taillant pour une dureté de tranchant supérieure à 60 HRC.
- Isolation avec code couleur "sécurité".
- Présentation : tête brunie.

	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	140 kg/mm <sup>2</sup> [Ø mm]	200 kg/mm <sup>2</sup> [Ø mm]	Cu - Ø max [mm <sup>2</sup> ]	ΔΔ [g]
187.16AVSE	35	165	65	2,0	1,6	3,3	265
187.18AVSE	35	185	70	1,8	1,8	3,7	320
187.20AVSE	40	205	70	2,0	2,0	4,0	410



PINCE MULTIPRISES

■ Pince à becs plats isolée 1000 Volts série VSE



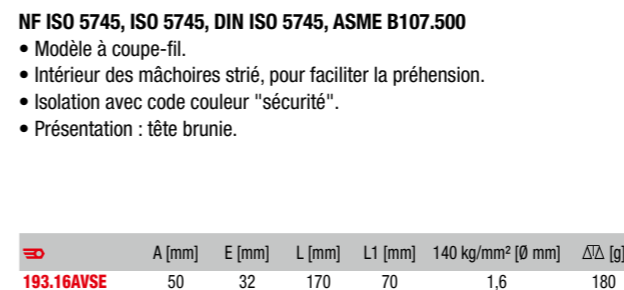
NF ISO 5746, NF EN 60900, ISO 5746, EN 60900, DIN ISO 5746, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Bouts de becs striés.
- Isolation avec code couleur "sécurité".
- Présentation : tête brunie.

188.16AVSE	B [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
	50	37	7	165	60	170



■ Pince à becs demi-ronds isolée 1000 Volts série VSE



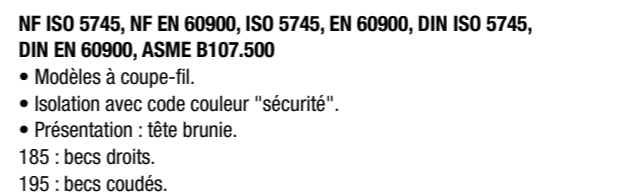
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Modèle à coupe-fil.
- Intérieur des mâchoires strié, pour faciliter la préhension.
- Isolation avec code couleur "sécurité".
- Présentation : tête brunie.

193.16AVSE	A [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	140 kg/mm <sup>2</sup> [Ø mm]	ΔΔ [g]
	50	32	170	70	1,6	180



■ Pinces à becs demi-ronds longs isolées 1000 Volts série VSE



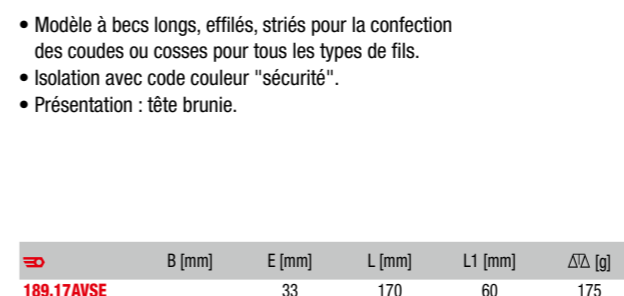
NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Modèles à coupe-fil.
- Isolation avec code couleur "sécurité".
- Présentation : tête brunie.
- 185 : becs droits.
- 195 : becs coudés.

	B [mm]	E1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Cu - Ø max [mm <sup>2</sup> ]	ΔΔ [g]
185.20AVSE	69	3,0		200	65	3,5	250
195.20AVSE	64	3,5		200	63	3,5	250



■ Pince à becs ronds isolée 1000 Volts série VSE



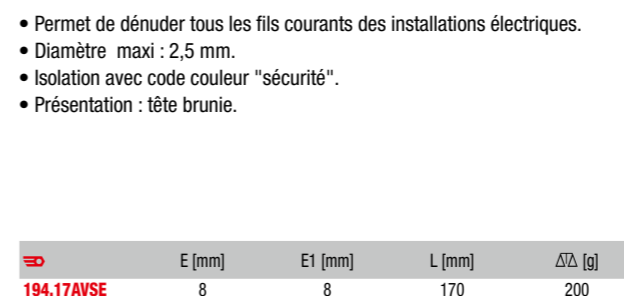
- Modèle à becs longs, effilés, striés pour la confection des coudes ou cosses pour tous les types de fils.
- Isolation avec code couleur "sécurité".
- Présentation : tête brunie.

189.17AVSE	B [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
		33	170	60	175



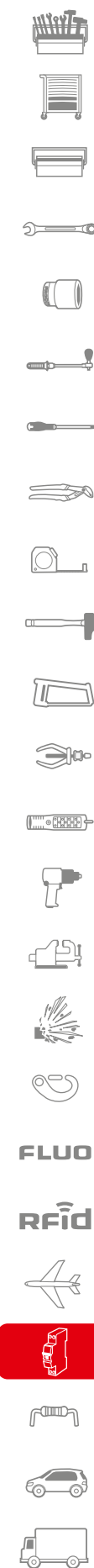
PINCE À DÉNUDER

■ Pince à dénuder isolée 1000 Volts série VSE



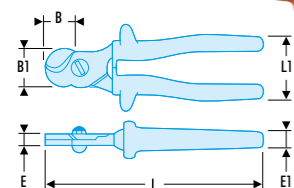
- Permet de dénuder tous les fils courants des installations électriques.
- Diamètre maxi : 2,5 mm.
- Isolation avec code couleur "sécurité".
- Présentation : tête brunie.

194.17AVSE	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
	8	8	170	200



## COUPE-CÂBLES

## ■ 412.AVSE - Coupe-câbles cuivre-alu isolés 1000 Volts série VSE



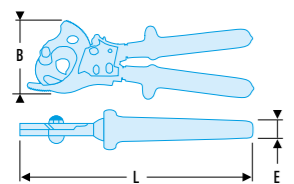
NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Particulièrement performants pour un encombrement limité.
- Butées de sécurité forgées.
- Isolation avec code couleur "sécurité".
- Présentation : tête brunie.



	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Cu - Ø max [mm²]	ΔΔ [g]
412.10AVSE	25	35	10	35	195	80	8	390
412.14AVSE	30	35	13	35	230	80	14	510
412.150AVSE	60	70	16	70	450	155	32	220

## ■ 414.AVSE - Coupe-câbles à cliquet isolés 1000 Volts série VSE



NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Coupe d'une seule main.
- Pas de déformation du câble coupé.
- Lame acier forgée, traitée.
- Isolation avec code couleur "sécurité".

414.45AVSE

- Capacité de coupe : 45 mm.
- Section Max de coupe cuivre 300 mm² et alu. 400 mm².
- Câble sectoriel cuivre : 3x70.
- Câble sectoriel alu : 4x70.

414.52AVSE

- Capacité de coupe : 52 mm.
- Section Max de coupe cuivre 400 mm².
- Section Max de coupe HTA : 240 mm².
- Câble sectoriel BT : 3\*150+70 ou 3\*240+95.

	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
414.45AVSE	135	42	260	1.0
414.52AVSE	140	37	280	1.0



## MONTURE DE SCIE

## ■ Monture de scie isolée 1000 Volts série VSE



NF E 73-073, NF EN 60900, EN 60900, DIN 6473, DIN EN 60900

- Monture pour lame de 300 mm.
- 2 positions de lame.
- Tension par écrou papillon.
- Livrée avec une lame bimétal.
- Encombrement : 470 x 130 x 20 mm.



	ΔΔ [g]
602.AVSE	590

## COUPEAU

## ■ Couteau isolé 1000 Volts série VSE

NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Modèle à lame épaisse, coudée, plate en bout.
- Manche bimatière soft.
- Etui de rangement.
- Longueur active de la lame : 60 mm.
- Encombrement maxi : 185 x 52 x 25 mm.



	ΔΔ [g]
1820.AVSE	90

## CLÉS À FOURCHE

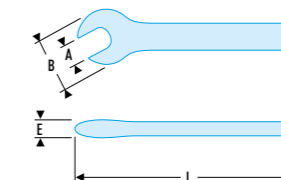
## ■ 46.AVSE - Clés à fourche isolées 1000 Volts série VSE

NF ISO 4229, NF EN 60900, ISO 4229, EN 60900, DIN 3114, DIN EN 60900

- Isolation avec code couleur "sécurité".



	A [mm]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
46.8AVSE	8	22	8	105	30
46.9AVSE	9	24	9	105	35
46.10AVSE	10	25	9	105	40
46.11AVSE	11	29	10	115	50
46.12AVSE	12	30	10	125	60
46.13AVSE	13	32	11	135	70
46.14AVSE	14	34	11	145	80
46.15AVSE	15	36	11	145	90
46.16AVSE	16	38	12	155	105
46.17AVSE	17	41	12	155	120
46.18AVSE	18	42	12	160	135
46.19AVSE	19	45	12	165	150
46.21AVSE	21	50	14	185	180



## CLÉS POLYGONALES

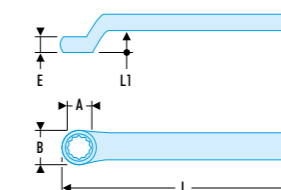
## ■ 55.AVSE - Clés polygonales contrecoudées isolées 1000 Volts série VSE

NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Oeil à profil OGV®.
- Isolation avec code couleur "sécurité".



	A [mm]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
55.8AVSE	8	16	8	150	16	50
55.9AVSE	9	17	9	151	17	55
55.10AVSE	10	19	9	157	17	60
55.11AVSE	11	20	10	160	19	70
55.12AVSE	12	21	11	165	20	100
55.13AVSE	13	23	12	165	20	105
55.14AVSE	14	25	12	180	21	120
55.15AVSE	15	26	12	183	21	130
55.16AVSE	16	27	13	195	26	160
55.17AVSE	17	30	14	198	27	180
55.18AVSE	18	30	14	215	27	200
55.19AVSE	19	32	14	215	27	205
55.21AVSE	21	35	16	245	31	300



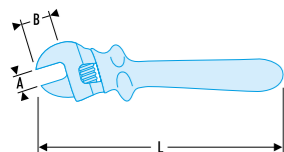
## CLÉS À MOLETTE

## 113.AVSE - Clés à molette isolées 1000 Volts série VSE



NF ISO 6787, NF EN 60900, ISO 6787, EN 60900, DIN EN 60900, ASME B107.100

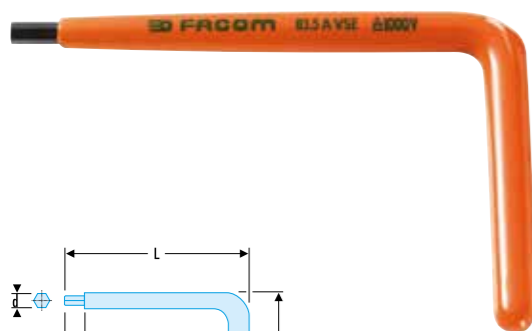
- Modèles avec arrêtoir de doigts.
- Sens de rotation de la molette à gauche.
- Isolation avec code couleur "sécurité".
- Finition : brunie.



	A [mm]	B [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
113.8TAVSE	27	24	210	385
113.10TAVSE	30	29	260	655
113.12TAVSE	34	34	310	950
113.15TAVSE	44	44	385	1900

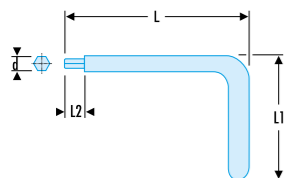
## CLÉS MÂLES COUDÉES

## 83.AVSE - Clés mâles coudées isolées 1000 Volts série VSE



NF ISO 2936, NF EN 60900, ISO 2936, EN 60900, DIN ISO 2936, DIN EN 60900

- Clé fabriquée dans un acier allié traité pour une résistance supérieure aux spécifications des normes.
- Isolation avec code couleur "sécurité".



	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
83.3AVSE	3	125	85	12	20
83.4AVSE	4	125	85	12	30
83.5AVSE	5	125	85	12	50
83.6AVSE	6	125	85	12	70
83.8AVSE	8	125	85	12	110
83.10AVSE	10	125	85	12	150
83.12AVSE	12	125	85	12	210

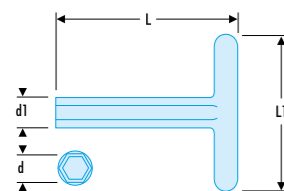
## CLÉS EN TUBE

## 94T-TL.AVSE - Clés en tube isolées 1000 Volts série VSE



NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- 94T.AVSE : clés en tube de longueur 135 mm.
- 94TL.AVSE : clés en tube de longueur 300 mm.



	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
94T.6AVSE	6	13	135	115	150
94T.8AVSE	8	15	135	115	160
94T.10AVSE	10	19	135	115	185
94T.11AVSE	11	23	135	115	185
94T.12AVSE	12	24	135	115	210
94T.13AVSE	13	25	135	115	225
94T.14AVSE	14	26	135	115	240
94TL.10AVSE	10	21	300	205	420
94TL.13AVSE	13	25	300	205	520
94TL.16AVSE	16	30	300	205	800
94TL.17AVSE	17	30	300	205	840
94TL.19AVSE	19	33	300	205	910

## DOUILLES 1/4"

## CLIQUETS DOUILLES FACOM VSE ISOLÉS 1000 VOLTS

## Une gamme complète pour tous les travaux sous tension

- 1 Ligne d'accessoires complète : rallonge, poignées en T...
- 2 Longueur de douilles.
- 3 Carrés d'entraînement : 1/2", 3/8", 1/4" pour résoudre les problèmes d'accessibilité.



**1000VOLTS**  
EN 60900



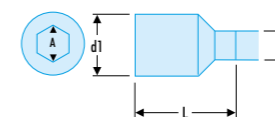
Et des jeux complets livrés en boîte.

## R.AVSE - Douilles 1/4" 6 pans isolées 1000 Volts série VSE



NF ISO 2725-1, NF ISO 1711-1, NF EN EN 60900, ISO 2725-1, ISO 1711-1, EN 60900, DIN 3124, DIN EN 60900, ASME B107.5

- Douilles à usage manuel.
- Carré d'entraînement 1/4" - 6,35 mm.



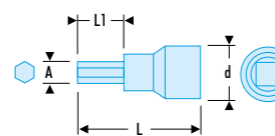
	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
R.6AVSE	6	22	16	22	10
R.7AVSE	7	22	17	22	16
R.8AVSE	8	22	17	22	16
R.10AVSE	10	22	18	22	20
R.12AVSE	12	22	22	22	30

## RT.AVSE - Douilles 1/4" 6 pans isolées 1000 Volts série VSE



NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Douilles à usage manuel.
- Carré d'entraînement 1/4" - 6,35 mm.



	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
RT.4AVSE	4	22	37	11	20
RT.5AVSE	5	22	37	13	20
RT.6AVSE	6	22	37	14	20

## CLIQUETS ET ACCESSOIRES 1/4"

## Cliquet 1/4" isolé 1000 Volts série VSE



NF ISO 3315, NF EN 60900, ISO 3315, EN 60900, DIN 3122, DIN EN 60900, ASME B107.10

- Carré d'entraînement 1/4" - 6,35 mm.
- Tenue des douilles et accessoires par bille-ressort (9 N).
- Isolation poignée avec code couleur "sécurité".
- Encombrement : 125 x 45 x 35 mm.

	ΔΔ [g]
R.151AVSE	140

## Rallonge 1/4" isolée 1000 Volts série VSE



NF ISO 3316, NF EN 60900, ISO 3316, EN 60900, DIN 3123, DIN EN 60900, ASME B107.10

- Carré d'entraînement 1/4" - 6,35 mm.

	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.210AVSE</b>	16,6	116	65



## Composition de 10 outils isolés 1000 Volts série VSE



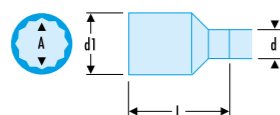
- Comprenant :
  - 5 douilles de 6, 7, 8, 10, 12 mm.
  - 3 douilles 6 pans mâles 4, 5, 6 mm.
  - 1 cliquet R.151AVSE.
  - 1 rallonge R.210AVSE.
- Dimensions du coffret : 322 x 136 x 53 mm.



	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.400AVSE</b>	53	322	650

## DOUILLES 3/8"

## J.AVSE - Douilles 3/8" 12 pans isolées 1000 Volts série VSE



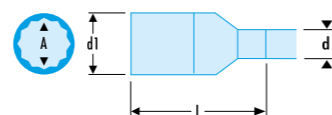
NF ISO 2725-1, NF ISO 1711-1, NF EN 60900, ISO 2725-1, ISO 1711-1, EN 60900, DIN 3124, DIN EN 60900, ASME B107.5

- Douilles à usage manuel.
- Carré d'entraînement 3/8" - 9,53 mm.
- Profil OGV®.

	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>J.8AVSE</b>	8	18	17	43	30
<b>J.10AVSE</b>	10	18	18	43	34
<b>J.11AVSE</b>	11	18	20	43	35
<b>J.12AVSE</b>	12	18	21	46	35
<b>J.13AVSE</b>	13	18	22	46	45
<b>J.14AVSE</b>	14	18	23	46	45
<b>J.15AVSE</b>	15	18	25	46	45
<b>J.16AVSE</b>	16	18	25	46	45
<b>J.17AVSE</b>	17	18	27	46	48
<b>J.18AVSE</b>	18	18	27	46	66

## DOUILLES 3/8" LONGUES

## J.LAVSE - Douilles 3/8" 12 pans longues isolées 1000 Volts série VSE



NF ISO 2725-1, NF ISO 1711-1, NF EN 60900, ISO 2725-1, ISO 1711-1, EN 60900, DIN 3124, DIN EN 60900, ASME B107.5

- Douilles à usage manuel.
- Carré d'entraînement 3/8" - 9,53 mm.
- Profil OGV®.

	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>J.8LAVSE</b>	8	18	19	63	66
<b>J.13LAVSE</b>	13	18	23	63	75
<b>J.14LAVSE</b>	14	18	23	63	98
<b>J.16LAVSE</b>	16	18	25	69	147
<b>J.17LAVSE</b>	17	18	27	76	147
<b>J.18LAVSE</b>	18	18	28	76	157
<b>J.19LAVSE</b>	19	18	29	76	166

## DOUILLES 3/8" MÂLES

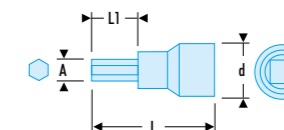
## JT.AVSE - Douilles 3/8" 6 pans mâles isolées 1000 Volts série VSE

NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Douilles à usage manuel.
- Carré d'entraînement 3/8" - 9,53 mm.



	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>JT.4AVSE</b>	4	18	66	10	43
<b>JT.5AVSE</b>	5	18	66	10	43
<b>JT.8AVSE</b>	8	18	66	10	56



## CLIQUETS ET ACCESSOIRES 3/8"

## Cliquet 3/8" isolé 1000 Volts série VSE

NF ISO 3315, NF EN 60900, ISO 3315, EN 60900, DIN 3122, DIN EN 60900, ASME B107.10

- Carré d'entraînement 3/8" - 9,53 mm.
- Tenue des douilles et accessoires par ensemble bille-ressort (16 N).
- Isolation poignée avec code couleur "sécurité".
- Encombrement : 180 x 50 x 48 mm.



	ΔΔ [g]
<b>J.151AVSE</b>	250

## Poignée 3/8" isolée 1000 Volts série VSE

NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900, ASME B107.10

- Poignée à carré d'entraînement 3/8" - 9,53 mm.
- Tenue des douilles et accessoires par ensemble bille-ressort (16 N).
- Isolation poignée avec code couleur "sécurité".
- Encombrement : 205 x 165 x 35 mm.



	ΔΔ [g]
<b>J.121AVSE</b>	380



### J.AVSE - Rallonges 3/8" isolées 1000 Volts série VSE



NF ISO 3316, NF EN 60900, ISO 3316, EN 60900, DIN 3123, DIN EN 60900, ASME B107.10

- Carré d'entraînement 3/8" - 9,53 mm.



	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
J.210AVSE	17	150	150
J.215AVSE	17	260	290

### Composition de 9 outils isolés 1000 Volts série VSE



- Comprendant :
  - 6 douilles 12 pans de 8, 10, 11, 12, 13, 14 mm.
  - 1 cliquet J.151AVSE.
  - 2 rallonges J.210AVSE, J.215AVSE.
- Encombrement : 390 x 160 x 68 mm.



	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
J.400AVSE	68	390	1.7

### COFFRETS DE DOUILLES ET ACCESSOIRES 3/8"

### Composition de 17 outils isolés 1000 Volts série VSE



- Comprendant :
  - 9 douilles 12 pans de 8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19 mm.
  - 5 douilles 6 pans mâles 4, 5, 6, 7, 8 mm.
  - 1 cliquet J.151AVSE.
  - 1 poignée J.121AVSE.
  - 1 rallonge J.210AVSE.
- Encombrement : 345 x 280 x 65 mm.



	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
J.401AVSE	65	345	2.3

### DOUILLES 1/2"

### S.AVSE - Douilles 1/2" 12 pans isolées 1000 Volts série VSE

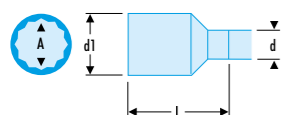


NF ISO 2725-1, NF ISO 1711-1, NF EN EN 60900, ISO 2725-1, ISO 1711-1, EN 60900, DIN 3124, DIN EN 60900, ASME B107.5

- Douilles à usage manuel.
- Carré d'entraînement 1/2" - 12,7 mm.
- Profil OGV®.



	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
S.8AVSE	8	22	17	52	70
S.9AVSE	9	22	18	52	70
S.10AVSE	10	22	19	52	75
S.11AVSE	11	22	20	52	75
S.12AVSE	12	22	22	52	75
S.13AVSE	13	22	23	52	75
S.14AVSE	14	22	24	52	80
S.17AVSE	17	22	28	52	90
S.19AVSE	19	22	32	52	95
S.21AVSE	21	22	33	52	130
S.22AVSE	22	22	34	52	145



### DOUILLES 1/2" LONGUES

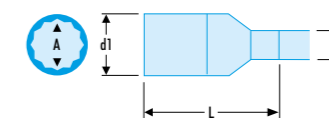
### S.LAVSE - Douilles longues 1/2" 12 pans isolées 1000 Volts série VSE

NF ISO 2725-1, NF ISO 1711-1, NF EN EN 60900, ISO 2725-1, ISO 1711-1, EN 60900, DIN 3124, DIN EN 60900, ASME B107.5

- Douilles à usage manuel.
- Carré d'entraînement 1/2" - 12,7 mm.
- Profil OGV®.



	A [mm]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
S.12LAVSE	12	22	22	77	125
S.13LAVSE	13	22	23	77	135
S.14LAVSE	14	22	24	77	135
S.16LAVSE	16	22	27	77	150
S.17LAVSE	17	22	28	77	161
S.18LAVSE	18	22	29	77	167
S.19LAVSE	19	22	32	77	180



### DOUILLES 1/2" MÂLES

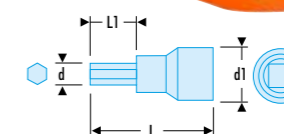
### ST.AVSE - Douilles 1/2" 6 pans mâles isolées 1000 Volts série VSE

NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Douilles à usage manuel.
- Carré d'entraînement 1/2" - 12,7 mm.



	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
ST.8AVSE	8	22	70	10	90
ST.10AVSE	10	22	70	12	90
ST.12AVSE	12	22	92	12	145
ST.14AVSE	14	22	92	17	150
ST.17AVSE	17	22	92	19	175



### CLIQUETS ET ACCESSOIRES 1/2"

### Cliquet 1/2" isolé 1000 Volts série VSE

NF ISO 3315, NF EN 60900, ISO 3315, EN 60900, DIN 3122, DIN EN 60900, ASME B107.10

- Carré d'entraînement 1/2" - 12,7 mm.
- Tenue des douilles et accessoires par ensemble bille-ressort (38 N).
- Isolation poignée avec code couleur "sécurité".
- Encombrement : 265 x 55 x 70 mm.



	ΔΔ [g]
S.151AVSE	580

### Poignée 1/2" isolée 1000 Volts série VSE

NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Poignée à carré d'entraînement 1/2" - 12,7 mm.
- Tenue des douilles et accessoires par ensemble bille-ressort (38 N).
- Isolation poignée avec code couleur "sécurité".
- Encombrement : 210 x 165 x 25 mm.



	ΔΔ [g]
S.121AVSE	520

## S.AVSE - Rallonges 1/2" isolées 1000 Volts série VSE



NF ISO 3316, NF EN 60900, ISO 3316, EN 60900, DIN 3123, DIN EN 60900, ASME B107.10

- Carré d'entraînement 1/2" - 12,7 mm.



	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
S.210AVSE	22	145	250
S.215AVSE	22	265	470

## COFFRET DE DOUILLES 1/2"

## Composition de 12 outils isolés 1000 Volts série VSE



NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Comprendant :
  - 9 douilles 12 pans de 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19 mm.
  - 1 Cliquet S.151AVSE .
  - Rallonges S.210AVSE et S.215AVSE .
- Encombrement : 390 x 160 x 68 mm.



	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
S.400AVSE	68	390	2.5

## Composition de 17 outils isolés 1000 Volts série



NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Comprendant :
  - 9 douilles 12 pans de 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19 mm.
  - 5 douilles tournevis de 8, 10, 12, 14, 17 mm.
  - Cliquet S.151AVSE .
  - Poignée S.121AVSE .
  - S.210AVSE Rallonge.
- Encombrement : 345 x 280 x 65 mm.



	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
S.401AVSE	65	345	3.4

## CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE

## Clé dynamométrique isolée 1000 Volts série VSE

NF EN ISO 6789, NF EN 60900, ISO 6789, EN 60900, DIN EN ISO 6789, DIN EN 60900

- La précision en toute sécurité.
- Bague de verrouillage du système de réglage.
- Clé conforme à la norme ISO EN 6789 pour la dynamométrie.
- Précision + ou - 4 % pendant 5000 cycles mini.
- Déclenchement et réarmement automatique.
- Clé ré-étalonnable : procédure classique des clés dynamo.
- Carré 3/8".
- Capacité de 10 à 50 N.m.
- Clé Mono sens.
- Clé conforme à la norme EN 60900 pour les outils isolés.
- Protection jusqu'à 1000 Volts AC et 1500 Volts DC.
- Clé contrôlée au test di-électrique unitairement sur la chaîne de fabrication.
- Clé livrée avec constat de vérification.



	L [mm]	ΔΔ [kg]
J.306-50VSE	380	1.3

## EQUIPEMENT INDIVIDUEL DE SÉCURITÉ

## BC.VSE - Gants isolants

NF EN 60903, EN 60903, DIN EN 60903

- Gants en latex naturel, classés AZM :
- Résistance à l'acide : A.
- Résistance à l'ozone : Z.
- Grande résistance mécanique : M.
- Longueur : 360 mm.
- Livrés en pochette opaque anti-UV.



	E [mm]	Classe	Taille [mm]	Tension/Volt	ΔΔ [g]
BC.80VSE	0,5	00	9 (B)	500	150
BC.81VSE	0,5	00	10 (C)	500	150
BC.90VSE	1,0	0	9 (B)	1000	150
BC.91VSE	1,0	0	10 (C)	1000	150

## EQUIPEMENT INDIVIDUEL DE SÉCURITÉ

## BC.VSE - Surgants capitales de protection

NF EN 60903, EN 60903, DIN EN 60903

- Gants en cuir siliciné pour protection contre les risques mécaniques.
- S'utilisent en protection des gants isolants en latex.
- Classe de qualité physico-mécanique selon la norme EN 388 : 2, 1, 2, 1.
- Abrasion : 2.
- Coupure : 1.
- Déchirure : 2.
- Perforation : 1.



	Taille [mm]	ΔΔ [g]
BC.109VSE	9 (C)	160
BC.110VSE	10 (C)	160

## EQUIPEMENT INDIVIDUEL DE SÉCURITÉ

## ■ BC.VSE - Tapis isolant



## NF C 18-421

- Tapis en caoutchouc pour isolation, par habillage des masses.
- Epaisseur : 3,2 mm.
- Dureté : 60 DIDC.
- Dimensions :
  - BC.20VSE : 1 x 0,6 m.
  - BC.21VSE : 1 x 1 m.



	L x l [m]	ΔΔ [kg]
BC.20VSE	1 x 0,6	2,5
BC.21VSE	1 x 1,0	4,2

## PINCES ISOLÉES

## ■ Pince isolante



- Pince résine à serrage puissant pour assemblage des tapis isolants.
- Munie d'un crochet pour suspension.
- Ouverture maxi : 40 mm.



	L [mm]	ΔΔ [g]
BC.25VSE	155	70

## SÉLECTIONS D'OUTILS ISOLÉS

## ■ 2180B.VSE - Sélection de 10 outils isolés 1000 Volts



- Composition de base pour la maintenance électrique de l'atelier.
- Livrée en sacoche cuir BV.100.
- Encombrement : 350 x 120 x 120 mm.
- Poids : 2,025 kg.



	Qtés	Description
1820.AVSE	1	Couteau isolé 1000 Volts
187.18AVSE	1	Pince universelle isolée 1000 Volts
189.17AVSE	1	Pince à becs ronds isolée 1000 Volts
194.17AVSE	1	Pince à dénuder isolée 1000 Volts
391.16AVSE	1	Pince coupante diagonale isolée 1000 Volts pour cuivre
AT4X100VE	1	Tournevis pour vis à fente 4x100 mm isolé 1000 Volts
AT5.5x150VE	1	Tournevis pour vis à fente 5,5x150 mm isolé 1000 Volts
ATP1X100VE	1	Tournevis empreinte Phillips® PH 1 isolé 1000 Volts
BC.90VSE	1	Gants isolants T9 basse température
BV.100	1	Sacoche cuir compacte

## OUTILLAGE ISOLÉ 1000 VOLTS SÉRIE VSE

## ■ 2185C.VSE - Sélection de 19 outils isolés 1000 Volts

- En coffre avec rangement modulaire.
- Cette sélection généraliste propose 19 outils de base dans une boîte plastique.
- Volume disponible pour des outils complémentaires.
- Encombrement : 650 x 268 x 273 mm.
- Poids : 9,300 kg.



	Qtés	Description
1820.AVSE	1	Couteau isolé 1000 Volts
187.18AVSE	1	Pince universelle isolée 1000 Volts
188.16AVSE	1	Pince à bec plat isolée 1000 Volts
192.16AVSE	1	Pince coupante isolée 1000 Volts pour fil dur
194.17AVSE	1	Pince à dénuder isolée 1000 Volts
391.16AVSE	1	Pince coupante diagonale isolée 1000 Volts pour cuivre
412.14AVSE	1	Coupe-câble cuivre/alu capacité 14 mm isolé 1000 Volts
AT4X100VE	1	Tournevis pour vis à fente 4x100 mm isolé 1000 Volts
AT5.5x150VE	1	Tournevis pour vis à fente 5,5x150 mm isolé 1000 Volts
AT6.5x150VE	1	Tournevis pour vis à fente 6,5x150 mm isolé 1000 Volts
AT8X150VE	1	Tournevis pour vis à fente 8x150 mm isolé 1000 Volts
ATP1X100VE	1	Tournevis empreinte Phillips® PH1 isolé 1000 Volts
ATP2X125VE	1	Tournevis empreinte Phillips® PH2 isolé 1000 Volts
AV.HT1C	1	Tournevis détecteur de tension 90 à 480 Volts
BC.109VSE	1	Surgants de protection T9
BC.90VSE	1	Gants isolants T9 basse température
DELA.401.00	1	Mètre pliant plastique (2 m)
R.400AVSE	1	Coffret 10 outils 1/4" isolés 1000 Volts
BPP26	1	Boîte à outils Probox - 56cm



FLUO

RFid



### 2187C.VSE - Sélection de 32 outils isolés 1000 Volts

- Pour installateur d'équipements électriques.
- Livrée en trousse cuir BV.7A.
- Encombrement : 445 x 330 x 185 mm.
- Poids : 8,500 kg.



Qtés	Description
1	Clé à molette isolée 1000 Volts 30 mm
1	Pince universelle isolée 1000 Volts
1	Pince à becs plats isolée 1000 Volts
1	Pince à becs ronds isolée 1000 Volts
1	Pince à dénuder isolée 1000 Volts
1	Pince diagonale cuivre isolée 1000 Volts
1	Coupe-câble cuivre-alu capacité 14 mm 1000 Volts
1	Clé à fourche 10 mm isolée 1000 Volts
1	Clé à fourche 11 mm isolée 1000 Volts
1	Clé à fourche 12 mm isolée 1000 Volts
1	Clé à fourche 13 mm isolée 1000 Volts
1	Clé à fourche 14 mm isolée 1000 Volts
1	Clé à fourche 17 mm isolée 1000 Volts
1	Clé à fourche 19 mm isolée 1000 Volts
1	Clé à fourche 8 mm isolée 1000 Volts
1	Contrôleur multifonctions

Qtés	Description
1	Clé mâle coudée 3 mm isolée 1000 Volts
1	Clé mâle coudée 4 mm isolée 1000 Volts
1	Clé mâle coudée 6 mm isolée 1000 Volts
1	Tournevis pour vis à fente 3,5x100 mm isolé 1000 Volts
1	Tournevis pour vis à fente 4x100 mm isolé 1000 Volts
1	Tournevis pour vis à fente 5,5x150 mm isolé 1000 Volts
1	Tournevis pour vis à fente 6,5x150 mm isolé 1000 Volts
1	Tournevis pour vis à fente 8x150 mm isolé 1000 Volts
1	Tournevis empreinte Phillips® PH 0 isolé 1000 Volts
1	Tournevis empreinte Phillips® PH 1 isolé 1000 Volts
1	Tournevis empreinte Phillips® PH 2 isolé 1000 Volts
1	Tournevis détecteur de tension 90 à 480 V
1	Surgants de protection T9
1	Gants isolants T9 basse température
1	Valise cuir à façade rabattable
1	Coffret 10 outils 1/4" isolés

### 2184C.VSE - Sélection de 41 outils isolés 1000 Volts

- Pour ateliers, chantiers d'installateurs électriques.
- Livrée en valise en cuir BV.5A.
- Encombrement : 425 x 215 x 320 mm.
- Poids : 14,130 kg.



Qtés	Description
1	Couteau isolé 1000 Volts
1	Pince universelle isolée 1000 Volts
1	Pince à becs plats isolée 1000 Volts
1	Pince à becs ronds isolée 1000 Volts
1	Pince coupante pour fil dur isolée 1000 Volts
1	Pince coupante pour fil dur isolée 1000 Volts
1	Pince à dénuder isolée 1000 Volts
1	Pince becs mi-ronds longs isolée 1000 Volts
1	Pince diagonale cuivre 14 mm isolée 1000 Volts
1	Coupe-câble cuivre-alu capacité 14 mm isolé 1000 Volts
1	Coupe-câble à cliquet capacité 45 mm isolé 1000 Volts
1	Clé à fourche 10 mm isolée 1000 Volts
1	Clé à fourche 12 mm isolée 1000 Volts
1	Clé à fourche 13 mm isolée 1000 Volts
1	Clé à fourche 14 mm isolée 1000 Volts
1	Clé à fourche 17 mm isolée 1000 Volts
1	Clé à fourche 19 mm isolée 1000 Volts
1	Clé à fourche 21 mm isolée 1000 Volts
1	Contrôleur multifonctions
1	Clé mâle coudée 3 mm isolée 1000 Volts

Qtés	Description
1	Clé mâle coudée 4 mm isolée 1000 Volts
1	Clé mâle coudée 6 mm isolée 1000 Volts
1	Clé en tube 10 mm isolée 1000 Volts
1	Clé en tube 13 mm isolée 1000 Volts
1	Clé en tube 8 mm isolée 1000 Volts
1	Tournevis pour vis à fente 10x200 mm isolé 1000 Volts
1	Tournevis pour vis à fente 3,5x100 mm isolé 1000 Volts
1	Tournevis pour vis à fente 4x100 mm isolé 1000 Volts
1	Tournevis pour vis à fente 5,5x150 mm isolé 1000 Volts
1	Tournevis pour vis à fente 6,5x150 mm isolé 1000 Volts
1	Tournevis pour vis à fente 8x150 mm isolé 1000 Volts
1	Tournevis empreinte Pozidriv® PZ 1 isolé 1000 Volts
1	Tournevis empreinte Pozidriv® PZ 2 isolé 1000 Volts
1	Tournevis empreinte Phillips® PH 1 isolé 1000 Volts
1	Tournevis empreinte Phillips® PH 2 isolé 1000 Volts
1	Tapis isolant 1 m x 0,6 m
1	Gants isolants T9 basse température
1	Valise cuir à tiroirs
1	Mètre pliant synthétique 2 m



FLUO

RFID