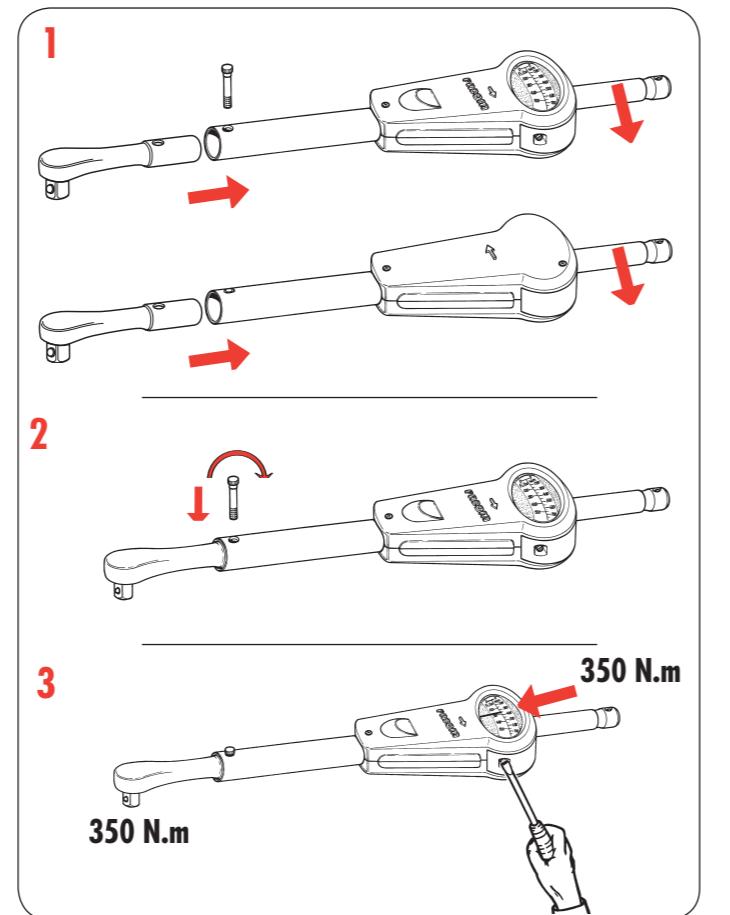
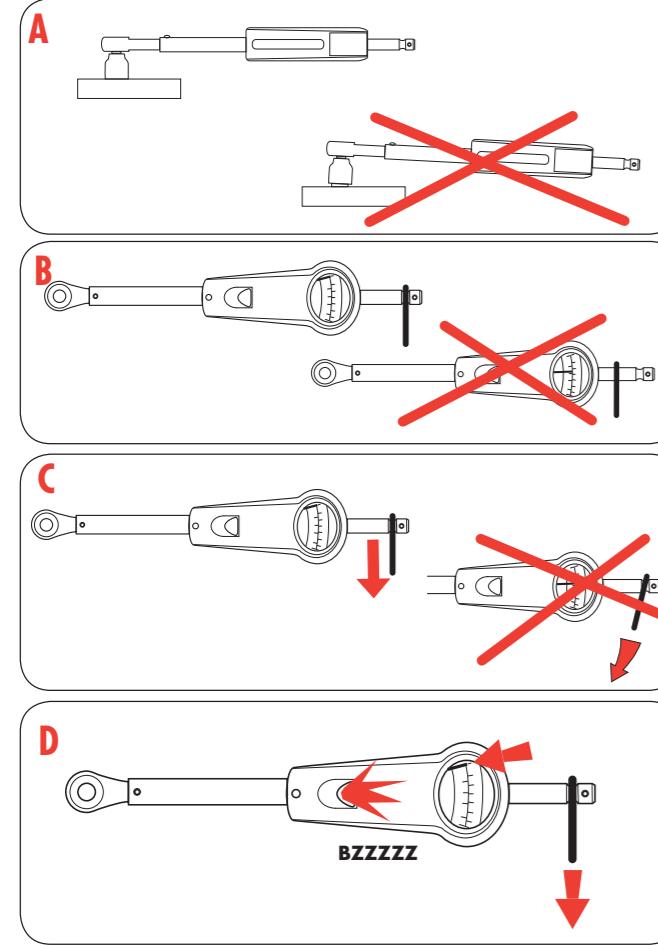




Uso - Utilização - Sposób użycia - Návod k použití



CZ

Nastavení požadovaného momentu

- 1. Připevněte nastavovací K200E (M200EA) nebo ráčku K151A (M151) k tělu momentového klíče. Otočte díl s ovládacím čtyřhranem podle obrázku 1, aby zapadl vpravo a pak o 180° doleva dokud nebude ve správné poloze.
- 2. Pomoci kolíku se závitem celou sestavu zajistěte.
- 3. Pomoci šroubu na boku nastavte ručičku stupnice klíče na požadovanou hodnotu utahovacího momentu.

Utahování

- A - Umístěte klíč tak, aby byl kolmo k ose utahování.
- B - Síla při utahování se musí přenášet v bodu vyznačeném výpem na rukojeti.
- C - Plynule zvýšujte sílu ve směru šípky na těle klíče, kolmo k ose utahování, dokud ručička stupnice nedosáhne bodu 0.
- D - Jakmile se rozsvítí signální dioda a uslyšíte pípnutí, utahování ukončete.

Rady / Doporučení

- Standartní jednotkou měření je Newton-metr, symbol «N.m»:
1 metr na kilogram = 9,81 N.m (přibližně 10 N.m)
1 libra na stopu = 1,35 N.m
1 libra na palec = 0,1128 N.m
1 N.m = 0,102 metru na kilogram (přibližně 100 g/m)
1 N.m = 8,863 liber na palec
- 1 libra na stopu = 1,35 N.m
1 once na palec = 0,00705 N.m
1 N.m = 0,738 libry na stopu
1 N.m = 141,8 uncí na palec
- Nikdy nepřekračujte maximální hodnotu kroužkového momentu dle rozsahu vašeho momentového klíče, klíč nepoužívejte k uvolňování šroubovacích spojů či utahování pod jiným než pravým úhlem.
- Před uložením klíč vždy nastavte na nejnižší hodnotu.

Zajištění presnosti

- Doporučujeme vždy momentový klíč pravidelně prověřovat na kontrolním zařízení nebo v metrologické laboratoři společnosti FACOM (přibližně jednu za rok, případně častěji při častém používání nebo v případě jeho pádu).

Kontrola presnosti a aktualizace kalibračního protokolu:

- Metrologická laboratoř FACOM vstavá na základě požadavku zákazníka zprávu o kontrole momentového klíče nebo kalibrační protokol:
- Zpráva o kontrole momentového klíče:** Kontrola a v případě potřeby nastavení se provádí na hodnotách ve výši 20, 60 a 100% rozsahu momentového klíče tak aby maximální odchylka byla : $\pm 4\%$. Poté je vystavena datováná číšková zpráva.
- Kalibrační protokol:** Kontrola a v případě potřeby nastavení se provádí na 6 či 12 hodnotách, kontrolní zařízení je navázáno na národní etalon. Poté je vystaven datováný a číškový protokol.

Další informace Vám podá váš prodejce.

Pěče a údržba

- Momentový klíč čistěte suchým hadříkem.
- Nepoužívejte žádná čistidla či rozpouštědla; klíč udržujte v čistotě.
- Klíč nikdy nerozebírejte.
- 9 V baterii (6LR61 nebo PP3) vyměňte po sejmout krytu schránky.

PL

Ustawianie właściwego momentu:

1. Zamocować zabierak K.200E (M.200E) lub grzechotkę K.151A (M.151) w rurze korpusu klucza. Ustawić zabierak jak pokazano na Rys. 1, dla dokręcania w prawo lub obrócić zabierak o 180° aby dokręcić w lewo.
2. Zablokować zabierak śrubką.
3. Ustawić strzałkę podziałki na właściwy moment, kręcząc śrubę regulującą z boku obudowy.

Dokręcanie:

- A - Trzymać klucz dynamometryczny pod właściwym kątem do osi dokręcania.
- B - Siłę przyкладać dokładnie na rurkę rękojeści.
- C - Powoli wywoływać moment, wskaźówka przyzdrogu zbliża się do „0”. Siłę należy przyкладać prostopadłe do osi klucza.
- D - W momencie zapalenia się światła na kluczu i usłyszenia sygnału dźwiękowego, należy natychmiast przestać wywierać moment.

Porady

- Stosować tablicę zalecanych momentów dokręcania, dołączoną na końcu dokumentu.
- Jednostką zmierzającą poziomów jest nutonometr, symbol "N.m":
1 kilogramometr = 9,81 N.m (w przybliżeniu 10 N.m)
1 lbf.in = 0,1128 N.m
1 N.m = 0,102 kilogramometra (w przybliżeniu 100 g/m)
1 N.m = 8,863 liber na palec
- 1 libra na stopu = 1,35 N.m
1 once na palec = 0,00705 N.m
1 N.m = 0,738 libry na stopu
1 N.m = 141,8 uncí na palec

- Nie należy nigdy przekraczać maksymalnego momentu Waszego klucza, zwłaszcza w przypadku dokręcania katowego.
- Aby zachować dokładność Waszego klucza dynamometrycznego, zalecone jest ustawnienie klucza na minimalny moment w czasie przechowywania.

Utrzymanie dokładności

- Zaleca się okresowe wykonywanie przeglądów klucza (raz do roku lub częściej w przypadku intensywnego użycia), a w razie upadku, za pomocą kontrolnego lub w laboratorium metrologicznym firmy FACOM.

Sprawdzenie dokładności i aktualnienie dokumentów:

- Laboratorium metrologiczne FACOM wystawia na zadanie klienta świadectwa kontroli lub świadectwa kalibracji. Świadectwo kontroli:
Kontrola i regulacja, jeśli to konieczne, dla 20, 60 lub 100% zakresu klucza, w granicach tolerancji: $\pm 4\%$. Świadectwo kontroli jest wystawiane z datą i numerem.

- Świadectwo kalibracji: Kontrola i regulacja dla 6 do 12 punktów, za pomocą aparatów kontrolnych połączonych z narodowym miernikiem wzorcowym. Świadectwo kalibracji jest wystawiane z datą i numerem.

Dokładniejsze informacje uzyskaj Państwo u swojego dystrybutora.

Konservacja

- Klucz należy czystić suchą szmatką.
- Nie stosować rozpuszczalników i detergentów.
- Czasami wymaga wymiana baterii 9 volt (6LR61 lub PP3).

II

Regolazione della coppia

1. Montare la testa K.200E (M.200E) o il grilletto K.151A (M.151) nel tubo del corpo della chiave. Orientare il quadrante guida come in figura 1 per un serraggio verso destra ed orientarlo a 180° in caso di serraggio verso sinistra.
2. Inserire il perno filettato per fissare il gruppo "Testa-chiave".
3. Prerogolare la lancetta della chiave sulla graduazione della coppia richiesta aiutandosi con la vite di regolazione che si trova sul lato.

Serraggio

- A - Posizionare la chiave perpendicolarmente all'asse di serraggio.
- B - Concentrare la forza nella scanalatura dell'impugnatura.
- C - Tirare progressivamente, nel senso della freccia del carter e perpendicolarmente alla chiave, l'ago si sposterà verso lo zero.
- D - Quando si vede accendersi l'allarme luminoso e si sente il segnale acustico, interrompere immediatamente lo sforzo.

Conigli

- L'unità di misura normalizzata è il Newton-metro, simbolo "N.m":
1 metro chilo = 9,81 N.m (circa 10 N.m) 1 ft/lb = 1,35 N.m
1 in/lb = 0,1128 N.m 1 in/oz = 0,00705 N.m
1 N.m = 0,102 metro chilo (circa 100 g/m) 1 N.m = 0,738 ft/lb
1 N.m = 8,863 in/lb 1 N.m = 141,8 in/oz

- Non andare mai oltre l'accoppiamento massimo della vostra chiave, in modo particolare in caso di sbloccaggio o serraggio angolare.
- Regolare la chiave all'accoppiamento minimo per sistemarla nella scatola.

Controllo della precisione

- Si consiglia di far verificare la chiave periodicamente (una volta l'anno o anche più frequentemente in caso di uso prolungato) e, in caso di caduta, su di un apparecchio di controllo o dal laboratorio di metrologia FACOM.

Verifica della precisione e aggiornamento dei documenti :

- Il laboratorio di metrologia FACOM redige su richiesta verifica di controllo o certificati di calibrazione.

Verifica di controllo : Controllo e regolazione, secondo il caso, a 20, 60 e 100% della capacità della chiave, entro le tolleranze: $\pm 4\%$.

Redazione di un verifiche di controllo, data e numerata.

Certificato di calibrazione : Controllo e regolazione della chiave su 6 - 12 valori, in un laboratorio collegato alla verifica nazionale di misura.

Redazione di un certificato di calibrazione, data e numerata.

Per maggiori informazioni consultate il vostro distributore.

Manutenzione

- Usare uno straccio asciutto per pulire la chiave, evitando solventi e detergenti. Mantenere la chiave pulita e in buone condizioni.
- Non smontare la chiave.
- Per cambiare la pila di 9 volt (6LR61 o PP3) smontare la valvola del carter.

PT

Regulação do binário pretendido

1. Montar a ponta K.200E (M.200E) ou o roquette K.151A (M.151), no tubo do corpo da chave. Orientar o quadrante guia como indicado na Figura 1 para abrir à direita ou virar a 180° para apertar à esquerda.

2. Colocar a cavilha rosada para fixar o conjunto "Ponta-chave".

3. Pré-regular a agulha da chave na graduação do binário pretendido utilizando o parafuso de regulação situado na parte lateral.

Aperito

- A - Colocar a chave perpendicular ao eixo de aperito.

- B - Concentrar a força no entalhe da pega.

- C - Puxar progressivamente, no sentido da seta na estrutura e perpendicular à chave, para que a agulha se desloque para zero.

- D - Quando o aviso luminoso se acender e ouvir o bip, pare imediatamente o esforço.

Conselhos

- A unidade de medida normalizada é o Newton metro, com o símbolo «N.m».

- 1 metro quilograma = 9,81 N.m (cerca de 10 N.m). 1 ft/lb = 1,35 N.m.

- 1 in/lb = 0,1128 N.m 1 in/oz = 0,00705 N.m.

- 1 N.m = 0,102 metro quilograma (cerca de 100 g/m) 1 N.m = 0,738 ft/lb.

- 1 N.m = 8,863 in/lb. 1 N.m = 141,8 in/oz.

- Nunca ultrapassar o binário máximo da chave, especialmente em caso de desbloqueio ou aberto angular.

- Para prolongar a vida útil da sua ferramenta dinamométrica, deve regulá-la à capacidade mínima antes de a arrumar.

Manter a precisão

- Recomendamos que a chave seja verificada periodicamente (todos os anos ou com maior frequência para uma utilização intensiva) e, em caso de queda, num aparelho de verificação ou pelo laboratório de metrologia da FACOM.

Verificar a precisão e atualizar os documentos:

- O laboratório de metrologia da FACOM emite, sob pedido, declarações de verificação ou certificados de aferição.

Declaração de verificação: Controlo e regulação, se necessário, a 20, 60 e 100% da capacidade da chave, com uma tolerância de $\pm 4\%$. Emissão de uma declaração datada e numerada.

Certificado de aferição: Controlo e regulação da chave em 6 a 12 pontos, com aparelhos ligados ao padrão de medida nacional.

Emissão de um certificado oficial datado e numerado.

Para mais informações: Informe-se junto do seu distribuidor.

Manutenção

- Utilizar um pano seco para limpar a chave, sem usar diluentes ou detergentes. Manter a chave limpa e arrumada adequadamente.

- Não desmontar a chave.

- Para mudar a pilha de 9 volts (6LR61 ou PP3) desmontar a tampa da estrutura.

PL

Caractéristiques - Specifications - Kenndaten - Specificaciones - Caratteristiche

Parametry techniczne - Technické údaje

ISO 6789 Precision des clés / Torque wrench precision / Schlüssel-Genauigkeit / nauwkeurigheid van de sleutels } $\pm 4\%$

Precision de les llaves / Precisión delle chiavi / Dokladnosť / Presnosc momentového klíče }

ISO 898/1 DIN ISO 898/1 NF E 25100 NF EN 20898-1

	MINI	MAX	M	9-8	M	10-9	M	12-9
K.200DB	175 N.m 150 lbf.in							