



OUTILLAGE PNEUMATIQUE

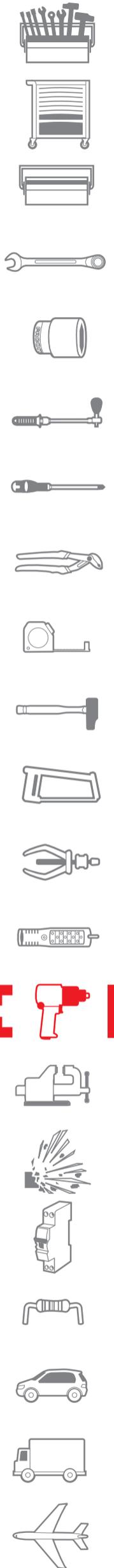
678



Clés à chocs	682
Cliquets	688
Visseuses	691



Perceuses	692
Ponceuses	693
Ponceuses à bande	696
Meuleuses	698
Meuleuses - Tronçonneuses d'angle	700
Lustreuse d'angle	701



OUTILLAGE ÉLECTRIQUE

711



Marteaux burineurs.....	702
Scies	702
Autres outils et accessoires	703
Branchement réseau.....	707



Pistolet à colle	711
Pistolet thermique.....	711
Clé à chocs cordless.....	712

CLÉS À CHOCS

UNE GAMME COMPLÈTE ADAPTÉE À VOS BESOINS



3/8"	1/2"	UTILISATION	3/4"	1"
 NJ.3000F	 NS.3000F	USAGE INTENSIF 	 NK.3000F	 NM.1000F2
 NJ.2000F2	 NS.1800F2 NS.1500F2		 NK.2000F2	
 NJ.1300F2				
 NJ.1400F	 NS.1010F2		 NK.1000F2	 NM.1010LF2
		USAGE PONCTUEL 		

LA CLÉ À CHOCS

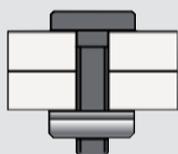
LE MEILLEUR OUTIL DE DEVISSAGE

LES CLÉS À CHOCS SONT DES OUTILS DE DÉVISSAGE À SYSTÈME DE FRAPPE

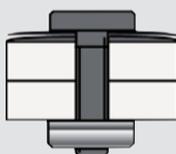
- **Avantage** : pouvoir dévisser jusqu'à 3000 Nm sans avoir besoin de toc de réaction.
- A ce jour, il n'existe aucune norme permettant de définir le processus de contrôle de ce type d'outil, nous avons donc défini notre système de contrôle et l'avons appliqué sur toute la gamme.

LA PUISSANCE D'UNE CLÉ À CHOCS CHANGE EN FONCTION DE :

- **le type d'assemblage** : la puissance peut chuter jusqu'à 50% sur un assemblage élastique.



Franc > +50% > Elastique



- **le système d'alimentation** : la pression, le débit d'air et le diamètre du câble d'alimentation peut faire chuter la puissance de 50%.



- Pression d'air : 6,2 Bar Mini => La vitesse de rotation
- Diamètre Intérieur du connecteur (ex : 6,5mm pour les outils 1/2")
- Débit d'air : Supérieur au débit de l'outil => La puissance de l'outil

Echappement :
La puissance de l'outil
La vitesse de l'outil

- **les accessoires** : les rallonges, cardans et autres accessoires peuvent faire chuter la puissance de plus de 50%.



LES SYSTÈMES DE FRAPPE

TWIN HAMMER (MARTEAU JUMELÉ) :

- Système de frappe puissant.
- Ce système de frappe est 4 fois plus fiable que le Pin Clutch.



JUMBO :

- Système de frappe puissant.
- Vibration plus importante que le Pin clutch ou les systèmes à double frappe.
- Ce système de frappe est 2 fois plus fiable que le Pin Clutch.



DOUBLE HAMMER (DOUBLE MARTEAU) :

- Système de frappe puissant. Ce système de frappe est 2,5 fois plus fiable que le Pin Clutch.



SYSTÈMES NON RETENUS PAR FACOM

SINGLE HAMMER (SIMPLE MARTEAU) :

- Système de frappe puissant, mais le couple délivré par l'outil diminue avec l'usure de l'outil.
- Vibration plus importante que le Pin Clutch ou les systèmes à double frappe.
- Ce système de frappe est 1,5 fois plus fiable que le Pin Clutch.



PIN CLUTCH :

- Système de frappe puissant, mais le couple délivré par l'outil diminue beaucoup avec l'usure de l'outil.
- Ce système de frappe est utilisé pour une utilisation ponctuelle.

UTILISATION

USAGE INTENSIF



USAGE PONCTUEL

CLÉ À CHOCS TITANIUM

JUSQU'À 30% PLUS PUISSANTE

**1700 NM POUR LA CLÉ NS.3000F !
2 FOIS PLUS FIABLE QUE LES AUTRES CLÉS À CHOCS !**

- Nouvelle poignée ergonomique avec un grip soft.
- L'outil le mieux équilibré du marché, le poids de l'outil se trouve centré dans l'axe de la poignée.
- Structure en Titanium pour améliorer la solidité tout en réduisant le poids.
- 3 positions de réglage de la puissance en sens vissage et toujours le couple maxi en sens dévissage.
- Inverseur 1 main.
- Nouvelle gâchette avec vitesse de rotation progressive.
- Connecteur air tournant.
- Rubber Bumper pour protéger l'utilisateur et la clé.



NOUVEAU MOTEUR MONOBLOC

- Plus puissant.
- Moins de pièces en mouvement, moins de maintenance.
- 4 injecteurs d'air, 6 palettes pour un meilleur rendement.

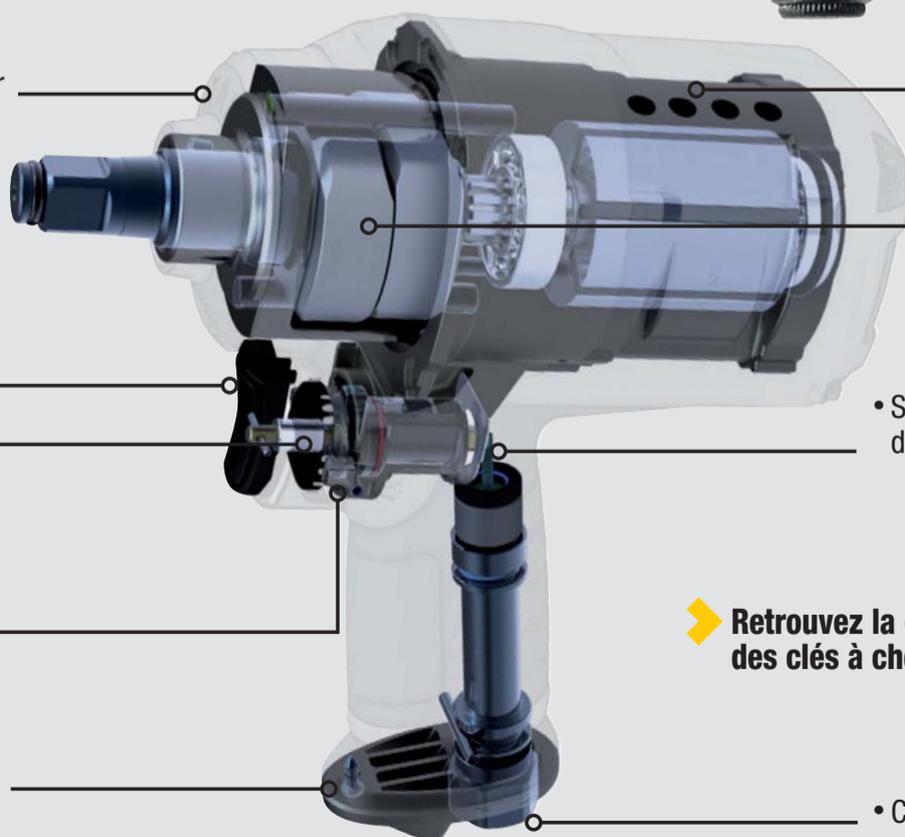
• Carter Titanium, plus solide et léger

• Gâchette progressive

• Ajustement de la puissance 3 positions

• Inverseur 1 main

• Sortie en Titanium



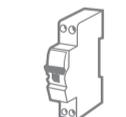
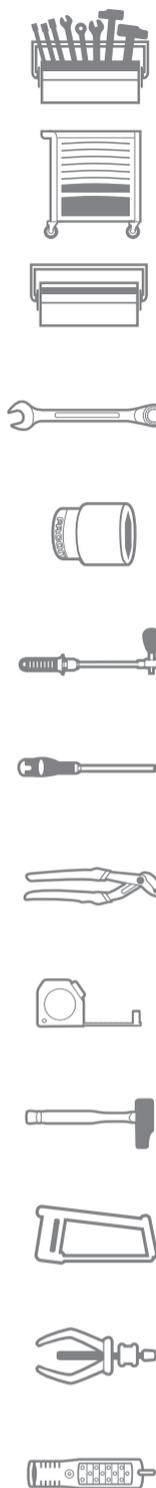
• Moteur monobloc le plus puissant et solide du marché

• Mécanisme de frappe Twin Hammer

• Système de gestion de la puissance

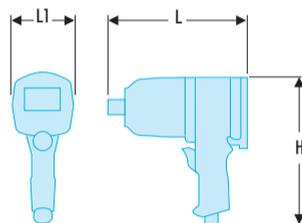
➤ Retrouvez la gamme complète des clés à choc p. 678

• Connecteur Air rotatif



Clés à chocs

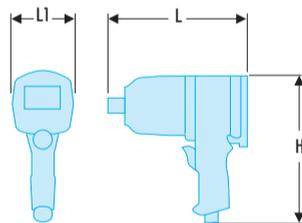
Clé à chocs 3/8" Titanium



- Structure : titanium.
- Système de frappe : Twin Hammer.
- Couple maxi. : 710 N.m.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance : 3.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NJ.3000F	152	66	180	1,300

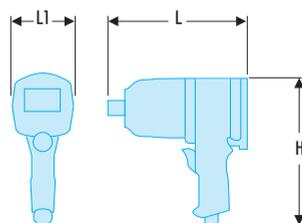
Clé à chocs 3/8" Composite



- Structure : composite.
- Système de frappe : Twin Hammer.
- Couple maxi. : 290 N.m.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance : 3.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NJ.2000F2	157	58	165	1,300

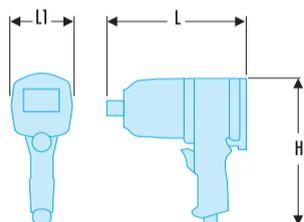
Clé à chocs 3/8" Aluminium



- Structure : aluminium.
- Système de frappe : Single Hammer.
- Couple maxi. : 180 N.m.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NJ.1300F2	137	49	167	1,200

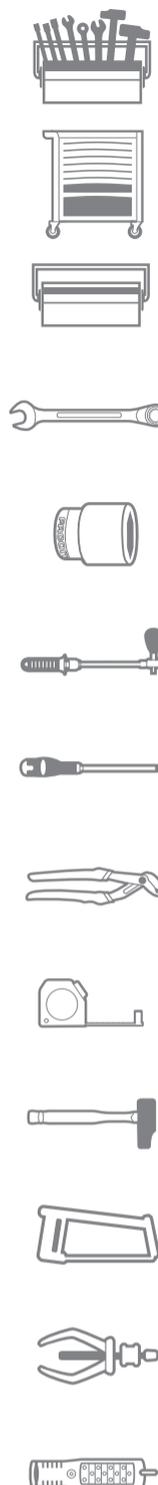
Clé à chocs 3/8" compacte



NJ.1400F

- Structure : aluminium.
- Système de frappe : Double Hammer.
- Couple maxi. : 67 N.m.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance.

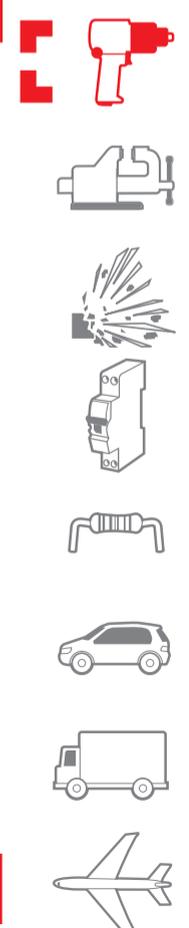
	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
NJ.1400F	140	40	47	470



CLÉS À CHOCS 3/8"

	NJ.3000F	NJ.2000F2	NJ.1300F2	NJ.1400F
Vitesse à vide (tr/min)	10 500	9 600	11 200	12 000
Couple maximum (Nm)	710	290	180	67
Nombre d'impulsions	1 750	1 290	705	1 350
Poids (kg)	1,3	1,3	1,2	0,4
Coefficient Puissance/Intensité d'utilisation*	5	3	2	2
Longueur (mm)	152	157	137	140
Consommation d'air moyenne (l/min)	125	120	74	34
Structure	Titanium	Composite	Aluminium	Aluminium
Diamètre tuyau	3/8"			
Connexion outil	1/4"			
Niveau vibration (m/s ²)	3,06	4,3	4	7,6
Niveau sonore Db (A)	93,8	92,7	94,7	87,4

*Nous utilisons ce coefficient pour vous aider à choisir l'outil le plus adapté à vos besoins. La valeur 5 est utilisée pour indiquer que l'outil est le plus puissant dans sa catégorie et peut être utilisé sur des postes de travail intensif (comme les postes de changement pneumatique).



Clé à chocs 1/2" compact Titanium



- Structure : titanium.
- Système de frappe : Twin Hammer.
- Couple maxi. : 800 N.m.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance : 3.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NS.2000F	157	66	180	1,400

Clé à chocs 1/2" Titanium



- Structure : Titanium.
- Système de frappe : Twin Hammer.
- Couple maxi. : 1 700 N.m.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance : 3.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NS.3000F	179	78	181	2,100

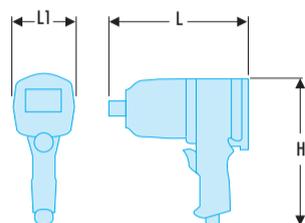
Clé à chocs 1/2" compact Composite



- Structure : composite.
- Système de frappe : Twin Hammer.
- Couple maxi. : 505 N.m.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance : 3.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NS.1500F2	157	58	165	1,300

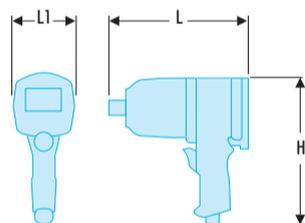
Clé à choc 1/2" Composite



- Structure : composite.
- Système de frappe : Twin Hammer.
- Couple maxi. : 1080 Nm.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance : 3.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NS.1800F2	180	69	183	2,200

Clé à chocs 1/2" Aluminium



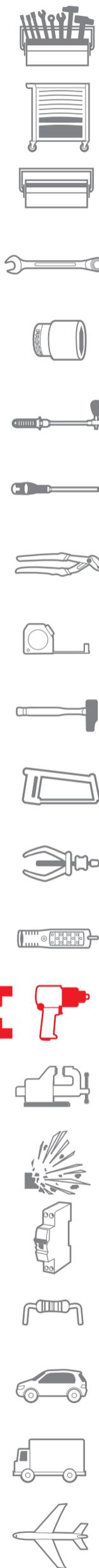
- Structure : aluminium.
- Système de frappe : Twin Hammer.
- Couple maxi. : 1015 N.m.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NS.1010F2	187	69	188	2,600

CLÉS À CHOCS 1/2"

FACOM	Compact				
	NS.3000F	NS.1800F2	NS.1010F2	NS.2000F	NS.1500F2
Vitesse à vide (tr/min)	7 225	7 700	7 100	10 500	9 650
Couple maximum (Nm)	1700	1080	1015	800	505
Nombre d'impulsions	1 160	1 060	950	1 750	1 250
Poids (kg)	2,1	2,2	2,6	1,4	1,3
Coefficient Puissance/Intensité d'utilisation*	5	3	2	4	3
Longueur (mm)	179	180	187	157	157
Consommation d'air moyenne (l/min)	144	143	120	125	120
Structure	Titanium	Composite	Aluminium	Titanium	Composite
Diamètre tuyau	3/8"				
Connexion outil	1/4"				
Niveau vibration (m/s ²)	4,91	10,2	8,4	3,06	8,2
Niveau sonore Db (A)	94,2	96	93	93,8	92,9

*Nous utilisons ce coefficient pour vous aider à choisir l'outil le plus adapté à vos besoins. La valeur 5 est utilisée pour indiquer que l'outil est le plus puissant dans sa catégorie et peut être utilisé sur des postes de travail intensif (comme les postes de changement pneumatique).



Clé à chocs 3/4" Titanium



- Structure : titanium.
- Système de frappe : Twin Hammer.
- Couple maxi. : 2115 N.m.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance : 3.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NK.3000F	227	97	227	3,800

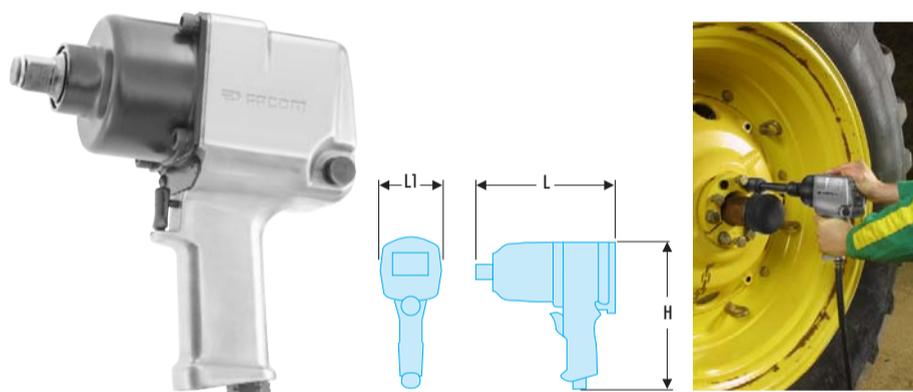
Clé à chocs 3/4" Composite



- Structure : composite.
- Système de frappe : Twin Hammer.
- Couple maxi. : 1700 N.m.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance : 3.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NK.2000F2	221	86	213	3,900

Clé à choc 3/4" Aluminium



- Structure : aluminium.
- Système de frappe : Twin Hammer.
- Couple maxi. : 2400 N.m.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NK.1000F2	222	93	233	5,600

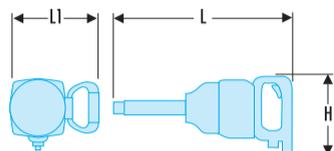
CLÉS À CHOCS 3/4"

FACOM	NK.3000F	NK.2000F2	NK.1000F2
Vitesse à vide (tr/min)	5 300	6 360	5 700
Couple maximum (Nm)	2 115	1 700	2 400
Nombre d'impulsions	950	850	790
Poids (kg)	3,8	3,9	5,6
Coefficient Puissance/Intensité d'utilisation*			
Longueur (mm)	227	221	222
Consommation d'air moyenne (l/min)	200	204	193
Structure	Titanium	Composite	Aluminium
Diamètre tuyau		1/2"	
Connexion outil		3/8"	
Niveau vibration (m/s ²)	5,06	10,7	9,1
Niveau sonore Db (A)	947,8	99,1	98,4

*Nous utilisons ce coefficient pour vous aider à choisir l'outil le plus adapté à vos besoins. La valeur 5 est utilisée pour indiquer que l'outil est le plus puissant dans sa catégorie et peut être utilisé sur des postes de travail intensif (comme les postes de changement pneumatique).

USAGE PONCTUEL 1 2 3 4 5 USAGE INTENSIF

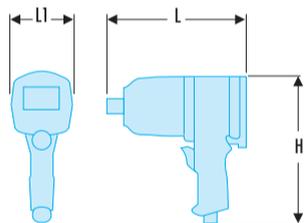
Clé à chocs 1" à broche longue



- Structure : aluminium.
- Système de frappe : Twin Hammer.
- Couple maxi. : 2 170 N.m.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance.

➤	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NM.1010LF2	523	202	172	11

Clé à chocs 1"



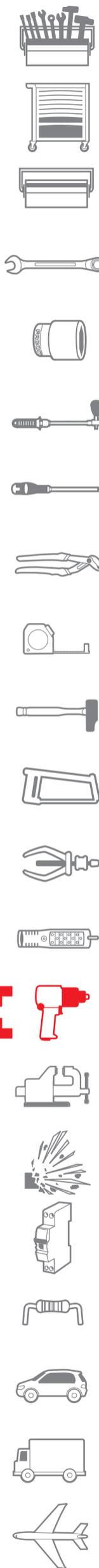
- Structure : aluminium.
- Système de frappe : Twin Hammer.
- Couple maxi. : 2 170 N.m.
- Gâchette progressive.
- Réglage puissance.

➤	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
NM.1000F2	300	205	290	10,300

CLÉS À CHOCS 1"

➤	NM.1010LF2	NM.1000F2
Vitesse à vide (tr/min)	5 700	4 400
Couple maximum (Nm)	4 068	4 068
Nombre d'impulsions	720	720
Poids (kg)	11	10,3
Coefficient Puissance/Intensité d'utilisation*	➤ 3	➤ 3
Longueur (mm)	523	300
Consommation d'air moyenne (l/min)	243	243
Structure	Aluminium	Aluminium
Diamètre tuyau	3/4"	
Connexion outil	1/2"	
Niveau vibration (m/s ²)	15,2	16,7
Niveau sonore Db (A)	102	103,4

*Nous utilisons ce coefficient pour vous aider à choisir l'outil le plus adapté à vos besoins. La valeur 5 est utilisée pour indiquer que l'outil est le plus puissant dans sa catégorie et peut être utilisé sur des postes de travail intensif (comme les postes de changement pneumatique).



CLÉ À CLIQUET

L'outil indispensable pour augmenter votre productivité !

- Passez à la vitesse supérieure, avec une gamme de couple de 10 à 136 Nm et des vitesses de rotation de 240 à 280 tr/min, vous pouvez augmenter votre productivité et améliorer votre confort de travail.

- Une gamme de clé à rochet fermée pour optimiser la durée de vie du cliquet et protéger l'opérateur de tous risques de coincement des gants dans le mécanisme.



☑ : 1/4" - 3/8" - 1/2"

- Sélectionnez les versions « Palm » pour tous les vissages dans un environnement confiné et la version Mini ou standard lorsque la place le permet. Attention, plus l'outil est court, plus le couple de réaction augmente.

- Couple de réaction = Force / Distance
- 27 Nm = 2.74 Kg à 1 mètre de distance
- Couple de réaction à 135 mm : $2.74 \text{ Kg} / 0.135 = 20.3 \text{ Kg}$
- Couple de réaction à 205 mm : $2.74 \text{ Kg} / 0.205 = 13.4 \text{ Kg}$



Cliquets

☑ VR.R127 Cliquet 1/4" "Palm"



- Structure : composite.
- Cliquet : fermé.
- Longueur : 135 mm.
- Couple maxi. : 27 N.m.
- Vitesse : 240 Tr/min.
- Réglage puissance.
- Poids : 500 g.

▣ **VR.R227** Cliquet 1/4" "Mini"



- Structure : composite.
- Cliquet : fermé.
- Longueur : 205 mm.
- Couple maxi. : 27 N.m.
- Vitesse : 250 Tr/min.
- Réglage puissance.
- Poids : 660 g.

▣ **VR.J154** Cliquet 3/8" "Palm"

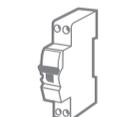


- Structure : composite.
- Cliquet : fermé.
- Longueur : 135 mm.
- Couple maxi. : 54 N.m.
- Vitesse : 240 Tr/min.
- Réglage puissance.
- Poids : 500 g.

▣ **VR.J254** Cliquet 3/8" "Mini"



- Structure : composite.
- Cliquet : fermé.
- Longueur : 205 mm.
- Couple maxi. : 54 N.m.
- Vitesse : 270 Tr/min.
- Réglage puissance.
- Poids : 660 g.



▣ VR.J3108 Cliquet 3/8" standard



- Structure : composite.
 - Cliquet : fermé.
 - Longueur : 260 mm.
 - Couple maxi. : 108 N.m.
 - Vitesse : 280 Tr/min.
 - Réglage puissance.
- Poids : 1,200 Kg.

▣ VR.S3136 Cliquet 1/2" standard



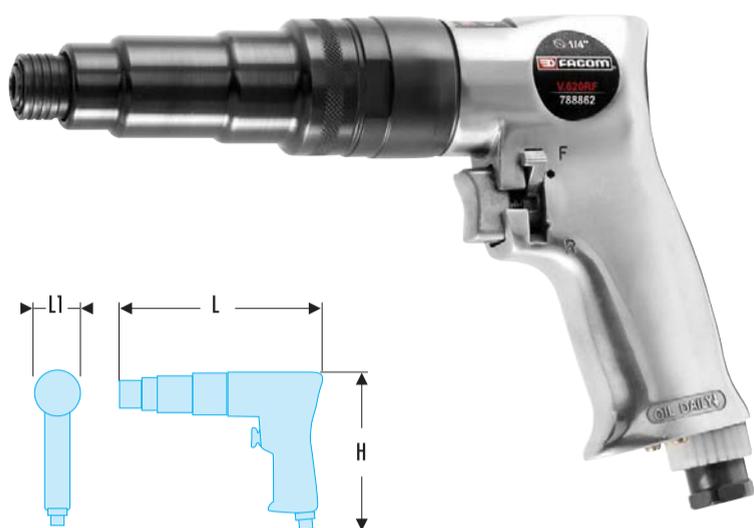
- Structure : composite.
 - Cliquet : fermé.
 - Longueur : 260 mm.
 - Couple maxi. : 136 N.m.
 - Vitesse : 280 Tr/min.
 - Réglage puissance.
- Poids : 1,200 Kg.

CLIQUETS

	1/4" palm VR.R127	1/4" mini VR.R227	3/8" palm VR.J154	3/8" mini VR.J254	3/8" std VR.J3108	1/2" HD VS.S3136
▣						
Carré (□)	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
Type de tête	fermé	fermé	fermé	fermé	fermé	fermé
Couple maxi (Nm)	27	27	54	54	108	136
Vitesse à vide (Rpm)	240	250	240	270	280	280
Longueur	135	205	135	205	260	260
Poids (kg)	0,5	0,6	0,5	0,6	1,2	1,2
Epaisseur tête	29,7	30	29,7	30	51,7	51,7
Consommation d'air (l/min)	110	80	110	80	115	115
Structure	Composite	Composite	Composite	Composite	Composite	Composite
Diamètre du tuyau	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Connexion outil	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Niveau vibration (m/s ²)	3,8	1,8	3,9	3,5	4,6	9,1
Niveau sonore Db (A)	92	91	92	92	99	99

Visseuses

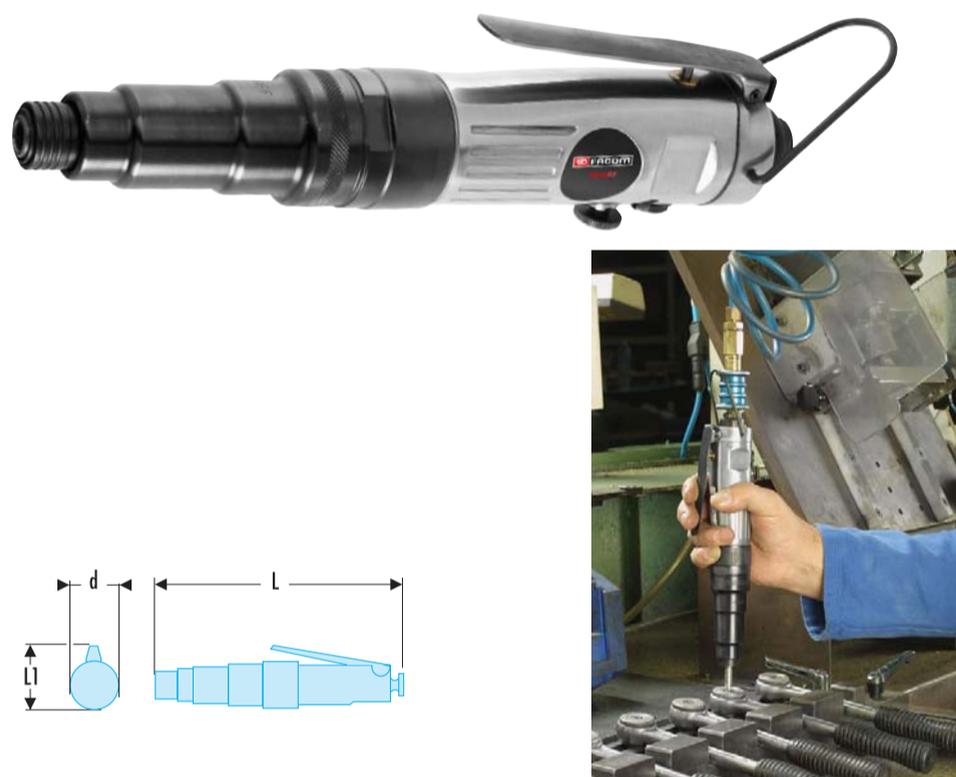
Visseuse réversible "Pistolet"



- Vitesse à vide : 1800 tr/min.
- Couple de travail recommandé : 13 N.m.
- Consommation d'air moyenne : 110 l/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Capacité vis : M4.

Modèle	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.620RF	216	44	163	1,200

Visseuse réversible



- Vitesse à vide : 1800 tr/min.
- Couple de travail recommandé : 13 N.m.
- Consommation d'air moyenne : 110 l/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Capacité vis : M4.

Modèle	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
V.610RF	44	270	70	1,100

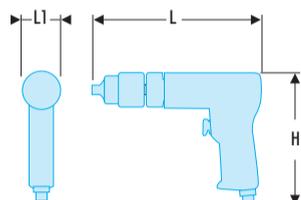
CARACTÉRISTIQUES DES VISSEUSES

	V.620RF	V.610RF
Vitesse à vide (tr/min)	1 800	1 800
Couple utile maximum (N.m)	13	13
Poids (kg)	1,2	1,1
Longueur (mm)	216	270
Consommation d'air moyenne (l/min)	110	110
Admission taraudée (")	1/4"	1/4"
Ø int. flexible (mm)	10	10
Pression d'utilisation (bar)	6,2	6,2



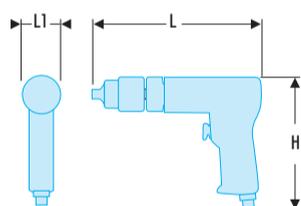
Perceuses

▣ V.103MF Perceuse avec mandrin auto-serrant 10 mm



- Mandrin automatique métallique : 10 mm.
- Vitesse à vide : 2800 tr/min.
- Consommation d'air moyenne : 124 l/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Puissance moteur : 0,45 kW.
- Mandrin de rechange : V.103MFMA1.

▣ Perceuse avec mandrin auto-serrant 13 mm



- Mandrin automatique métallique : 13 mm.
- Vitesse à vide : 1300 tr/min.
- Consommation d'air moyenne : 124 l/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Puissance moteur : 0,45 kW.
- Livrée avec poignée latérale.
- Mandrin de rechange : V.97FMA1.

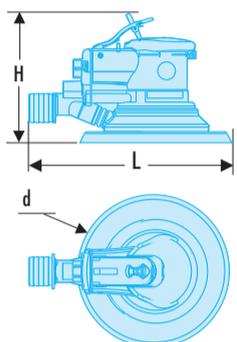
▣	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.97F	280	182	145	1,900

CARACTÉRISTIQUES DES PERCEUSES

▣	V.103MF	V.96F
Capacité du mandrin	10	13
Vitesse à vide (tr/min)	2800	1300
Puissance moteur (kW)	0,45	0,45
Poids (kg)	1,45	1,9
Longueur (mm)	234	280
Consommation d'air (l/min)	124	124
Admission taraudée (")	1/4"	1/4"
Ø int.flexible (mm)	10	10
Pression d'utilisation (bar)	6,2	6,2

Ponceuses

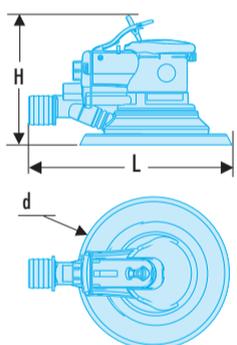
■ Ponceuse orbitale 152 mm-orbite 5 mm



- Système de réglage de la vitesse de rotation.
- Connexion sur centrale d'aspiration possible.
- Vitesse de rotation : 10 000 tr/min.
- Consommation d'air moyenne : 105 l/mn.
- Admission taraudée : 1/4".
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Orbite du disque : 5 mm.
- Livrée avec plateau velcro 6 trous.
- Plateau de rechange : V.252A1.

➤	d [mm]	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.252F	152	221	115	840

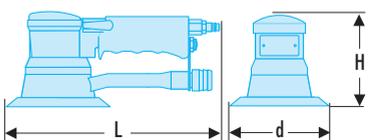
■ Ponceuse orbitale 152 mm "une main" - orbite 2,5 mm



- Système de réglage de la vitesse de rotation.
- Connexion sur centrale d'aspiration possible.
- Vitesse de rotation 10 000 tr/min.
- Consommation d'air moyenne : 105 l/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Orbite du plateau : 2,5 mm.
- Ponceuse spéciale finition.
- Livrée avec un plateau velcros 6 trous.
- Plateau de rechange : V.256A1.

➤	d [mm]	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.256F	150	221	152	840

■ Ponceuse orbitale 152 mm "deux mains" - orbite 10 mm



- Connexion sur centrale d'aspiration possible.
- Diamètre plateau : 152 mm.
- Vitesse variable.
- Vitesse à vide : 9000 tr/min.
- Echappement d'air tournant.
- Consommation d'air moyenne : 115 l/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Orbite du disque : 10 mm.
- Livrée avec plateau velcros 6 trous.
- Plateau de rechange : V.258A1.

➤	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.258F	272	122	215	2,250



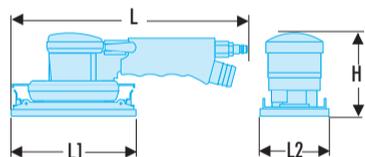
■ Ponceuse orbitale 152 mm "deux mains" - orbite 5 mm



- Système de réglage de la vitesse de rotation.
- Connexion sur centrale d'aspiration possible.
- Vitesse de rotation : 9000 tr/min.
- Consommation d'air moyenne : 115 l/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Orbite du disque : 5 mm.
- Livrée avec plateau velcros 6 trous.
- Plateau de rechange : V.254A1.

➤	d [mm]	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.254F	152	275	110	1,300

■ Ponceuse vibrante à patin - 95 x 170 mm - 8 trous



- Ponceuse de dégrossissage maniable et légère.
- Pinces pour abrasifs standards.
- Adaptable sur tous systèmes d'aspiration, en tuyau de diamètre 29 mm.
- Régulateur de vitesse : 5000 --> 8500 tr/min.
- Raccordement d'air (filetage femelle) : 1/4".
- Tuyau conseillé diamètre interne : 8 mm.
- Embout conseillé : filetage-diamètre interne 1/4" - 6 mm.
- Pression : 6,3 bars.
- Vitesse de rotation : 8500 tr/min.
- Consommation moyenne d'air : 115 l/min.
- Niveau sonore : 74 dB(A).
- Niveau de vibration : 5,4 m/s³.
- Excentration : 5 mm.
- Présentation : moteur aluminium chromé de haute qualité, corps confortable isolé contre le froid.
- Livrée avec patin et 1 perforateur d'abrasif 8 trous.
- Perforateur d'abrasif 8 trous : V.260A1.
- Patin 95 x 170 mm : V.260SAV50B.

➤	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.260F	288	170	95	120	2,100

CARACTÉRISTIQUES DES PONCEUSES VIBRANTES

➤	V.256F	V.252F	V.254F	V.258F	V.260F
Orbite (mm)	2,5	5	5	10	
Dimension plateau (mm)	150	152	152	150	95 x 170
Vitesse à vide (tr/min)	10000	10000	9000	9000	8500
Poids (kg)	0,84	0,84	1,3	2,25	2,1
Longueur (mm)	221	221	275	272	288
Consommation d'air moyenne (l/min)	105	105	115	115	115
Admission taraudée (")	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Ø int. flexible (mm)	10	10	10	10	10
Pression d'utilisation (bar)	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2

BROSSEUSE MULTI-FONCTIONS

**TRÈS PUISSANTE,
ELLE PERMET DE RETIRER
EN UN INSTANT
LES STICKERS, LA ROUILLE,
LA PEINTURE, ETC.**

- Vitesse de rotation : 3500 tr/min
- Poids : 1,2 Kg
- Nuisance sonore : 81 db
- Livrée dans un coffret avec :
 - 1 brosse fine 11 mm
 - 1 brosse fine 22 mm
 - 1 Brosse dure 11 mm
 - 1 brosse dure 22 mm
 - 1 brosse composite fine
 - 1 brosse composite dure
 - 2 adaptateurs pour la fixation des brosses.

V.500F



V.500FWBF11



V.500FWBF22



V.500FWBC11



V.500FWBC22



V.500FA11



V.500FA22



V.500FRE

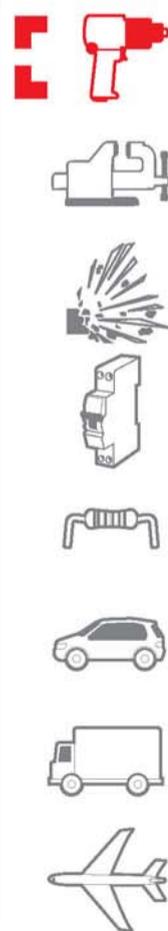


V.500FWBPRE

V.500F Brosseuse multifunctions

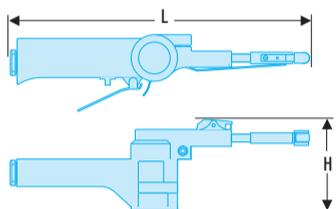


- Vitesse de rotation : 3500 tr/min.
- Nuisance sonore : 81 db.
- Livrée dans un coffret avec :
 - V.500FWBF11 : 1 brosse fine (11 mm).
 - V.500FWBF22 : 1 brosse fine (22 mm).
 - V.500FWBC11 : 1 Brosse dure (11 mm).
 - V.500FWBC22 : 1 brosse dure (22 mm).
 - V.500FRE : 1 brosse composite fine.
 - V.500FWBPRE : 1 brosse composite dure.
 - V.500FA11 / V.500FA22 : 2 adaptateurs pour la fixation des brosses.
- Poids : 1,200 Kg.



Ponceuses à bande

▣ Ponceuse à bande - 10 x 330 mm

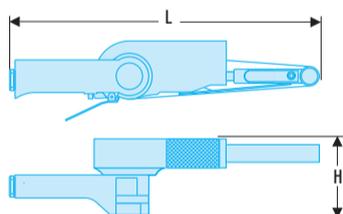


- Opération de dégrossissage et nettoyage de surfaces.
- Poignée réglable pour positions variées.
- Système de changement de bande rapide.
- Taille bande : 10 x 330 mm.
- Raccordement d'air filetage femelle : 1/4».
- Tuyau conseillé diamètre interne : 8 mm.
- Embout conseillé : filetage-diamètre interne 1/4" - 6 mm.
- Pression : 6,3 bars.
- Vitesse de rotation : 16 000 tr/min.
- Consommation moyenne d'air : 110 l/min.
- Niveau sonore : 86,1 dB(A).
- Niveau de vibration : inférieur à 2,5 m/s³.
- Livrée avec 3 bandes (dont une montée) : 2 bandes grain 120, 1 bande grain 80.

- Bande 10 x 330 mm grain 80 : V.402A1 (quantité minimale à commander : 10).
- Bande 10 x 330 mm grain 120 : V.402A2 (quantité minimale à commander : 10).

➤	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.402F	283	83	800

▣ Ponceuse à bande grande capacité 20 x 520 mm



- Poignée réglable.
- Système de changement de bande rapide.
- Taille bande : 20 x 520 mm.
- Livrée avec bandes.
- Vitesse de rotation : 16000 tr/min.
- Consommation d'air moyenne : 110 l/min.
- Admission taraudée : 1/4" .
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.

- Bande 20 x 500 mm grain 80 : V.403A1 (quantité minimale à commander : 10).
- Bande 20 x 500 mm grain 120 : V.403A2 (quantité minimale à commander : 10).

➤	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.403F	350	93	1,150

CARACTÉRISTIQUES DES PONCEUSES À BANDE

➤	V.402F
Vitesse à vide (tr/min)	16000
Poids (kg)	0,8
Longueur (mm)	283
Consommation d'air moyenne (l/min)	110
Admission taraudée (")	1/4"
Ø int. flexible (mm)	10
Pression d'utilisation (bar)	6,3

Meuleuses

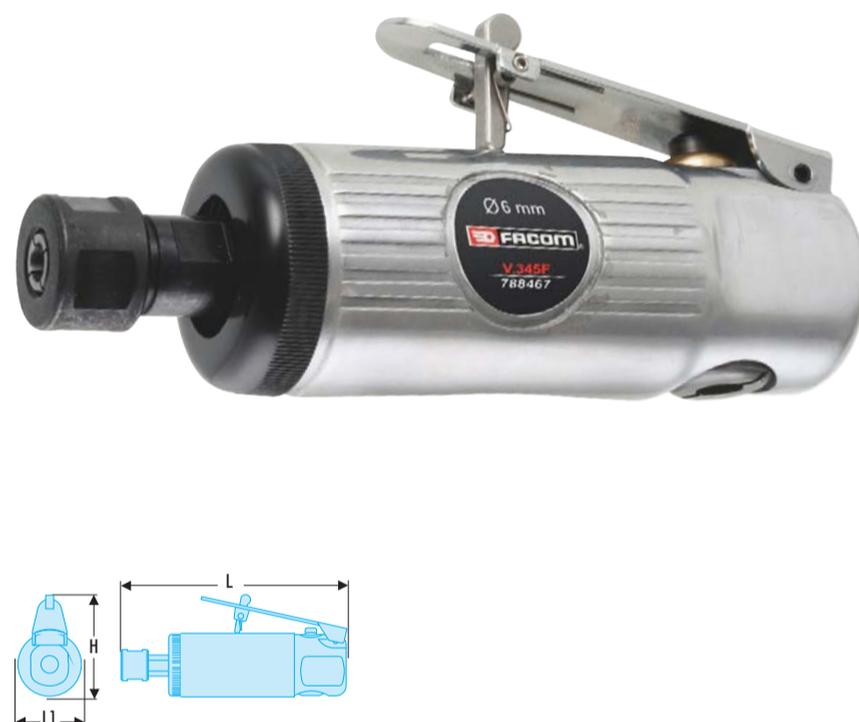
Meuleuse droite à pince 6 mm échappement avant



- Echappement à l'avant.
- Intérieur flexible : 10 mm.
- Vitesse de rotation : 20 000 tr/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Consommation d'air moyenne : 180 l/min.
- Puissance : 0,75 kW.

🔧	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.445F	207	43	80	900

Meuleuse droite à pince 6 mm



- Vitesse de rotation : 20 000 tr/min.
- Variateur de vitesse.
- Echappement frontal.
- Admission taraudée : 1/4".
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Consommation d'air moyenne : 113 l/min.
- Puissance : 0,3 kW.

🔧	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.345F	142	40	62	500

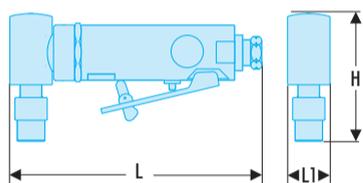
CARACTÉRISTIQUES DES MEULEUSES

🔧	V.445F	V.345F	V.347F
Vitesse à vide (tr/min)	20000	20000	18000
Diamètre pince ou arbre (mm)	6	6	6
Poids (kg)	0,9	0,6	0,7
Longueur (mm)	207	142	160
Consommation d'air moyenne (l/min)	180	113	110
Admission taraudée (")	1/4"	1/4"	1/4"
Ø int. flexible (mm)	10	10	10
Pression d'utilisation (bar)	6,2	6,2	6,2

Meuleuse d'angle à pince 6 mm



- Meulage angulaire pour meule sur tige.
- Permet les travaux de nettoyage et de découpage.
- Moteur compact à lamelle robuste.
- Tête compacte et angulaire pour atteindre des zones difficiles d'accès.
- Gaine d'échappement avec tuyau d'alimentation en air intégré.
- Raccordement d'air : filetage femelle 1/4".
- Tuyau conseillé : diam. interne 8 mm.
- Embout conseillé : filetage-diamètre interne 1/4" - 6 mm.
- Pression : 6,3 bars.
- Vitesse de rotation : 18 000 tr/min.
- Consommation moyenne d'air : 110 l/min.
- Niveau sonore : 77,3 dB(A).
- Niveau de vibration : inférieur à 2,5 m/s³.
- Puissance : 0,25 kW.
- Livrée avec 1 pince 6 mm + 2 clés plates.



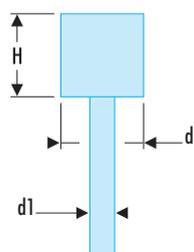
Modèle	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.347F	160	27	73	700

VM - Meules sur tige 6 mm



• Définition et formes selon norme ISO 2933.

Modèle	Modèle	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	Vitesse maximale [tr/mm]
VM.600	A.4	30	6	32	17000
VM.604	A.11	28	6	45	18000
VM.606	A.12	20	6	30	30000
VM.610	A.25	-	6	25	25000
VM.612	A.26	-	6	17	54000
VM.624	W.206	32	6	21	30000



Meuleuses - Tronçonneuses d'angle

Meuleuse - Tronçonneuse d'angle diam. 100 mm



- Poignée latérale.
- Vitesse de rotation : 12 000 tr/min.
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Consommation d'air moyenne : 125 l/min.
- Admission taraudée : 1/4».
- Puissance : 0,8 Kw.
- Filetage de l'arbre 3/8».
- Meule diamètre 100 mm : V.460A1.

	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.462F	120	100	220	85	1,700

Meuleuse - Tronçonneuse d'angle diam. 125 mm



- Poignée latérale.
- Vitesse de rotation : 12 000 tr/min.
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Consommation d'air moyenne : 120 l/min.
- Admission taraudée : 1/4».
- Puissance : 0,8 Kw.
- Filetage de l'arbre 3/8».
- Meule d'ébarbage 125 mm : V.471A1.
- Meule de tronçonnage 125 mm : V.471A2.

	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.472F	138	125	220	85	1,860

Meuleuse - Tronçonneuse d'angle diam. 125 mm composite



- Moteur de 1 HP permettant les travaux difficiles.
- Echappement canalisé dans la manchette.
- Vitesse à vide : 11 000 tr/min.
- Diamètre pince ou arbre : M14 x 2.
- Consommation d'air moyenne : 113 l/min.
- Admission taraudée : 1/4».
- Diamètre intérieur flexible : 10 mm.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.582F	230	130	110	1,960

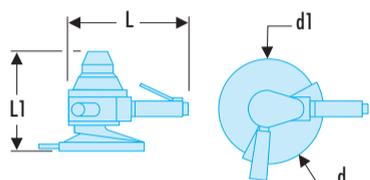
Meuleuse - Tronçonneuse verticale diam. 180 mm



- Protège-meule intégral.
- Variateur de vitesse/puissance.
- Vitesse à vide : 6000 tr/min.
- Puissance moteur 0,9 kW.
- Entraxe meule : 23 mm.
- Consommation d'air moyenne : 110 l/min.
- Admission taraudée : 1/2».
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Meule d'ébarbage 180 mm : V.480A1.
- Meule de tronçonnage 180 mm : V.480A2.

	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.482F	204	180	279	178	205	5,000

Meuleuse - Tronçonneuse verticale diam. 230 mm



- Protège-meule intégral.
- Variateur de vitesse/puissance.
- Vitesse à vide : 6000 tr/min.
- Puissance moteur : 0,9 kW.
- Entraxe meule : 23 mm.
- Consommation d'air moyenne : 120 l/min.
- Admission taraudée : 1/2".
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.

- Meule d'ébarbage 230 mm : V.490A1.
- Meule de tronçonnage 230 mm : V.490A2.

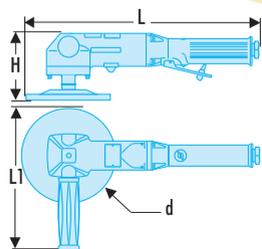
➤	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
V.492F	254	230	304	178	5,400

CARACTÉRISTIQUES DES MEULEUSE/TRONÇONNEUSE

➤	V.462F	V.472F	V.582F	V.482F	V.492F
Vitesse à vide (tr/min)	12000	12000	11000	6000	6000
Diamètre	100	125	125	180	230
Poids (kg)	1,7	1,9	2	5	5,4
Longueur (mm)	220	220	230	279	304
Consommation d'air moyenne (l/min)	125	125	180	120	120
Admission taraudée (")	1/4"	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"
Ø intérieur flexible (mm)	10	10	10	13	13
Pression d'utilisation (bar)	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2

Lustreuse d'angle

Lustreuse d'angle diam. 178 mm



- Variateur de vitesse.
- Livrée avec 1 plateau velcros, 1 plateau de lustrage mousse et 1 plateau de lustrage laine.
- Vitesse à vide : 2500 tr/min.
- Consommation d'air moyenne : 110 l/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.

- Plateau 178 mm : V.902FA1.
- Bonnet de polissage 195 mm : V.902FA2.
- Plateau mousse 160 mm : V.902FA3.

➤	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.902F	178	373	101	229	2,300

Marteaux burineurs

☐ Marteau burineur à emmanchement hexagonal



- Régulateur de puissance incorporé.
- Nombre d'impacts par minute : 3000/min.
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Consommation d'air moyenne : 90 l/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Puissance : 0,8 kW.
- Course de piston : 67 mm.
- Burin droit : V.320HA1.
- Poinçon hexagonal : V.320HA2.
- Coupe-point de soudure hexagonal : V.320HA3.
- Découpe-tôle hexagonal : V.320HA4.
- Coupe-tôle hexagonal 2 tranchants : V.320HA5.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.320FH	171	50	160	1,580

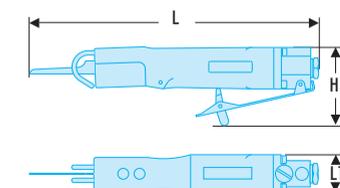
☐ V.321AH Coffret marteau burineur



- Comprenant :
 - V.320FH : 1 marteau burineur .
 - 1 burin découpe-tôle.
 - 1 burin découpe-tôle à 2 tranchants.
 - 1 coupe-point de soudure.
 - 1 burin droit.
 - 1 poinçon.
- Poids : 6,300 kg.

Scies

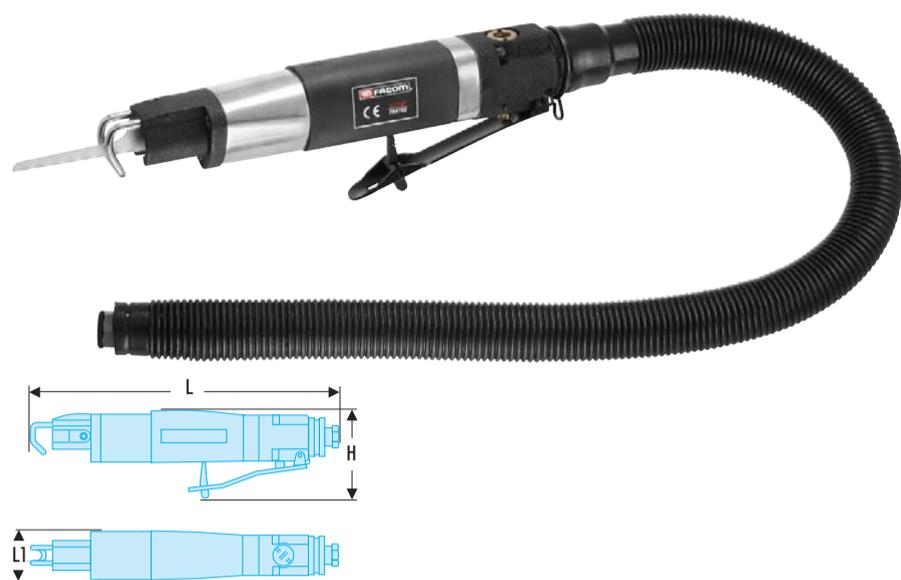
☐ Scie sabre



- Coupe droite et courbe sans reprise.
- Convient aux surfaces planes et bombées.
- Guide-lames réglable.
- Mouvement : 10 000 oscillations/min.
- Consommation d'air moyenne : 32 l/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Diamètre intérieur flexible : 10 mm.
- Livrée avec 3 lames 10 dents/cm et 3 lames 12 dents/cm.
- Jeu de 6 lames 12 dents/cm : V.770F1.
- Jeu de 6 lames 10 dents/cm : V.770F2.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.770F	270	36	75	700

Scie sabre de production



- Modèle adapté aux usages intensifs.
- Poignée caoutchouc anti-vibratoire.
- Echappement d'air dans la manchette.
- Livraison avec 3 lames 10 dents/cm et 3 lames 12 dents/cm.
- Mouvement : 5000 oscillations/min.
- Consommation d'air moyenne : 32 l/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Diamètre intérieur flexible : 10 mm.
- Jeu de 6 lames 12 dents/cm : V.770F1.
- Jeu de 6 lames 10 dents/cm : V.770F2.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.775F	880	40	70	960

CARACTÉRISTIQUES DES SCIES

FACOM	V.770F	V.775F	V.750A
Oscillations/min	10000	5000	3000
Poids (kg)	0,8	0,96	1,4
Longueur (mm)	270	880	245
Consommation d'air moyenne (l/min)	32	32	
Admission taraudée (")	1/4"	1/4"	1/4"
Ø int. flexible (mm)	10	10	10
Pression d'utilisation (bar)	6,2	6,2	6,2

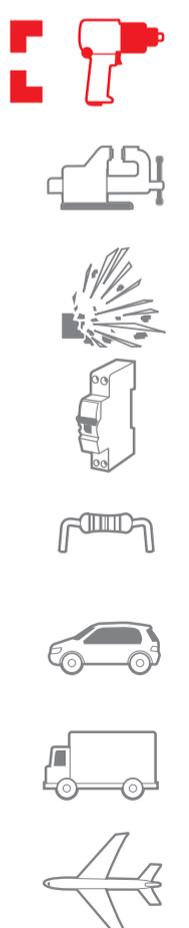
Autres outils et accessoires

Grignoteuse

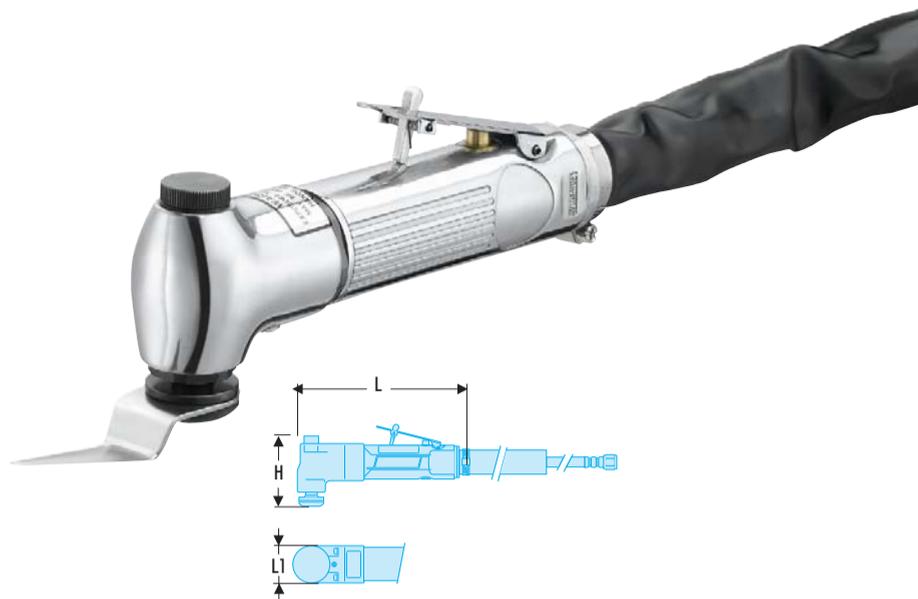


- Commande par levier permettant un contrôle précis et un démarrage à vitesse réduite.
- Permet la réalisation d'arrondis jusqu'à 6,5 mm de rayon.
- Epaisseur maxi. : 1,2 mm - vitesse : 1,8 m/min.
- Mouvement : 4300 oscillations/min.
- Consommation d'air moyenne : 120 l/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Diamètre intérieur flexible : 10 mm.
- Ensemble poinçon : V.850FKR2.

FACOM	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.850F	179	40,5	118	900



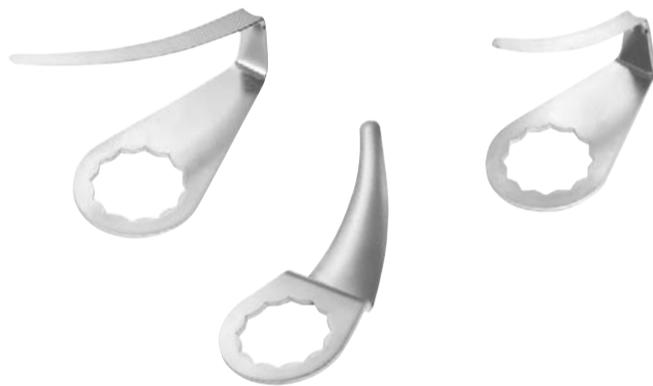
▣ Couteau à pare-brise



- Réduction du temps de remplacement des pare-brises.
- Gachette de sécurité.
- Echappement d'air dans la manchette.
- Admission taraudée : 1/4".
- Mouvement pendulaire : 3°.
- Mouvement : 2000 oscillations/min.
- Consommation d'air moyenne : 120 l/min.
- Diamètre intérieur flexible : 10 mm.
- Livré sans lame, avec notice technique.

➤	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
CAD.P300F	209	45	85	1,210

▣ Lames pour couteau à pare-brise CAD.P300F

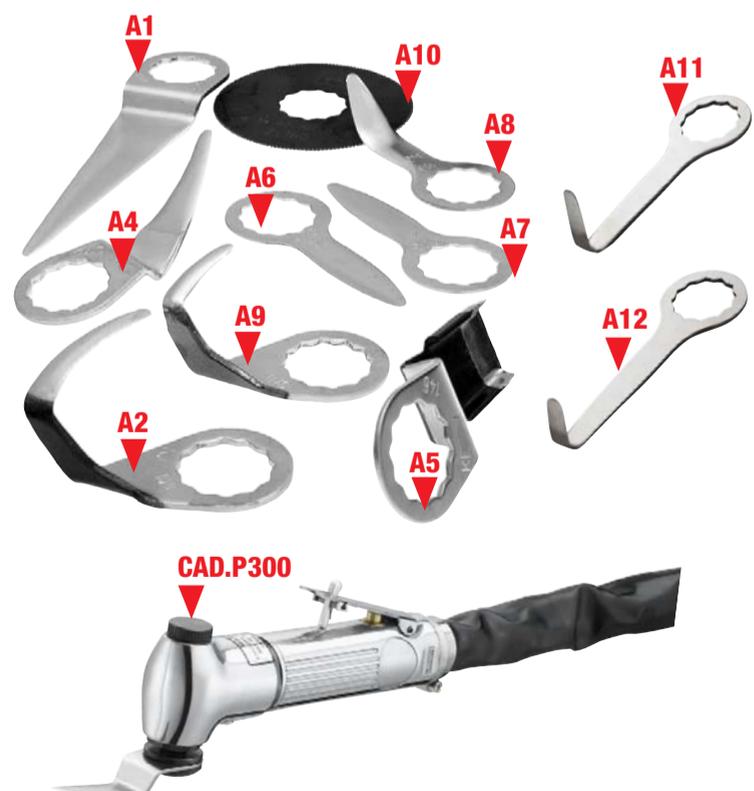


➤	L [mm]
CAD.P300F1	63
CAD.P300F2	30
CAD.P300F3	36
CAD.P300F4	57
CAD.P300F5	18
CAD.P300F6	35
CAD.P300F7	35
CAD.P300F8	90
CAD.P300F9	90
CAD.P300F10	25
CAD.P300F11	35
CAD.P300F12	45

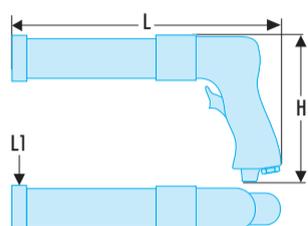
COUTEAUX À PARE-BRISE

➤	Désignation
CAD.P300A1	Lame plate longue 90 mm
CAD.P300A2	Lame en U 36 mm
CAD.P300A4	Lame courbe 30 mm
CAD.P300A5	Lame à racler 8 mm
CAD.P300A6	Lame droite 35 mm
CAD.P300A7	Lame droite fine 35 mm
CAD.P300A8	Lame droite à angle 35 mm
CAD.P300A9	Lame en U 24 mm
CAD.P300A10	Disque 60 mm
CAD.P300A11	Lame longue à angle
CAD.P300A12	Lame longue à angle

Caractéristiques	CAD.P300
Mouvement par min	20000
Poids (kg)	1,21
Longueur (mm)	208
Consommation d'air (l/min)	120
Admission taraudée (")	1/4
Ø int. flexible (mm)	10
Pression d'utilisation (bar)	6,2



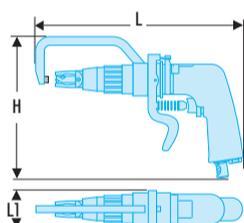
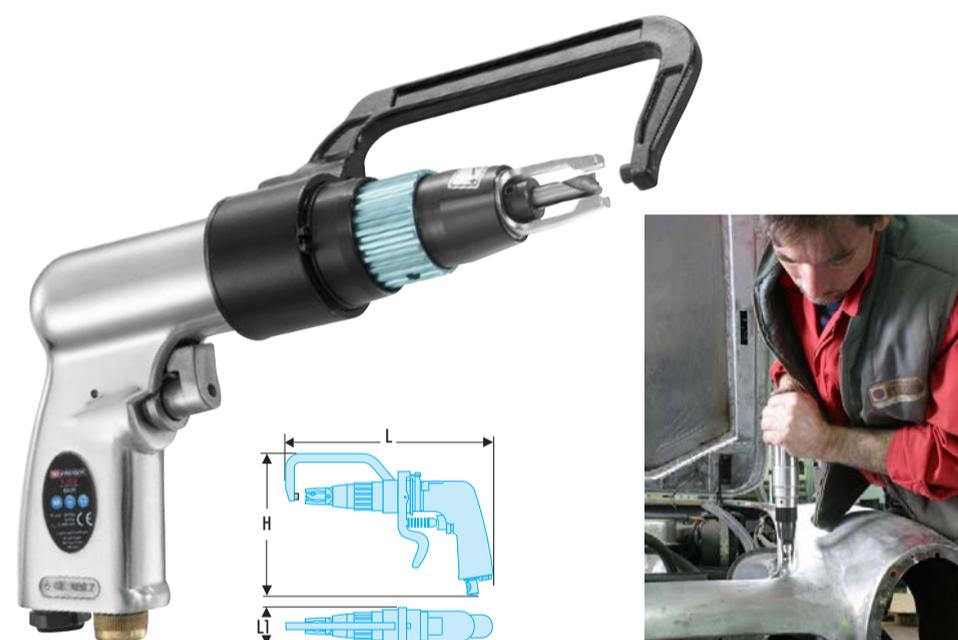
❑ Pistolet à cartouche 50 x 215 mm



- Pour fixation avec silicone, mastics, colles.
- Débit réglable.
- Relâchement de pression automatique arrêtant le débit du produit.
- Raccordement d'air : filetage femelle 1/4".
- Tuyau conseillé : diamètre interne 10 mm.
- Embout conseillé : filetage-diamètre interne 1/4" - 8 mm.
- Pression : 6,2 bar.
- Niveau sonore : 70 dB(A).
- Niveau de vibration : inférieur à 2,5 m/s³.
- Cartouche standard : 50 x 215 mm.

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.801F	305	62	168	1,300

❑ Fraiseuse de point de soudure avec butée



- Butée spéciale permettant de maintenir la pièce pendant le travail de l'outil.
- Variateur de vitesse.
- Vitesse à vide : 1800 tr/min.
- Consommation d'air moyenne : 110 l/min.
- Admission taraudée : 1/4".
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.
- Livrée avec fraise de 8 mm.
- Fraise diam. 8 mm : V.781A1 (quantité minimale à commander : 5).

	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.781F	270	53	198	2,100

❑ Riveteuse pneumatique

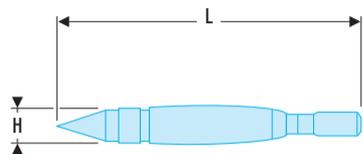


- Machine légère et bien équilibrée en alliage d'aluminium.
- Pour rivets de 3,2 - 4 - 4,8 mm.
- Force de traction : 9,4 kN.
- Démontage rapide du nez.
- Démontage rapide du porte-mâchoires.
- Faible force d'activation.
- Gâchette 2 doigts.
- Evacuation d'air orientable.
- Course de l'outil : 18 mm.
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.

	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
Y.135F	88	20,6	259	79	304	1,310



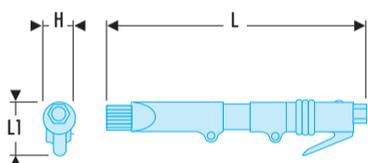
▣ Crayon graveur



- Outil destiné à la gravure sur matériaux durs (acier trempé, pierre, verre, céramique), grâce à une pointe en carbure de tungstène, à 600 impacts/seconde.
 - Commande d'air par bague tournante.
 - Livré avec :
 - Tuyau d'alimentation de 1,5 m.
 - Raccord fileté mâle 1/4".
 - Une pointe standard.
 - Nombre de cycles : 36 000 impacts/min.
 - Consommation d'air à vide : 30 l/min.
 - Filetage d'entrée d'air : 1/4".
 - Pression d'utilisation : 5-7 bar.
 - Niveau sonore : 78,4 dBA.
- Pointe standard : V.820A1.
 - Pointe fine : V.820A2.

➤	L [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.820F	160	17	220

▣ Dérailleuse à aiguilles pneumatique



- Outil destiné au nettoyage, dérouillage, décapage des surfaces métalliques.
- Permet l'accès aux fissures, fentes.
- Livré avec des aiguilles diam. 2 mm.
- Nombres d'impacts : 4200/min.
- Consommation d'air moyenne : 90 l/min.
- Diamètre intérieur du tuyau d'air : 13 mm.
- Filetage embout d'arrivée d'air : 3/8".
- Pression d'utilisation conseillée : 5-7 bar.

- Jeu d'aiguilles diamètre 2 mm : V.352FA1.
- Jeu d'aiguilles diamètre 3 mm : V.352A1D3.
- Peigne pour aiguille diamètre 3 mm : V.352-137D3.

➤	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [kg]
V.352F	360	75	36	1,530

▣ Soufflette



- Modèle avec écran d'air pour éviter le retour des poussières vers l'opérateur.
- Livrée avec buse coudée (Réf V.999A10).
- Alimentation : filetage 1/4".
- Diamètre du tuyau : 8 mm.
- Consommation : 0,53 m³/min.
- Pression du jet : 2 bar.

- Buse coudée 100 mm : V.999A10.
- Buse coudée 200 mm : V.999A20.
- Buse droite 300 mm : V.999A30.

➤	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
V.999A	150	40	44	170

■ **N.709** Enrouleur de tuyau d'air



- Adapté pour les outils à haute consommation d'air.
- Support : jusqu'à 15 bar.
- Longueur : 15 m.
- Diamètre intérieur : 10 mm.
- Ressort de rappel métallique.
- Tuyau polyuréthane.
- Sortie 3/8" NPT.
- Poids : 7,800 kg.

Branchement réseau

■ **N.580** Filtre régulateur - Lubrificateur 1/4" gaz BSP



- Ensemble 2 pièces.
- Filtre régulateur lubrificateur avec fixation murale et manomètre .
- Diamètre : 40 mm.
- Dimensions (L. x P. x H.) : 92 x 86 x 172 mm.
- Poids : 485 g.

■ **N.581** Filtre régulateur - Lubrificateur 3/8" gaz BSP



- Ensemble 2 pièces.
- Filtre régulateur lubrificateur avec fixation murale et manomètre .
- Diamètre : 40 mm.
- Dimensions (L. x P. x H.) : 123 x 102 x 218 mm.
- Poids : 880 g.

■ **N.582** Filtre régulateur - lubrificateur 1/2" gaz BSP

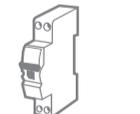


- Ensemble 2 pièces.
- Filtre régulateur lubrificateur avec fixation murale et manomètre .
- Diamètre : 40 mm.
- Dimensions (L. x P. x H.) : 156 x 118 x 275 mm.
- Poids : 1,830 kg.

■ **N.600** Jeu de 4 mamelons



- Pour raccorder des éléments avec pas différents.
- Comprenant :
 - 1 pièce filetage 1/4" x 3/8"
 - 1 pièce filetage 3/8" x 3/8"
 - 1 pièce filetage 3/8" x 1/2"
 - 1 pièce filetage 1/2" x 1/2"



▣ N.644 Rallonge spiralée polyuréthane



- Longueur maxi. : 8 m.
- Diamètre du tuyau : 8 x 12 mm.
- Raccord rotatif coté outil : 3/8" gaz.
- Raccord fixe côté alimentation : 3/8" gaz.
- Embout de passage 6 mm taraudé femelle 3/8" gaz.

▣ N.633 Embout fileté mâle conique préteflonné 1/4" gaz BSP



- Diamètre de passage : 6 mm.
 - Diamètre extérieur maxi. : 13 mm.
 - Longueur : 39,5 mm.
- Poids : 19 g.

▣ N.650 Embout fileté mâle conique préteflonné 3/8" gaz BSP



- Diamètre de passage : 8 mm.
 - Diamètre extérieur maxi. : 17 mm.
 - Longueur : 44,5 mm.
- Poids : 37 g.

▣ N.651 Embout fileté mâle conique préteflonné 1/2" gaz BSP



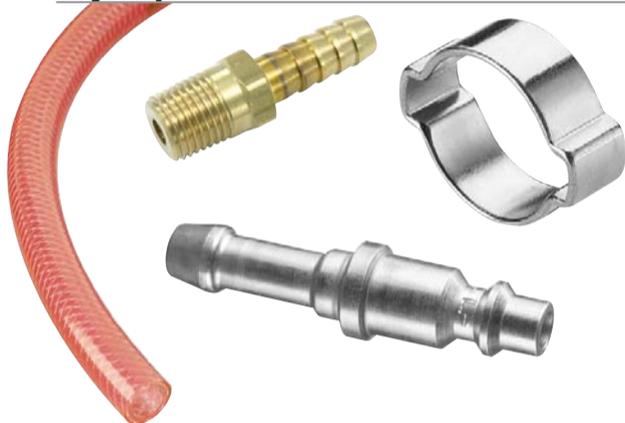
- Diamètre de passage : 8 mm.
 - Diamètre extérieur maxi. : 22 mm.
 - Longueur : 55 mm.
- Poids : 69 g.

▣ N.641 Tuyau pvc diamètre 8 x 14 mm + embouts



- Longueur : 12,5 m.
- Couleur : rouge.
- Equipé de :
 - 1 embout mâle, diam. passage 6 mm pour tuyau diam. 8 mm.
 - 1 jonction fileté 3/8» pour tuyau diam. 8 mm.
 - 2 colliers à oreilles diam. 13 - 15 mm.

▣ N.643 Tuyau pvc diamètre 10 x 16 mm + embouts



- Longueur : 12,5 m.
- Couleur : rouge.
- Equipé de :
 - 1 embout mâle diam. passage 6 mm pour tuyau diam. 10 mm.
 - 1 jonction fileté 3/8» pour tuyau diam. 10 mm.
 - 2 colliers à oreilles diam. 15 - 18 mm.

▣ N.841 Tuyau pvc Diflex diamètre 10 x 16 mm + embouts



- Longueur : 12,5 m.
- Couleur : rouge.
- Equipé de :
 - 1 embout mâle diam. passage 8 mm pour tuyau diam. 10 mm.
 - 1 jonction fileté 1/2» pour tuyau diam. 10 mm.
 - 2 colliers à oreilles diam. 15 - 18 mm.

▣ N.842 Tuyau pvc diamètre 16 x 22 mm + embouts



- Longueur : 12,5 m.
- Couleur : rouge.
- Equipé de :
 - 1 embout mâle diam. passage 8 mm pour tuyau diam. 16 mm.
 - 1 jonction fileté 1/2» pour tuyau diam. 16 mm.
 - 2 colliers à oreilles diam. 22 - 25 mm.

■ E.900A Pistolet à colle



- Pour collage des plastiques, mousses synthétiques, textiles, bois et stratifiés dans les domaines du bâtiment, de l'ameublement, dans les ateliers de montage des ensembles électriques, électroniques, dans le garage.
- Tension : 110 - 240 V (sans commutateur automatique).
- Puissance maxi. : 45 W.
- Température de fusion : 206 °C.
- Période de préchauffage : 7 --> 10 min.
- Livré en boîte carton avec trois bâtons de colle polyvalente.
- Dimensions (L. x l. x H.) : 260 x 210 x 60 mm.
- Poids : 620 g.

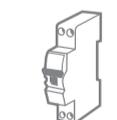
- Lot de 50 bâtons colle «réfractaire» diam. 11,3 mm, longueur 90 mm : E.905J50.
- Lot de 100 bâtons colle «polyvalente» diam. 11,3 mm, longueur 200 mm : E.906J100.

■ E.2005 Pistolet thermique



- Modèle avec régulateur électronique de la température : 60 --> 600°C.
- Puissance maxi. : 2000 W.
- Alimentation : 220 V/50 Hz.
- Débit d'air (2 allures) : 300 l/min et 500 l/min.
- Homologué VDE.
- Livré avec 2 buses : Réf E.2002B1 - E.2002B3.
- Dimensions (L. x l. x H.) : 330 x 80 x 72 mm.
- Poids : 770 g.

- Buse large, dim. (L x h x d) : 75 x 75 x 33,7 mm ; poids 58 g : E.2002B1.
- Buse large à renvoi d'air, dim. (L x h x d) : 75 x 80 x 33,7 mm ; poids 56 g : E.2002B2.
- Buse à réflecteur, dim. (L x h x d) : 33 x 60 x 33,7 mm ; poids 32 g : E.2002B3.
- Buse réductrice, dim. (L x h x d) : 20 x 52 x 33,7 mm ; poids 30 g : E.2002B4.



CL2.C1913

CLÉ À CHOCS CORDLESS

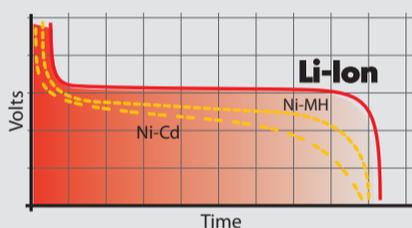
LITHIUM-ION

PERFORMANCES PROFESSIONNELLES !

Batterie 18 Volts - 3,3 AH

PUISSANTE

- 500 Nm au desserrage.
- Capacité de déblocage de 500 vis.
- Variateur de vitesse permettant d'ajuster la puissance.



LÉGÈRE

- Technologie Lithium-Ion : plus de puissance avec réduction du poids.
- Batterie intelligente : auto-régulation de la charge, puissance constante et disponible jusqu'à décharge complète de la batterie.

DURABLE

- Pas d'effet mémoire : longévité et autonomie accrues.
- Charbons facilement interchangeables.

PRATIQUE

- Système de verrouillage de la batterie breveté pour un changement plus rapide et une meilleure accroche.
- Témoin de charge affichant l'autonomie restante.
- LED d'éclairage intégré.



▣ **CL2.C1913** Pack clé à chocs "usage intensif - productivité"



- Comprenant :
 - 1 Perceuse-visseuse CL2.C1913D.
 - 2 batteries Lithium-Ion CL2.BA19.
 - 1 chargeur CL2.CH1419.
 - 1 valise plastique CL2.VAL1.
- Dimension de l'entraînement : carré 12,7 mm (1/2")
- Couple dynamique maximum : 510 N.m
- Couple statique garanti : 450 N.m.
- Impacts par minute : 2200.
- Tension moteur à vide : 18 Volts d.c.
- Vitesse à vide : 1650 tr/min.
- Variateur de vitesse.
- Poids : 6,370 kg.

▣ **CL2.C19** Pack clé à chocs "usage occasionnel"



- Comprenant :
- 1 Clé à chocs CL2.1913D.
 - 1 batterie Lithium-Ion CL2.BA19.
 - 1 chargeur CL2.CH1419.
 - 1 valise plastique CL2.VAL1.
- Dimension de l'entraînement : carré 12,7 mm (1/2")
 - Couple dynamique maximum : 510 N.m
 - Couple statique garanti : 450 N.m.
 - Impacts par minute : 2200.
 - Tension moteur à vide : 18 Volts d.c.
 - Vitesse à vide : 1650 tr/min.
 - Variateur de vitesse.
 - Poids : 4,850 kg.

▣ **CL2.C1913D** Clé à chocs à batterie



- Dimension de l'entraînement : carré 12,7 mm (1/2")
- Couple dynamique maximum : 510 N.m
- Couple statique garanti : 450 N.m.
- Impacts par minute : 2200.
- Tension moteur à vide : 18 Volts d.c.
- Vitesse à vide : 1650 tr/min.
- Variateur de vitesse.
- Livraison sans batterie ni chargeur.
- Poids sans batterie : 2 kg.

Charbon de rechange : CL2.CBN2.

▣ **CL2.BA19** Batterie Lithium-Ion



- Pas d'effet mémoire : longévité et autonomie accrues.
- Batterie intelligente :
 - Puissance constante et disponible jusqu'à la décharge complète de la batterie.
 - Autorégulation de la charge, pas de risque de destruction de la batterie en la laissant sur le chargeur.
- Respectueuse de l'environnement : batterie «propre» (pas de cadmium) et recyclable.
- Capacité : 2.9Ah.
- Tension : 18 Volts d.c.
- Poids : 0,725 kg.

▣ **CL2.CH1419** Chargeur de batteries



- Compatible avec les batteries lithium-ion FACOM.
- Capacité de 100 à 240 volts.
- Charge rapide : Maxi. 1 1/2 heure.
- Témoin de charge.
- Fixable sur un mur ou un établi.
- Cordon échangeable.
- Poids : 0,770 Kg.

