

OUTILS FLUORESCENTS « FOD »

1021



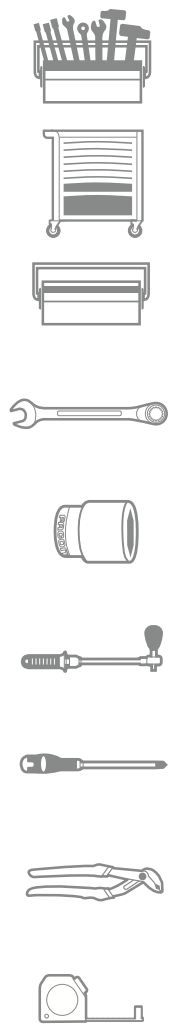
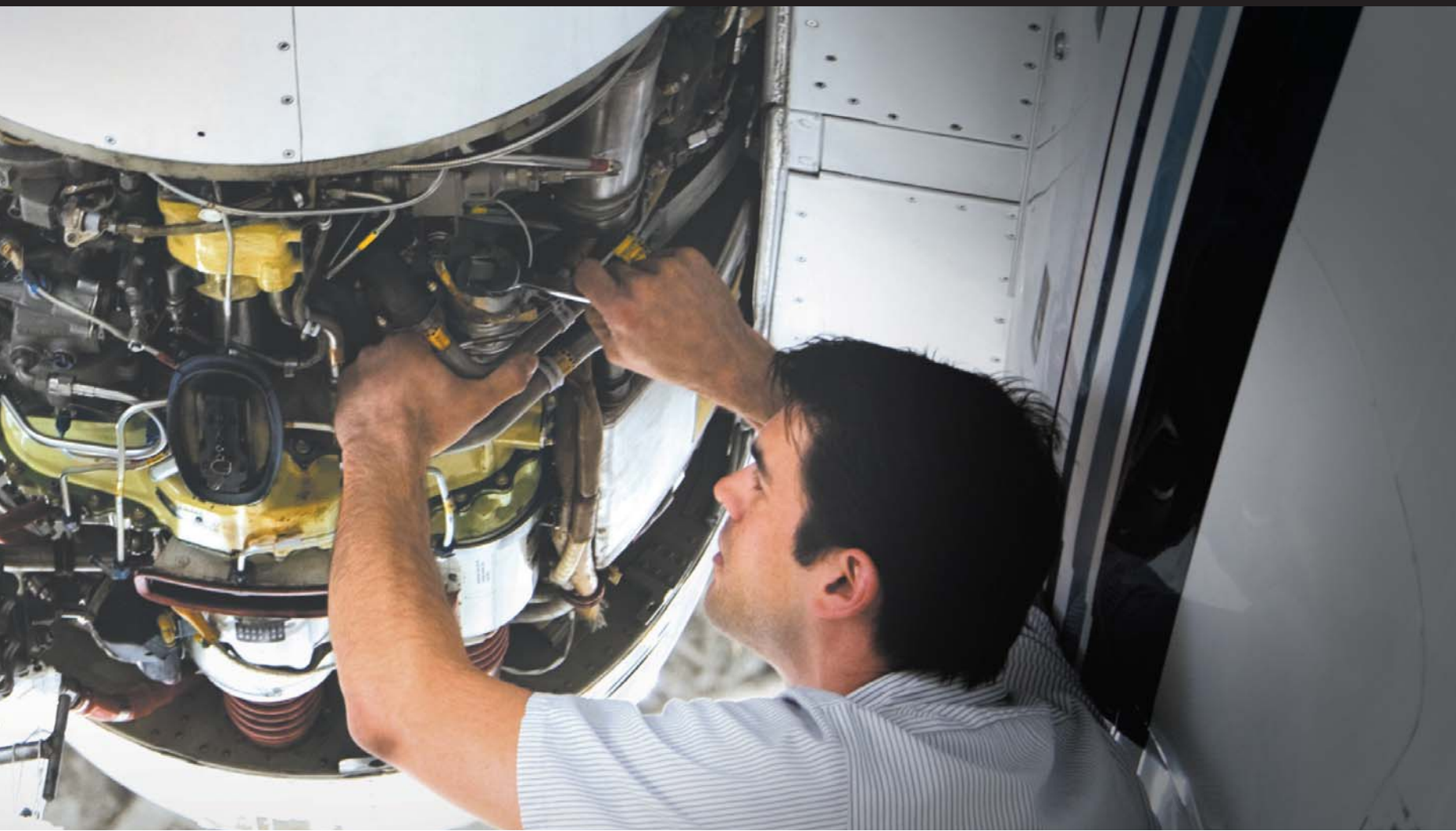
| | |
|--|-------------|
| Tournevis PROTWIST® FLUO | 1022 |
| Clés mâles emmanchées PROTWIST® FLUO..... | 1023 |
| Jeu de clés mâles coudées en étui FLUO | 1024 |
| Pincés FLUO | 1025 |

OUTILS SPÉCIFIQUES AÉRONAUTIQUE

1029

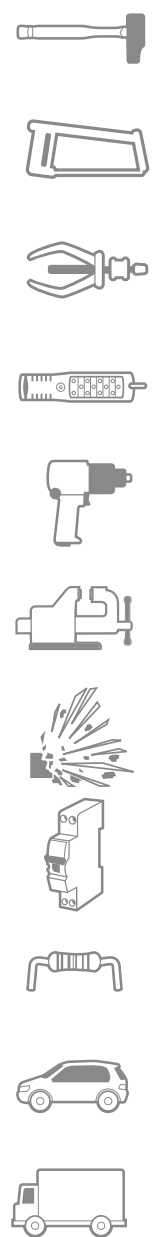


| | |
|---|------|
| Clés polygonales..... | 1029 |
| Outils pour visserie à profil cannelé Spline..... | 1029 |
| Embouts Crowfoot..... | 1031 |
| Outils pour fixations aéronautiques..... | 1032 |
| Cliquets manche métal 1/2"..... | 1033 |
| Cliquets manche métal 3/8"..... | 1033 |
| Cliquets manche métal 1/4"..... | 1033 |



SÉLECTIONS « MÉTIERS AÉRONAUTIQUES »

1038



- Douilles articulées 1034
- Clés Bristol 1034
- Embouts Torq Set® - Tri-wing 1035
- Pincès à freiner..... 1036



FACOM AEROSPACE



L'EXIGENCE AÉRONAUTIQUE DEPUIS 1918



FACOM maintenant au coeur de la division Industrial & Automotive Repair du groupe **Stanley Black & Decker**, dispose d'une organisation capable d'offrir des solutions complètes et compétitives, au même niveau de qualité et de service dans le monde entier.

- Ainsi, le catalogue Facom Aerospace s'enrichit de produits **PROTO**, un des leaders américains de la maintenance aéronautique pour compléter l'offre d'outillage à main en cotes US.
- Des solutions de rangement ou d'outillage énergisé des autres marques du groupe viennent également renforcer cette offre.
- FACOM travaille aussi en partenariat avec ses clients de l'univers aéronautique pour développer les solutions FOD de demain, incluant des systèmes innovants de détection des outils.



SERVICE FACOM : LE SERRAGE SOUS CONTRÔLE

Laboratoire d'étalonnage Facom accrédité par le Cofrac, est habilité à délivrer :

- Certificats d'étalonnage Cofrac.
- Certificats d'étalonnage Facom.



SÉCURITÉ

NOUVELLE GAMME
D'OUTILS FLUORESCENTSVOTRE SOLUTION FOD
"ZONES NOIRES OU SOMBRES"

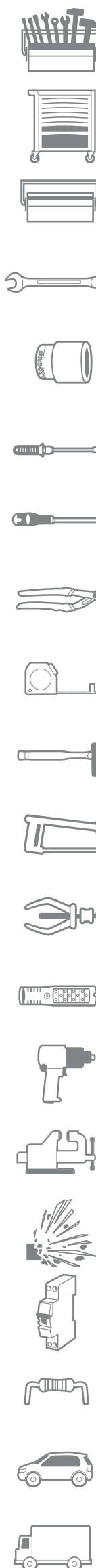
SÉCURITÉ

- Évite les pertes ou oublis d'outils.
- Visibilité de l'outil.

RÉDUCTION DES COÛTS

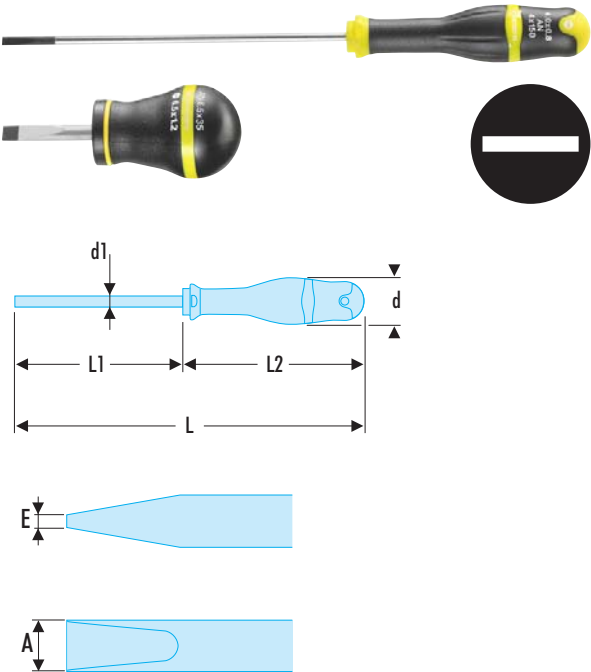
- Diminue les remplacements d'outils dûs aux pertes.

L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.



Tournevis PROTWIST® FLUO

AN.F - Tournevis PROTWIST® fluorescent pour vis à fente - lames fraisées

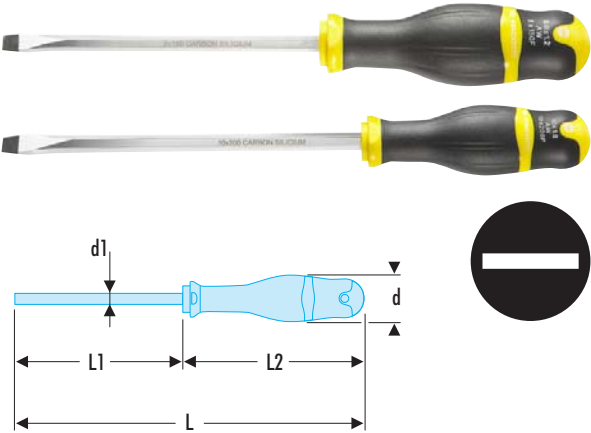


NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, ISO 2380-1, ISO 2380-2, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, ASME B107.600

- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

| | A [mm] | E [mm] | d [mm] | d1 x L1 [mm] | L [mm] | L2 [mm] | ΔΔ [g] |
|------------|--------|--------|--------|--------------|--------|---------|--------|
| AN2,5X75F | 2,5 | 0,4 | 19 | 2,5 x 75 | 169 | 94 | 21 |
| AN3,5X100F | 3,5 | 0,6 | 25 | 3,5 x 100 | 203 | 103 | 43 |
| AN4X35F | 4,0 | 0,8 | 36 | 4,0 x 35 | 91 | 56 | 36 |
| AN4X100F | 4,0 | 0,8 | 30 | 4,0 x 100 | 209 | 109 | 47 |
| AN4X150F | 4,0 | 0,8 | 30 | 4,0 x 150 | 259 | 109 | 52 |
| AN5,5X150F | 5,5 | 1,0 | 30 | 5,5 x 150 | 259 | 109 | 91 |
| AN6,5X35F | 6,5 | 1,2 | 36 | 6,5 x 35 | 91 | 56 | 46 |
| AN6,5X150F | 6,5 | 1,2 | 36 | 6,5 x 150 | 270 | 120 | 140 |

AW.F - Tournevis PROTWIST® fluorescent pour vis à fente - lame hexagonale

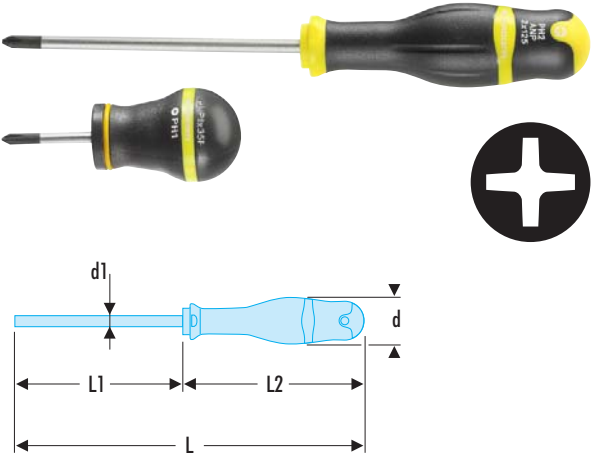


NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, ISO 2380-1, ISO 2380-2, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, ASME B107.600

- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

| | d [mm] | d1 x L1 [mm] | L [mm] | L2 [mm] | ΔΔ [g] |
|-----------|--------|--------------|--------|---------|--------|
| AW8X150F | 40 | 7 x 150 | 275 | 125 | 220 |
| AW10X200F | 40 | 9 x 200 | 325 | 125 | 255 |

ANP.F - Tournevis PROTWIST® fluorescent pour vis cruciformes Phillips® - lame fraisée

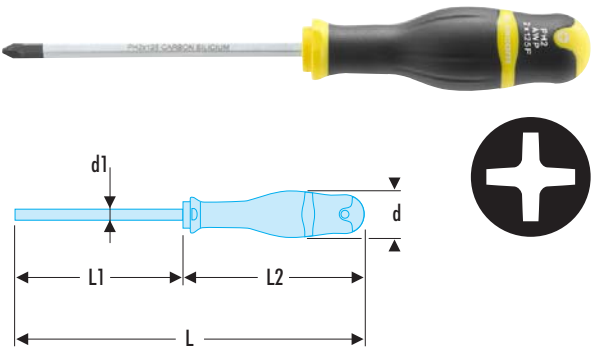


NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, ISO 8764-1, ISO 8764-2, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, ASME B107.600

- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

| | Phillips [No] | d [mm] | d1 x L1 [mm] | L [mm] | L2 [mm] | ΔΔ [g] |
|-----------|---------------|--------|--------------|--------|---------|--------|
| ANP0X75F | PH0 | 25 | 3,0 x 75 | 178 | 103 | 45 |
| ANP1X35F | PH1 | 36 | 4,5 x 35 | 91 | 56 | 39 |
| ANP1X100F | PH1 | 30 | 4,5 x 100 | 209 | 109 | 76 |
| ANP2X35F | PH2 | 36 | 6,0 x 35 | 91 | 56 | 44 |
| ANP2X125F | PH2 | 36 | 6,0 x 125 | 245 | 120 | 126 |
| ANP3X150F | PH3 | 40 | 8,0 x 150 | 275 | 125 | 194 |
| ANP4X200F | PH4 | 30 | 4,0 x 200 | 309 | 109 | 57 |

AWP.F - Tournevis PROTWIST® fluorescent pour vis cruciformes Phillips® - lames hexagonale



NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, ISO 8764-1, ISO 8764-2, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, ASME B107.600

- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Lame hexagonale : endurance et performances optimales.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

| | Phillips [No] | d [mm] | d1 x L1 [mm] | L [mm] | L2 [mm] | ΔΔ [g] |
|-----------|---------------|--------|--------------|--------|---------|--------|
| AWP2X125F | 2 | 36 | 6 x 125 | 245 | 120 | 130 |

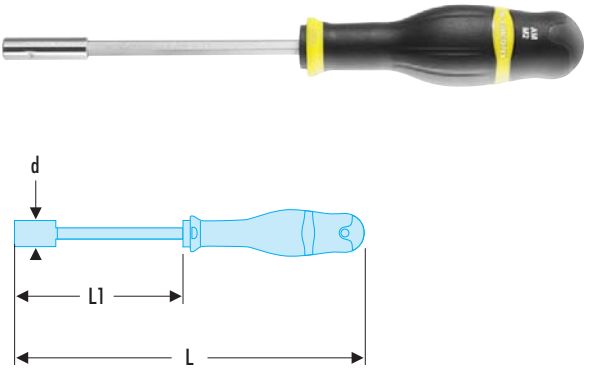
R.236AF Poignée emmanchée PROTWIST® fluorescente 1/4" - 158 mm



NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10

- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.
- Présentation : chromée.

Tournevis porte-embout fluorescent

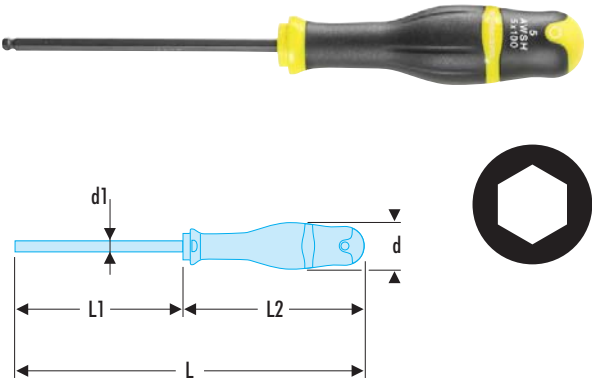


- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Porte-embouts magnétique long.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.
- Entraînement 6 pans 1/4".

| | d [mm] | L [mm] | L1 [mm] | ΔΔ [g] |
|--------|--------|--------|---------|--------|
| AM.M2F | 10 | 245 | 125 | 150 |

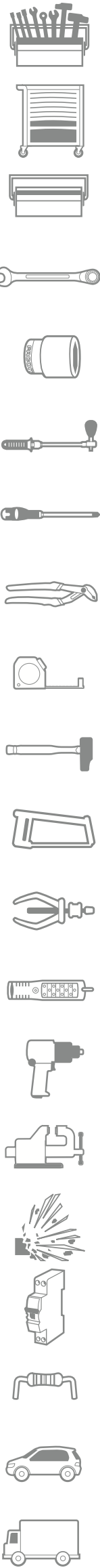
Clés males PROTWIST® FLUO

AWSH.F - Clés mâles 6 pans emmanchées PROTWIST® fluorescentes - à tête sphérique



- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

| | A [mm] | d [mm] | d1 [mm] | L [mm] | L2 [mm] | ΔΔ [g] |
|------------|--------|--------|---------|--------|---------|--------|
| AWSH3X75F | 3 | 19 | 3 | 169 | 94 | 35 |
| AWSH4X75F | 4 | 25 | 4 | 178 | 103 | 45 |
| AWSH5X100F | 5 | 30 | 5 | 208 | 109 | 80 |

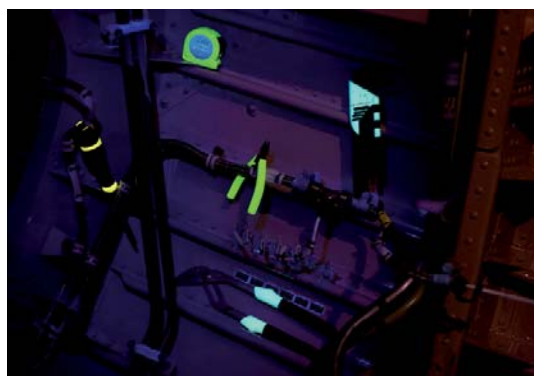


Jeu de clés mâles coudées en étui FLUO

■ 83SH.JP8UF Jeu de 8 clés mâles coudées 6 pans en étui fluorescent



- L'étui est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Les clés mâles sont présentées dans un étui compact à volet rabattable permettant une sélection rapide de la dimension souhaitée.
- Jeu de 8 clés 83SH en pouces :
3/32" - 1/8" - 5/32" - 3/16" - 7/32" - 1/4" - 5/16" - 3/8".
Poids : 365 g.



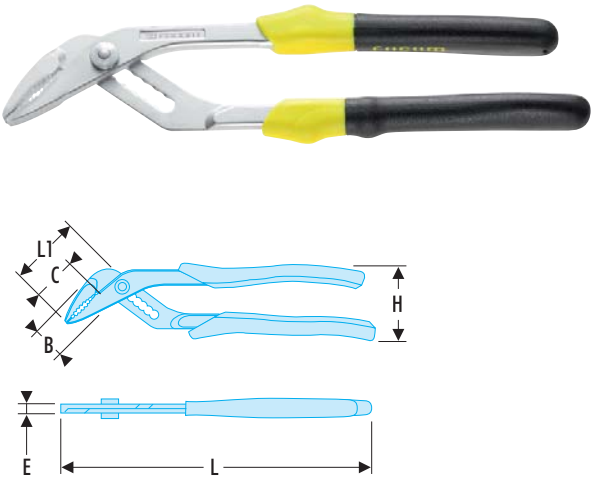
■ 83SH.JP9F Jeu de 9 clés mâles coudées 6 pans en étui fluorescent



- L'étui est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Les clés mâles sont présentées dans un étui compact à volet rabattable permettant une sélection rapide de la dimension souhaitée.
- Jeu de 9 clés 83SH métriques :
1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0 - 10 mm.
Poids : 380 g.

Pinces FLUO

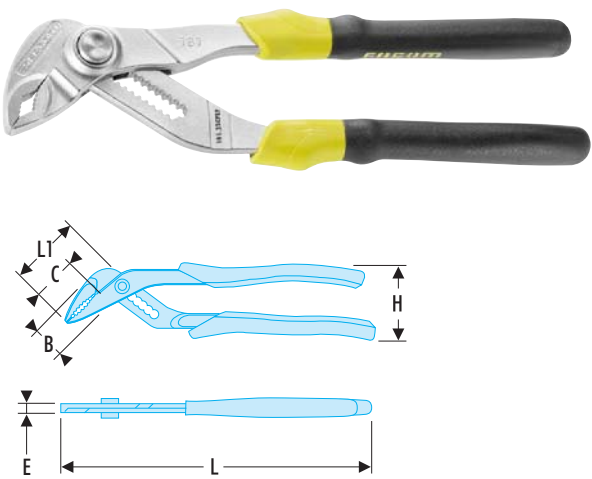
Pince multiprises à gaines fluorescentes



- NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Capacité : 44 mm.
 - Idéale pour les accès difficiles : Becs longs et effilés.
 - Double traitement thermique des becs : haute résistance à l'usure, dureté 60/62 HRc.
 - Présentation : chromée, gaines ergonomiques bi-matière.

| | B [mm] | C [mm] | E [mm] | E1 [mm] | L [mm] | L1 [mm] |
|----------|--------|--------|--------|---------|--------|---------|
| 180.CPEF | 30 | 35 | 8 | 22 | 250 | 58 |

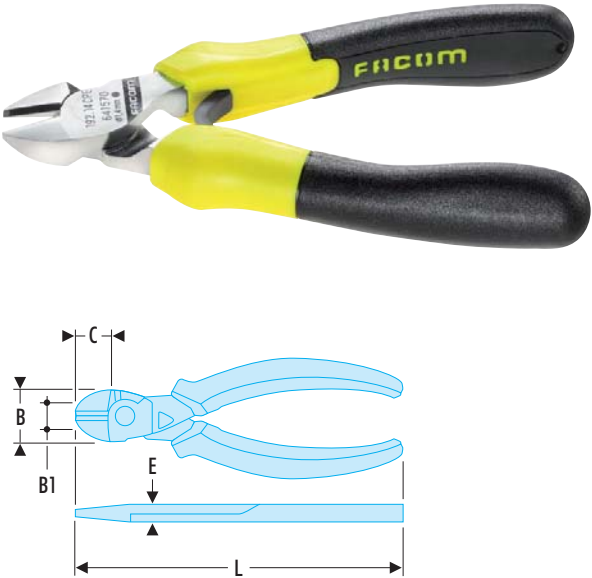
Pince multiprises entrepassées à verrouillage à gaines fluorescentes



- NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Bouton de réglage rapide et précis avec verrouillage de sécurité.
 - Autoserrante.
 - Double traitement thermique des becs ; haute résistance à l'usure, dureté 62 HRc.
 - Présentation : chromée.

| | A [mm] | C [mm] | E [mm] | Capacité écrous [mm] |
|------------|--------|--------|--------|----------------------|
| 181.25CPEF | 33,8 | 55 | 28 | 41 |

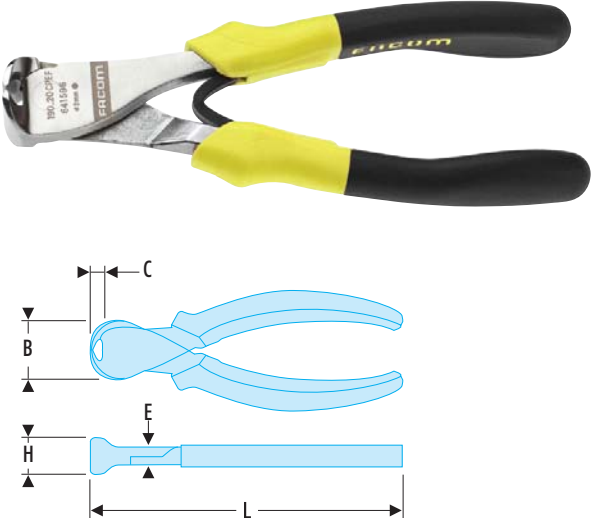
Pinces coupantes diagonales à gaines fluorescentes



- NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. 200 kg/mm²).
 - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
 - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRc).
 - Présentation : chromée.
 - Gains ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
 - Ressort de rappel amovible.
 - Présentation : chromée.

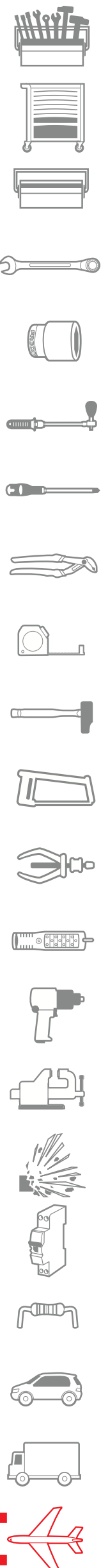
| | B [mm] | C [mm] | d maxi [mm] | E [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|------------|--------|--------|-------------|--------|--------|--------|
| 192.14CPEF | 21,5 | 15,5 | 1,5 | 9,5 | 145 | 160 |
| 192.20CPEF | 28,0 | 22,0 | 2,5 | 11,5 | 200 | 320 |

Pince coupante devant à gaines fluorescentes

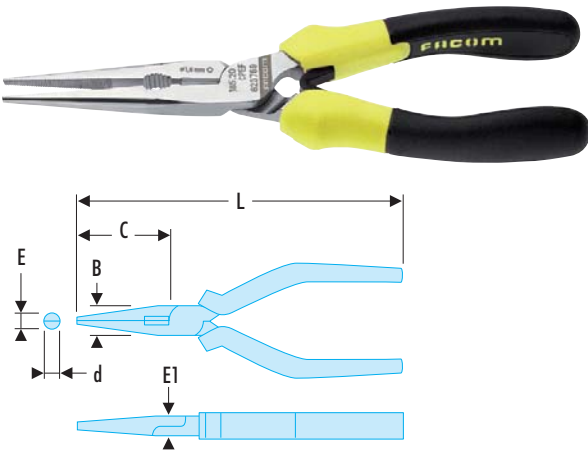


- NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils durs et tendres (maxi. 200 kg/mm²).
 - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
 - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRc).
 - Gains ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
 - Ressort de rappel amovible.
 - Présentation : chromée.

| | A [mm] | B [mm] | C [mm] | E [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 190.20CPEF | 7,5 | 31 | 7,5 | 13,5 | 200 | 340 |



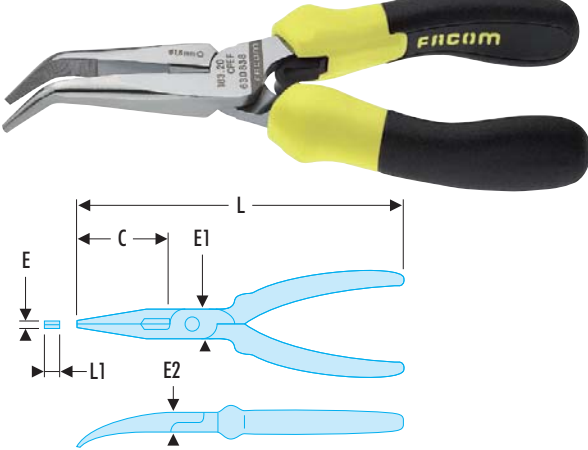
Pince demi-ronde becs longs à gaines fluorescentes



- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Becs fins, finement striés, équipés d'un serre-tube.
 - Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
 - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
 - Ressort de rappel amovible.
 - Présentation : chromée.

| | B [mm] | C [mm] | d [mm] | E [mm] | E1 [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|------------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|
| 185.20CPEF | 18 | 75 | 2,9 | 3,6 | 9 | 200 | 200 |

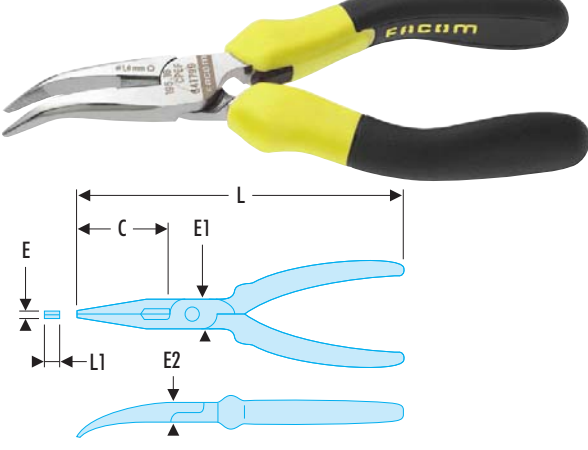
Pince demi-ronde becs longs effilés à gaines fluorescentes



- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Becs fins effilés, finement striés, coudés 40°.
 - Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
 - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
 - Ressort de rappel amovible.
 - Présentation : chromée.

| | C [mm] | E [mm] | E1 [mm] | E2 [mm] | L [mm] | L1 [mm] | ΔΔ [g] |
|------------|--------|--------|---------|---------|--------|---------|--------|
| 183.20CPEF | 69 | 3 | 18 | 9 | 200 | 2,5 | 185 |

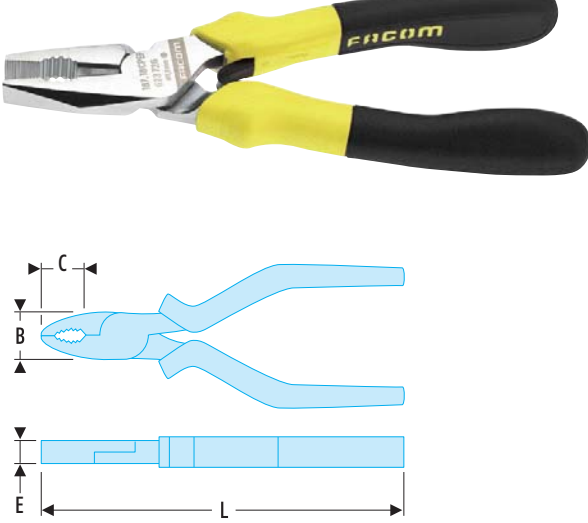
Pince demi-ronde becs courts à gaines fluorescentes



- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Becs fins, finement striés, coudés 40°, équipés d'un serre-tube.
 - Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
 - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
 - Ressort de rappel amovible.
 - Présentation : chromée.

| | B [mm] | C [mm] | d [mm] | E [mm] | E1 [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|------------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|
| 195.16CPEF | 17 | 50 | 2,5 | 3 | 9 | 160 | 177 |

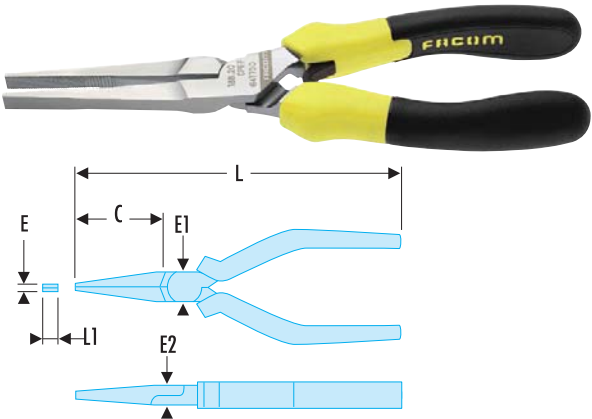
Pince universelle à gaines fluorescentes



- NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Taillants conçus pour couper tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. Fe 200 kg/mm²).
 - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
 - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
 - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
 - Ressort de rappel amovible.
 - Présentation : chromée.

| | B [mm] | C [mm] | E [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 187.16CPEF | 21 | 34 | 9,5 | 165 | 195 |

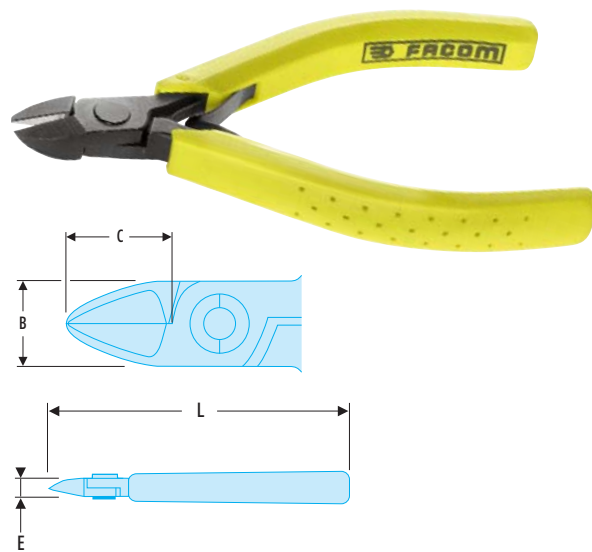
Pince à becs plats à gaines fluorescentes



- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Becs striés, pour renforcer la prise.
 - Gainés ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
 - Ressort de rappel amovible.
 - Présentation : chromée.

| | C [mm] | E [mm] | E1 [mm] | E2 [mm] | L [mm] | L1 [mm] | ΔΔ [g] |
|------------|--------|--------|---------|---------|--------|---------|--------|
| 188.20CPEF | 75 | 4 | 18 | 9 | 200 | 6,5 | 200 |

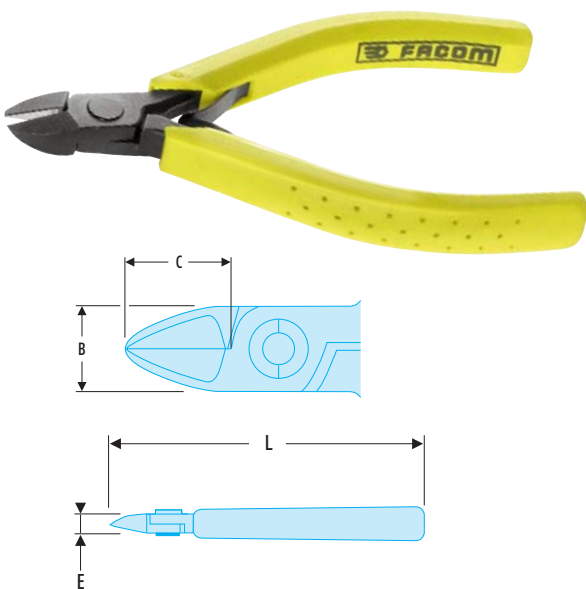
Pince coupante "trapue" à gaines fluorescentes



- NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Cette pince permet une coupe nette pour multi-matériaux : du fil de cuivre à la corde à piano jusqu'à 0,5 mm.

| | B [mm] | C [mm] | E [mm] | L [mm] | Cu - Ni Ø [mm] | Fe 30 HRc diam. [mm] | Coupe | ΔΔ [g] |
|-----------|--------|--------|--------|--------|----------------|----------------------|-------|--------|
| 405.10MTF | 10,5 | 11,5 | 7 | 110 | 0,3 - 1,4 | 0,8 | | 60 |

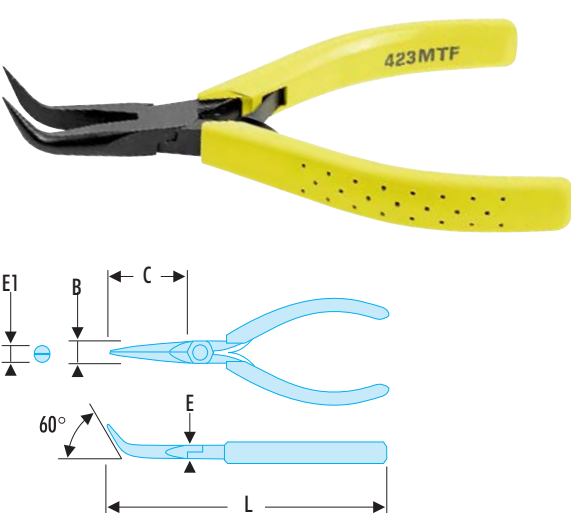
Pince coupante Micro-Tech® "allongée" à gaines fluorescentes



- NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Cette pince permet d'aller plus loin jusqu'à plus 1,5 à 2 mm par rapport à une pince standard.
 - Le modèle à retenue de chute évite l'éjection de fil.

| | B [mm] | C [mm] | E [mm] | L [mm] | Cu - Ni Ø [mm] | Coupe | ΔΔ [g] |
|------|--------|--------|--------|--------|----------------|-------|--------|
| 425F | 10,5 | 13 | 7 | 110 | 0,1 - 1,3 | | 60 |

Pince de préhension Micro-Tech® à gaines fluorescentes



- NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Bec rigide, coudés à 60°.

| | B [mm] | C [mm] | E [mm] | E1 [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|---------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|
| 423.MTF | 11 | 25 | 7 | 1,4 | 125 | 70 |



■ Pincés pour Circlips® extérieurs à gaines fluorescentes - Becs droits



- NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Pour Circlips® 19 --> 60 mm.

| | d [mm] | d mini - maxi [mm] | L [mm] |
|----------|--------|--------------------|--------|
| 177A.18F | 1,8 | 19 - 60 | 180 |

■ Pincés pour Circlips® extérieurs à gaines fluorescentes - Becs 90°



- NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Pour Circlips® 19 --> 60 mm.

| | d [mm] | d mini - maxi [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|----------|--------|--------------------|--------|--------|
| 197A.18F | 1,8 | 19 - 60 | 170 | 175 |

■ Pincés pour Circlips® intérieurs - Becs droits à gaines fluorescentes



- NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Pour Circlips® 19 --> 60 mm.

| | d [mm] | d mini - maxi [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|----------|--------|--------------------|--------|--------|
| 179A.18F | 1,8 | 19 - 60 | 185 | 215 |

■ Pincés pour Circlips® intérieurs à gaines fluorescentes - Becs 45°



- NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Pour Circlips® 19 --> 60 mm.

| | d [mm] | d mini - maxi [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|----------|--------|--------------------|--------|--------|
| 199A.18F | 1,8 | 19 - 60 | 170 | 215 |

■ 467FLUO Pince pour Circlips® extérieurs à gaines fluorescentes



- NF E 73-130DIN 5254, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Bec interchangeable pour une capacité de diam. 8 --> 63 mm.
 - Butée à vis pour le réglage de la course.
 - Ressort de rappel d'ouverture.
 - Présentation : chromée, gainée pvc.
 - Livrée en trousse avec clé mâle et jeux d'embouts E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.
- Poids : 160 g.

■ 469F Pince pour Circlips® intérieurs à gaines fluorescentes



- NF E 73-130DIN 5256, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
 - Bec interchangeable pour une capacité de diam. 8 --> 63 mm.
 - Butée à vis pour le réglage de la course.
 - Ressort de rappel d'ouverture.
 - Présentation : chromée, gainée pvc.
 - Livrée en trousse avec clé mâle et jeux d'embouts E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.
- Poids : 160 g.

Clés polygonales

Clés polygonales longues



- ASME B107.100
- Finition brillante.
 - 12 pans permettant une meilleure reprise sur l'écrou, améliorant la vitesse et l'engagement. Convient aux 4 - 6 - 12 pans.

| | A ["] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|-------|---------------|--------|--------|
| J1151 | 1-1/16x1-1/4 | 464 | 826 |
| J1155 | 1-1/4x1-5/16 | 489 | 894 |
| J1160 | 1-1/4x1-3/8 | 514 | 1007 |
| J1162 | 1-7/16x1-1/2 | 565 | 1352 |
| J1164 | 1-5/8x1-11/16 | 616 | 1696 |

Outils pour visserie à profil cannelé Spline

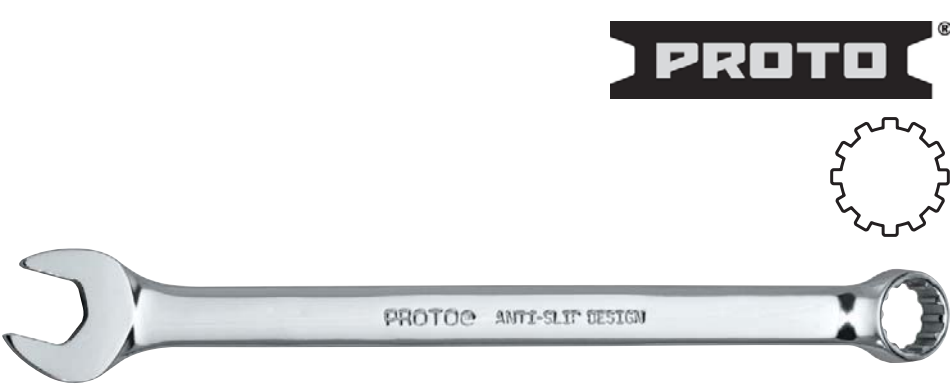
Clés polygonales à profil cannelé Spline



- ASME B107.100
- Finition brillante.
 - ASME B107.100 : spécification pour l'œil et les performances.
 - MS33787 : spécification pour le profil cannelé.

| | A ["] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|----------|-------------|--------|--------|
| J1118SPL | 1/4x5/16 | 184 | 54 |
| J1122SPL | 3/8x7/16 | 229 | 82 |
| J1126SPL | 1/2x9/16 | 229 | 154 |
| J1130SPL | 9/16x5/8 | 248 | 181 |
| J1135SPL | 11/16x3/4 | 279 | 340 |
| J1142SPL | 13/16x15/16 | 324 | 467 |
| J1144SPL | 7/8x1 | 337 | 490 |

Clés mixtes à profil cannelé Spline



- Finition brillante.
 - Fourche : conception anti-glissement.
 - ASME B107.100 : spécification pour l'œil et les performances.
 - MS33787 : spécification pour le profil cannelé.
- Hauteur totale de tête : 18 mm.

| | A ["] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|----------|-------|--------|--------|
| J1208SPL | 1/4 | 125 | 27 |
| J1209SPL | 9/32 | 131 | 32 |
| J1210SPL | 5/16 | 138 | 36 |
| J1211SPL | 11/32 | 144 | 41 |
| J1212SPL | 3/8 | 150 | 45 |
| J1214SPL | 7/16 | 176 | 64 |
| J1216SPL | 1/2 | 201 | 91 |
| J1218SPL | 9/16 | 224 | 118 |
| J1220SPL | 5/8 | 242 | 154 |
| J1222SPL | 11/16 | 261 | 191 |
| J1224SPL | 3/4 | 280 | 227 |
| J1226SPL | 13/16 | 300 | 268 |
| J1228SPL | 7/8 | 318 | 331 |
| J1230SPL | 15/16 | 338 | 408 |
| J1232SPL | 1 | 357 | 499 |

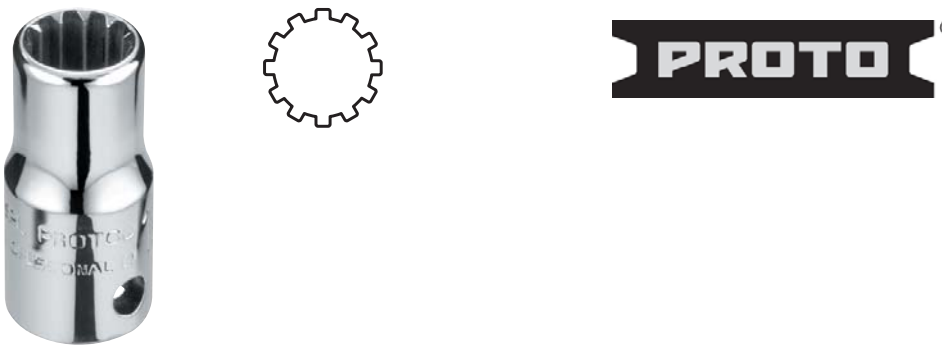
SBV - Clés polygonales à cliquet têtes à profil cannelé Spline



- Profil adapté à la visserie "haute résistance" cannelée.
- Compatible avec les visseries 12 pans et 6 pans en pouces.
- Têtes inclinées à 15°.
- Angle de reprise à 5°.
- Haut niveau de performance.
- Grande capacité des têtes.
- Présentation : chrome Noir.

| | A ["] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|---------|---------------|--------|--------|
| SBV0709 | 7/32 x 9/32 | 114 | 36 |
| SBV0810 | 1/4 x 5/16 | 114 | 36 |
| SBV1214 | 3/8 x 7/16 | 151 | 54 |
| SBV1618 | 1/2 x 9/16 | 179 | 104 |
| SBV2022 | 5/8 x 11/16 | 200 | 159 |
| SBV2428 | 3/4 x 7/8 | 245 | 259 |
| SBV2630 | 13/16 x 15/16 | 260 | 381 |
| SBV3236 | 1 x 1 1/8 | 330 | 431 |

Douilles 1/4" à profil cannelé Spline



- Profil adapté à la visserie "haute résistance" cannelée.
- Compatible avec les visseries 12 pans et 6 pans en pouces.
- Parois minces.
- Haut niveau de performance.
- Présentation : chromée.

| | A ["] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|----------|-------|--------|--------|
| J4706SPL | 3/16 | 23 | 9 |
| 4707SPL | 7/32 | 23 | 9 |
| 4708SPL | 1/4 | 23 | 9 |
| 4709SPL | 9/32 | 23 | 9 |
| 4710SPL | 5/16 | 23 | 14 |
| 4712SPL | 3/8 | 23 | 18 |
| 4714SPL | 7/16 | 26 | 23 |

Douilles 1/4" Spline longues



- Profil adapté à la visserie "haute résistance" cannelée.
- Compatible avec les visseries 12 pans et 6 pans en pouces.
- Parois minces.
- Haut niveau de performance.
- Présentation : chromée.

| | A ["] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|----------|-------|--------|--------|
| J4706DPL | 3/16 | 51 | 14 |
| J4707DPL | 7/32 | 51 | 18 |
| 4708DPL | 1/4 | 51 | 18 |
| J4709DPL | 9/32 | 51 | 23 |
| 4710DPL | 5/16 | 51 | 27 |
| J4712DPL | 3/8 | 51 | 36 |
| J4714DPL | 7/16 | 51 | 41 |

Douilles 3/8" à profil cannelé Spline longues

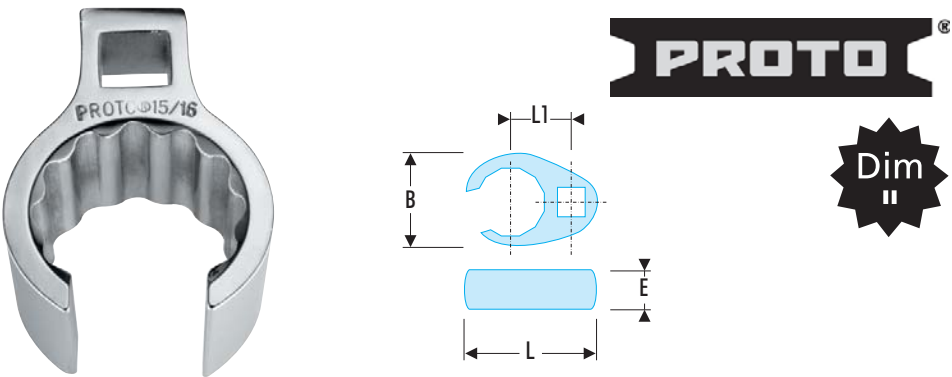


- Profil adapté à la visserie "haute résistance" cannelée.
- Compatible avec les visseries 12 pans et 6 pans en pouces.
- Parois minces.
- Haut niveau de performance.
- Présentation : chromée.

| | A ["] | d1 [mm] | d2 [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|---------|-------|---------|---------|--------|--------|
| 5012DPL | 3/8 | 13.8 | 16.8 | 53.4 | 36 |
| 5014DPL | 7/16 | 16 | 17.25 | 53.65 | 43 |
| 5016DPL | 1/2 | 18.3 | 18.3 | 59.95 | 54 |
| 5018DPL | 9/16 | 20.9 | 20.9 | 60.3 | 83 |
| 5020DPL | 5/8 | 22.6 | 22.6 | 60.4 | 96 |

Embouts Crowfoot

Embouts Crowfoot 3/8" à tuyauter haut 12 pans



- Têtes hautes 12 pans à parois minces.
- Adapté aux spécifications aéronautiques.
- Carré d'entraînement 3/8.
- Dimensions : 5/8 --> 1 1/16.
- Présentation : chromée.

| | A ["] | E [mm] | B [mm] | C [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 4920FL | 5/8 | 24,2 | 18,3 | 24,2 | 19,05 | 40 |
| 4922FL | 11/16 | 26,3 | 18,3 | 26,3 | 20,20 | 44 |
| 4924FL | 3/4 | 29,2 | 18,3 | 29,2 | 21,40 | 53 |
| 4926FL | 13/16 | 31,1 | 18,9 | 31,1 | 22,60 | 56 |
| 4928FL | 7/8 | 33,8 | 19,3 | 33,8 | 25,00 | 67 |
| 4930FL | 15/16 | 35,9 | 19,0 | 35,9 | 24,20 | 68 |
| 4932FL | 1 | 37,7 | 19,8 | 37,7 | 26,20 | 77 |
| 4934FL | 1-1/16 | 39,5 | 20,0 | 39,5 | 27,00 | 84 |

J5100 Jeu de 9 adaptateurs - carré 3/8" - 12 pans



- Longueur de 2" entre le centre du carré et le centre de l'œil.
- Profil de l'œil conçu pour garantir une résistance mécanique tout en permettant une utilisation dans les endroits à accès difficiles.
- Dimensions : 3/8" - 7/16" - 1/2" - 9/16" - 5/8" - 11/16" - 3/4" - 13/16" - 7/8".

Embouts Crowfoot 1/2" fourche



- Fourche : conception ant-glissement permettant une bonne tenue du crowfoot sur le boulon.
- Carré d'entraînement 1/2.

| | A ["] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|---------|---------|--------|--------|
| J5334CF | 1-11/16 | 73 | 231 |
| J5336CF | 1-1/8 | 76 | 245 |
| J5338CF | 1-3/16 | 76 | 263 |
| J5340CF | 1-1/4 | 84 | 299 |
| J5342CF | 1-5/16 | 84 | 299 |
| J5344CF | 1-3/8 | 86 | 327 |
| J5346CF | 1-7/16 | 86 | 340 |
| J5348CF | 1-1/2 | 87 | 349 |
| J5350CF | 1-9/16 | 89 | 363 |
| J5352CF | 1-5/8 | 89 | 376 |
| J5354CF | 1-11/16 | 97 | 431 |
| J5356CF | 1-3/4 | 97 | 445 |
| J5358CF | 1-13/16 | 98 | 458 |
| J5360CF | 1-7/8 | 98 | 478 |
| J5364CF | 2 | 100 | 499 |

Outils pour fixations aéronautiques

OUTILS POUR FIXATIONS AERONAUTIQUES

CLIQUETS 1/4" ET 3/8" POUR POSE DE FIXATIONS AÉRONAUTIQUES

Utilisation avec des douilles "Standard" carré 1/4" et 3/8".

- Les douilles sont maintenues sur le carré d'entraînement grâce à un jonc métallique.

Le corps est percé afin de passer la clé mâle

- Ce qui permet l'immobilisation en rotation de la fixation pendant la phase de serrage.



4749XLHS Cliquet 1/4" pour fixations aéronautiques



NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10, AS 4283

- Tête et carré 1/4 percés permettant le passage de clés mâles.
- Tête très compact pour une meilleure accessibilité.
- Angle de reprise : 8°.
- Diamètre de tête : 21,5 mm.
- Hauteur totale de tête : 18 mm.
- Longueur : 144 mm.
- Poids : 115 g.

5249XLHS Cliquet 3/8" pour fixations aéronautiques

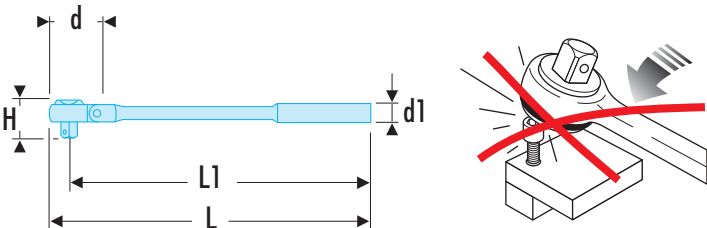


NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10, AS 4283

- Tête et carré 3/8 percés permettant le passage de clés mâles.
- Tête très compact pour une meilleure accessibilité.
- Angle de reprise : 8°.
- Diamètre de tête : 33 mm.
- Hauteur totale de tête : 27 mm.
- Longueur : 215 mm.
- Poids : 400 g.

Cliquets manche métal 1/2"

Cliquet "Paume de main" manche métallique

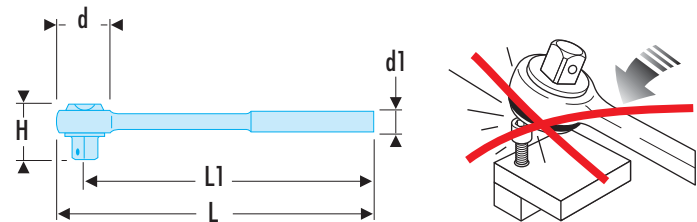


- Cliquet long articulé, freiné, permet de se dégager d'un obstacle.
- Angle de reprise : 5°.
- Platine "paume de main".
- Présentation : chromée, satinée.

| | d [mm] | d1 [mm] | H [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|---------------|--------|---------|--------|--------|--------|
| S.158A | 42 | 20 | 40 | 435 | 940 |

Cliquets manche métal 3/8"

Cliquet 3/8" "Paume de main" long articulé manche métallique



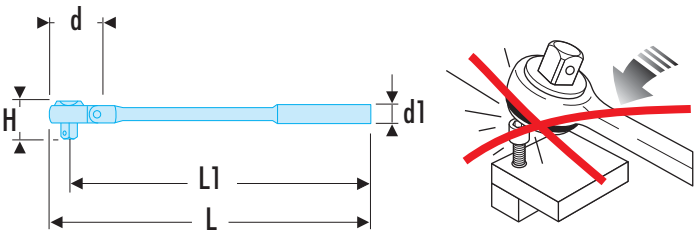
NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10

- Mécanisme 72 dents pour une reprise à 5°.
- Système "paume de main", permet d'appuyer sur la tête du cliquet pendant le (des)serrage sans risque d'inversion accidentelle du sens de rotation.
- Articulation freinée permettant de garder la position même avec une rallonge et la douille enclenché.
- Manche entièrement métallique, moletage au niveau de la poignée.

| | d [mm] | d1 [mm] | H [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|---------------|--------|---------|--------|--------|--------|
| J.158A | 30 | 16 | 32 | 273 | 350 |

Cliquets manche métal 1/4"

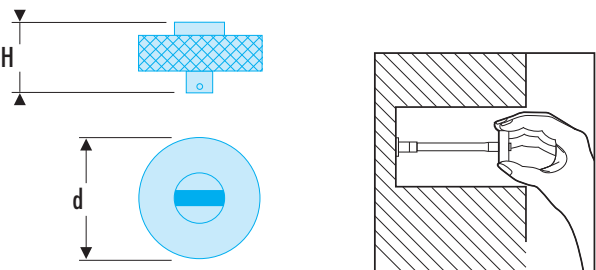
Cliquet 1/4" "Paume de main" long articulé manche métallique



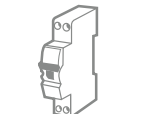
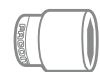
- Mécanisme 72 dents pour une reprise à 5°.
- Système "paume de main", permet d'appuyer sur la tête du cliquet pendant le (des)serrage sans risque d'inversion accidentelle du sens de rotation.
- Articulation freinée permettant de garder la position même avec une rallonge et la douille enclenchée.
- Manche métallique moleté.

| | d [mm] | d1 [mm] | H [mm] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|---------------|--------|---------|--------|--------|--------|
| R.158A | 25 | 11 | 26,5 | 158 | 135 |

R.150A Cliquet 1/4" "sans manche"



- Angle de reprise : 5°.
- Présentation : chromée, satinée.



▣ 65.PE Clé à cliquet porte-embouts 1/4" - 5/16"



- Reçoit les embouts :
 - Série 1 : 6 pans 1/4".
 - Série 2 : 6 pans 5/16".
 - Utilisable pour la pose des fixations aéronautiques 1/4" et 5/16".
 - Angle de reprise : 5°.
 - Têtes inclinées à 15°.
 - Maintien de l'embout par clip.
 - Tête moletée pour approche rapide.
 - Longueur : 150 mm.
 - Présentation : chromée satinée.
- Poids : 74 g.

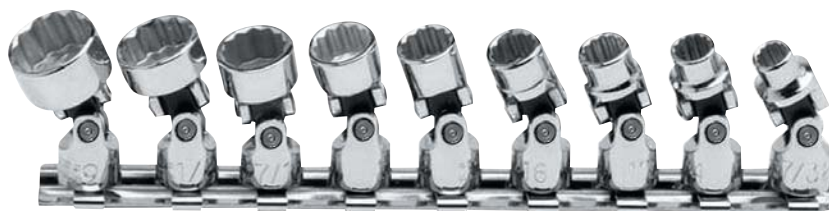
Douilles articulées

▣ J5475A Douilles articulées 1/2"



ASME B107.1, AS954G

▣ J47107 Jeu de 9 douilles articulées 1/4"



- 9 douilles : 7/32" - 1/4" - 9/32" - 5/16" - 11/32" - 3/8" - 7/16" - 1/2" - 9/16".
- Poids : 213 g.

▣ J4759 Rallonges molletées 1/4"



- Présentation : chromée.

Clés Bristol

▣ 85.JU10 Jeu de 10 clés en trousse pour empreinte Bristol



- Jeu de 10 clés 85 : 033 - 048 - 060 - 072 - 096 - 111 - 133 - 145 - 168 - 183.
 - Livré en trousse.
- Poids : 37 g.

Embouts Torq Set® - Tri-wing

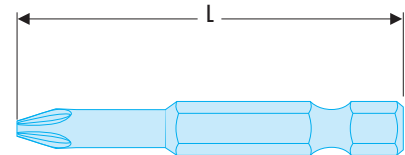
ETOR.1 - ETORM.1 - Embouts 1/4" pour empreinte Torq Set®



NF ISO 1173, ISO 1173

| ➤ | L [mm] | Vis [mm] | ΔΔ [g] |
|-------------|--------|----------|--------|
| ETOR.100 | 25 | 0 | 5,50 |
| ETOR.101 | 25 | 1 | 5,50 |
| ETORM.103 | 25 | 3 | 6,00 |
| ETORM.104 | 25 | 4 | 6,00 |
| ETORM.105 | 25 | 5 | 6,00 |
| ETORM.106 | 25 | 6 | 6,00 |
| ETORM.108 | 25 | 8 | 6,00 |
| ETORM.110 | 25 | 10 | 6,00 |
| ETORM.101/4 | 32 | 1/4 | 13,00 |

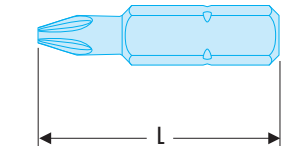
ETORM.6 - Embouts entraînement 1/4" à gorge pour empreinte Torq Set®



NF ISO 1173, ISO 1173

| ➤ | Torq-set [No] | L [mm] | ΔΔ [g] |
|-------------|---------------|--------|--------|
| ETORM.602 | 2 | 50 | 12 |
| ETORM.603 | 3 | 50 | 12 |
| ETORM.604 | 4 | 50 | 12 |
| ETORM.605 | 5 | 50 | 12 |
| ETORM.606 | 6 | 50 | 12 |
| ETORM.608 | 8 | 50 | 12 |
| ETORM.610 | 10 | 50 | 12 |
| ETORM.601/4 | 1/4 | 50 | 12 |

ETORM.2 - Pour empreinte Torq Set®



NF ISO 1173, ISO 1173

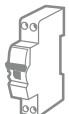
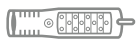
| ➤ | L [mm] | Vis [mm] | ΔΔ [g] |
|--------------|--------|----------|--------|
| ETORM.208 | 32 | 8 | 14 |
| ETORM.210 | 32 | 10 | 14 |
| ETORM.201/4 | 32 | 1/4 | 14 |
| ETORM.205/16 | 32 | 5/16 | 14 |
| ETORM.203/8 | 32 | 3/8 | 14 |

Pour empreinte Tri-wing



NF ISO 1173, ISO 1173

| ➤ | L [mm] | Vis [mm] | ΔΔ [g] |
|----------|--------|----------|--------|
| ETRI.101 | 25 | 1 | 5,50 |
| ETRI.102 | 25 | 2 | 5,50 |
| ETRI.103 | 25 | 3 | 5,50 |
| ETRI.104 | 25 | 4 | 5,50 |
| ETRI.105 | 25 | 5 | 5,50 |

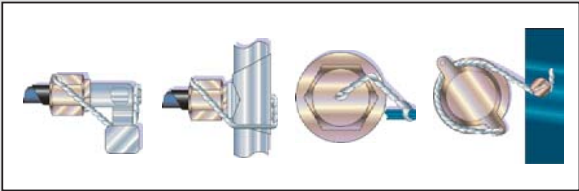


Pinces à freiner

PINCES À FREINER FACOM

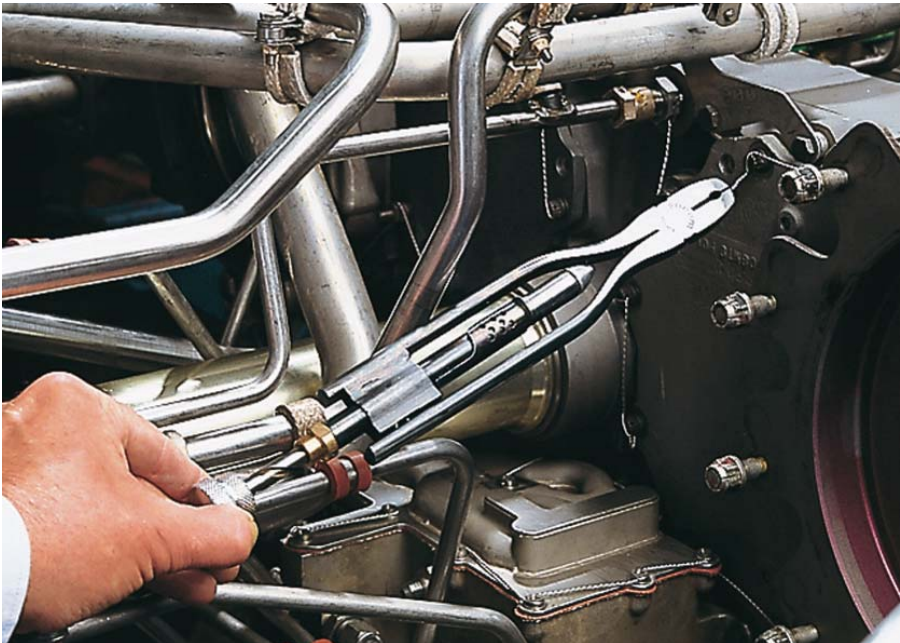
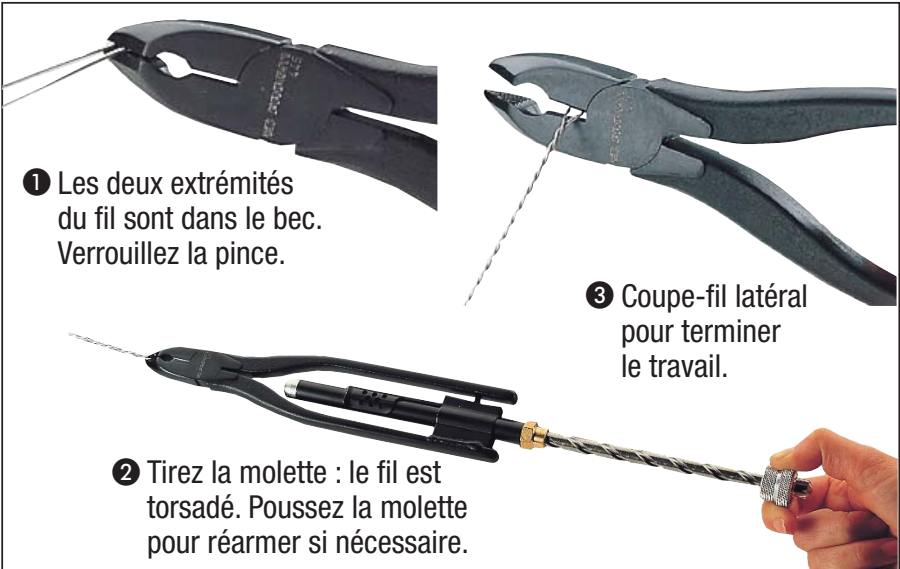
Permettent de torsader rapidement les fils de freinage de sécurité, garantissant le blocage des assemblages subissant des vibrations.

- Pour les fils Ø 1 mm inoxydables et inconels.
- Coupe-fil latéral.
- Extrémité de bec affinée pour une meilleure maniabilité.
- Modèle 10" : 3 tours, 125 mm de course.
- Modèle 8" : 2,5 tours, 95 mm de course.

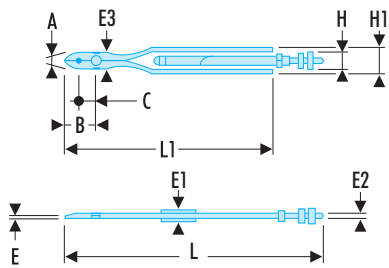


Modèle automatique

- Rappel automatique du mécanisme, simplicité et gain de temps.



Pinces à freiner courtes 8"

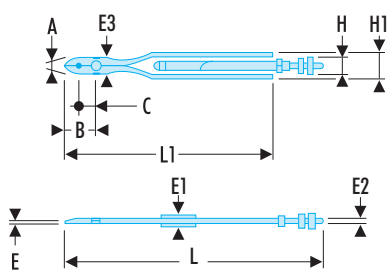


ASME B107.500

- Modèle "automatique".

| | A [mm] | E [mm] | B [mm] | C [mm] | E1 [mm] | E2 [mm] | H [mm] | L [mm] | L2 [mm] | ΔΔ [g] |
|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--------|--------|---------|--------|
| 445.8R | 3 | 2,5 | 20 | 7 | 15 | 10,5 | 22 | 215 | 215 | 245 |

Pinces à freiner 10"



ASME B107.500

- Modèle "automatique".

| | A [mm] | E [mm] | B [mm] | C [mm] | E1 [mm] | E2 [mm] | H [mm] | L [mm] | L2 [mm] | ΔΔ [g] |
|---------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--------|--------|---------|--------|
| 445.10R | 3 | 2,5 | 30 | 11 | 15,5 | 11,5 | 25 | 360 | 360 | 400 |

SÉCURITÉ

MODULES MOUSSE

FACOM CONTROL SYSTEM

SÉCURITÉ

- Un logement par outil afin de ne pas en oublier dans les Zones sensibles.

PRODUCTIVITÉ

- Préhension et rangement immédiats. Pas de perte d'outils.

RAPIDITÉ

- Inventaire et localisation des outils d'un seul "coup d'oeil".



- Système modulaire de plateaux en mousse bicolore résistant aux différents hydrocarbures, liquides hydrauliques et produits de nettoyage.
- Modules compatibles avec servantes JET+, JET.XL et CHRONO.XL.
- Dimensions : 420 x 190 x 55 mm.



➤ Retrouvez le programme complet de modules mousses dans la Section Servantes et mobilier d'atelier p. 52



CU.AE50 Sélection mécanicien moteur 153 outils

- Sélection conçue pour la révision complète en atelier et pour les interventions ponctuelles entre les révisions sur les principaux gros porteurs équipés de moteurs SNECMA, GE, PW ou RR :
- Airbus A3xx, Boeing 7xx, Mc Donnell Douglas DCxx.
- 153 outils.
- Poids : 17,800 kg.



| | Qtés | Set Description |
|-------------|------|---|
| RB.40AU | 10 | Douilles de 3/16" à 9/16" |
| R.240A | 1 | Cardan universel 1/4" |
| R.232 | 1 | Augmentateur 1/4"- 3/8" |
| R.236A | 1 | Poignée emmanchée courte |
| R.215 | 1 | Rallonge 1/4" 150 mm |
| R.210 | 1 | Rallonge 1/4" 100 mm |
| R.155A | 1 | Cliquet "paume de main" manche métallique 1/4" |
| JL.40U | 10 | Douilles 3/8" longues de 1/2" à 9/16" |
| J.F | 7 | Douilles 3/8" articulées de 1/2"- 11/16"- 3/4"- 3/8"- 5/8"- 7/16"- 9/16" |
| JB.41AU | 5 | Douilles 3/8" de 5/8" à 7/8" |
| JB.40AU | 6 | Douilles 3/8" de 1/4" à 9/16" |
| J.240A | 1 | Cardan universel 3/8" |
| J.230 | 1 | Réducteur 3/8"-1/4" |
| J.215 | 1 | Rallonge junior 250 mm |
| J.210 | 1 | Rallonge junior 125 mm |
| J.155A | 1 | Cliquet "paume de main" manche métallique 3/8" |
| J.145 | 1 | Poignée articulée manche métallique |
| J.120A | 1 | Poignée coulissante |
| J.115 | 1 | Vilebrequin manche métallique |
| CLE.MDAM100 | 6 | Limes à clés taille demi-douce |
| ARZ.5,5 | 1 | Tournevis coudé lame ronde |
| APZ.A | 1 | Tournevis coudé double empreinte |
| APZ.B | 1 | Tournevis coudé double empreinte |
| ANP | 2 | Tournevis court Phillips® PH 1 x 35 - 2 x 35 mm |
| AWP | 4 | Tournevis Phillips® PH 1-2-3-4 |
| AW | 4 | Tournevis fente lame hexagonale forgé de 4 x 100 - 5,5 x 150 - 6,5 x 150 - 8 x 200 mm |
| AN6.5X35 | 1 | Tournevis fente lame courte |
| AN | 3 | Tournevis fente lame ronde de 2,5 x 75 - 3,5 x 75 - 4 x 100 mm |

| | Qtés | Set Description |
|-------------|------|---|
| 86H.JU7 | 7 | Clés mâles sur monture de 1/16" à 1/4" |
| 86H.JU6 | 6 | Clés mâles sur monture de 5/32" à 3/8" |
| 834.R2 | 1 | Miroir d'inspection 55 mm |
| 803.300M | 1 | Réglet inox flexible 2 faces |
| 64.3/8X7/16 | 1 | Clé polygonale à cliquet 12 pans |
| 55A.JU10 | 10 | Clés polygonales contrecoudées de 1/4" à 1"1/4 |
| 445.10R | 1 | Pince à freiner |
| 410.S | 1 | Pince connecteur |
| 440.JU17T | 17 | Clés mixtes de 1/4" à 1"1/4 en trousse |
| 192.16CPE | 1 | Pince coupante diagonale «corde à piano» |
| 270.A | 1 | Carde à lime |
| 256.2,5 | 1 | Pointeau de précision |
| 251A.JS9 | 9 | Chasse-goupilles à manchon de guidage de 1 à 6 mm. |
| 208A.40CBA | 1 | Massette à embouts adaptables série lourde |
| 195.20CPE | 1 | Pince à becs demi-ronds coudés gainée |
| 193.16CPE | 1 | Pince à becs demi-ronds "téléphone" droite gainée |
| 189.17CPE | 1 | Pince à becs ronds gainée |
| 187.18CPE | 1 | Pince universelle gainée |
| 1830.1 | 1 | Pinceau extra-doux soie |
| 181A.25CPE | 1 | Pince multiprise entrecroisée à verrouillage |
| 804 | 1 | Jauge d'épaisseur 19 lames |
| 603EF | 1 | Monture de scie à métaux |
| 234 | 1 | Pointe à tracer |
| 231 | 1 | Grattoir triangulaire |
| 34 | 6 | Clés à fourches "micromécanique" de 1/4"- 11/32"- 3/8"- 5/16"- 7/16"- 9/32" |
| CKS.91 | 1 | Rack de douilles |
| JB.11/32 | 1 | Douille 11/32" |
| 200C.26 | 1 | Marteau rivoir manche graphite |
| 200C.30 | 1 | Marteau rivoir manche graphite |

JETGXL.UAE50 Sélection CU.AE50 livrée en modules mousse et JET.8GXLS

- Sélection mécanicien moteur CU.AE50 livré en modules mousse dans la servante JET.8GXLS.



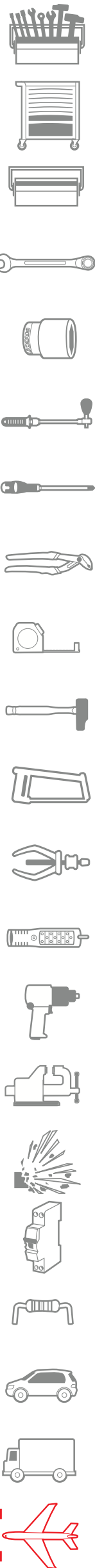
CU.AE51 Sélection électricien 115 outils

- Pour petites et grandes révisions en atelier et interventions sur les matériels électriques : faisceaux de commande, circuits d'alimentation, connexions et relais, éclairage, audio-visuel.
- 115 outils.
- Poids : 6,880 kg.



| | Qtés | Set Description |
|------------|------|--|
| RS | 3 | Douilles tournevis pour vis à fente de 4 - 6,5 - 8 mm |
| RP | 2 | Douilles tournevis Phillips® PH 1-2 |
| R.LA | 5 | Douilles 1/4"longues 6 pans 1/4" - 5/16" - 3/8" - 7/16" - 1/2" |
| RB.40AU | 10 | Douilles 1/4" de 3/16"à 9/16" |
| R.240A | 1 | Cardan universel 1/4" |
| R.236A | 1 | Poignée emmanchée courte 1/4" |
| R.216 | 1 | Rallonge flexible 1/4"150 mm |
| R.215 | 1 | Rallonge 1/4"150 mm |
| R.210 | 1 | Rallonge 1/4"100 mm |
| R.151 | 1 | Cliquet 1/4" |
| R.120A | 1 | Poignée coulissante 1/4" |
| AS.6L160T2 | 6 | Limes précision trousses |
| ARZ.5,5 | 1 | Tournevis coudé lame ronde |
| APZ.B | 1 | Tournevis coudé double empreinte |
| ANP1X35 | 1 | Tournevis court Phillips® |
| AWP | 2 | Tournevis empreinte Phillips® PH 1-2 |
| ANPOX75 | 1 | Tournevis empreinte Phillips® PH 0 |
| AN | 2 | Tournevis pour vis à fente de 2,5 x 75 et 3,5 x 75 mm |
| AW | 4 | Tournevis pour vis à fente de 4 x 100 - 5,5 x 150 - 6,5 x 150 - 8 x 200 mm |
| 85.JU10 | 10 | Clés de 33 à 183 mm (en trousses) |
| 841A.4 | 1 | Ciseaux sans gaine |
| 840.1 | 1 | Couteau d'électricien avec dénudeur |
| 839A.0 | 1 | Pompe à dessouder |
| 834.R1 | 1 | Miroir d'inspection 36 mm |
| 826.1 | 1 | Doigt mécanique flexible |

| | Qtés | Set Description |
|------------|------|--|
| 82H.JU10 | 10 | Clés mâles coudées de 1/16" à 3/8"en trousses |
| 445.8R | 1 | Pince à freiner |
| 410.S | 1 | Pince connecteur |
| 405.15 | 1 | Pince coupante diagonale de précision coupe axiale |
| 34.JU13T | 13 | Clés à fourches en trousses de 3/16" à 11/16" |
| 256.2,5 | 1 | Pointeau de précision |
| 252.8 | 1 | Burin de précision |
| 251A.JT9 | 9 | Chasse-goupilles à manchon de guidage de 1 à 6 mm |
| 208A.32CBA | 1 | Massette à embouts interchangeables |
| 200H.261 | 1 | Marteau rivoir |
| 193.16CPE | 1 | Pince à becs demi-ronds "téléphone" droite gainée |
| 189.17CPE | 1 | Pince à becs ronds gainée |
| 188.16CPE | 1 | Pince à becs plats gainée |
| 1230.30 | 1 | Pinceau soie extra-doux |
| 183.20CPE | 1 | Pince à becs demi-ronds coudés gainée |
| 180.CPE | 1 | Pince multiprise |
| 140.AAW13 | 1 | Brucelles standard acier carbone |
| BV.21-10 | 1 | Support de fer |
| 113A.8C | 1 | Clé à molette 10" |
| 1830.1 | 1 | Fer à souder bi-watt (20/40 W) |
| 836 | 1 | Lampe-stylo |
| 804 | 1 | Jauge d'épaisseur 19 lames |
| 803.300M | 1 | Réglet inox flexible 2 faces |
| 234 | 1 | Pointe à tracer |
| 163 | 1 | Pince à dénuder et à couper |
| 144 | 1 | Brucelles modèle droit becs très plats |



CU.AE52 Sélection instruments de bord 86 outils

- Pour révisions en atelier et interventions sur instruments de bord, modules électriques, électromécaniques et électroniques, sur voyants et indicateurs.
- 86 outils.
- Poids : 3,490 kg.



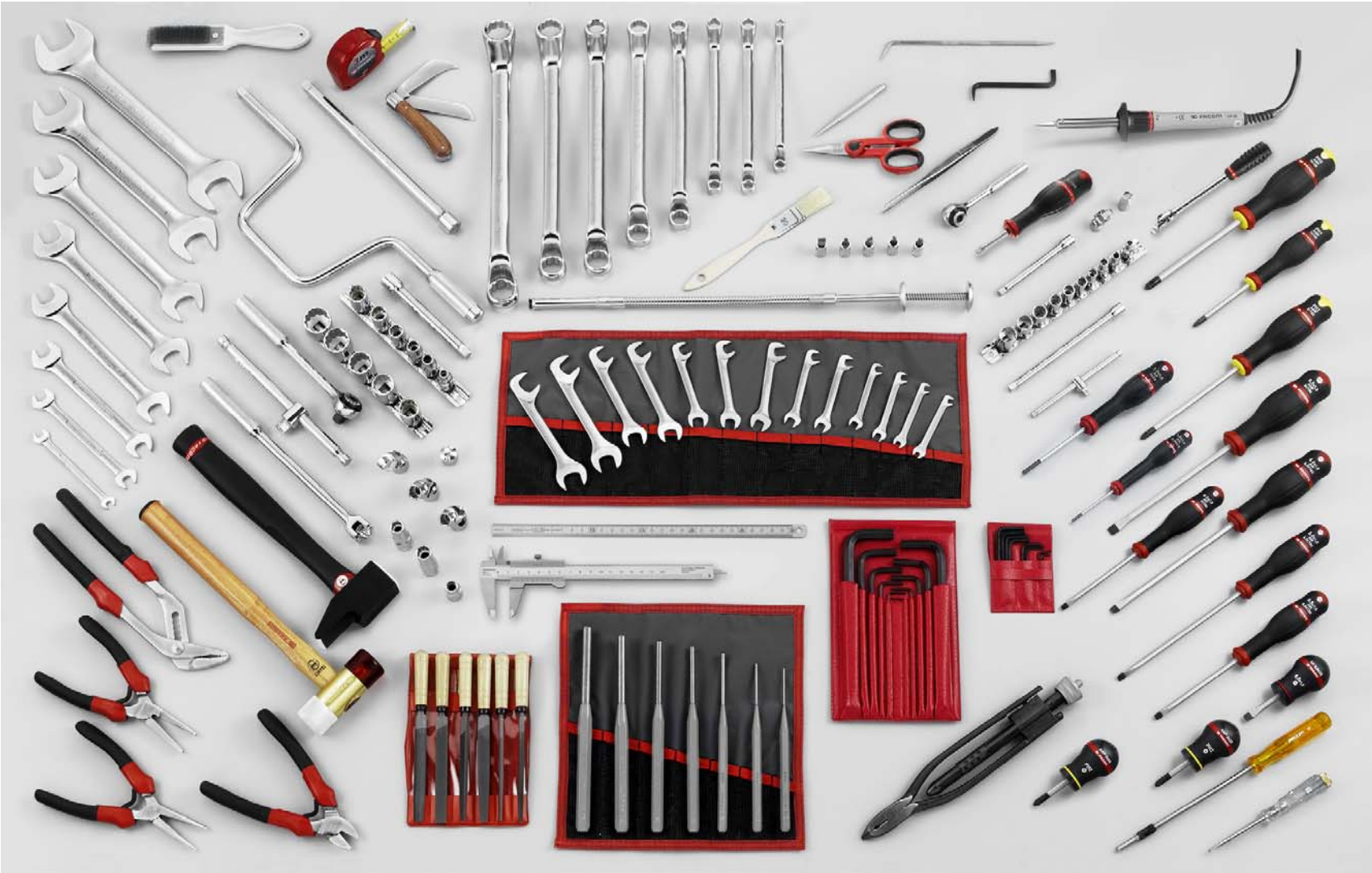
| | Qtés | Set Description |
|------------|------|--|
| RB.40AU | 10 | Douilles 1/4" de 3/16" à 9/16" |
| R.240A | 1 | Cardan universel 1/4" |
| R.236A | 1 | Poignée emmanchée courte 1/4" |
| R.215 | 1 | Rallonge 1/4" 150 mm |
| R.210 | 1 | Rallonge 1/4" 100 mm |
| R.151 | 1 | Cliquet 1/4" |
| R.150A | 1 | Cliquet "paume de main" sans manche 1/4" |
| AVE | 3 | Tournevis à fente : 3,5 x 100 - 4 x 100 - 5,5 x 150 mm |
| AS.6L160T2 | 6 | Limes précision trousse |
| AEF.J3 | 8 | Tournevis Micro-Tech® (en coffret) |
| AWP | 2 | Tournevis pour vis à empreinte Phillips® PH 1-2 |
| 85.JU10 | 10 | Clés de 33 à 183 mm (en trousse) |
| 841.1 | 1 | Ciseaux à lames courtes très pointues |
| 840.1 | 1 | Couteau d'électricien avec dénudeur |
| 839A.0 | 1 | Pompe à dessouder |
| 835A | 1 | Tire-ressort |
| 826 | 1 | Doigt mécanique |
| 82H.JU10 | 10 | Clés mâles coudées de 1/16" à 3/8" en trousse |

| | Qtés | Set Description |
|----------|------|--|
| 803.300M | 1 | Réglet inox flexible 2 faces |
| 405.1 | 1 | Pince coupante électromécanicien coaxiale |
| 251A | 5 | Chasse-goupilles de 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 mm |
| 200H.26 | 1 | Marteau rivoir |
| 22.JU5T | 5 | Clés plates "micromécanique" de 3/16" à 9/16" en trousse |
| 194.12 | 1 | Pince à dénuder extra-fine |
| 1830.1 | 1 | Pinceau soie extra-doux |
| 176A.CPY | 1 | Pince multiprise gaine confort |
| 142.2 | 1 | Brucelles modèle à becs dégagés coudés 15° |
| 1230.30 | 1 | Fer à souder 30W |
| 836 | 1 | Lampe-stylo |
| 834 | 1 | Miroir d'inspection |
| 431.MT | 1 | Pince Micro-Tech® étroite à becs courts |
| 421 | 1 | Pince à becs plats courte gainée type électro |
| 403 | 1 | Pince à becs demi-ronds gainée type électro |
| 402 | 1 | Pince à becs demi-ronds gainée |
| 144 | 1 | Brucelles modèle droit becs très plats |
| 139 | 1 | Pince brucelles modèle coupant pour fils extra fins |



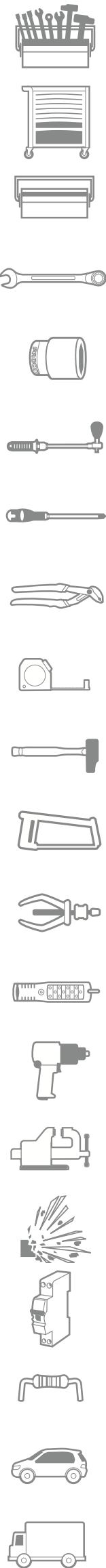
CU.AE53 Sélection maintenance cellule 145 outils

- Pour révisions et interventions sur la cellule : gouvernes, vérins de volet, structure des appareils gros porteurs.
- 145 outils.
- Poids : 12,880 kg



| | Qtés | Set Description |
|-------------|------|--|
| RS | 3 | Douilles tournevis à fente de 4 - 6,5 et 8 |
| RP | 2 | Douilles tournevis Phillips PH 1-2 |
| RB.40AU | 10 | Douilles 1/4" de 3/16" à 9/16" |
| R.240A | 1 | Cardan universel 1/4" |
| R.232 | 1 | Augmentateur 1/4" - 3/8" |
| R.236A | 1 | Poignée emmanchée courte |
| R.215 | 1 | Rallonge 1/4" 150 mm |
| R.210 | 1 | Rallonge 1/4" 100 mm |
| R.155A | 1 | Cliquet "paume de main" manche métallique 1/4" |
| R.140A | 1 | Poignée articulée 1/4" |
| R.120A | 1 | Poignée coulissante 1/4" |
| JB.41AU | 5 | Douilles 3/8" de 5/8" à 7/8" |
| JB.40AU | 6 | Douilles 3/8" de 1/4" à 9/16" |
| J.LA | 2 | Douilles 3/8" longues de 7/16" et 3/8" |
| J.F | 2 | Douilles 3/8" articulées de 7/16" et 3/8" |
| J.240A | 1 | Cardan universel 3/8" |
| J.230 | 1 | Réducteur 3/8" - 1/4" |
| J.215 | 1 | Rallonge 3/8" 250 mm |
| J.210 | 1 | Rallonge 3/8" 125 mm |
| J.155A | 1 | Cliquet "paume de main" manche métallique 3/8" |
| J.145 | 1 | Poignée articulée manche métallique 3/8" |
| J.120A | 1 | Poignée coulissante 3/8" |
| J.115 | 1 | Villebrequin manche métallique 3/8" |
| CLE.MDAM100 | 6 | Limes à clés demi-douce |
| AV.HT2B | 1 | Tournevis testeur tension 110-250 V |
| ARZ.5,5 | 1 | Tournevis coudé double empreinte |
| AFU.1 | 1 | Tournevis pose-vis à fente |
| AN | 2 | Tournevis pour vis à fente de 2 x 75 et 3 x 75 mm |
| AWP | 3 | Tournevis empreinte Phillips® PH 1 - 2 - 3 |
| AW | 4 | Tournevis pour vis à fente de 4 x 100 - 5,5 x 100 - 6,5 x 150 - 8 x 200 mm |

| | Qtés | Set Description |
|------------|------|--|
| AN6,5X35 | 1 | Tournevis fente lame courte 6,5 x 35 mm |
| AN.35 | 2 | Tournevis courts Phillips® PH 1-2 |
| ANPOX75 | 1 | Tournevis pour vis à empreinte Phillips® PH 0 |
| 85.JU10 | 10 | Clés de 33 à 183 mm (en trousse) |
| 83H.JU10 | 10 | Clés mâles coudées longues 1/16" à 3/8" en trousse |
| 826.1 | 1 | Doigt mécanique flexible |
| 805-1 | 1 | Pied à coulisse au 1/10 de mm |
| 803.300M | 1 | Réglet inox flexible 2 faces |
| 55A.JU8 | 8 | Clés polygonales de 1/4" à 15/16" |
| 445.1 | 1 | Pince à freiner |
| 44.JU8 | 8 | Clés mixtes en pouces de 1/4" à 1,1/4 |
| 192.16CPE | 1 | Pince coupante diagonale "corde à piano" |
| 34.JU13T | 13 | Clés à fourches en trousse de 3/16" à 11/16" |
| 270.A | 1 | Brosse à bougies |
| 256.2,5 | 1 | Pointeau de précision |
| 248.JT7 | 7 | Chasse-goupilles longs de 2 à 10 mm |
| 208A.32CBA | 1 | Massette à embouts interchangeables |
| 200C.28 | 1 | Marteau rivoir manche graphite |
| 193.16CPE | 1 | Pince à becs demi-ronds "téléphone" droite gainée |
| 188.16CPE | 1 | Pince à becs plats gainée |
| 1830.1 | 1 | Pinceau soie extra-doux |
| 180.CPE | 1 | Pince multiprise |
| BV.21-10 | 1 | Support de fer |
| 1230-30 | 1 | Fer à souder bi-watt (20/40 W) |
| 893.46 | 1 | Mètre ruban à blocage 2 m |
| 843 | 1 | Couteau d'électricien 2 lames |
| 841 | 1 | Ciseaux d'électricien |
| 234 | 1 | Pointe à tracer |
| 150 | 1 | Brucelles standard modèle droit |
| JB.11/32 | 1 | Douille |



CU.AE54 Sélection maintenance équipements 128 outils

- Pour interventions et agencements dans cabine des avions de ligne et cargos : éclairage, habillage intérieur, sièges, circuits de conditionnement d'air.
- 128 outils
- Poids : 8,680 kg.

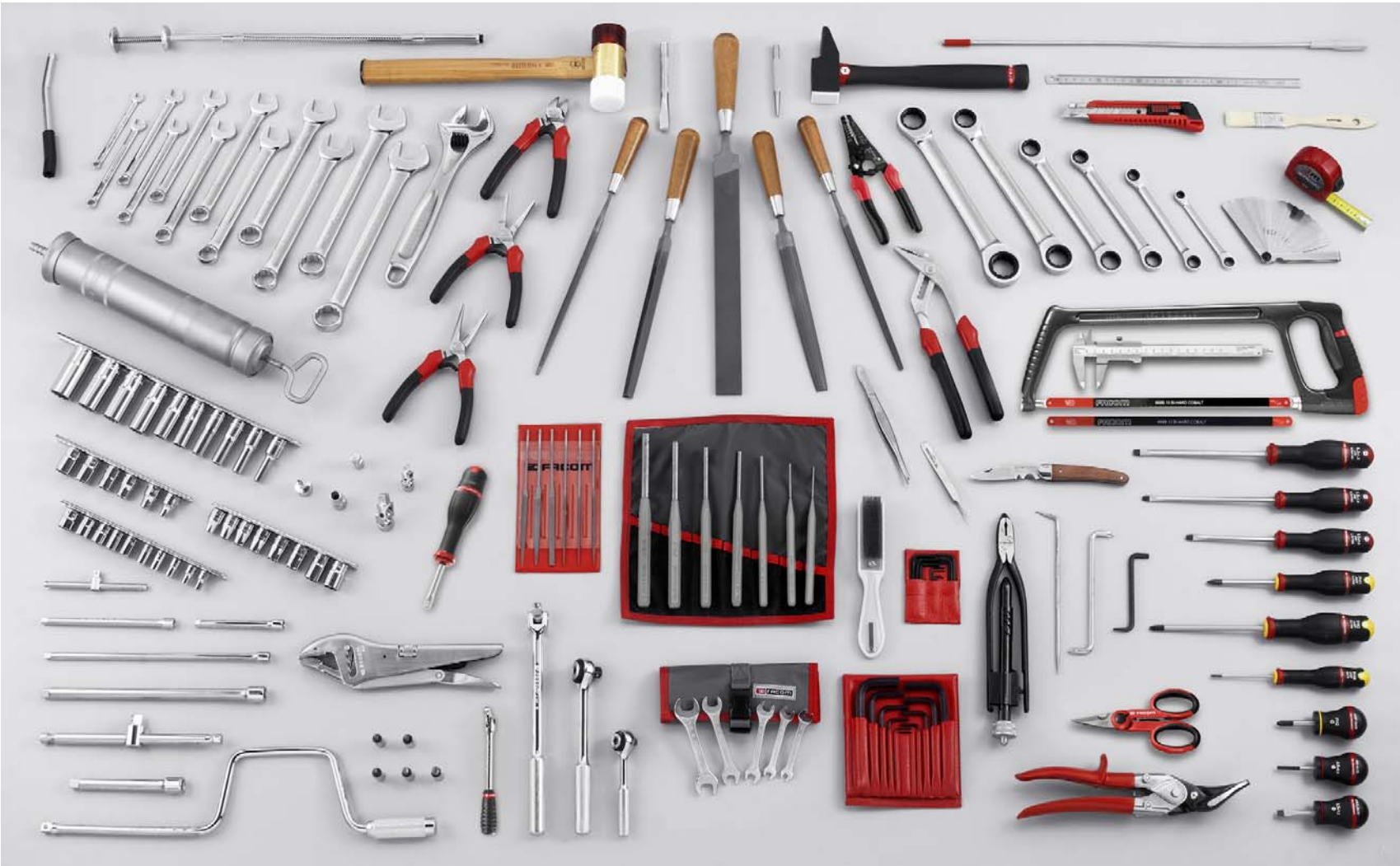


| | Qtés | Set Description |
|------------|------|--|
| 39.JU14T | 14 | Clés mixtes courtes de 1/8" à 11/16" |
| 44 | 4 | Clés à fourches : 1/2 x 9/16 - 3/4 x 13/16 - 5/8 x 11/16 - 7/8 x 1 5/16 |
| 34.JU13T | 13 | Clés à fourches en trousse de 3/16" à 11/16" |
| 64 | 3 | Clés polygonales à cliquets 12 pans : 1/4 x 5/16 - 3/8 x 7/16 - 1/2 x 9/16 |
| R.120A | 1 | Poignée coulissante 1/4" |
| R.210 | 1 | Rallonge 1/4" 100 mm |
| R.215 | 1 | Rallonge 1/4" 150 mm |
| R.240A | 1 | Cardan universel 1/4" |
| R.232 | 1 | Augmentateur 1/4" - 3/8" |
| J.210 | 1 | Rallonge 3/8" 125 mm |
| J.215 | 1 | Rallonge 3/8" 250 mm |
| J.240A | 1 | Cardan universel 3/8" |
| J.120A | 1 | Poignée coulissante 3/8" |
| J.230 | 1 | Reducteurs 3/8" - 1/4" |
| J.LA | 2 | Douilles 3/8" longues de 3/8" et 7/16" |
| AW | 3 | Tournevis pour vis à empreinte Phillips® PH 0-1-2 |
| AN | 2 | Tournevis pour vis à fente de 2,5 x 75 et 3,5 x 75 mm |
| AN4X35 | 1 | Tournevis lame courte 4 x 35 mm |
| AN0X75 | 1 | Tournevis pour vis à empreinte Phillips® PH 0 |
| AWP | 3 | Tournevis pour vis à empreinte Phillips® PH 0-1-2 |
| ANP | 2 | Tournevis 1 x 35 et 2 x 35 mm |
| APZ.B | 1 | Tournevis coudé |
| A3,5X100VE | 1 | Tournevis isole 1000 V pour vis à fente 3,5 x 100 mm |
| ARZ.5,5 | 1 | Tournevis coudé double empreinte |
| 82H.JU10 | 10 | Clés mâles coudées de 1/16" à 3/8" en trousse |
| 192.16CPE | 1 | Pince coupante diagonale "corde à piano" |
| 180.CPE | 1 | Pince multiprise |

| | Qtés | Set Description |
|-----------|------|---|
| R.155A | 1 | Cliquet "paume de main" manche métallique 1/4" |
| J.155A | 1 | Cliquet "paume de main" manche métallique 3/8" |
| R.140A | 1 | Poignée articulée 1/4" |
| J.145 | 1 | Poignée articulée manche métallique 3/8" |
| J.115 | 1 | Villebrequin manche métallique 3/8" |
| RB.40AU | 10 | Douilles 1/4" de 3/16" à 9/16" |
| JB.41AU | 5 | Douilles 3/8" de 5/8" à 7/8" |
| JB.40AU | 6 | Douilles 3/8" de 1/4" à 9/16" |
| 85.JU10 | 10 | Clés de 33 à 183 mm (en trousse) |
| 188.16CPE | 1 | Pince à becs plats gainée |
| 193.16CPE | 1 | Pince à becs demi-ronds "téléphone" droite gainée |
| 405.12 | 1 | Pince coupante diagonale de précision |
| 1230.30 | 1 | Fer à souder bi-watt (20/40 W) |
| BV.21-10 | 1 | Support de fer |
| 839A.0 | 1 | Pompe à dessouder |
| 841A.4 | 1 | Ciseaux d'électricien bi-matière |
| 843 | 1 | Couteau d'électricien 2 lames |
| 248 | 3 | Chasse-goupilles longs de 2 - 3 - 4 mm |
| 256.2,5 | 1 | Pointeau de précision |
| 234 | 1 | Pointe à tracer |
| 803.300M | 1 | Réglet inox flexible 300 mm |
| 836 | 1 | Lampe-stylo |
| 410.S | 1 | Pince connecteur |
| 445.8R | 1 | Pince à freiner |
| 200H26 | 1 | Marteau rivoir |
| JB.11/32 | 1 | Douille |
| R.140.A | 1 | Poignée articulée 1/4" |
| 84/A.4 | 1 | Ciseaux d'électricien bi-matière |

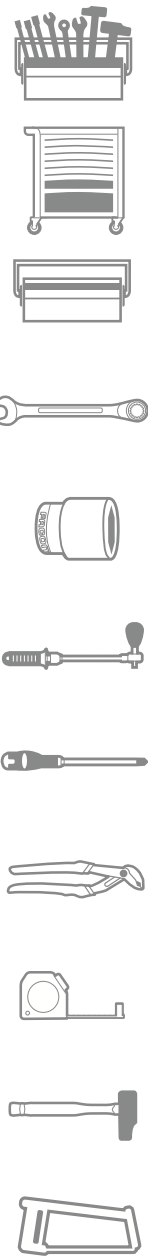
CU.AE56 Sélection mécanicien escale 167 outils

- Pour interventions sur accessoires moteurs, cellule, équipements et circuits électriques.
- 167 outils.
- Poids : 16,960 kg.



| | Qtés | Set Description |
|------------|------|--|
| STG | 5 | Limes |
| RS | 3 | Douilles tournevis 1/4" de 4 - 6,5 - 8 mm |
| RP | 2 | Douilles Tournevis Phillips® PH 1-2 |
| RB.40AU | 10 | Douilles 1/4" de 3/16" à 9/16" |
| R.240A | 1 | Cardan universel 1/4" |
| R.232 | 1 | Augmentateur 1/4" - 3/8" |
| R.236A | 1 | Poignée emmanchée courte |
| R.217 | 1 | Rallonge 1/4" 250 mm |
| R.215 | 1 | Rallonge 1/4" 150 mm |
| R.210 | 1 | Rallonge 1/4" 100 mm |
| R.155A | 1 | Cliquet paume de main manche métallique 1/4" |
| R.140A | 1 | Poignée articulée |
| R.120A | 1 | Poignée coulissante |
| JL.40U | 10 | Douilles 3/8" longues de 1/2" à 9/16" |
| JB.41AU | 5 | Douilles 3/8" de 5/8" à 7/8" |
| JB.40AU | 6 | Douilles 3/8" de 1/4" à 9/16" |
| J.240A | 1 | Cardan universel 3/8" |
| J.230 | 1 | Réducteur 3/8" - 1/4" |
| J.215 | 1 | Rallonge 3/8" 250 mm |
| J.210 | 1 | Rallonge 3/8" 125 mm |
| J.155A | 1 | Cliquet paume de main manche métallique 3/8" |
| J.145 | 1 | Poignée articulée manche métallique 3/8" |
| J.120A | 1 | Poignée coulissante 3/8" |
| J.115 | 1 | Villebrequin manche métallique 3/8" |
| AS.6L160T2 | 6 | Limes précision trousses |
| ARZ.5,5 | 1 | Tournevis coudé lame ronde |
| APZ.B | 1 | Tournevis coudé double empreinte |
| ANP1X35 | 1 | Tournevis court Phillips® PH 1 |
| AWP | 2 | Tournevis empreinte Phillips® PH 1-2 |
| ANPOX75 | 1 | Tournevis empreinte Phillips® PH 0 |
| AW | 3 | Tournevis pour vis à fente 4 x 100 - 5,5 x 150 et 6,5 x 150 mm |
| AN | 4 | Tournevis courts de 4 x 35 et 6,5 x 35 |
| 882A | 1 | Cisaille à tôle |
| 85.JU10 | 10 | Clés de 33 à 183 mm (en trousses) |
| 884.S18 | 1 | Cutter à lame secable 18 mm |

| | Qtés | Set Description |
|------------|------|---|
| 841A.4 | 1 | Ciseaux d'électricien bi-matière |
| 840.1 | 1 | Couteau d'électricien avec dénudeur |
| 827.1 | 1 | Doigt magnétique extra-fin flexible |
| 826.1 | 1 | Doigt mécanique flexible |
| 82H.JU10 | 10 | Clés mâles coudées de 1/16" à 3/8" en trousses |
| 805.1 | 1 | Pied à coulisse au 1/10 de mm |
| 803.300M | 1 | Réglet inox flexible 2 faces |
| 64 | 6 | Clés polygonales : 1/2 x 9/16" - 1/4 x 5/16" - 3/4 x 13/16" - 3/8 x 7/16" - 5/8 x 11/16" - 7/8 x 15/16" |
| 660B.12 | 10 | Lames bi-métal 12 dents |
| 445.10R | 1 | Pince à freiner |
| 440.JU12 | 12 | Clés mixtes de 1/4" à 15/16" |
| 192.16CPE | 1 | Pince coupante diagonale "corde à piano" |
| 270.A | 1 | Carde à lime |
| 256.4 | 1 | Pointeau de précision 4 mm |
| 263.G19 | 1 | Burin |
| 248.JT7 | 7 | Chasse-goupilles longs de 2 à 10 mm |
| 22.JU5T | 5 | Clés plates "micromécanique" de 3/16" à 9/16" en trousses |
| 208A.40CBA | 1 | Massette à embouts adaptables série lourde |
| 200H.32 | 1 | Marteau rivoir manche graphite |
| 193.16CPE | 1 | Pince à becs demi-ronds "téléphone" droite gainée |
| 188.16CPE | 1 | Pince à becs plats gainée |
| 1830.1 | 1 | Pinceau soie extra-doux |
| 180.CPE | 1 | Pince multiprise |
| 142.1 | 1 | Brucelles modèle droit becs dégagés |
| 113A.10C | 1 | Clé à molette 10" |
| 893.316 | 1 | Mètre ruban à blocage 3m |
| 804 | 1 | Jauge d'épaisseur 19 lames |
| 603F | 1 | Monture de scie à métaux |
| 500 | 1 | Pince-étoupe |
| 376A | 1 | Seringue à huile manuelle |
| 234 | 1 | Pointe à tracer |
| 163 | 1 | Pince à dénuder et à couper |
| 154 | 1 | Brucelles modèle droit |
| JB.11/32 | 1 | Douille |



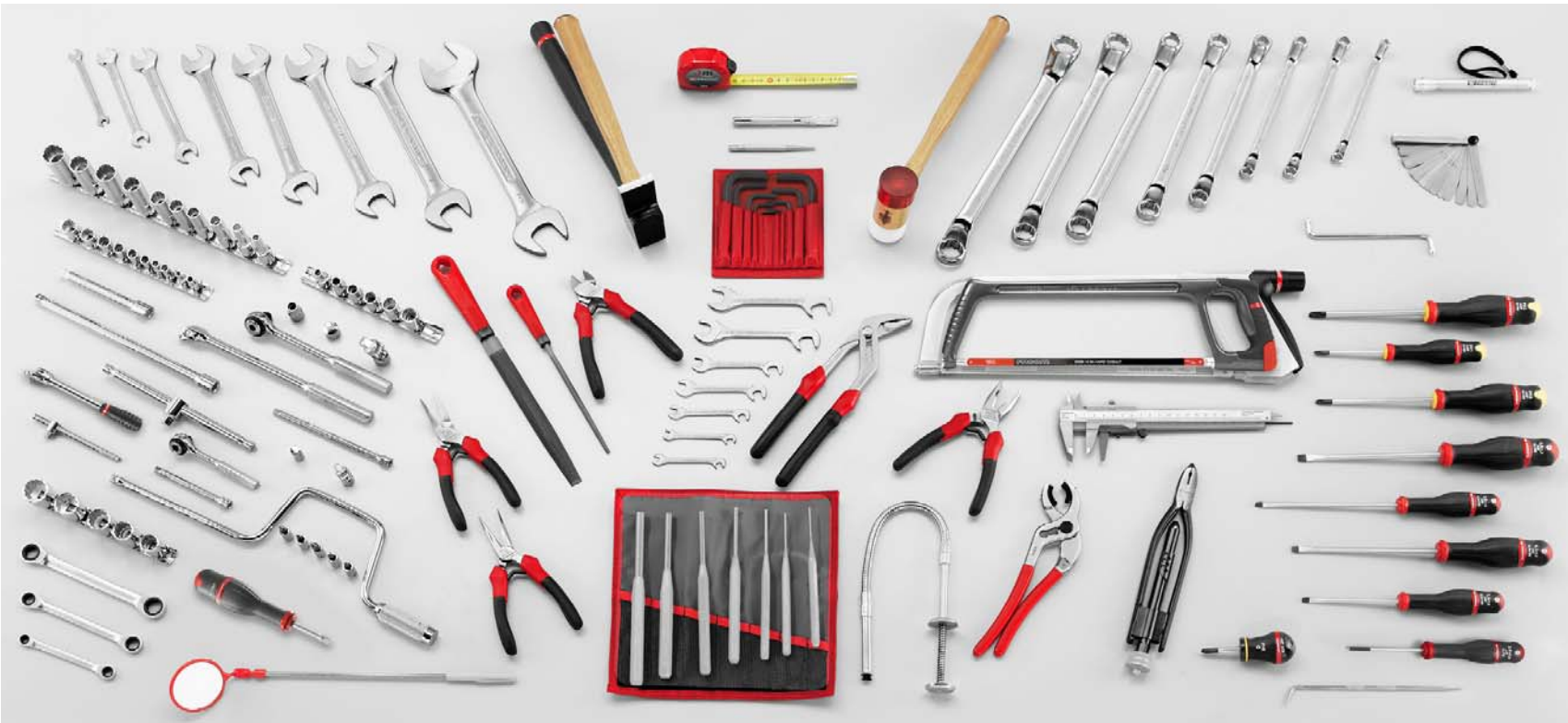
JETGXL.UAE56 Sélection CU.AE56 livrée en modules mousse et JET.8GXLS

- Sélection mécanicien escale CU.AE56 livrée en modules mousse et JET.8GXLS



CU.AE57 Sélection grande visite 127 outils

- Pour réalisation des grandes visites périodiques sur moteurs, trains, cellules, systèmes hydrauliques des gros porteurs : Airbus, Boeing, Mc Donnell Douglas.
- 127 outils.
- Poids : 14,430 kg.



| | Qtés | Set Description |
|----------|------|---|
| RB.40AU | 10 | Douilles 1/4" de 3/16" à 9/16" |
| R.155A | 1 | Cliquet métallique 1/4" |
| R.140A | 1 | Poignée articulée 1/4" |
| R.120A | 1 | Poignée coulissante 1/4" |
| R.236 | 1 | Poignée emmanchée courte 1/4" |
| R.240A | 1 | Cardan universel 1/4" |
| R.210 | 1 | Rallonge 1/4" 100 mm |
| R.215 | 1 | Rallonge 1/4" 150 mm |
| R.232 | 1 | Augmentateur 1/4" - 3/8" |
| JB.41AU | 5 | Douilles 3/8" de 5/8" à 7/8" |
| JB.40AU | 6 | Douilles 3/8" de 1/4" à 9/16" |
| JL.40U | 10 | Douilles 3/8" longues de 1/4" à 13/16" |
| J.155A | 1 | Cliquet métallique 3/8" |
| J.115 | 1 | Villebrequin manche métallique 3/8" |
| J.145 | 1 | Poignée articulée manche métallique 3/8" |
| J.120A | 1 | Poignée coulissante 3/8" |
| J.210 | 1 | Rallonge 3/8" 125 mm |
| J.215 | 1 | Rallonge 3/8" 250 mm |
| J.240A | 1 | Cardan universel 3/8" |
| J.230 | 1 | Réducteur 3/8" - 1/4" |
| 44.JU8 | 8 | Clés à fourches de 1/4" à 1,1/4 " |
| 34 | 7 | Clés à fourches de 1/4" - 11/16" - 3/8" - 5/16" -5/8" - 7/16" - 9/32" |
| 55A.JU8 | 8 | Clés polygonales de 1/2 x 9/16" à 7/8 x 15/16" |
| 64 | 3 | Clés polygonales : 1/2 x 9/16" - 1/4 x 5/16" - 3/8 x 7/16" |
| 82H.JU10 | 10 | Clés mâles coudées de 1/16" à 3/8" en trousse |
| ANP2X35 | 1 | Tournevis court empreinte Phillips® PH 2 |
| AWP | 3 | Tournevis pour vis à empreinte Phillips® PH 1-2-3 |

| | Qtés | Set Description |
|-------------|------|---|
| AW | 4 | Tournevis pour vis à fente de 4 x 100 - 5,5 x 150 -6,5 x 150 - 8 x 200 mm |
| AN3X75 | 1 | Tournevis pour vis à fente 3 x 75 mm |
| APZ.B | 1 | Tournevis coudé empreinte Phillips® |
| RS | 3 | Douilles tournevis 1/4" de 4 - 6,5 - 8 mm |
| RP | 2 | Douilles Tournevis 1/4" Phillips® PH1-2 |
| 180.CPE | 1 | Pince multiprise |
| 188.16CPE | 1 | Pince à becs plats gainée |
| 193.16CPE | 1 | Pince à becs demi-ronds "téléphone" droite gainée |
| 187.16CPE | 1 | Pince universelle gainée |
| 192.16CPE | 1 | Pince coupante diagonale "corde à piano" |
| 410.S | 1 | Pince connecteur |
| 445.10R | 1 | Pince à freiner |
| 805.1 | 1 | Pied à coulisse au 1/10 de mm |
| 804 | 1 | Jauge d'épaisseur 19 lames |
| 234 | 1 | Pointe à tracer |
| 893.316 | 1 | Mètre ruban à blocage de 3m |
| 200H.32 | 1 | Marteau rivoir |
| 208A.40CBA | 1 | Massette à embouts adaptables série lourde |
| 248.JT7 | 7 | Chasse-goupilles longs de 2 à 10 mm |
| 256.2,5 | 1 | Pointeau de précision |
| 263.619 | 1 | Burin |
| 826.1 | 1 | Doigt mécanique flexible |
| 834.R2 | 1 | Miroir orientable |
| 836 | 1 | Lampe-stylo |
| DRD.MD200EM | 1 | Lime demi-ronde demi-douce de 200 mm |
| RD.MD150EM | 1 | Lime ronde demi-douce de 150 mm |
| 603E | 1 | Monture de scie à métaux |
| JB.11/32 | 1 | Douille |

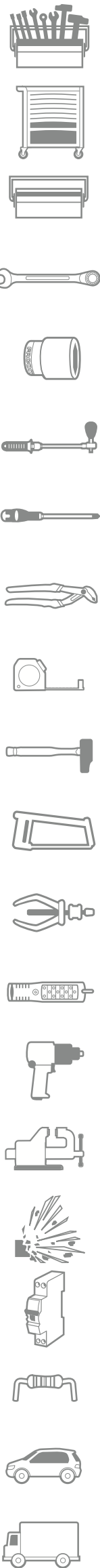
CU.AE10 Sélection moteur cellule 118 outils

- 118 outils.
- Poids : 11,920 kg.



| | Qtés | Set Description |
|-----------|------|---|
| RB.40AU | 10 | Douilles 1/4" de 3/16" à 9/16" |
| R.155A | 1 | Cliquet métal 1/4" |
| R.140A | 1 | Poignée articulée 1/4" |
| R.120A | 1 | Poignée coulissante 1/4" |
| R.210 | 1 | Rallonge 1/4" 100 mm |
| R.215 | 1 | Rallonge 1/4" 150 mm |
| R.240A | 1 | Cardan universel 1/4" |
| R.232 | 1 | Augmentateur 1/4" - 3/8" |
| JB.41AU | 5 | Douilles 3/8" de 5/8" à 7/8" |
| JB.40AU | 6 | Douilles 3/8" de 1/4" à 9/16" |
| JB.11/32 | 1 | Douille |
| J.155A | 1 | Cliquet métal 3/8" |
| J.145 | 1 | Poignée articulée manche métallique 3/8" |
| J.115 | 1 | Villebrequin manche métallique 3/8" |
| J.120A | 1 | Poignée coulissante 3/8" |
| J.210 | 1 | Rallonge 3/8" 125 mm |
| J.215 | 1 | Rallonge 3/8" 250 mm |
| J.240A | 1 | Cardan universel 3/8" |
| J.230 | 1 | Réducteur 3/8" - 1/4" |
| JL.40U | 10 | Douilles 3/8" longues de 1/2" à 9/16" |
| 440.JU17T | 17 | Clés mixtes de 1/4" à 1"1/4 en trousse |
| 34.JU13T | 13 | Clés à fourche en trousse de 3/16" à 11/16" |
| 87H.JU8 | 8 | Clés mâles courtes sur anneau |

| | Qtés | Set Description |
|------------|------|---|
| ANP2X35 | 1 | Tournevis court empreinte Phillips® PH 2 |
| AN5,5X35 | 1 | Tournevis court pour vis à fente de 5,5 mm |
| AWP | 3 | Tournevis pour vis à empreinte Phillips® PH 1-2-3 |
| AW | 4 | Tournevis pour vis à fente de 4 x 100 - 5,5 x 100 -6,5 x 150 - 8 x 200 mm |
| AN3X75 | 1 | Tournevis pour vis à fente 3 x 75 mm |
| 180.CPE | 1 | Pince multiprise |
| 188.20CPE | 1 | Pince plate gainée |
| 193.16CPE | 1 | Pince à becs demi-ronds "téléphone" droite gainée |
| 192.16CPE | 1 | Pince coupante diagonale "corde à piano" |
| 445.10R | 1 | Pince à freiner |
| 803.300M | 1 | Réglet inox flexible 2 faces |
| 804 | 1 | Jauge d'épaisseur 19 lames |
| 805.1 | 1 | Pied à coulisse au 1/10 de mm |
| 200.H28 | 1 | Marteau rivoir |
| 208A.32CBA | 1 | Massette à embouts interchangeables |
| 256.2,5 | 1 | Pointeau de précision |
| 252.1 | 1 | Burin de précision |
| 248.JT7 | 7 | Chasse-goupilles longs de 2 à 10 mm |
| 234 | 1 | Pointe à tracer |
| 834.R1 | 1 | Miroir orientable |
| 827.1 | 1 | Doigt magnétique |
| 836 | 1 | Lampe-stylo |



CM.AE22 Sélection mécanicien de maintenance 115 outils

- 112 outils.
- Poids : 13,750 kg.



| | Qtés | Set Description |
|----------|------|--|
| 440.JE14 | 14 | Clés mixtes de 7 à 24 mm |
| 55A.JE8 | 8 | Clés polygonales de 8 à 26 mm |
| 113A.10C | 1 | Clé à molette 10" |
| R.120A | 1 | Poignée coulissante 1/4" |
| R.236 | 1 | Poignée emmanchée courte 155 mm |
| R.210 | 1 | Rallonge 1/4" 100 mm |
| R.215 | 1 | Rallonge 1/4" 150 mm |
| R.240A | 1 | Cardan universel 1/4" |
| R.232 | 1 | Augmentateur 1/4" - 3/8" |
| J.155A | 1 | Cliquet métal 3/8" |
| R.155A | 1 | Cliquet métal 1/4" |
| R.145 | 1 | Poignée articulée 1/4" |
| J.145 | 1 | Poignée articulée manche métallique 3/8" |
| J.115 | 1 | Villebrequin manche métallique 3/8" |
| RB.40AE | 10 | Douilles 1/4" de 5,5 à 14 mm |
| J.120A | 1 | Poignée coulissante 3/8" |
| J.210 | 1 | Rallonge 3/8" 125 mm |
| J.215 | 1 | Rallonge 3/8" 250 mm |
| J.240A | 1 | Cardan universel 3/8" |
| J.230 | 1 | Réducteur 3/8" - 1/4" |
| JB.40AE | 8 | Douilles 3/8" de 7 à 14 mm |
| JB.41AE | 6 | Douilles 3/8" de 15 à 21 mm |
| AN3X75 | 1 | Tournevis pour vis à fente de 3 x 75 mm |
| AWP | 3 | Tournevis empreinte Phillips® PH 1-2-3 |
| AW | 4 | Tournevis pour vis à fente de 4 x 100 - 5,5 x 150 - 6,5 x 150 - 8 x 200 mm |
| AN | 2 | Tournevis pour vis à fente de 4 x 35 - 6,5 x 35 mm |

| | Qtés | Set Description |
|-------------|------|---|
| ANP2X35 | 1 | Tournevis court empreinte Phillips® PH 2 |
| AFU.1 | 1 | Pose-vis pour vis à fente |
| AFUX.1 | 1 | Pose-vis pour vis cruciforme |
| AKZ.6 | 1 | Tournevis fente coude |
| APZ.B | 1 | Tournevis coudé à empreinte Phillips® |
| 82.JL10 | 10 | Clés mâles |
| 180.CPE | 1 | Pince multiprise |
| 188.16CPE | 1 | Pince à becs plats gainée |
| 193.16CPE | 1 | Pince à becs demi-ronds "téléphone" droite gainée |
| 192.16CPE | 1 | Pince coupante diagonale "corde à piano" |
| 187.16CPE | 1 | Pince universelle gainée |
| 507A | 1 | Pince-étau compacte |
| 985.ST | 1 | Cisaille |
| 603E.F | 1 | Monture de scie à métaux |
| CLE.MDAM100 | 6 | Limes à clés demi-douces |
| 200H.28 | 1 | Marteau rivoir |
| 208A.32CB | 1 | Massette à embouts interchangeables |
| 256.2,5 | 1 | Pointeau de précision |
| 262A | 2 | Burins forgés de 15 et 18 mm |
| 234 | 1 | Pointe à tracer |
| 893.316 | 1 | Mètre ruban à blocage 3m |
| 803.300M | 1 | Réglet inox 2 faces |
| 804 | 1 | Jauge d'épaisseur 19 lames |
| 270A | 1 | Carde à lime |
| 836 | 1 | Lampe-stylo |
| 410.S | 1 | Pince connecteur |
| 445.1 | 1 | Pince à freiner |

CM.AE21 Sélection électricien instruments 97 outils

- Pour révisions et interventions sur les commandes électriques, instruments de bord, équipements optiques et de tir (chasseurs, bombardiers...).
 - 97 outils.
- Poids : 6,940 kg.



| | Qtés | Set Description |
|-----------|------|--|
| 39.JE16T | 16 | Clés mixtes de 3,2 à 17 mm en trousse |
| 34 | 6 | Clés à fourches de 3,2 - 4 - 5 - 5,5 - 6 - 7 mm |
| R.120A | 1 | Poignée coulissante 1/4" |
| R.236A | 1 | Poignée emmanchée courte 1/4" |
| R.210 | 1 | Rallonge 1/4" 100 mm |
| R.215 | 1 | Rallonge 1/4" 150 mm |
| R.240A | 1 | Cardan universel 1/4" |
| R.140A | 1 | Poignée articulée 1/4" |
| AN | 4 | Tournevis pour vis à fente de 2,5 x 75 - 3 x 75 - 4x100 - 5,5 x 125 mm |
| AN4X35 | 1 | Tournevis court pour vis à fente de 4 x 35 mm |
| ANP | 2 | Tournevis pour vis à empreinte Phillips® PH 0 x 35 - 1 x 35 |
| ANP.35 | 2 | Tournevis pour vis à empreinte Phillips® PH 0 x 35 - 1 x 35 |
| ARZ.4 | 1 | Tournevis coudé lame ronde de 4 mm |
| APZ.A | 1 | Tournevis coudé double empreinte Phillips® |
| 82.JL10 | 10 | Clés mâles |
| 193.16CPE | 1 | Pince à becs demi-ronds "téléphone" droite gainée |
| 181.18CPE | 1 | Pince multiprise entrecroisée à verrouillage |
| 405.12 | 1 | Pince coupante diagonale de précision |
| 431.MT | 1 | Pince à becs courts |

| | Qtés | Set Description |
|------------|------|---|
| 401 | 1 | Pince à becs plats |
| 402 | 1 | Pince à becs demi-ronds gainée |
| 403 | 1 | Pince à becs demi-ronds gainée type électro |
| 1230.30 | 1 | Fer à souder 30W |
| BV.21-10 | 1 | Support de fer |
| 200H.26 | 1 | Marteau rivoir |
| 839A.0 | 1 | Pompe à dessouder |
| 841A.4 | 1 | Ciseaux d'électricien bi-matière |
| 840.1 | 1 | Couteau d'électricien avec dénudeur |
| AS.6L160T2 | 6 | Limes précision trousse |
| 803.300M | 1 | Réglet inox flexible 2 faces |
| 804 | 1 | Jauge d'épaisseur 19 lames |
| 270.A | 1 | Brosse à bougies |
| AEF.J3 | 8 | Tournevis Micro-Tech® (en coffret) |
| 149 | 1 | Brucelles modèle droit |
| R.155A | 1 | Cliquet métal 1/4" |
| RB.40AE | 10 | Douilles 1/4" de 5,5 à 14 mm |
| 834.R1 | 1 | Miroir orientable |
| 826 | 1 | Doigt mécanique |
| 836 | 1 | Lampe-stylo |
| 1830.1 | 1 | Pinceau soie extra-doux |
| 445.8R | 1 | Pince à freiner |

