



COMPOSITION /SETS

∅ mm	 609A.J1	 609A.J3
19		■
22	■	■
24		
29	■	■
35	■	■
38		■
40		
44	■	■
51	■	■
57		■
61		
64	■	■

PAS VARIABLE
VARIABLE - PITCH

 609.TFJ2
■
■
■
■
■
■
■
■






PAS FIN
FINE - PITCH



609A.J3

BIMETAL "HSS"

VITESSE CONSEILLEES (TOURS / MN) HOLE SAWING SPEEDS (RPM)

		Ø MM/"		ACIER DOUX MILD STEEL	INOX/ACIER OUTILLAGE TOOL AND STAINLESS STEEL	FONTE CAST IRON	ALU ALU	LAITON BRASS	BOIS WOOD
609A.16		16-5/8		550	275	365	825	730	3000
609A.19	609.TF19	19-3/4		460	230	300	690	600	3000
609A.22		22-7/8		390	195	260	585	520	3000
609A.24	609.TF24	24-15/16		370	185	245	555	495	3000
609A.25		25-1		350	175	235	525	470	2700
609A.27		27-1 1/16		325	160	215	480	435	2700
609A.29	609.TF29	27-1 1/8		300	150	200	450	400	2700
609A.32		32-1 1/4		275	140	180	410	360	2400
609A.35	609.TF35	35-1 3/8		250	125	165	375	330	2400
609A.38		38-1 1/2		230	115	150	345	300	2400
609A.40	609.TF40	40-1 9/16		220	110	145	330	290	2100
609A.44	609.TF44	44-1 3/4		195	95	130	295	260	2100
609A.51	609.TF51	51-2		170	85	115	255	230	2000
609A.54		54-2 1/8		160	80	105	240	210	2000
609A.57		57-2 1/4		150	75	100	225	200	2000
609A.60		60-2 3/8		140	70	95	220	190	2000
	609.TF61	61-2 13/32		140	70	95	220	190	2000
609A.64		64-2 1/2		135	65	90	205	180	1800
09A.65		65-2 9/16		130	65	85	200	175	1800
609A.70		70-2 3/4		125	60	80	185	160	1800
609A.76		76-3	115	55	75	170	150	1500	
609A.79		79-3 1/8	110	55	70	165	140	1500	
609A.83		83-3 1/4	105	50	70	155	140	1500	
609A.102		102-4	80	40	55	130	120	1000	