

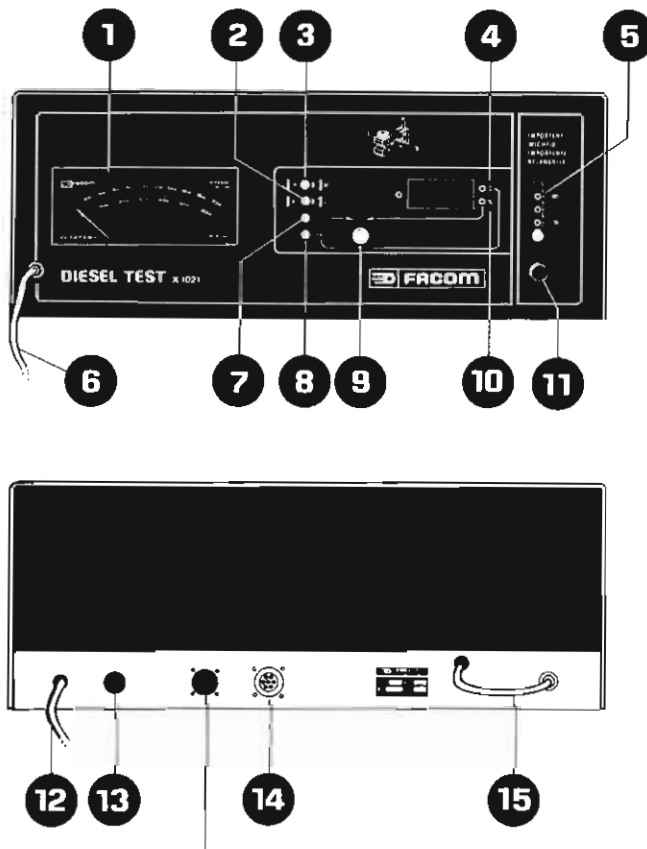
**DIESEL TEST**  
**X 1021 et X 1022**

**FACOM**

# 1

## Caracteristiques générales

- X 1021 / X 1022, appareil permettant le contrôle et le réglage des 4 temps « DIESEL » sans démontage.
  - ▶ Contrôle et réglage du ralenti
  - ▶ Contrôle et réglage de la vitesse de régulation
  - ▶ Contrôle et réglage du calage de pompe d'injection
  - ▶ Contrôle du fonctionnement du mécanisme d'avance
  - ▶ Contrôle de l'équilibrage des pressions d'injection
- Alimentation 12/24 V (batterie du véhicule ou extérieure)



Branchement prise constructeur sur X 1022 seulement

### X 1021 sans support

- 1 Tachymètre à 2 échelles automatiques
- 2 2T/4T
- 3 Marche/Arrêt
- 4 Témoin d'unité d'avance
- 5 Indicateur de température
- 6 Cordon pince capteur
- 7 Commande d'affichage du rendement cylindres
- 8 Commande d'affichage de l'avance
- 9 Réglage de base du rendement cylindres
- 10 Témoin d'unité de rendement
- 11 Prise de sonde température
- 12 Cordon d'alimentation 12 V / 24 V
- 13 Fusible 4 A
- 14 Cordon lampe stroboscopique
- 15 Liaison adaptateur de pince (doit être branché en permanence)

### Dimensions

longueur : 550 mm  
largeur : 225 mm  
profondeur : 280 mm

# 2

## Branchement de l'appareil

- Le X 1021 / X 1022 est prévu pour le fonctionnement sous une tension 12 V ou 24 V. Pour ce, il faut utiliser la batterie du véhicule à tester
  - ▶ Relier la pince rouge au + batterie
  - ▶ Relier la pince noire au - batterie

\* Dans le cas d'utilisation d'une batterie extérieure au véhicule, il est impératif de relier la masse de cette batterie à la masse du véhicule.

- ATTENTION !**
- ▶ Tension minimum d'utilisation : 12 V et jusqu'à 24 V
  - ▶ Consommation à l'utilisation : 3 Ampères
  - ▶ L'appareil est protégé par un fusible 4 ampères situé à l'arrière

# 3

## Branchement de l'appareil sur le véhicules

### Choix de l'endroit

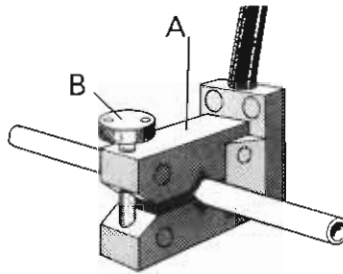


- Rechercher le milieu d'une portion de tubulure, rectiligne sans choc ni déformation où la pince se place sans contact avec une quelconque partie mécanique du moteur (Utiliser le calibre de 6mm fixé au bout du capteur)

### Préparation du tube

- Nettoyer le tube de manière à retirer huiles, graisses, vernis et peintures sur au moins la largeur de la pince.

### Serrage de la pince



- Ouvrir la pince en desserrant la vis B imperdable. La glisser autour du tube et resserrer manuellement les deux mâchoires à l'aide de la vis.
- Parfaire le serrage avec la clé C de manière à immobiliser la pince sur la tubulure. Il n'est pas nécessaire de bloquer la pince trop énergiquement.
- Brancher la prise du capteur à pince sur l'arrière du X 1021 / X 1022.

#### IMPORTANT

- *Il ne faut jamais serrer la pince dans la courbe d'une tubulure.*  
*Il ne faut jamais serrer la pince « à vide ».*

### Entretien de la pince Diesel

- Votre pince ne nécessite aucun entretien particulier à part la propreté du contact avec le tube.  
Pour son nettoyage, utiliser un chiffon sec.

#### IMPORTANT

- Vous ne devez jamais plonger votre pince dans un liquide ni utiliser de solvant.

### Préparation du véhicule



- Brancher l'accessoire D sonde de température sur le connecteur de façade du X 1021 / X 1022.
- Retirer la jauge à huile du véhicule.
- Introduire à sa place la sonde après avoir réglé sa butée E d'après la longueur de la jauge à huile du véhicule.

Faire chauffer le moteur de manière à se stabiliser dans la plage de température indiquée par la diode verte.

## Sélection du type de moteur

Moteur 4 temps : touche 4/2 relevée  
Moteur 2 temps : touche 4/2 enfoncée

# 4

## Déroulement des tests, contrôles et conclusions

### Test 1

#### Contrôle de la vitesse de ralenti

- Lecture directe sur galvanomètre  
Echelle 0 à 2000 tours  
Echelle 0 à 6000 tours  
La diode allumée indique l'échelle de lecture
- Si la vitesse n'est pas conforme, régler le ralenti selon donnée constructeur relevée dans le manuel réf : XRD


### Test 2

#### Contrôle de la vitesse de régulation

- Monter lentement en régime
- A la vitesse de régulation du moteur, l'aiguille se stabilise (pour une pompe) à régulation mécanique
- L'aiguille décroche et va en butée à droite ou à gauche (pour une pompe par coupure de l'injection)
- Si la vitesse n'est pas conforme, régler selon donnée constructeur relevée dans le manuel réf : XRD






### Test 3

#### Contrôle et réglage du calage de pompe

- Enfoncer la touche  ou brancher la prise constructeur dans le cas du X1022.
- Placer la pince sur la tubulure du cylindre de référence à l'endroit défini dans le manuel réf : XRD
- Stabiliser la vitesse du moteur au ralenti
- Faire coïncider les repères du volant moteur et du carter à l'aide du flash de la lampe stroboscopique. Avec X1022, lire directement l'avance sur l'appareil.
- Comparer la valeur lue sur l'afficheur digital avec celle du livre de références XRD.
- Si ces valeurs ne correspondent pas, desserrer les brides de pompe et faire coïncider les valeurs en agissant sur les boutonnières

## Test 4

### Contrôle de l'équilibre relatif des pressions d'injection

- Enfoncer la touche 
- Le voyant lumineux % s'allume
- Placer si possible horizontalement la pince sur la première tubulure au milieu de la plus grande partie droite
- Attendre la stabilisation de la valeur lue sur l'afficheur digital
- Amener cette valeur à 10\* à l'aide du bouton  10   
(dans certain cas la valeur ne peut être atteinte : prendre alors la valeur 5).
- Placer ensuite la pince sur les autres tubulures et noter les valeurs lues sur le digital sans retoucher le réglage du bouton  10 
- S'il existe un écart de plus de 2\* unités entre deux valeurs, vérifier le tarage des injecteurs incriminés (\* 1 unité pour la valeur 5 choisie ci-dessus).

Exemple : cyl 1 10  
cyl 2 7 ← cylindre défectueux - vérifier le tarage  
cyl 3 11  
cyl 4 10

## Accessoires

### Fournis avec l'appareil X 1021



Pince capteur X 1021-10

Existe en échange standard réf.: X 1021-10 ES



Lampe stroboscopique X 1021-20

Existe en échange standard réf.: X 1021-20 ES



Sonde de température X 1021-30



Clé de serrage X 1021-40



Calibre de contrôle de ø 6mm X 1021-70

### Fournis avec l'appareil X 1022

L'ensemble des accessoires du X 1021 complété du cordon prise normalisée - Réf. X1022-10.

### en pièces détachées

Cordon d'alimentation avec pinces X 1021-50  
Fusible 4 A N 469-20

## **IMPORTANT**

Service Après-Vente Facom :

**3 Route de l'Habit  
BP 46  
27530 EZY-SUR-EURE  
Tél. : 16 (37) 64.70.01 standard  
16 (37) 64.78.63 direct**

— Notre Agent Technico - Commercial ou votre revendeur FACOM est à votre disposition pour vous documenter et vous renseigner sur ce Service Après-Vente.



Adresse postale : B.P. 73 - 91423 Morangis Cedex - Tél. : 909.34.23 - Téléc : 600 757 F