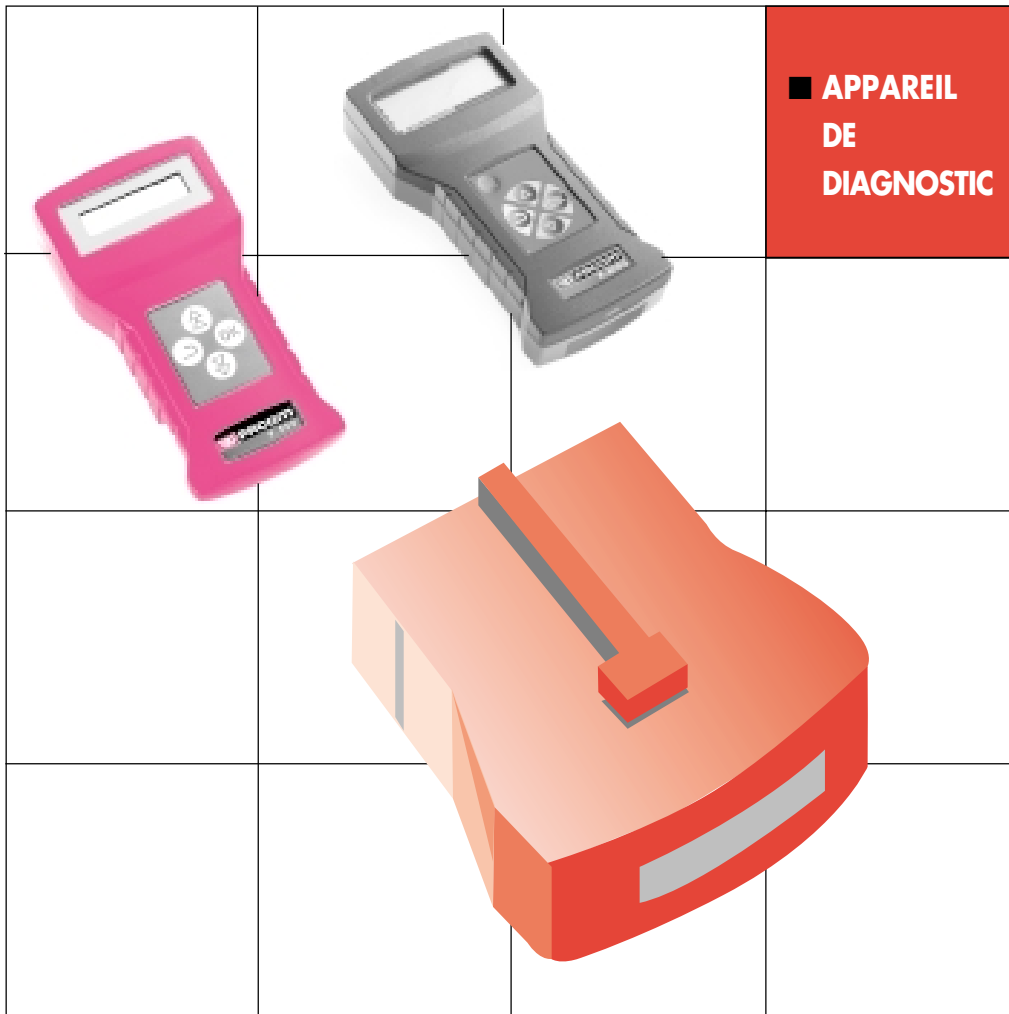


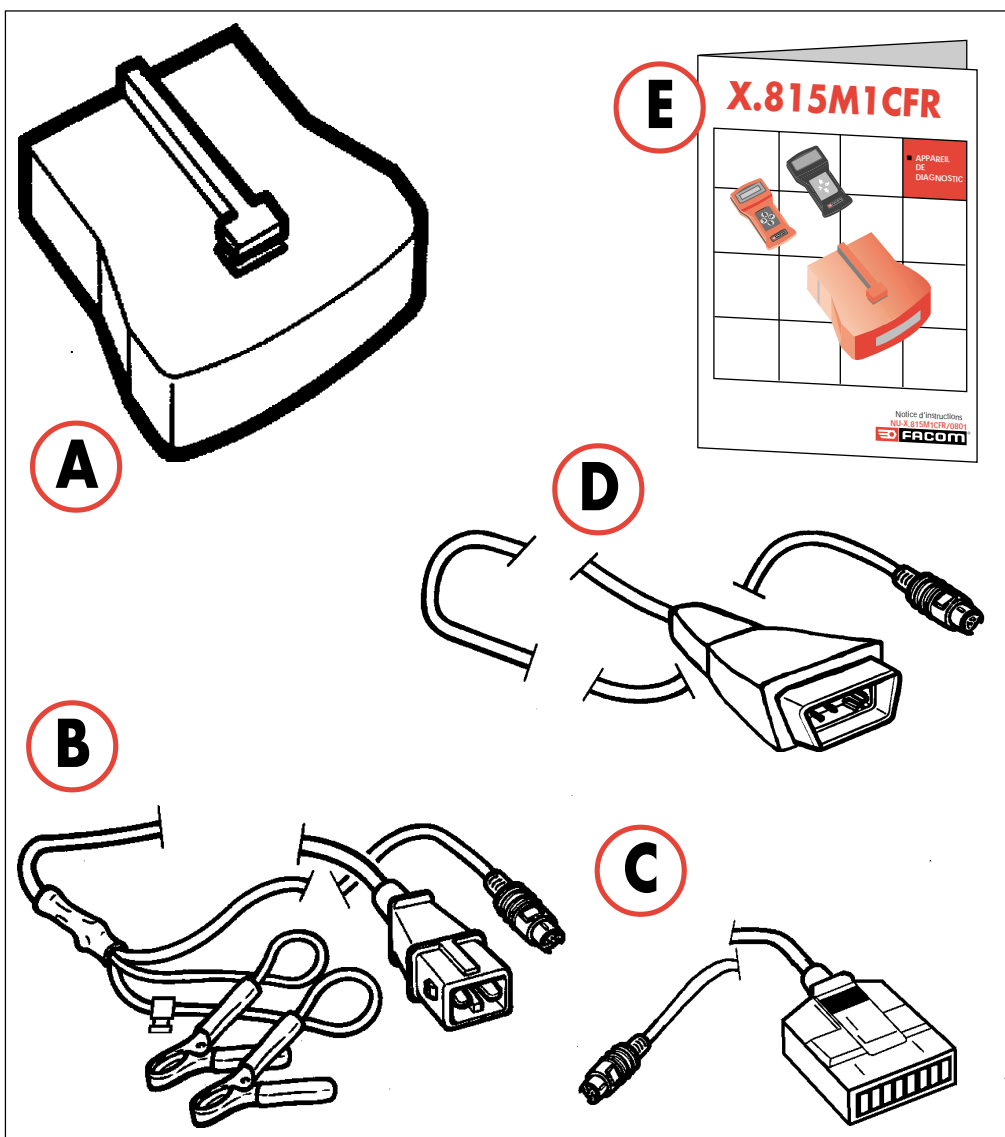
# X.815M1CFR

**Module pour PEUGEOT - CITROËN**  
**MONO-JETRONIC - MOTRONIC - MARELLI**  
**- FENIX - SAGEM - LUCAS -**



Notice d'instructions  
NU-X.815M1CFR/0801





- (A) Module PEUGEOT/CITROËN 1B - X.815M1CFR**
- (B) Câble de raccordement X.815C1 (option)**
- (C) Câble de raccordement X.815C2 (option)**
- (D) Câble de raccordement X.845C1/C3-X.815C4 (option)**
- (E) Notice d'instructions NU-X.815M1CFR/0801**

# SOMMAIRE

	Page
1 Procédure de mise en route .....	4
2 Procédure de lecture des codes de défaut .....	6
3 Procédure d'effacement des codes de défaut .....	7
4 Procédure de pilotage des actionneurs .....	8
5 Procédure d'essai des composants .....	9
6 Procédure de réglage de l'avance .....	11
7 Procédure de réglage du mélange .....	12
8 Codes de clignotement .....	13
9 Sauvegarde d'écran <i>(avec appareil 4 lignes uniquement)</i> .....	13

**Toute représentation ou reproduction, quel qu'en soit le moyen, intégrale ou partielle, faite sans le consentement par écrit et préalable du fabricant, ou ayants-droit ou ayants-cause, est illicite, et constitue une atteinte aux droits de l'auteur. Imprimé en XXXXX 2001.**

# 1 PROCEDURE DE MISE EN ROUTE

Conditions : 1 - Contact coupé  
2 - Branchement sur véhicule

## LECTEUR 2 LIGNES

TEST EN COURS  
PATIENTEZ S.V.P.

## LECTEUR 4 LIGNES

TEST EN COURS  
PATIENTEZ S.V.P.

Auto-test de l'appareil

APRES AFFICHAGE DES ECRANS DE PRESENTATION DU MODULE,  
SELECTIONNER LE SYSTEME PRESENT SUR LE VEHICULE

CHOIX SYSTEME  
1/ESSENCE



CHOIX SYSTEME  
2/DIESEL

OK

CHOIX SYSTEME  
3/BOSCH



Mettre le contact au tableau de bord dans  
les 10 secondes après ce message

Les deux écrans suivants seront affichés  
si des écrans ont été mémorisés

15 ECRANS SONT  
MÉMORISÉS  
APPUYER SUR OK  
POUR MENU MÉMOIRE

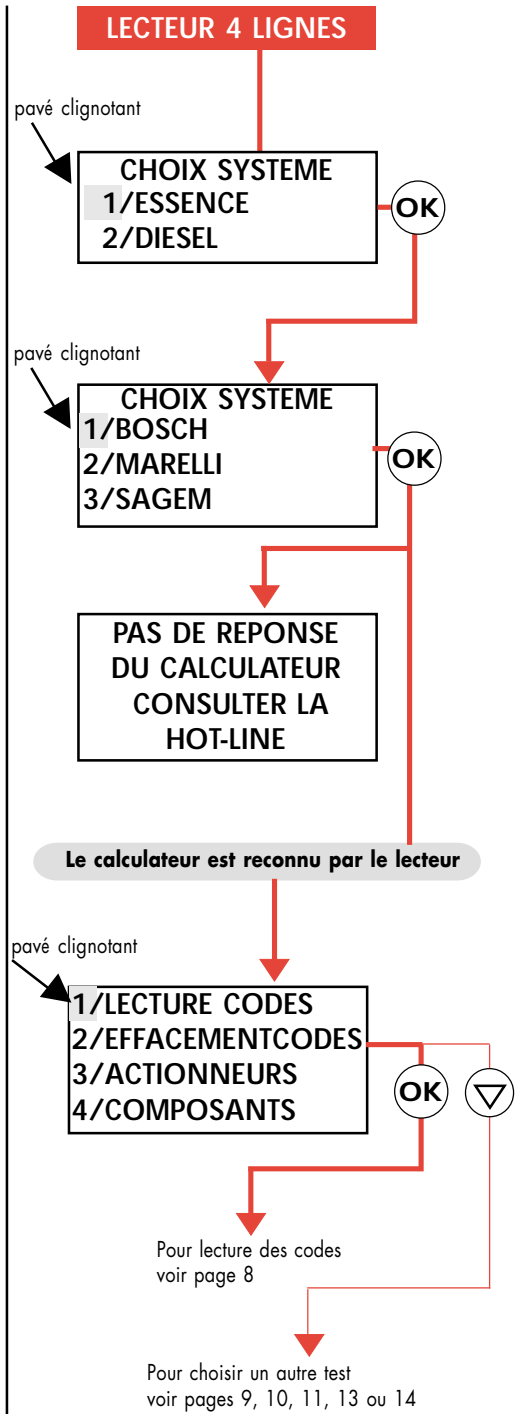
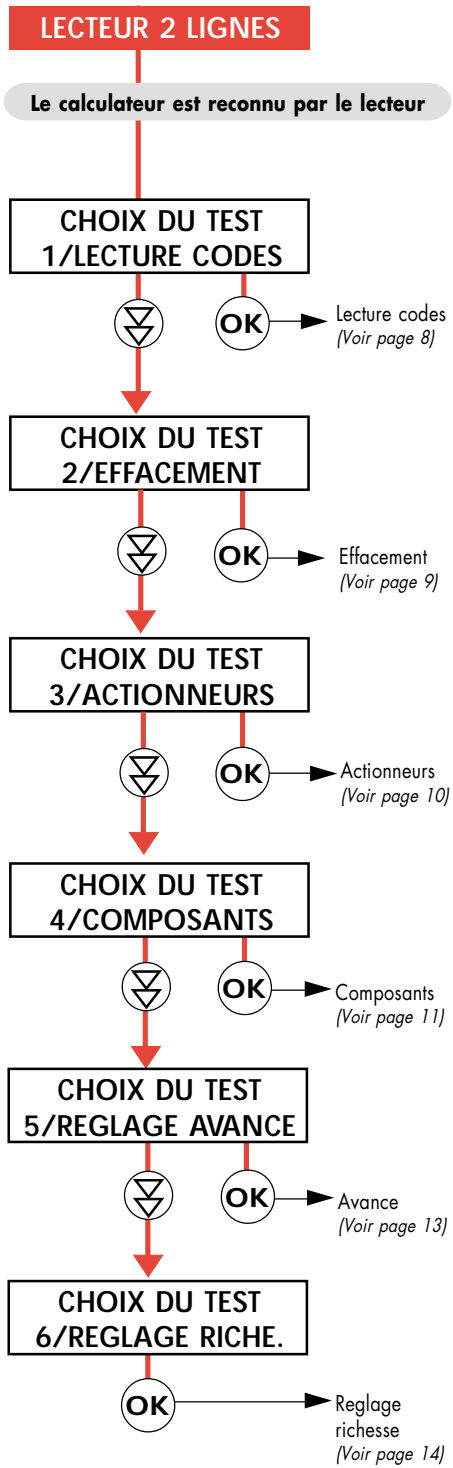
OK

1/VOIR ECRANS (15)  
2/EFFACER MEMOIRE  
3/TRANSFERT SUR PC  
4/N° DE TEST (3)

Appuyer sur ou **ESC** car ce  
menu de sauvegarde d'écran vous  
sera détaillé dans les pages suivantes.

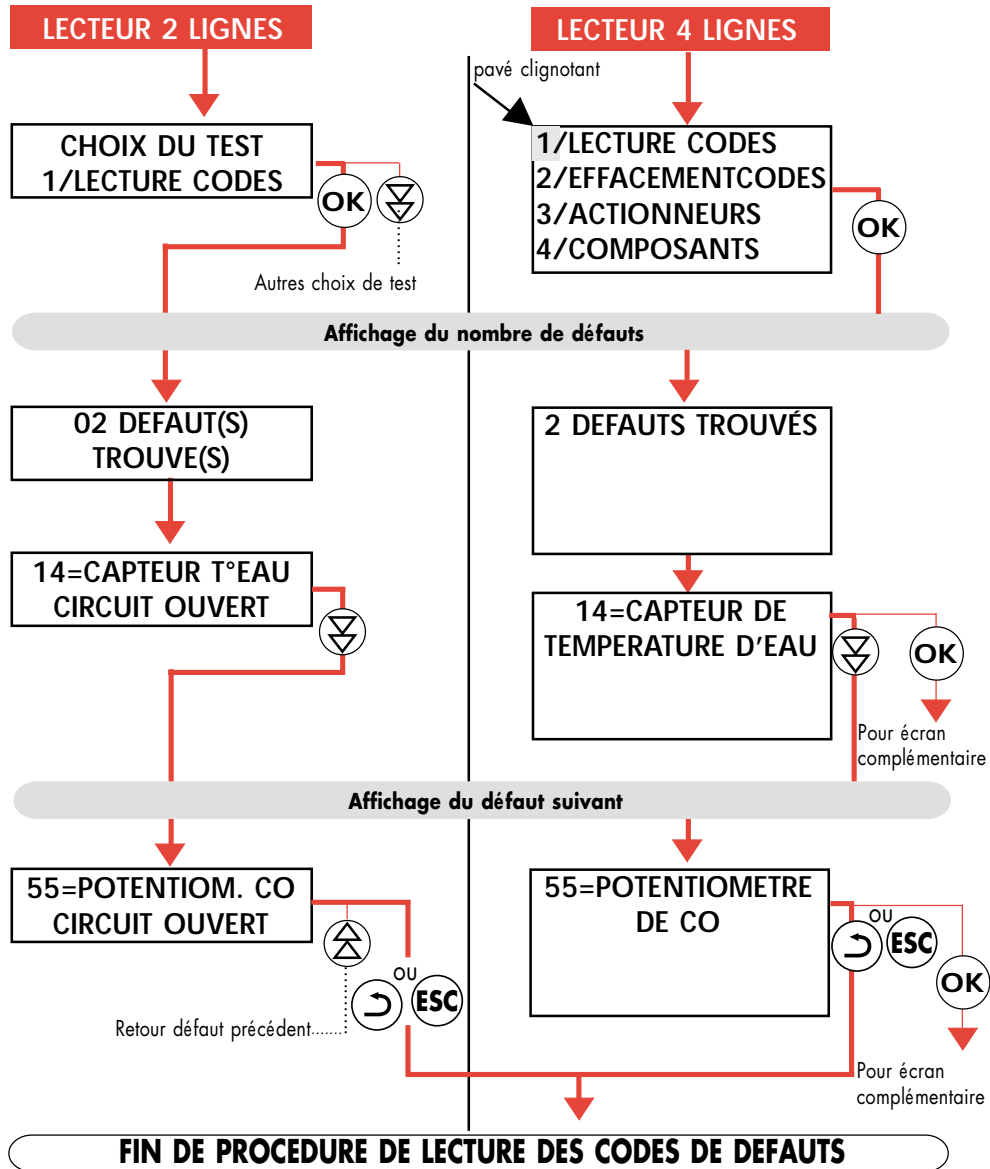
ou **ESC**

4

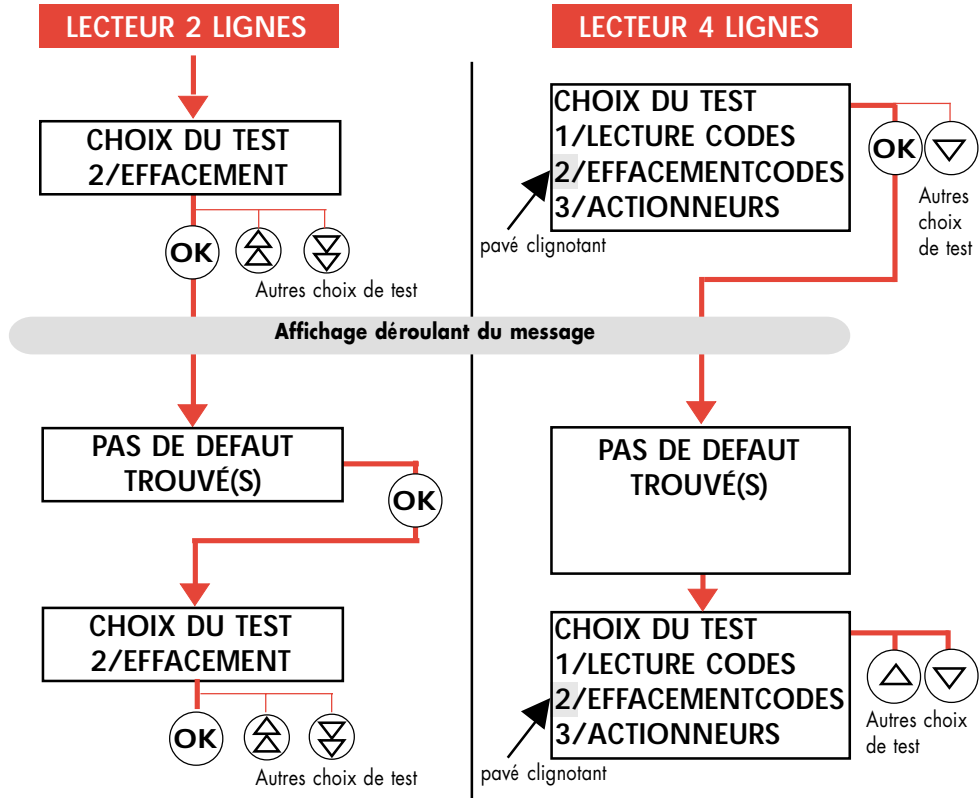


## 2 PROCEDURE DE LECTURE DES CODES DE DEFAUTS

Les défauts sont donnés à titre d'exemple.




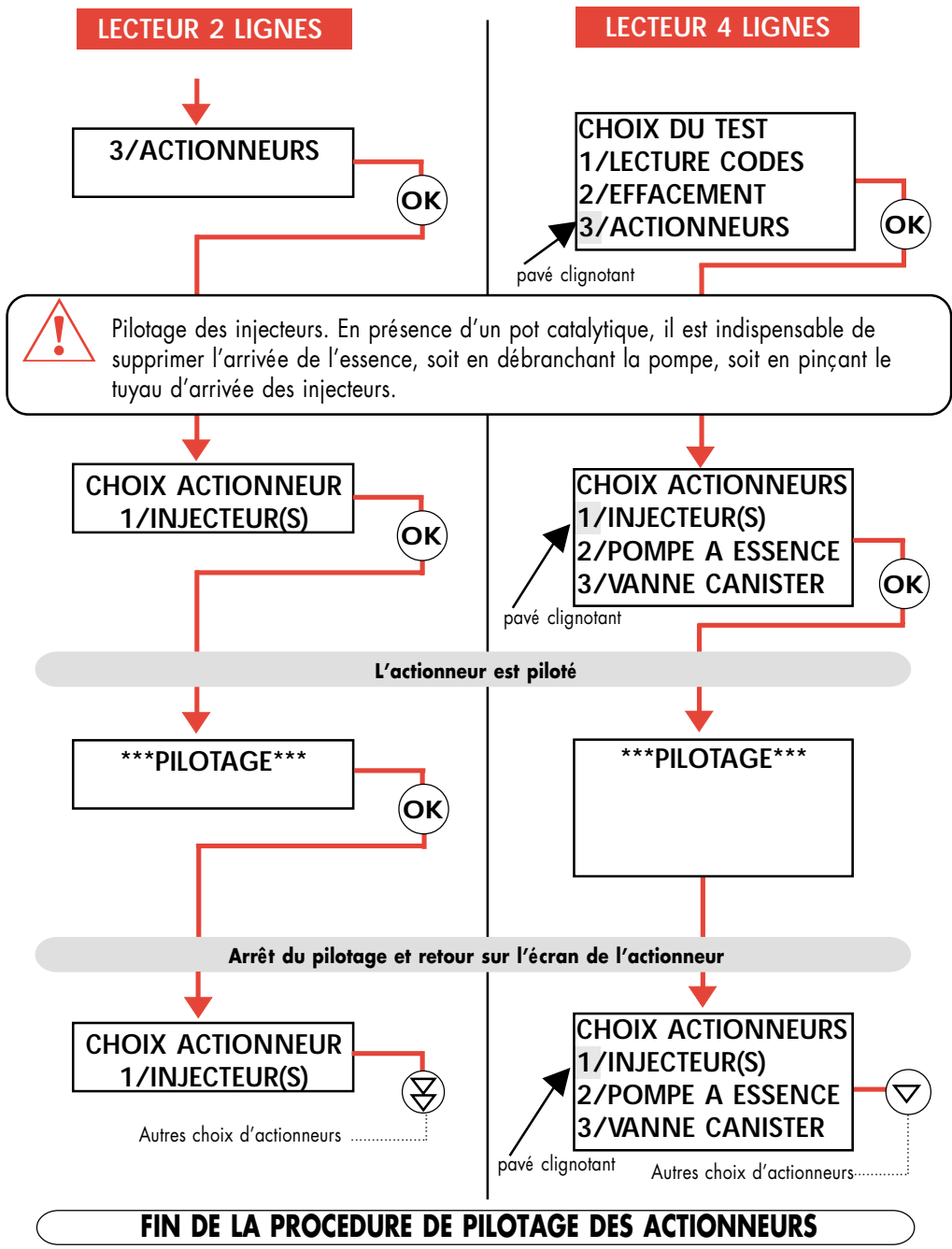
### 3 PROCEDURE D'EFFACEMENT DES CODES DE DEFAULTS



**FIN DE PROCEDURE EFFACEMENT DES CODES DE DEFAULTS**

#### 4 PROCEDURE DE PILOTAGE DES ACTIONNEURS

 Pour utiliser ce test, le moteur doit être arrêté et le contact mis.  
Durée de pilotage des actionneurs : 30 secondes.



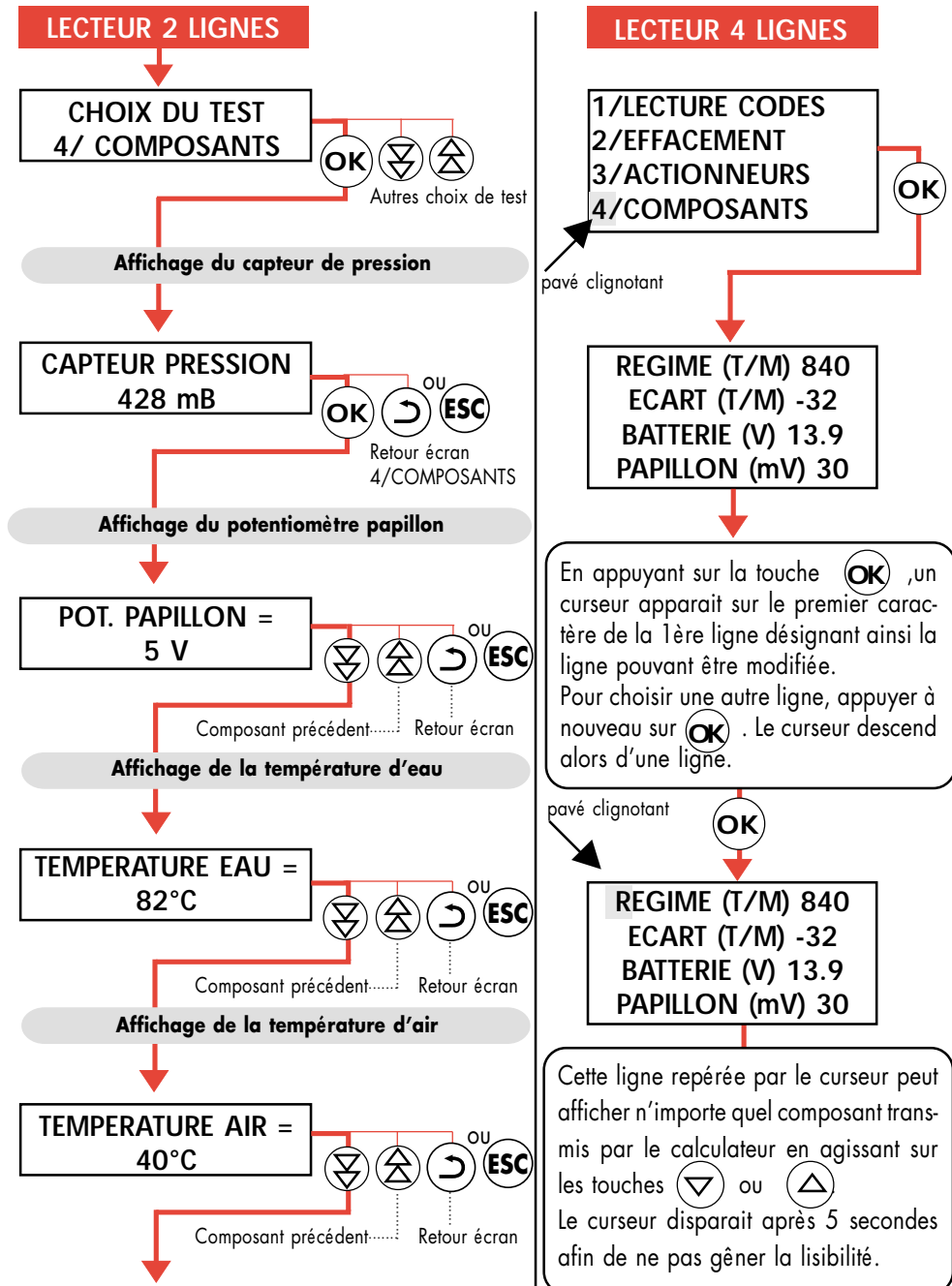


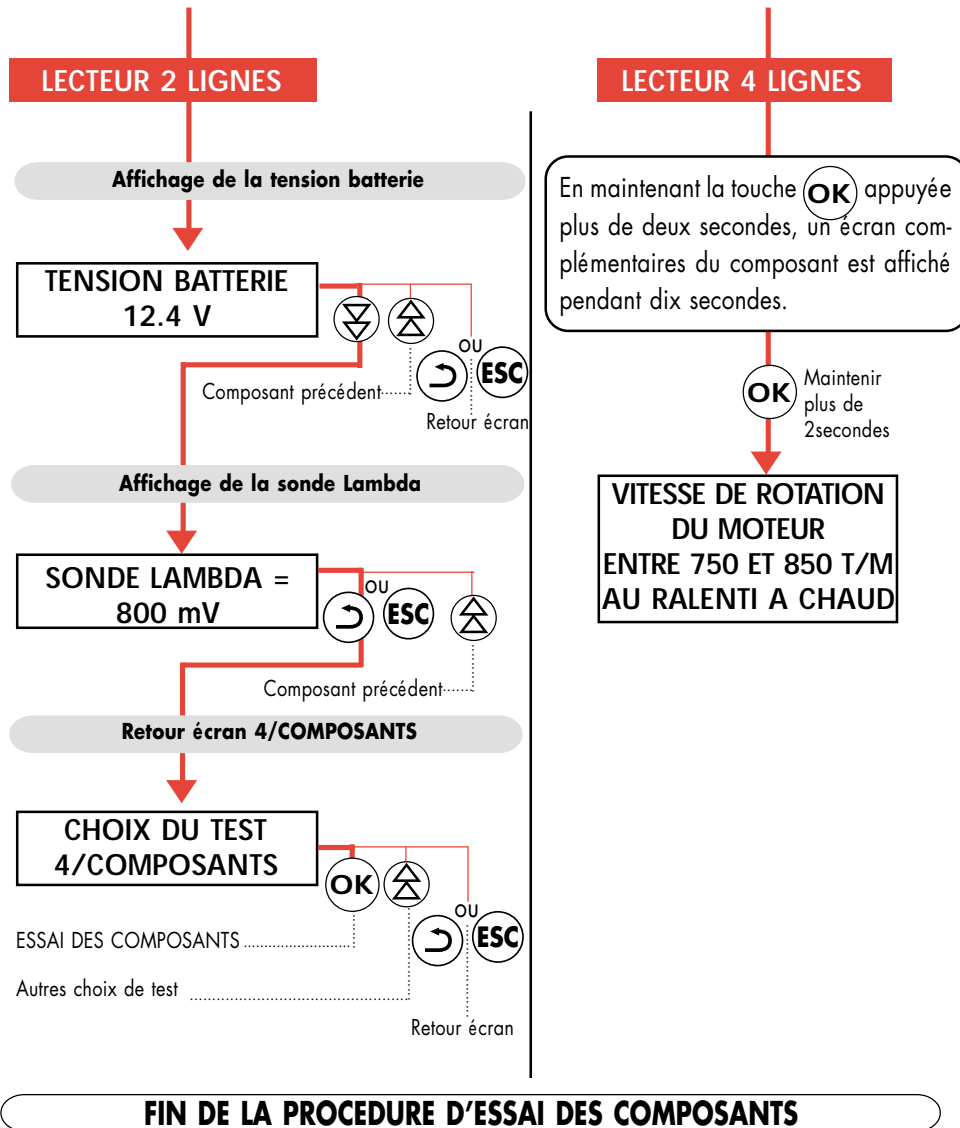
## 5 PROCEDURE D'ESSAI DES COMPOSANTS

Les valeurs indiquées sont données à titre d'exemple

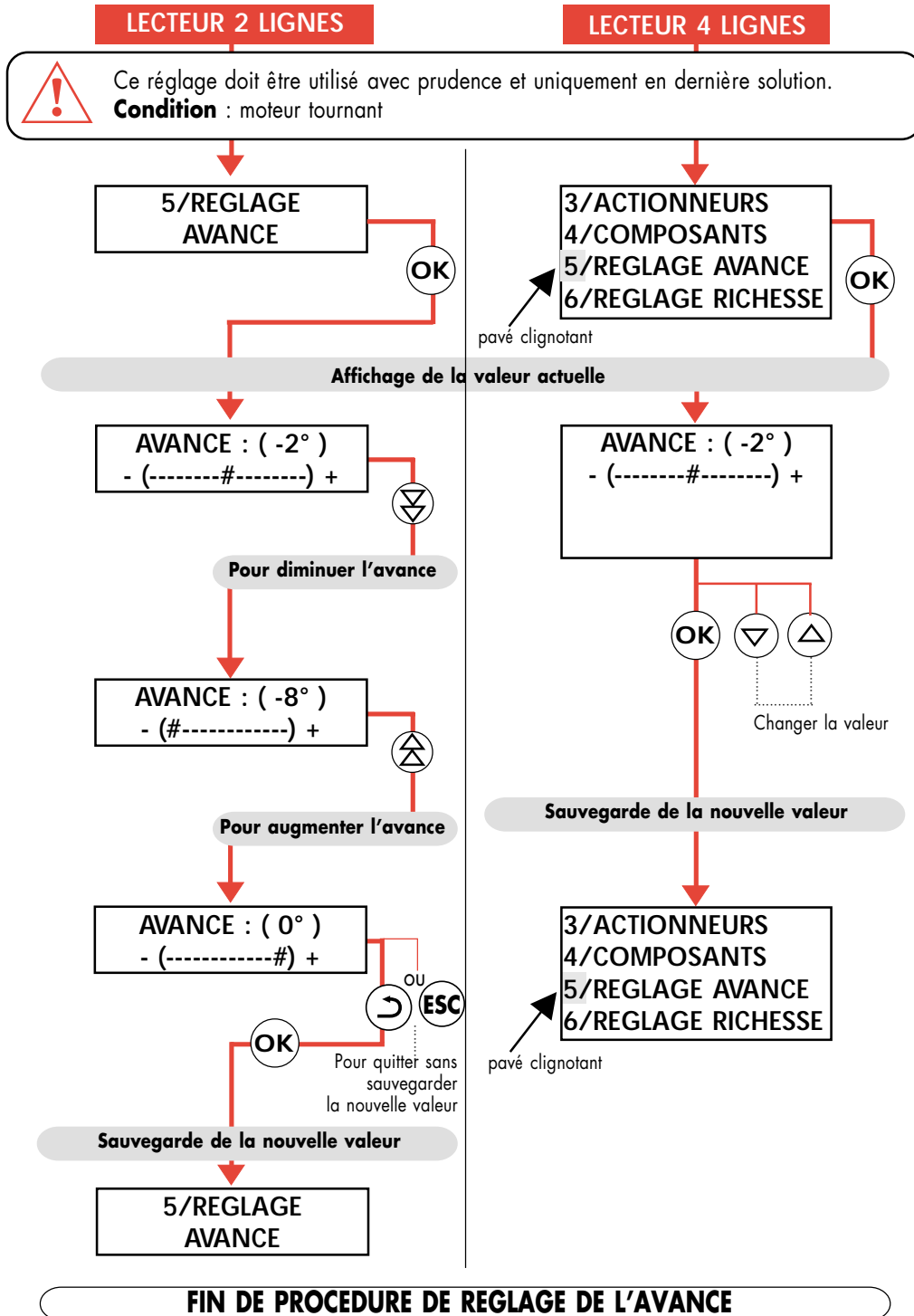


- Moteur à l'arrêt ou moteur tournant.

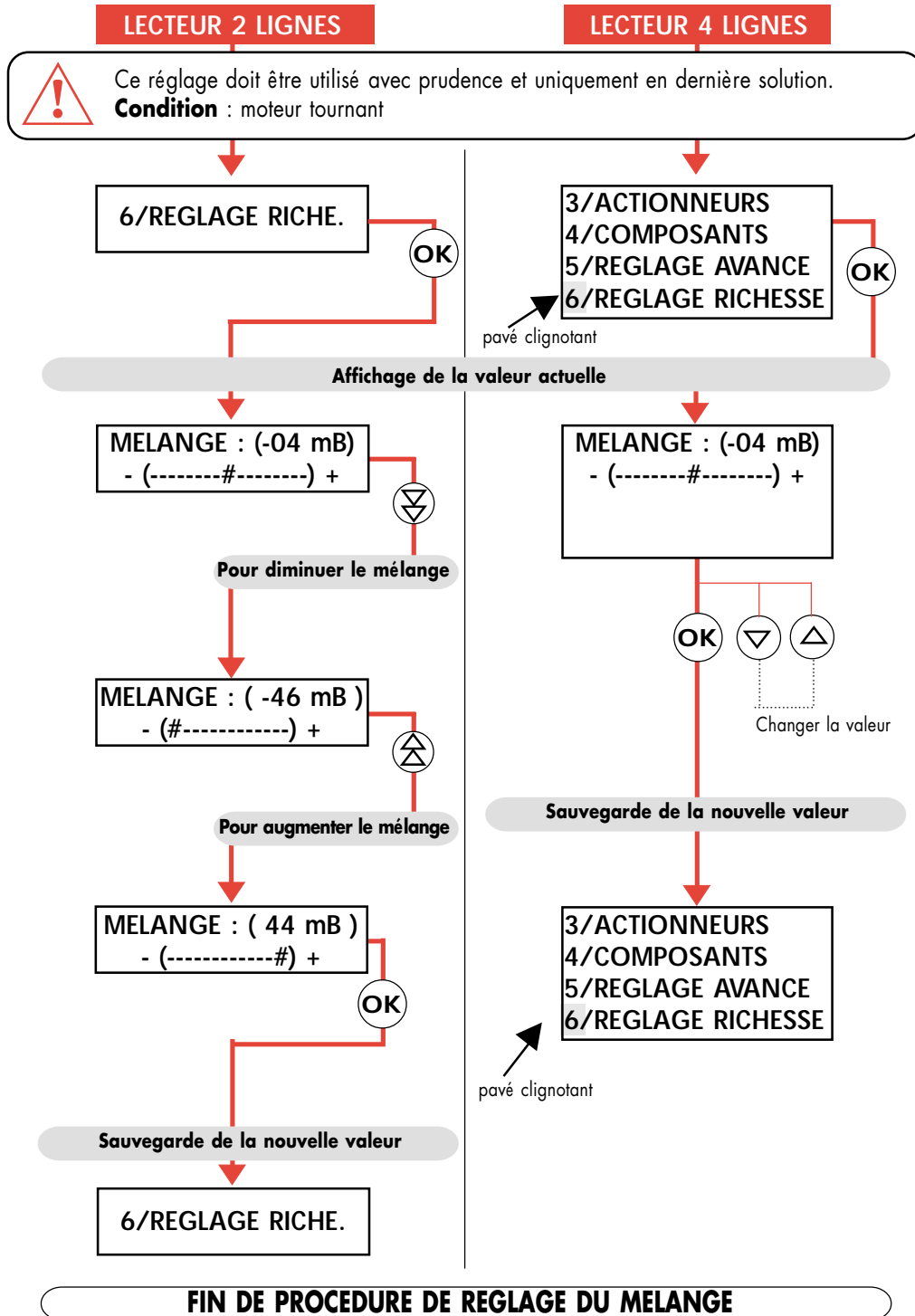




## 6 PROCEDURE DE REGLAGE DE L'AVANCE



## 7 PROCEDURE DE REGLAGE DU MELANGE



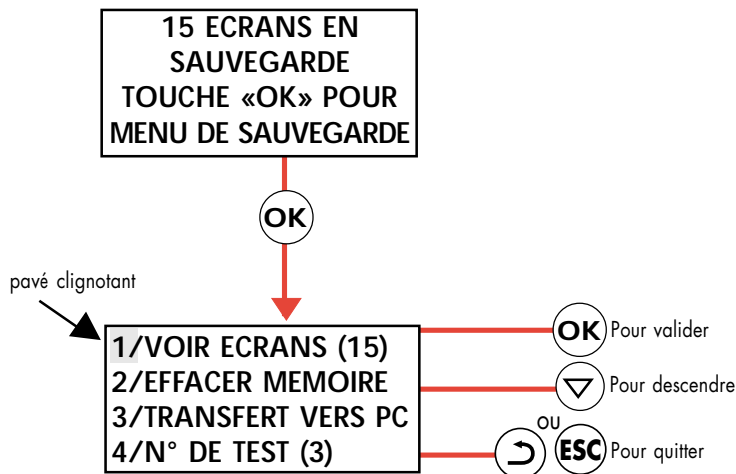
## 8 CODES DE CLIGNOTEMENT



Lecture et effacement des codes pour calculateurs de première génération. Suivre les indications de l'appareil sur l'écran. Avec le câble (*croquis B*), il est possible de lire et d'effacer les codes ABS en se connectant au connecteur gris.

## 9 SAUVEGARDE D'ECRAN AVEC L'APPAREIL DE DIAGNOSTIC 4 LIGNES

Avec ce module, il est possible de sauvegarder jusqu'à 100 écrans dans la mémoire de l'appareil de diagnostic 4 lignes. Après branchement de l'appareil, le 5ème s'affichera comme ci-dessous **sauf si la mémoire d'écrans est vide.**

Exemple : 15 écrans sauvegardés



1/VOIR ECRANS fait défiler les écrans sauvegardés à l'aide de la touche  ou   
2/EFFACER MEMOIRE supprime les écrans sauvegardés **définitivement**.  
3/TRANSFERT VERS PC permet d'enregistrer et d'imprimer avec l'option kit de raccordement  
3/N° DE TEST à chaque nouveau test, il est possible d'intercaler une page de titre avec un n° différent «TEST 5» en appuyant sur «OK».





NE PAS RETIRER UN MODULE DE L'APPAREIL DE DIAGNOSTIC 4 LIGNES SI CELUI-CI EST ALIMENTÉ. DÉBRANCHER D'ABORD LE CONNECTEUR PUIS CHANGER DE MODULE, SINON LA MÉMOIRE D'ÉCRANS SERA ALTÉRÉE.



Lined writing area with horizontal lines.

**BELGIQUE** FACOM Belgique S.A./NV  
**LUXEMBOURG** Weihoek 4  
1930 Zaventem  
BELGIQUE  
☎ : (02) 714 09 00  
fax : (02) 721 24 11

**DANMARK** FACOM  
**FINLAND** Navervej 16B  
**ISLAND** 7451 SUNDS  
**NORGE** DANMARK  
**SVERIGE** ☎ : (45) 971 444 55  
fax : (45) 971 444 66

**DEUTSCHLAND** FACOM GmbH  
Postfach 13 22 06   
42049 Wuppertal  
Otto-Wels-Straße 9   
42111 Wuppertal  
DEUTSCHLAND  
☎ : (0202) 270 63 0  
fax : (0202) 270 63 50

**ESPAÑA** FACOM Herramientas, S.L  
**PORTUGAL** Poligono industrial de Vallecas  
C/.Luis 1° s/n-Nave 95-2° Pl.  
28031 Madrid  
ESPAÑA  
☎ : (0034) 91 778 21 13  
fax : (0034) 91 778 27 53

**ITALIA** USAG Gruppo FACOM  
Via Volta 3  
21020 Monvalle(VA)  
ITALIA  
☎ : (0332) 790 111  
fax : (0332) 790 602

**POLOGNE** POLOGNE  
FACOM Oddzial w Warszawie  
ul.Marconich 9 m.3  
02-954 Warszawa  
POLSKA  
☎ : (0048 22) 642 71 14  
Fax : (0048 22) 651 74 69

**NEDERLAND** FACOM Gereedschappen BV  
Kamerlingh Onnesweg 2  
Postbus 134  
4130 EC Vianen  
NEDERLAND  
☎ : (0347) 362 362  
fax : (0347) 376 020

**SINGAPORE** FACOM TOOLS FAR EAST Pte Ltd  
**FAR EAST** 15 Scotts Road  
Thong Teck Building # 08.01.02  
Singapore 228218  
SINGAPORE  
☎ : (65) 732 0552  
fax : (65) 732 5609

**SUISSE** FACOM S.A./AG  
**ÖSTERREICH** 12 route Henri-Stéphan  
**MAGYARORSZAG** 1762 Givisiez/Fribourg  
**CESKA REP.** SUISSE  
☎ : (4126) 466 42 42  
fax : (4126) 466 38 54

**UNITED** FACOM - UK  
**KINGDOM** Churchbridge Works - Walsall road  
**EIRE** CANNOCK - STAFFORDSHIRE S11 3JR  
UNITED KINGDOM  
☎ : (01922) 702 150  
fax : (01922) 702 152

**UNITED** FACOM TOOLS Inc.  
**STATES** 3535 West 47th Street  
Chicago Illinois 60632  
U.S.A.  
☎ : (773) 523 1307  
fax : (773) 523 2103

**FRANCE** Société FACOM  
**&** 6-8 rue Gustave Eiffel BP.99  
**INTERNATIONAL** 91420 Morangis Cedex  
FRANCE  
☎ : 01 64 54 45 45  
fax : 01 69 09 60 93  
<http://www.facom.fr>

*En France, pour tous renseignements techniques sur l'outillage à mains, téléphonez au 01 64 54 45 14.*

