



#### PINCES MULTIPRISES MÉCANICIEN

468



Pincers multiprises à verrouillage.....	468
Pincers multiprises automatiques.....	471
Pincers multiprises standards .....	472
Pincers multiprises à secteurs.....	472

#### PINCES ÉLECTROMÉCANICIEN

473



Pincers coupantes.....	473
Pincers à becs plats.....	474
Pincers à becs 1/2 ronds.....	474
Pincers à dénuder.....	474

#### PINCES SÉRIE CPE

475



Pincers coupantes diagonales.....	476
Pincers coupantes devant .....	476
Pincers à becs 1/2 ronds.....	477
Pincers universelles .....	479
Pincers à becs plats.....	479
Pincers à becs ronds.....	479
Pincers à dénuder standard .....	479

#### PINCES SÉRIE TE

481



Pincers coupantes diagonales.....	481
Pincers à becs 1/2 ronds.....	482
Pincers universelles .....	482
Pincers à becs plats.....	483
Pincers à dénuder standards.....	483

#### PINCES SÉRIE G

484



Pincers coupantes diagonales.....	484
Pincers coupantes devant .....	485
Pincers à becs 1/2 ronds.....	485
Pincers universelles .....	486
Pincers à becs plats.....	486

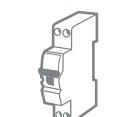
#### PINCES 1000 VOLTS SÉRIE VE

487

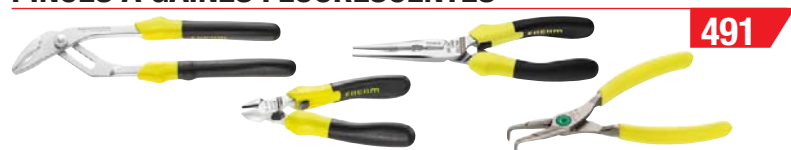


Pincers coupantes diagonales.....	487
Pincers coupantes devant .....	488
Pincers à becs 1/2 ronds.....	489
Pincers universelles .....	489
Pincers à becs plats.....	490
Pincers à becs ronds.....	490
Pincers à dénuder standards.....	490



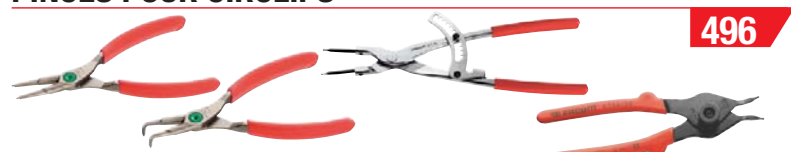


## PINCES À GAINES FLUORESCENTES



Pinces à gaines fluorescentes..... 491

## PINCES POUR CIRCLIPS®



Pinces pour Circlips® intérieurs..... 496  
Pinces pour Circlips® extérieurs..... 497  
Pinces grandes capacités..... 499  
Pinces réversibles..... 500  
Pinces à becs amovibles..... 500  
Pinces à joncs..... 501

## PINCES À FREINER



Pinces à freiner..... 502

## PINCES-ÉTAUX



Pinces-étau « T5 »..... 503  
Pince-étau grande capacité..... 505  
Pinces-étau compactes..... 508  
Pinces-étau « mono-réglage »..... 509  
Pinces-étau « métallier »..... 510  
Pinces-étau « serre joint »..... 511

## TENAILLES



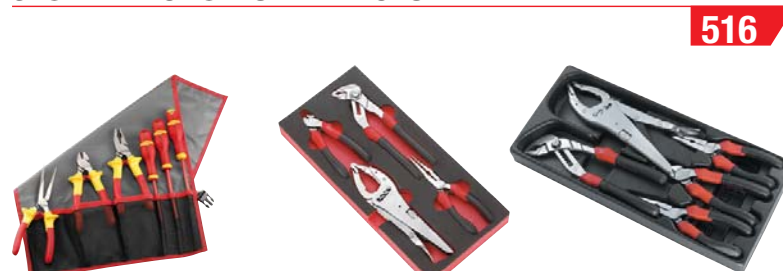
Tenailles type « russe »..... 512  
Tenailles type « Comté »..... 512

## PINCES SPÉCIALES



Pinces coupantes pour plastique..... 513  
Pinces « Motoriste »..... 514  
Pince à becs demi-ronds extra-longue..... 514  
Pinces coupantes démultipliées..... 515  
Pinces « connecteur »..... 515

## JEUX ET MODULES DE PINCES



Jeux et modules de pinces..... 516

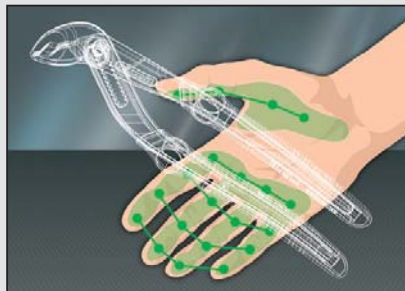


# PINCES MULTIPRISES

## PUISSANCE ET PRÉCISION

### PUISSANTE

- La position très rapprochée des branches et leur ergonomie permet un serrage plus puissant.



### ROBUSTE

- La crémaillère à 12 positions et le pivot entrepassé apporte précision et robustesse.



### TÊTE AFFINÉE

- à denture autoserrante.



### 2 FINITIONS DISPONIBLES



- **Version CPE :**
  - Chromée.
  - Gaines bi-matière ergonomiques.



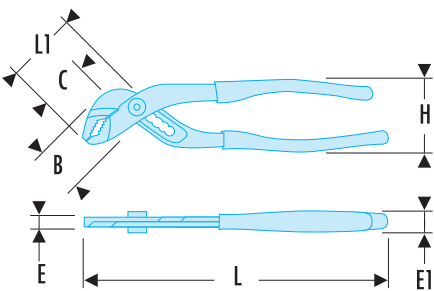
- **Version G :**
  - Vernie.
  - Gaines ergonomiques.



Version 181EF : tête allongée



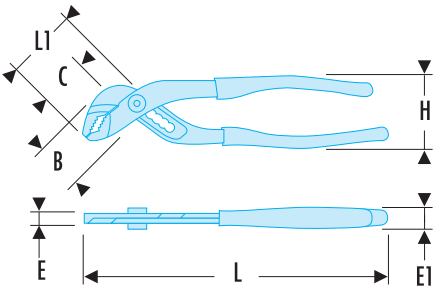
181A - Pinces multiprises entrepassées à verrouillage



- NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500
- Bouton de réglage rapide et précis avec verrouillage de sécurité.
  - Crémaillère à 12 positions.
  - Ergonomie et position très rapprochée des branches pour un serrage plus puissant.
  - Haute résistance à la torsion et à la flexion.
  - Tête affinée à denture autoserrante.
  - Dents trempées, dureté 62 HRC.
  - Présentation :
    - Chromée, poignées ergonomiques bi-matière : 181A.CPE.
    - Vernie, poignées ergonomiques PVC : 181A.G.

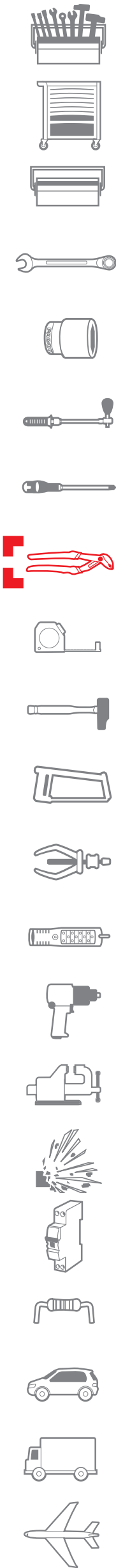
	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Capacité écrous [mm]	Capacité maxi tube [mm]	ΔΔ [g]
181A.18CPE	22	24	7,5	20,0	185	48	36	36	230
181A.25CPE	28	28	7,5	22,5	245	54	41	42	360
181A.18G	22	24	7,5	20,0	185	48	36	36	225
181A.25G	28	28	7,5	19,0	245	54	41	42	350
181A.30G	35	33	9,0	22,5	300	73	46	49	680

181EF - Pinces multiprises entrepassées à verrouillage



- NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500
- Pinces à tête allongée idéales pour travailler dans des endroits difficiles d'accès.
  - Bouton de réglage rapide et précis avec verrouillage de sécurité.
  - Crémaillère à 12 positions.
  - Ergonomie et position très rapprochée des branches pour un serrage plus puissant.
  - Haute résistance à la torsion et à la flexion.
  - Tête affinée à denture autoserrante.
  - Dents trempées, dureté 62 HRC.
  - Présentation :
    - Chromée, poignées ergonomiques bi-matière : 181EF.CPE .
    - Vernie, poignées ergonomiques PVC : 181EF.G .

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Capacité écrous [mm]	Capacité maxi tube [mm]	ΔΔ [g]
181EF.25CPE	25	37,5	7,5	22,5	256	63	41	42	350
181EF.25G	25	37,5	7,5	19,0	256	63	41	42	340





180

## PINCE MULTIPRISE SUPERPOSÉE - AXE RIVETÉ

**IDÉALE POUR LES  
ACCÈS DIFFICILES !**

- ❶ Becs longs et effilés pour intervenir plus facilement sur des pièces peu accessibles.
- ❷ 7 positions de réglage.
- ❸ Capacité becs parallèles : 44 mm.

## SÉCURITÉ

- Dispositif anti-pince-doigt.
- Modèle isolé "VE" pour travaux en environnement électrique ou sous tension jusqu'à 1000 volts alternatifs.
- Conformité à la norme européenne EN60900.




**180 - Pinces multiprises "grande capacité"**



**NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500**

- Capacité : 44 mm.
- Idéales pour les accès difficiles : Becs longs et effilés.
- Double traitement thermique des becs : haute résistance à l'usure, dureté 60/62 HRC.
- Disponibles en 3 variantes :
  - 180.CPE : présentation chromée, gaines ergonomiques.
  - 180 : présentation chromée.
  - 180.VE : présentation vernie, gaines antidérapantes isolées 1000 Volts, conformes à EN 60 900 et qualifiées pour travaux sous tension ou à proximité de la tension.

180A.SE : Axe de rechange.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
<b>180</b>	30	30	35	8	14	250	58	320
<b>180.CPE</b>	30	30	35	8	22	250	58	360
<b>180.VE</b>	30	30	35	8	22	250	58	360

## PINCE MULTIPRISE À CHARNIÈRE SUPERPOSÉE

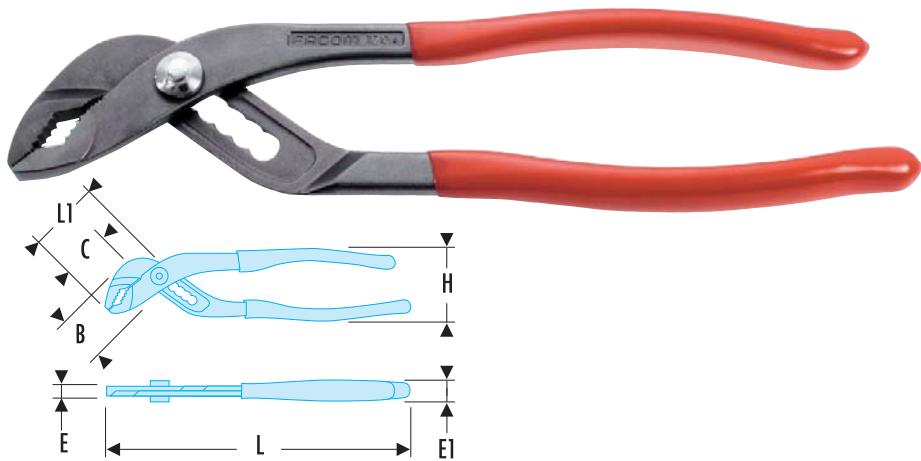
## L'AUTO-SERRAGE AU MEILLEUR COÛT !

- Denture auto-serrante sur tubes.
- Manœuvre des écrous sans déformation.
- Capacité : 46 mm.
- Sécurité : butée anti-pince doigt.
- Axe riveté.





Pince multiprise standard

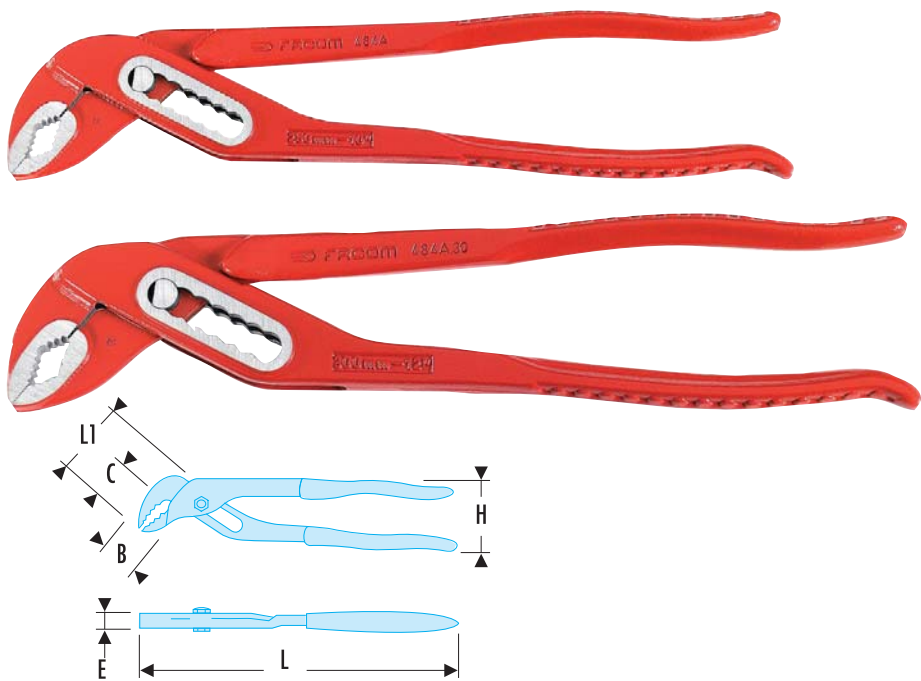


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Branches spatulées pour un bon confort d'utilisation.
- Denture autoserrante.
- Capacité : 46 mm.
- Sécurité anti-pince-doigts.
- Gaines pvc.

	B	C	E	E1	H	L	L1	ΔΔ
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]
170A	32,5	35	8	17	55	240	56	310

484 - Pinces multiprises à branches entrepassées



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Branches entrepassées : assurent à l'axe de la branche centrale un appui équilibré.
- 2 boutonnières épaisses : longévité et sécurité d'emploi.
- 7 positions de réglage.
- Capacité :
  - 484A : 34 mm.
  - 484A.30 : 43 mm.
- Présentation : laque satinée.

	A	B	C	E	H	L	L1	ΔΔ
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]
484A	33	33	38	7,0	50	240	60	345
484A.30	38	38	40	9,5	52	300	66	560

Pinces multiprises automatiques

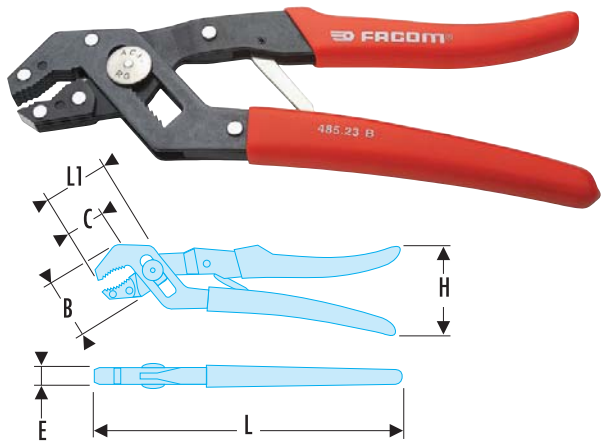
PINCE MULTIPRISE AUTORÉGLABLE

RAPIDITÉ !

- Le réglage de l'ouverture se fait instantanément et automatiquement, d'une seule main, lors de la prise de pièce.



485 - Pinces multiprises automatiques



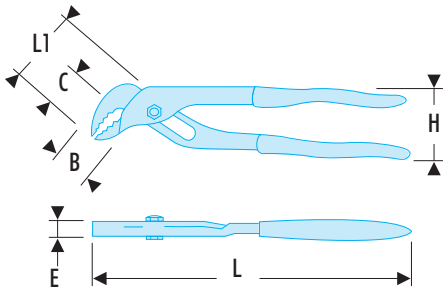
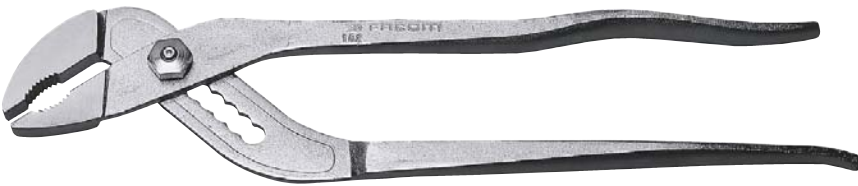
- Réglage de l'ouverture automatique et d'une seule main lors de la prise de pièce.
- Capacité :
  - 485.17 : diamètre 28 mm, 6 pans 23 mm.
  - 485.23 : diamètre 45 mm, 6 pans 38 mm.
- Présentation : brunie, branches gainées PVC.

	A	B	C	E	H	L	L1	ΔΔ
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[g]
485.17	28	28	23	7	42	170	42	150
485.23	40	40	30	10	70	230	57	380



Pinces multiprises standard

Pince multiprises "mammoth"



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

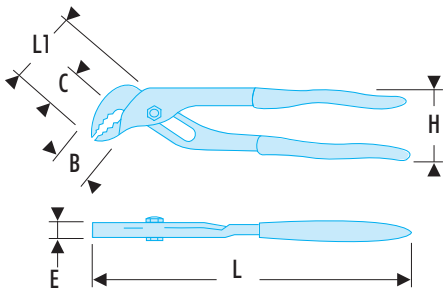
- Pince à deux mains, surpuissante, particulièrement indiquée pour la grosse mécanique et la machine agricole.
- Pince forgée, traitée pour 48 HRc.
- Becs épais pour le travail en torsion.
- 7 positions de réglage.
- Capacité : 58 mm.
- Présentation : chromée, becs polis.

Axe de rechange : 182.SE.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
182A.CP	55	50	10,5	62	362	85	810

Pinces multiprises à secteurs

Pince multiprise à secteurs

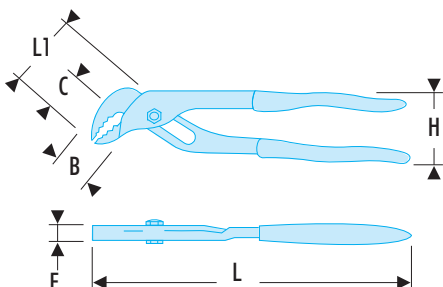


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Crémaillère à secteurs fraisés en contre-dépouille :
  - Encastrement franc des 2 membres pour des efforts importants.
  - L'axe ne participe pas à la transmission de l'effort.
  - Réglage souple.
- 5 positions de réglage.
- Capacité : 36 mm.
- Présentation : chromée, gaines pvc rouge.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
480.ECG	35	30	9,5	60	250	55	320

482 - Pinces multiprises à secteurs



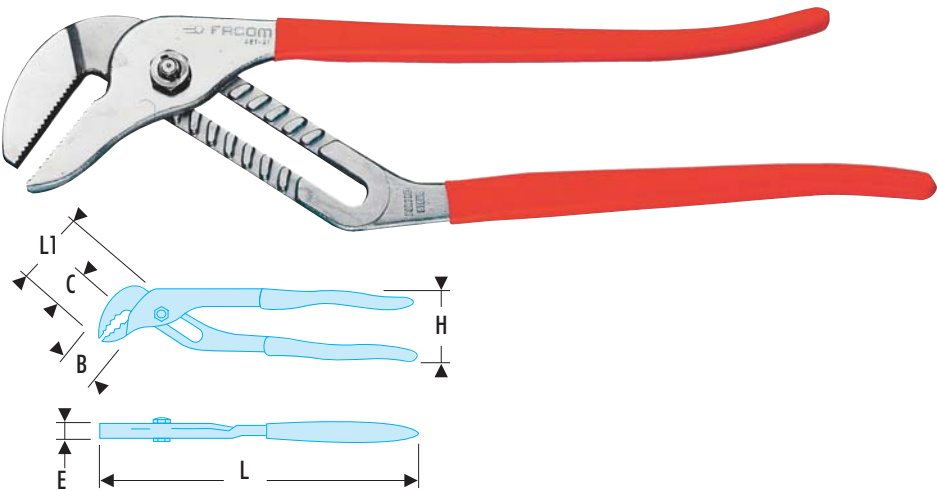
NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Denture autoserrante.
- Crémaillère à secteurs fraisés en contre-dépouille :
  - Encastrement franc des 2 membres pour des efforts importants.
  - L'axe ne participe pas à la transmission de l'effort.
- 5 positions de réglage.
- Capacité : 36 mm.
- Présentation :
  - Version CPE : présentation chromée, gaines ergonomiques.
  - Version EG : présentation brunie, gaines PVC rouge.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
482.CPE	35	35	30	9,5	60	255	55	365
482.EG	35	35	30	9,5	60	255	55	320



Pince à mors droits "très grande capacité"



NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Bec à mors droits crantés.
- Crémaillère à secteurs.
- 11 positions de réglage.
- Capacité : 105 mm.
- Présentation : chromée, gainée pvc.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
481.40	56	50	14	102	412	90	1,10

Pinces coupantes

PINCES COUPANTES DE PRÉCISION

3 TYPES DE COUPE :

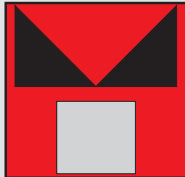
AXIALE  
Taillants robustes, pour tous matériaux.



SEMI-RASE  
Coupe nette, pour matériaux semi-durs.

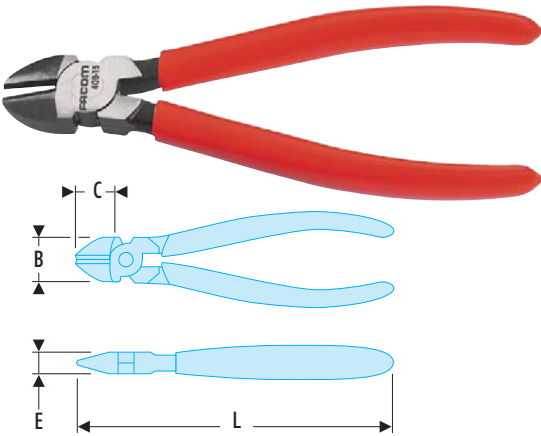


À RAS  
Coupe très nette, sans "picot".



➤ Pinces électroniques Micro-Tech®. Voir Section Electronique p.814.

Pince coupante diagonale "compact"

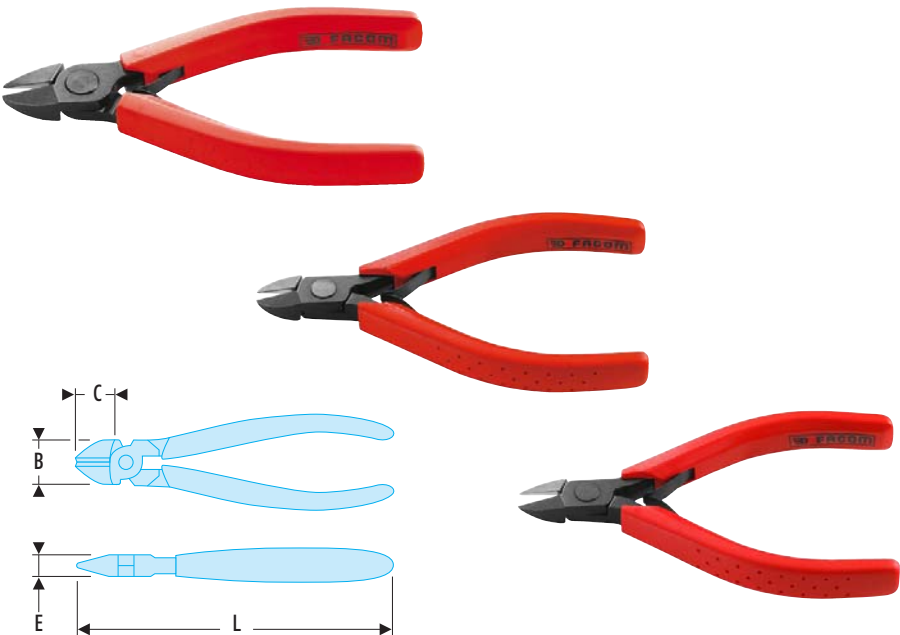


NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Capacité :
  - Fil dur 160 kg/mm<sup>2</sup> : diamètre 1,6 mm
  - Fil mi-dur 100 kg/mm<sup>2</sup> : diamètre 1,8 mm.
- Présentation : vernie, gaine pvc rouge.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
405.15	20	17	11	160	195

Pinces coupantes diagonales



NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

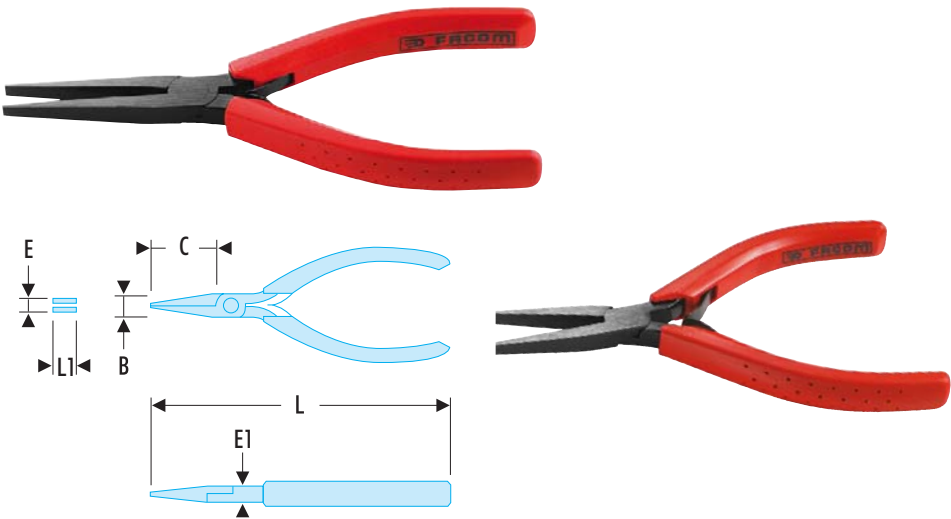
- 405 : Coupe axiale.
- 416 - 435 : Coupe semi-rase, becs effilés.
- 425 : Coupe à ras, becs allongés de 13 mm.
- Présentation : brunie mate, gaine rouge, ressort d'ouverture.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
405.12	16,0	16,0	16,0	120	8	95
405.10	11,5	10,5	10,5	110	7	60
435	13,0	10,5	10,5	110	7	60
416	11,5	10,5	10,5	110	7	60
425	13,0	10,5	10,5	110	7	60



Pinces à becs plats

401- 421 - Pinces à becs plats



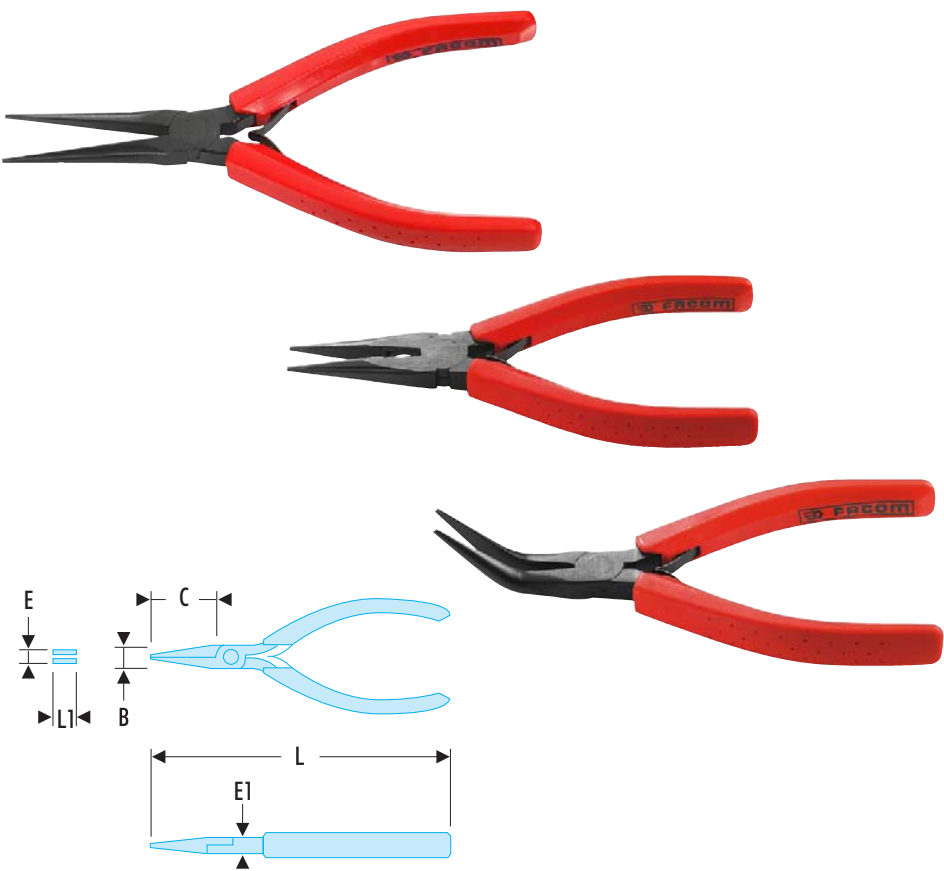
NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Becs lisses avec les angles intérieurs arrondis pour ne pas blesser les pièces manipulées.
- Présentation : brunie mate, gaine rouge.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
401	48	14	5	1	160	8	80
421	33	11	3	1	130	7	70

Pinces à becs 1/2 ronds

Pinces à becs demi-ronds



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- 402 : Becs lisses courts.
- 442 : Becs striés courts, avec coupe-fil latéral (diamètre 2 mm / cuivre : 1 mm / acier : 100 Kg/mm²).
- 403 : Becs lisses, coudés à 40°.
- Présentation : brunie mate, gaine rouge, ressort d'ouverture.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
402	48	14	14	1,5	160	8	76
442	42	14	14	3,8	150	8	88
403	45	14	14	1,2	155	8	75

Pinces à dénuder

194.12 Pince à dénuder extra-fine



- Maxi. AWG 14.
- Pour fils fins.
- Couteaux étroits.
- Réglage de la profondeur de coupe par butée.
- Diamètre monobrin, multibrins : 1,5 mm.
- Section : 1,8 mm².
- Longueur : 130 mm.
- Présentation : brunie, gainée pvc.
- Poids : 70 g.



Pinces coupantes diagonales

# PINCES COUPANTES FACOM

## LA PERFORMANCE !

### LES PINCES COUPANTES FACOM RÉPONDENT PARFAITEMENT AUX 3 PRINCIPALES EXIGENCES DES PROFESSIONNELS

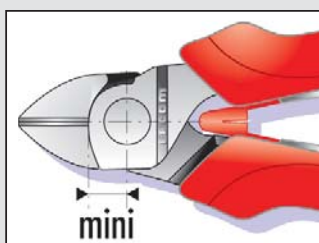
#### 1- Couper toutes les matières avec la même pince

- Les taillants FACOM sont universels, ils sont capables de couper net tous types de matières :
- Fil de cuivre, fil mi-dur, fil dur, corde à piano, feillard acier, feillard nylon, fil à ligaturer,
- Fil de bronze, Ertalon....



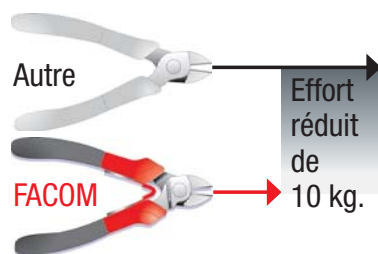
#### 2- Couper à moindre effort

- Avec une pince coupante FACOM, l'effort de coupe est réduit de 20% :
  - La géométrie des taillants est optimale.
  - Le bras de levier important.
  - L'axe est décalé au plus près des taillants.



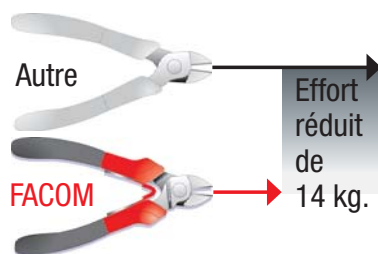
Matières à couper : Vis de 4 mm

Avec FACOM c'est 10 kg d'effort en moins dans la main de l'utilisateur.



Matières à couper : Corde à piano 200 Kg/mm<sup>2</sup>

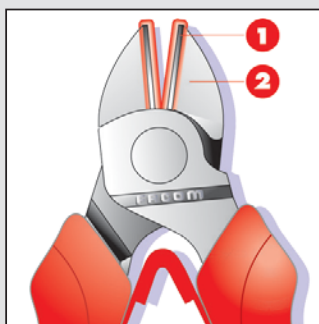
Avec FACOM c'est 14 kg d'effort en moins dans la main de l'utilisateur.



#### 3- Couper longtemps

- Très grande résistance à l'usure sur fils durs en coupes intensives.
- Pour garantir une longévité de vie maximale, les pinces coupantes FACOM sont conçues dans un acier de haute qualité mécanique. Les taillants reçoivent un double traitement thermique.

- ① Dureté des taillants élevée : 61/63 HRC.
- ② Acier CHROME MOLYBDENE VANADIUM.



#### Capacité de coupe

- (Diamètre max des fils en "mm" - Résistance à la traction en "Kg/mm<sup>2</sup>")

200 kg/mm <sup>2</sup> Corde à piano	160 kg/mm <sup>2</sup> Fil dur	80 kg/mm <sup>2</sup> Fil mi-dur
Ø max <b>192</b> : 2.0 mm <b>190</b> : 2.0 mm <b>187</b> : 2.0 mm <b>171</b> : 2.5 mm <b>191A</b> : 2.5 mm <b>405.12</b> : 0.8 mm	Ø max <b>391</b> : 1.6 mm <b>193</b> : 1.6 mm <b>185</b> : 1.6 mm <b>195</b> : 1.6 mm <b>183</b> : 1.6 mm <b>491</b> : 3.6 mm	Ø max <b>405</b> : 1.0 mm <b>436</b> : 0.7 mm <b>416</b> : 0.5 mm

#### Cuivre

- (modèles électromécaniciens)

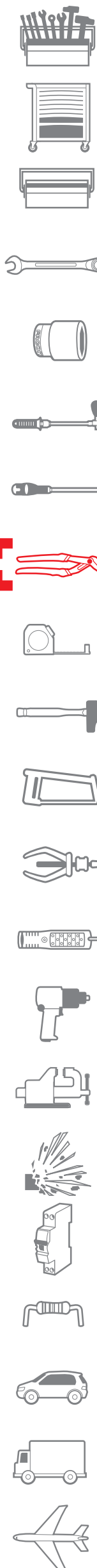
Ø max <b>391</b> : 3.5 mm <b>405</b> : 2.0 mm	Ø max <b>435</b> : 1.3 mm <b>416</b> : 1.0 mm	Ø max <b>405</b> : 1.0 mm <b>436</b> : 0.7 mm

#### Plastique

	<b>395</b>	<b>396</b>
--	------------	------------

#### Quatre niveaux de finition

- ① Chromée série CPE
- ② Vernie série TE
- ③ Sécurité 1000 volts séries VE-VSE
- ④ Gaine PVC série G

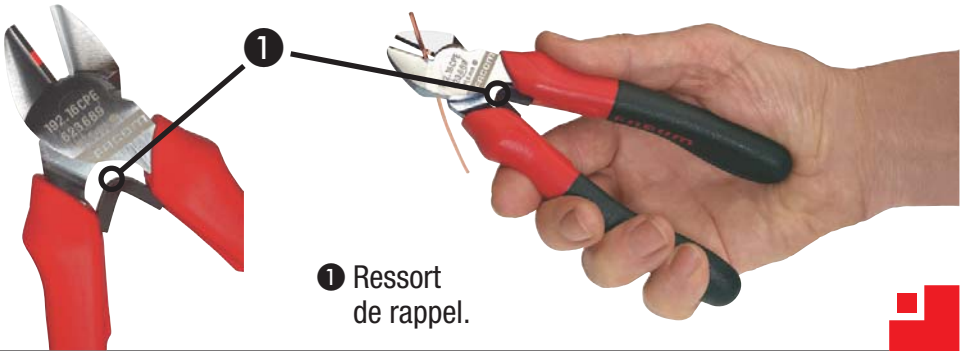




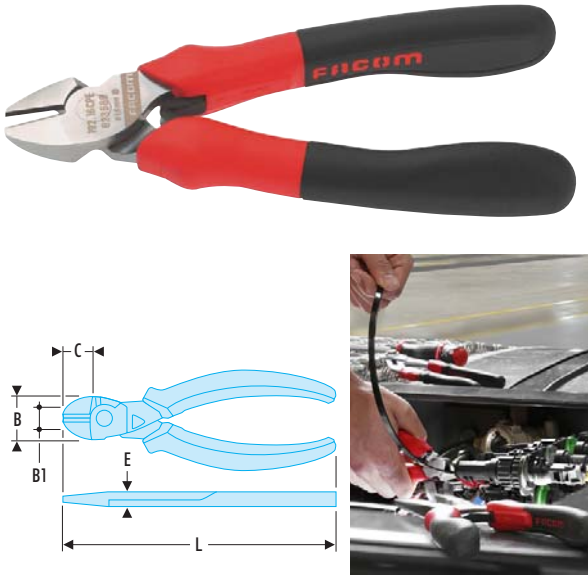
PINCES FINITION CHROMÉE SÉRIE CPE

RÉSISTANCE

- Gaines en matériaux haute performance sélectionnés pour leur résistance aux produits chimiques de l'atelier (Skydrol, chlorothène, acétone, essence...).



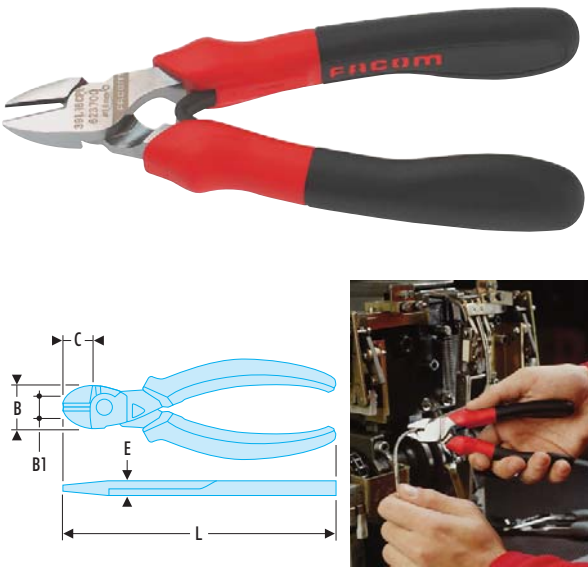
192.CPE - Pinces coupantes diagonales - Hautes performances



- NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. 200 kg/mm²).
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
  - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192.14CPE	21,5	15,5	1,4	9,5	145	160
192.16CPE	24,0	18,0	1,6	10,0	160	200
192.18CPE	26,0	20,0	1,8	11,0	180	260
192.20CPE	28,0	22,0	2,0	11,5	200	320

Pince coupante diagonale - Modèle électricien

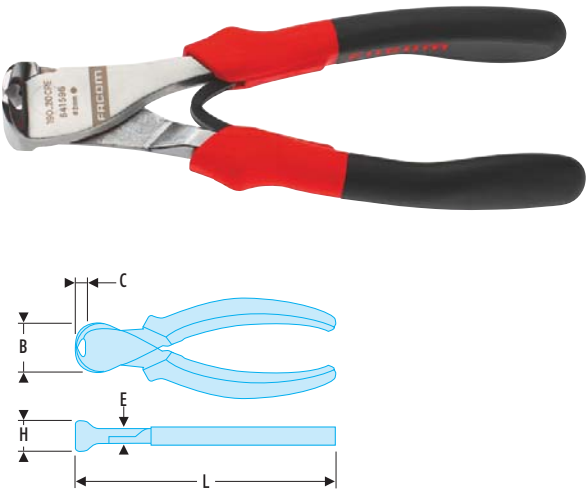


- NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500
- Tête effilée pour les accès difficiles et encombrés (armoires électriques, travaux de câblage).
  - Taillants 1/2 ras conçus pour couper net tous les types de fils : fils durs (maxi. 160 Kg/mm²), fils de cuivre fins, matériaux modernes.
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
  - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
391.16CPE	19	21	9	165	9	190

Pinces coupantes devant

190.CPE - Pinces coupantes devant - Hautes performances



- NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils durs et tendres (maxi. 200 kg/mm²).
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
  - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Présentation : chromée.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190.16CPE	6,5	28	6,5	1,6	11,5	160	200
190.20CPE	7,5	31	7,5	2,0	13,5	200	340



## Pinces à becs 1/2 ronds

# PINCES DEMI RONDES FACOM

## UNE OFFRE COMPLÈTE ADAPTÉE À TOUS LES BESOINS !

### Performance

- Les pinces à becs 1/2 ronds FACOM sont usinées avec précision sur des machines numériques robotisées.
- Pour saisir, manipuler toutes sortes de pièces ou de fils même dans les endroits difficiles d'accès.
- La finition parfaite, sans angle vif, autorise la deuxième main de l'utilisateur à un contact confortable et sans danger.

### Modèles becs courts droits et coudés à 40°.

- Becs fins, finement striés (pas de 0,5 mm), équipé d'un coupe fil latéral.

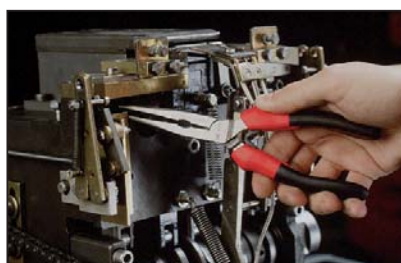
### Modèles becs longs droits et coudés à 40°

- Becs renforcés et striés (pas de 0,8 mm), équipé d'un serre tube et d'un coupe fil latéral. Pour les mécaniciens, maintenance industrielle, métiers de l'automobile... Finition CPE et TE.
- Becs fins, finement striés (pas de 0,5 mm), équipé d'un coupe fil latéral. Pour les électriciens, électromécaniciens, travaux délicats. Finition G et VE (isolé 1000V – EN60900).

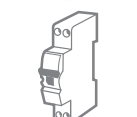
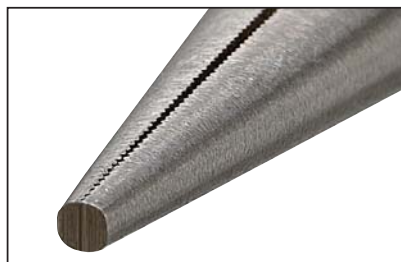
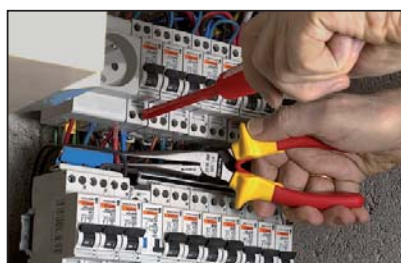
### Précision et régularité de coupe garanties

- Pour couper net les fils de cuivre fins et matériaux modernes, les fils durs (max. diamètre 1,6 mm à 160 kg/mm).

#### Industrie, automobile...

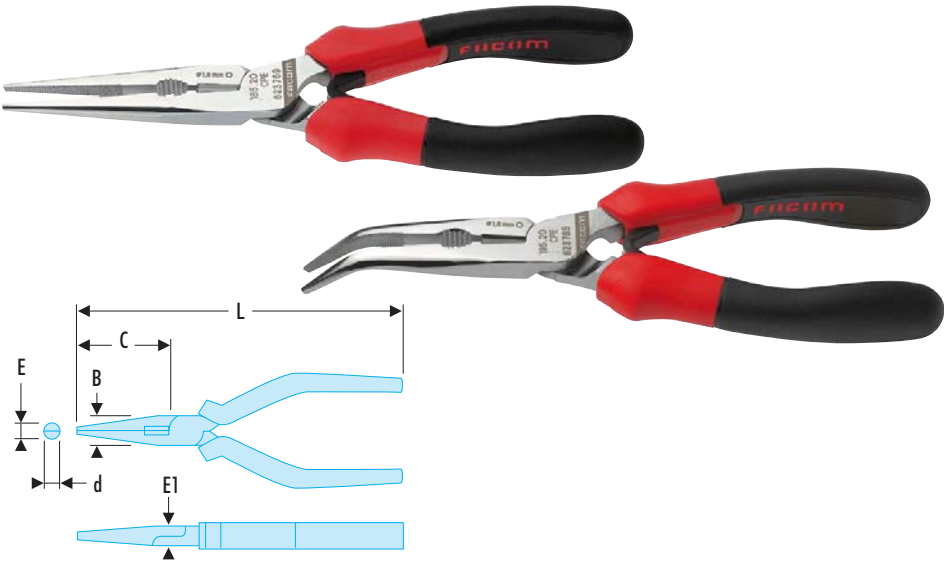


#### Electricité, électromécanique ...





185-195.CPE - Pinces demi-rondes becs longs

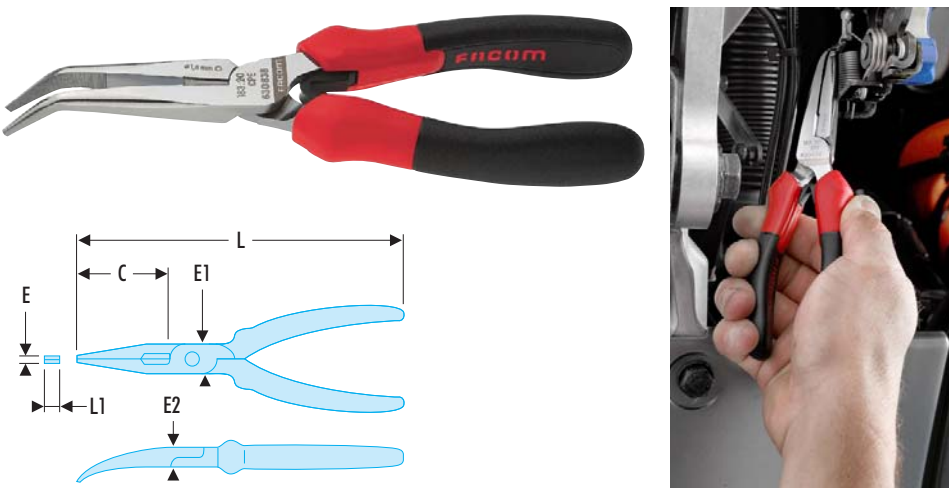


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs fins, finement striés, équipés d'un serre-tube.
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
- 185 : Becs droits.
- 195 : Becs coudés 40°.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20CPE	18	75	2,9	3,6	9	200	192
195.20CPE	18	69	2,9	3,6	9	200	192

Pince demi-ronde bec long effilé

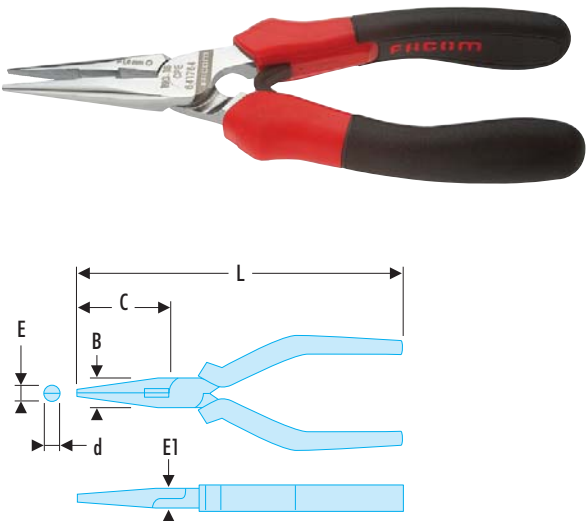


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs fins effilés, finement striés, coudés 40°.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
183.20CPE	69	3	18	9	200	2,5	185

Pince demi-ronde becs courts CPE

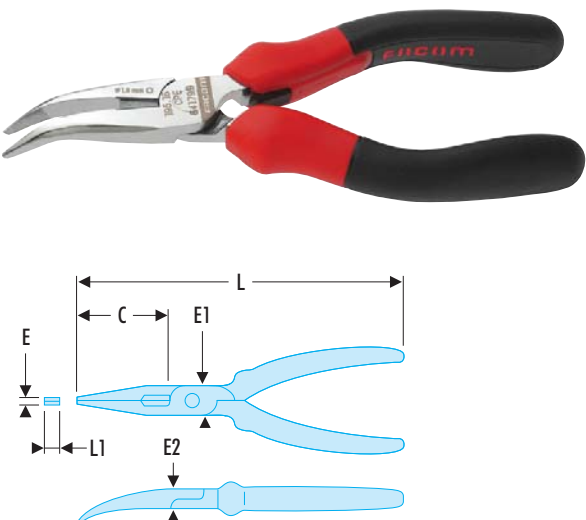


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs fins, droits, finement striés.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193.16CPE	17	50	2,5	3	9	160	177

Pince demi-ronde becs courts



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs fins, finement striés, coudés 40°.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
195.16CPE	17	50	2,5	3	9	160	177



Pinces universelles

187.CPE - Pinces universelles



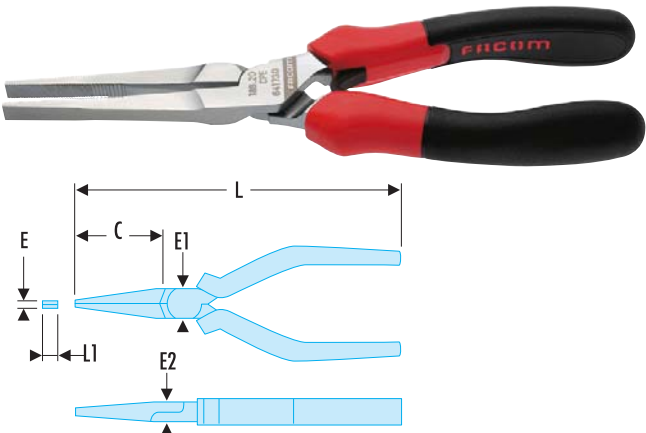
NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500

- Taillants conçus pour couper tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. Fe 200 kg/mm²).
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.16CPE	21	34	9,5	165	195
187.18CPE	23	36	10,0	185	225
187.20CPE	26	42	11,5	205	300

Pinces à becs plats

188 - Pinces à becs plats



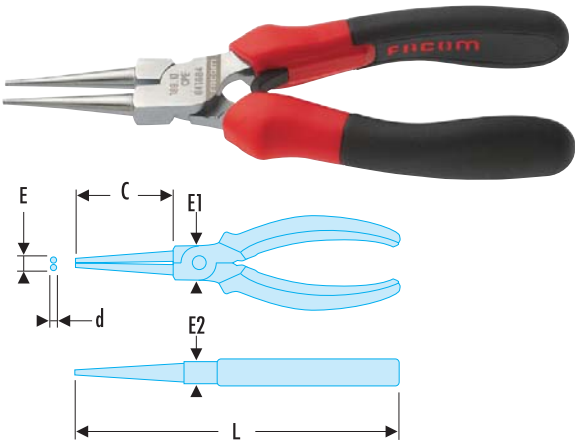
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs striés pour renforcer la prise.
- 188.E : modèle avec becs effilés pour les accès difficiles.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.16CPE	46	4,0	18	9	168	6,5	140
188.20CPE	75	4,0	18	9	200	6,5	200
188E.16CPE	46	2,5	18	9	168	3,5	130

Pinces à becs ronds

Pince à bec rond



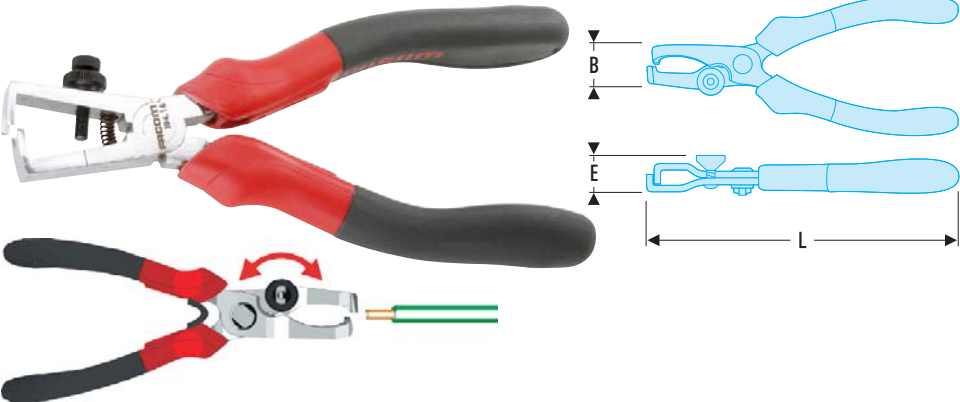
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Pour confectionner des boucles, coudes ou anneaux.
- Becs finement striés à l'intérieur pour renforcer la prise.
- Diamètre de chaque bec en extrémité : 2 mm.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
189.17CPE	41	2	4	18	9	170	135

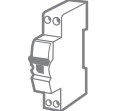
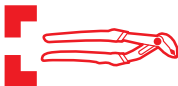
Pince à dénuder standard

Pince à dénuder



- Pour fils multibrins ou monobrins 0,5 --> 6 mm².
- Vis de réglage moletée avec contre-écrou.
- Ressort de rappel métallique.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	d mini - maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
194.17CPE	17	0,5 - 6,0	8,5	170	185



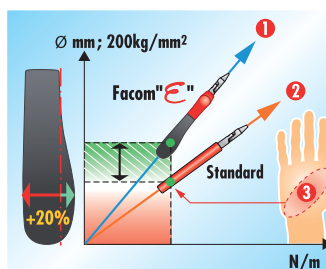


# PINCES SÉRIES "E"

## ERGONOMIQUES !

### Zones d'appui spatulées en matériau antidérapant

- L'ergonomie des pinces série "E" a été mise au point et développée à l'aide de nombreux tests et analyses d'usages menés auprès d'utilisateurs intensifs avec le support de laboratoires spécialisés en Ergonomie.
- Surface d'appui augmentée et forme asymétrique parfaitement adaptée au creux de la paume : réduction des pressions dans la zone du canal carpien, réduction des risques d'inflammation et de fatigue en utilisation intensive.



### Garde avant

- Verrouillage franc et confortable des doigts pour les efforts en poussée ou en traction.



### Ressort de rappel

- Confort et précision du geste :
- Le ressort de rappel cale naturellement les branches dans la paume de la main.

### Trois niveaux de finition



Vernie série TE



Chromée série CPE



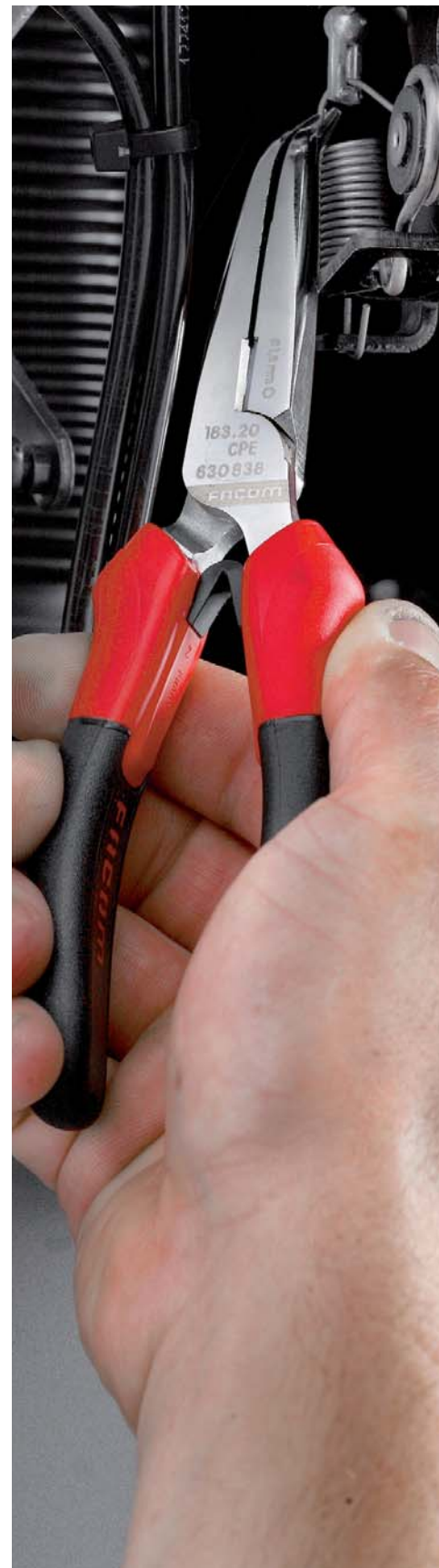
Isolée 1000 volts séries VE

### Matériaux haute résistance

- Les matériaux utilisés pour les gaines sont sélectionnés pour leur résistance aux produits chimiques de l'atelier (Skydrol, chlorothène, acétone, essence...).
- Le ressort d'ouverture est testé un million de cycles.

### SÉCURITÉ

- Les pinces Facom sécurité isolées 1000 Volts sont conformes aux exigences de la norme européenne EN 60900

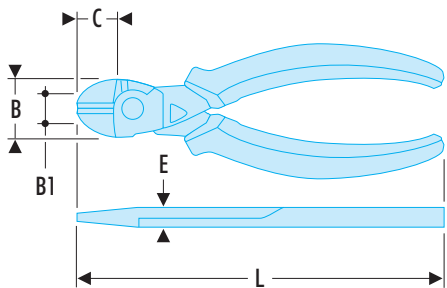








Pince coupante diagonale - Modèle électricien

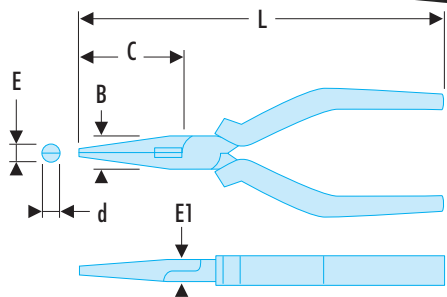


- NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500
- Tête effilée pour les accès difficiles et encombrés (armoires électriques, travaux de câblage).
  - Taillants 1/2 ras, conçus pour couper net tous les types de fils : fils durs (maxi. 160 Kg/mm²), fils de cuivre fins, matériaux modernes.
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRc).
  - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
391.16TE	19	21	9	165	190

Pinces à becs 1/2 ronds

185-195.TE - Pinces demi-rondes becs longs

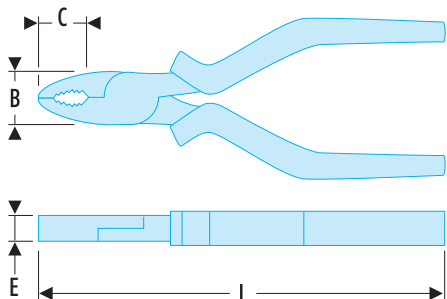


- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- Becs fins, finement striés, équipés d'un serre-tube.
  - Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier (maxi. 160 Kg/mm²).
  - 185 : becs droits.
  - 195 : becs coudés 40°.
  - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20TE	18	75	2,9	9	200	192
195.20TE	18	69	2,9	9	200	192

Pinces universelles

187.TE - Pinces universelles



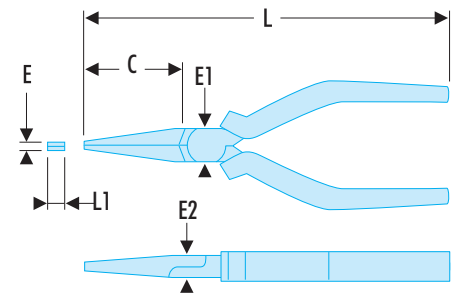
- NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500
- Taillants conçus pour couper tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. Fe 200 kg/mm²).
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRc).
  - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.18TE	23	36	10,0	185	225
187.20TE	26	42	11,5	205	300



Pince à becs plats

Pince à becs plats



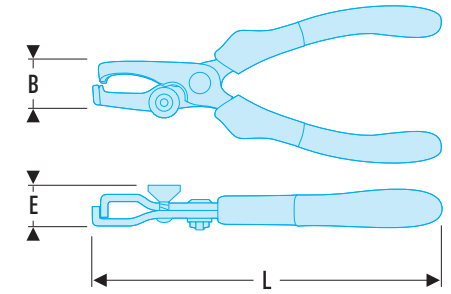
NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs striés, pour renforcer la prise.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : polie, vernie.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.16TE	46	4	18	9	168	6,5	140

Pince à dénuder standard

Pince à dénuder



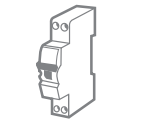
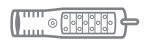
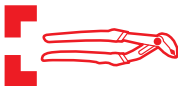
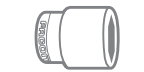
- Pour fils multibrins ou monobrins 0,5 --> 6 mm².
- Vis de réglage moletée avec contre-écrou.
- Ressort de rappel métallique.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Présentation : polie, vernie.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
194.17TE	17	17	8,5	8,5	170	185

PINCES À SERTIR, PINCES À DÉNUDER, ISOLÉES VSE...



Section électricité p. 758






Pinces coupantes diagonales

SÉRIE G

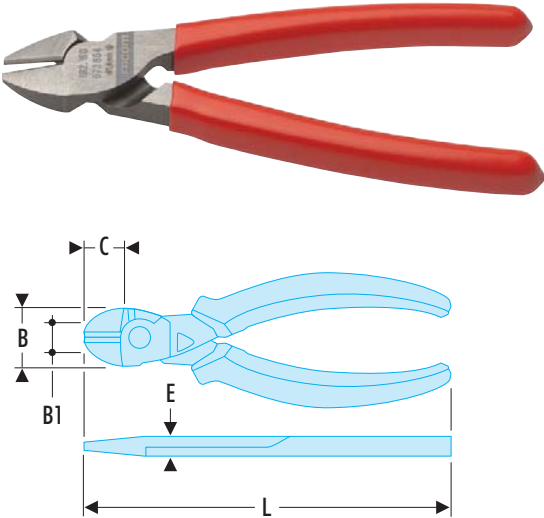
PINCES FINITION POLIE VERNIE

BRANCHE AVEC GAINES PVC

- Caractéristiques mécaniques et fonctionnelles identiques aux séries CPE – TE.



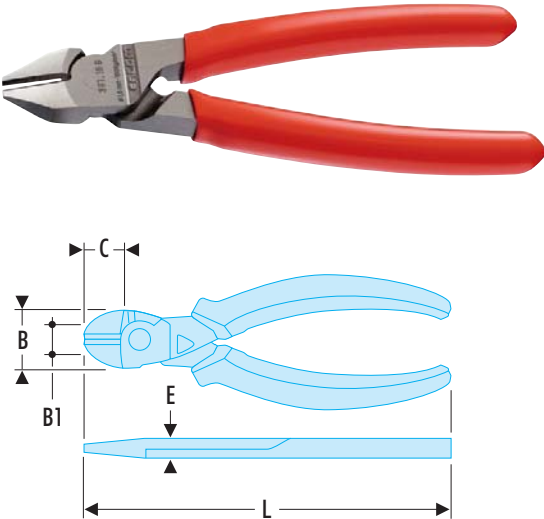
192.G - Pinces coupantes diagonales - Hautes performances



- NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. 200 kg/mm²).
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRc).
  - Gaines PVC.
  - Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192.14G	21,5	15,5	1,4	9,5	145	130
192.16G	24,0	18,0	1,6	10,0	160	170
192.18G	26,0	20,0	1,8	11,0	180	230
192.20G	28,0	22,0	2,0	11,5	200	290

Pince coupante diagonale - Modèle électricien



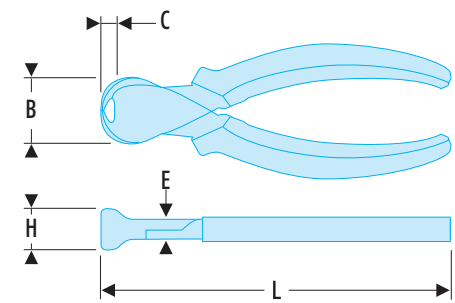
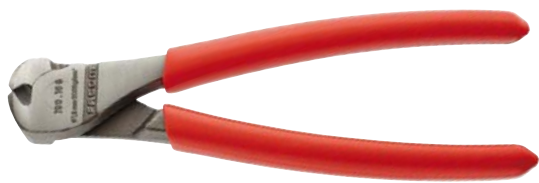
- NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500
- Tête effilée pour les accès difficiles et encombrés (armoires électriques, travaux de câblage).
  - Taillants 1/2 ras, conçus pour couper net tous les types de fils : fils durs (maxi. 160 Kg/mm²), fils de cuivre fins, matériaux modernes.
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRc).
  - Gaines PVC.
  - Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
391.16G	19	21	9	165	160



Pinces coupantes devant

190.G - Pinces coupantes devant - Hautes performances



- NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils durs et tendres (maxi. 200 kg/mm²).
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
  - Gaines PVC.
  - Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190.16G	28	6,5	1,6	11,5	23	160	170
190.20G	31	7,5	2,0	13,5	29	200	310

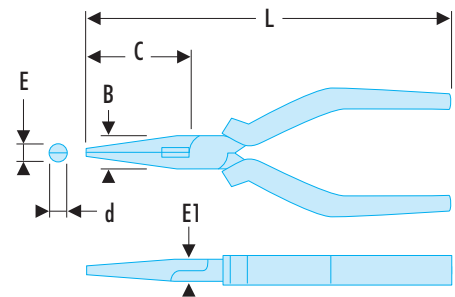
PINCES COUPANTES DEVANT "COMTE" ET "TENAILLE"



Retrouvez ces produits p. 512

Pinces à becs 1/2 ronds

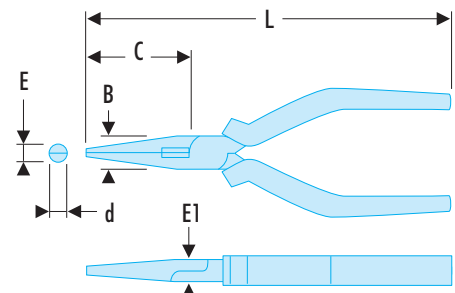
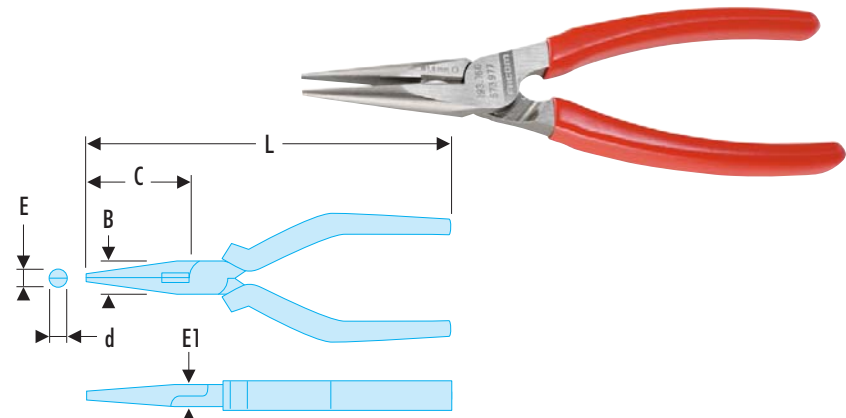
185-195.G - Pinces demi-rondes becs longs



- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- Becs fins, finement striés, équipés d'un serre-tube.
  - Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 Kg/mm²).
  - 185 : becs droits.
  - 195 : becs coudés 40°.
  - Gaines PVC.
  - Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20G	18	75	2,9	3,6	9	200	192
195.16G	17	50	2,5	3,0	9	160	177
195.20G	18	69	2,9	3,6	9	200	192

Pince demi-ronde bec court



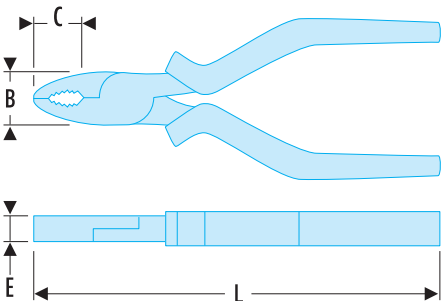
- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- Bec fins, droits, finement striés.
  - Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 Kg/mm²).
  - Gaines PVC.
  - Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193.16G	17	50	2,5	3	9	160	177



Pinces universelles

187.G - Pinces universelles



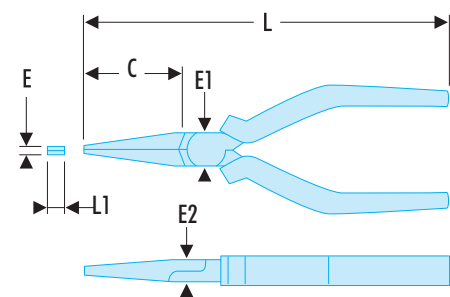
NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500

- Taillants conçus pour couper tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. Fe 200 kg/mm<sup>2</sup>)
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gaines PVC.
- Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.16G	21	34	21	9,5	165	195
187.18G	23	36	23	10,0	185	225
187.20G	26	42	26	11,5	205	300

Pinces à becs plats

188.G - Pinces à becs plats



NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Becs striés pour renforcer la prise.
- Gaines PVC.
- Présentation : polie, vernie.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.16G	46	4	18	9	168	6,5	140
188.20G	75	4	18	9	200	6,5	200



## Pinces coupantes diagonales

### SÉRIE VE

### PINCES ISOLÉES 1000 VOLTS



## ZONES D'APPUI SPATULÉES + 20% ANTIDÉRAPANTES

### Garde avant

- Verrouillage franc et confortable des doigts pour les efforts en poussée ou en traction

### Ressort de rappel Sécurité supplémentaire

- Le ressort en élastomère ferme l'accès aux parties métalliques et empêche le doigt de glisser vers la zone non isolée.

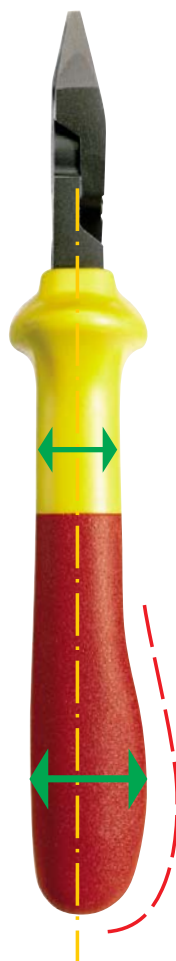
### Tests d'isolation

(Réalisés selon la norme européenne EN 60900)

- 1 10000 Volts en immersion
- 2 5000 Volts après essai de pénétration
- 3 Adhérence après chauffe à 70°C
- 4 Choc après refroidissement à -25°C
- 5 Non-propagation des flammes

### INFO

- Conformité à la norme européenne EN 60900
- Pour travaux sous tension jusqu'à 1000 volts en courant alternatif.
- Chaque outil fait l'objet d'un test diélectrique unitaire à 10 000 volts pendant 10 secondes.
- Notre site de production, est accrédité et certifié pour fabriquer des outils isolés.



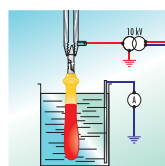
### Garde avant



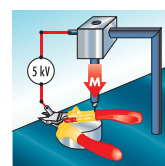
### Ressort de rappel Sécurité supplémentaire

### SÉCURITÉ

- Ne pas détériorer l'isolant par :
  - La chaleur (température d'utilisation -20° à +70°)
  - Les produits chimiques
  - Les entailles et pénétrations
- Vérifier l'isolant visuellement avant chaque usage.
- Porter gants et lunettes.



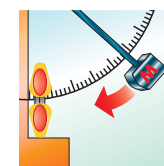
1



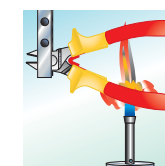
2



3

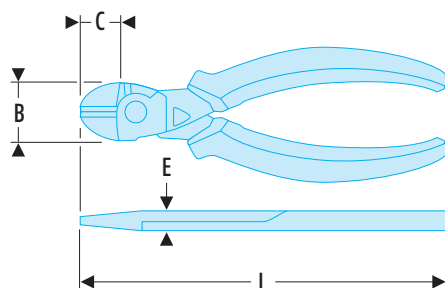


4



5

## 192.VE - Pinces coupantes diagonales - Hautes performances - isolées 1000 Volts



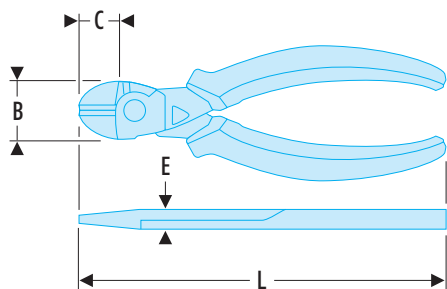
NF ISO 5749, NF EN 60900, ISO 5749, EN 60900, DIN ISO 5749, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes, etc.
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Ressort de rappel amovible.
- Gaines ergonomiques antidérapantes.
- Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192.14VE	21,5	15,5	9,5	145	160
192.16VE	24,0	18,0	10,0	160	200
192.18VE	26,0	20,0	11,0	180	260



Pince coupante diagonale - Modèle électricien - isolée 1000 Volts

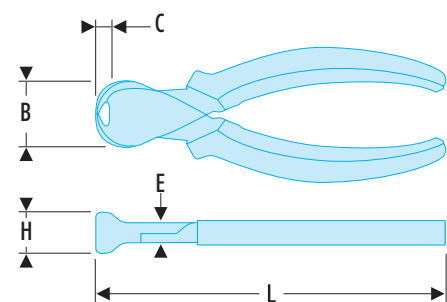


- NF ISO 5749, NF EN 60900, ISO 5749, EN 60900, DIN ISO 5749, DIN EN 60900, ASME B107.500
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
  - Tête effilée pour les accès difficiles et encombrés (armoires électriques, travaux de câblage, etc).
  - Taillants 1/2 ras conçus pour couper net tous les types de fils : fils durs, fils de cuivre fins, matériaux modernes, etc.
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
  - Ressort de rappel amovible.
  - Gaines ergonomiques antidérapantes.
  - Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
391.16VE	19	21	9	165	190

Pinces coupantes devant

Pince coupante devant - Hautes performances - isolée 1000 Volts



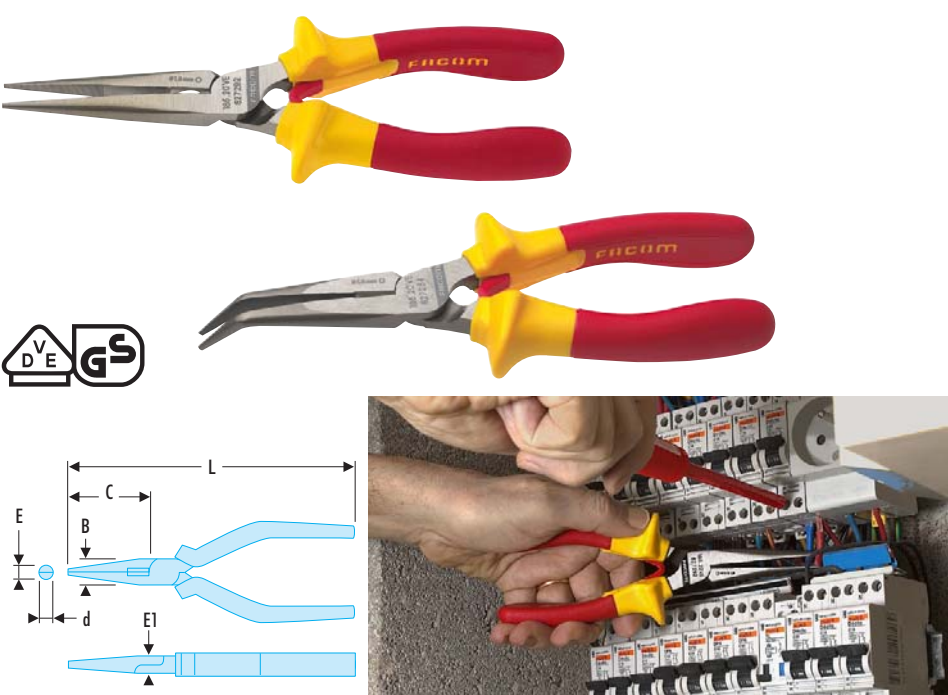
- NF ISO 5748, NF EN 60900, ISO 5748, EN 60900, DIN ISO 5748, DIN EN 60900, ASME B107.500
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
  - Taillants conçus pour couper net les types de fils suivants : corde à piano, fils durs et tendres.
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
  - Ressort de rappel amovible.
  - Gaines ergonomiques antidérapantes.
  - Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190.16VE	28	6,5	11,5	23	160	200



Pinces à becs 1/2 ronds

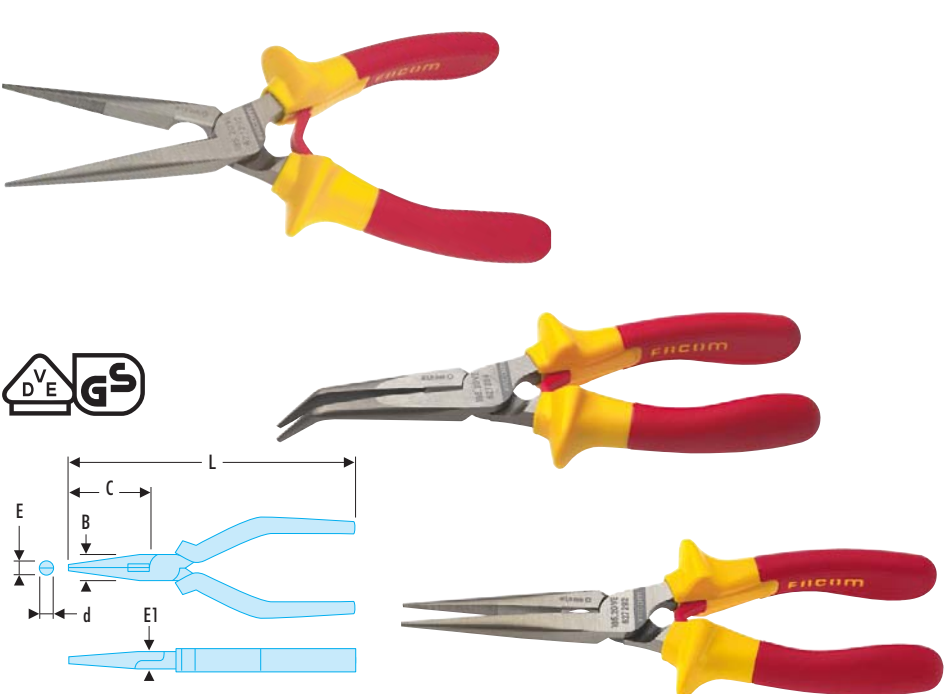
185-195.VE - Pinces demi-rondes becs longs isolées 1000 Volts



- NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
  - Becs fins, finement striés.
  - Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur.
  - 185 : becs droits. Vérifiée par VDE.
  - 195 : becs coudés 40°.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Gaines ergonomiques antidérapantes.
  - Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20VE	18	75	2,9	3,6	9	200	192
195.20VE	18	69	2,9	3,6	9	200	192

193-195.VE - Pinces demi-rondes becs courts - isolées 1000 Volts

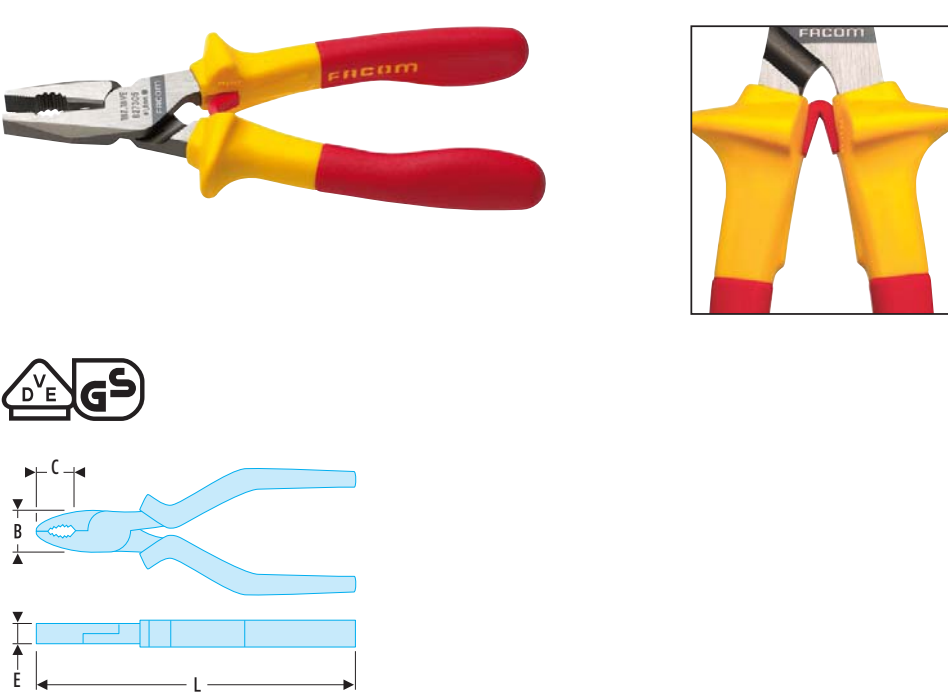


- NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
  - Becs fins, finement striés.
  - Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur.
  - 193 : becs droits.
  - 195 : becs coudés 40°.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Gaines ergonomiques antidérapantes.
  - Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
193.16VE	17	50	2,5	3	9	160	177
195.16VE	17	50	2,5	3	9	160	177

Pinces universelles

187.VE - Pinces universelles - isolées 1000 Volts



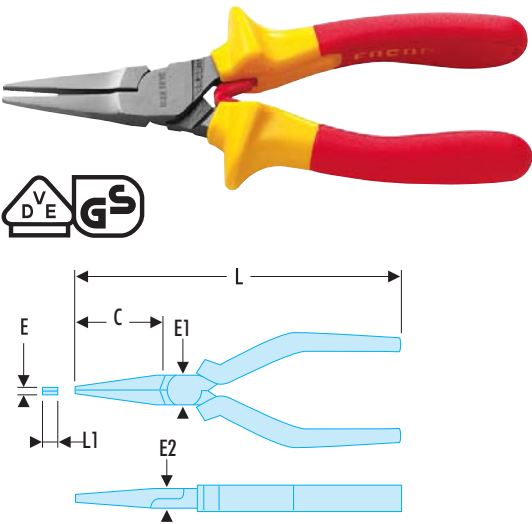
- NF ISO 5746, NF EN 60900, ISO 5746, EN 60900, DIN ISO 5746, DIN EN 60900, ASME B107.500
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
  - Taillants conçus pour couper tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes, etc.
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
  - Ressort de rappel amovible.
  - Gaines ergonomiques antidérapantes.
  - Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.16VE	21	34	9,5	165	195
187.18VE	23	36	10,0	185	225



Pinces à becs plats

188.VE - Pinces à becs plats isolées 1000 Volts



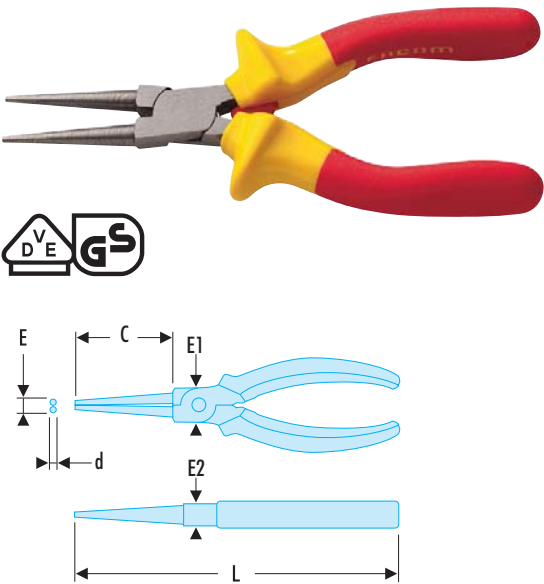
NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Becs striés, pour renforcer la prise.
- Ressort de rappel amovible.
- Gaines ergonomiques antidérapantes.
- Présentation : polie, vernie.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.16VE	46	4	18	9	168	6,5	140
188.20VE	75	4	18	9	200	6,5	200

Pince à becs ronds

Pince à becs ronds isolée 1000 Volts



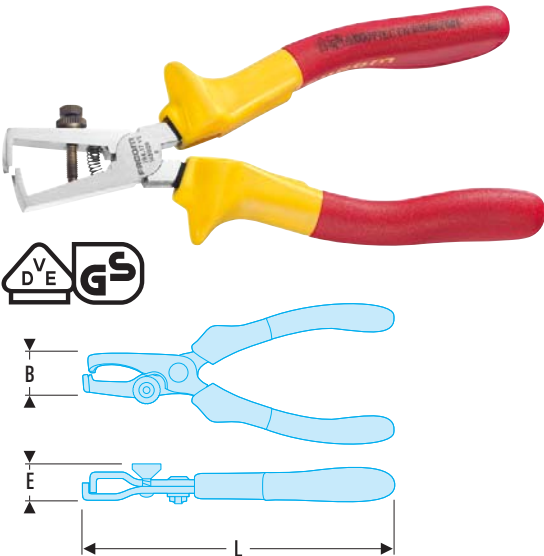
NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Pour confectionner des boucles, coudes ou anneaux.
- Becs finement striés à l'intérieur, pour renforcer la prise.
- Diamètre de chaque bec en extrémité : 2 mm.
- Ressort de rappel amovible.
- Gaines ergonomiques antidérapantes.
- Présentation : polie, vernie.

	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
189.17VE	41	2	4	18	9	170	135

Pince à dénuder standard

Pince à dénuder - isolée 1000 Volts



NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Pour fils multibrins ou monobrins 0,5 --> 6 mm².
- Vis de réglage moletée avec contre-écrou.
- Ressort de rappel métallique.
- Gaines ergonomiques antidérapantes.
- Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
194.17VE	17	8,5	170	185

PINCE MULTIPRISE 180.VE - AXE RIVETÉ



Retrouvez la pince 180.VE p. 792



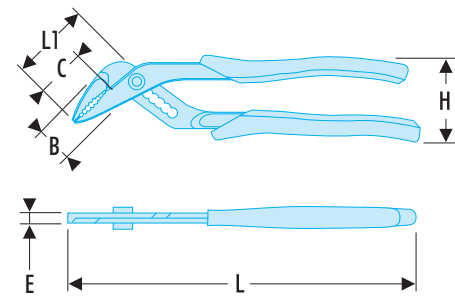
Pince multiprises entrepassée à verrouillage à gaines fluorescentes



- NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
  - Bouton de réglage rapide et précis avec verrouillage de sécurité.
  - Autoserrante.
  - Double traitement thermique des becs ; haute résistance à l'usure, dureté 62 HRc.
  - Présentation : chromée.

	A [mm]	C [mm]	E [mm]	Capacité écrous [mm]
181.25CPEF	33,8	55	28	41

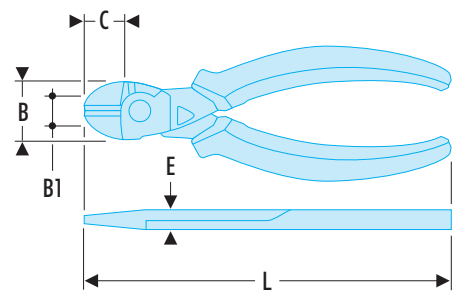
Pince multiprises superposée à gaines fluorescentes



- NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
  - Capacité : 44 mm.
  - Idéale pour les accès difficiles : Becs longs et effilés.
  - Double traitement thermique des becs : haute résistance à l'usure, dureté 60/62 HRc.
  - Présentation : chromée, gaines ergonomiques bi-matière.

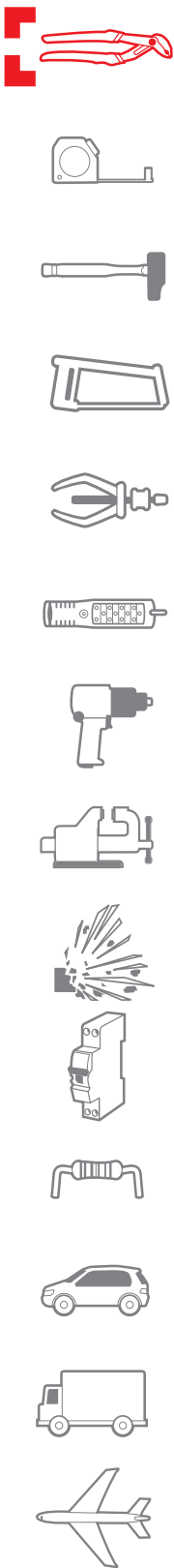
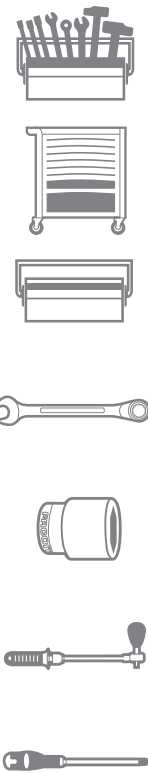
	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]
180.CPEF	30	35	8	22	250	58

192.CPEF - Pinces coupantes diagonales à gaines fluorescentes



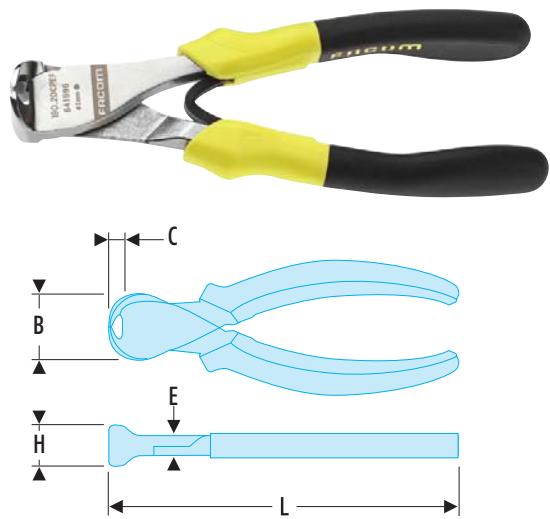
- NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
  - Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. 200 kg/mm²).
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRc).
  - Présentation : chromée.
  - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
192.14CPEF	21,5	15,5	1,4	9,5	145	160
192.20CPEF	28,0	22,0	2,0	11,5	200	320





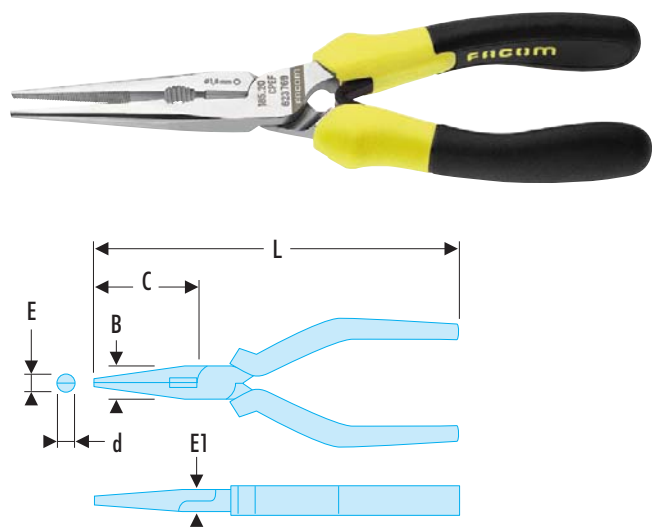
Pince coupante devant à gaines fluorescentes



- NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
  - Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils durs et tendres (maxi. 200 kg/mm²).
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRc).
  - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Présentation : chromée.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
190.20CPEF	7,5	31	7,5	13,5	200	340

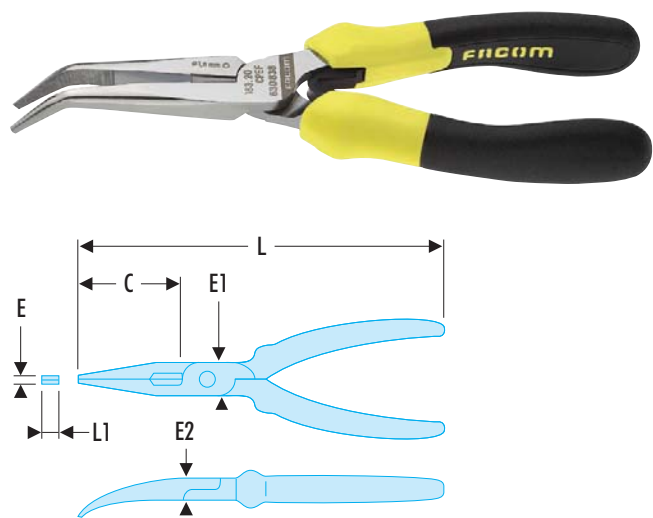
Pince demi-ronde becs longs à gaines fluorescentes



- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
  - Becs fins, finement striés, équipés d'un serre-tube.
  - Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
  - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.20CPEF	18	75	2,9	3,6	9	200	200

Pince demi-ronde becs long effilés à gaines fluorescentes

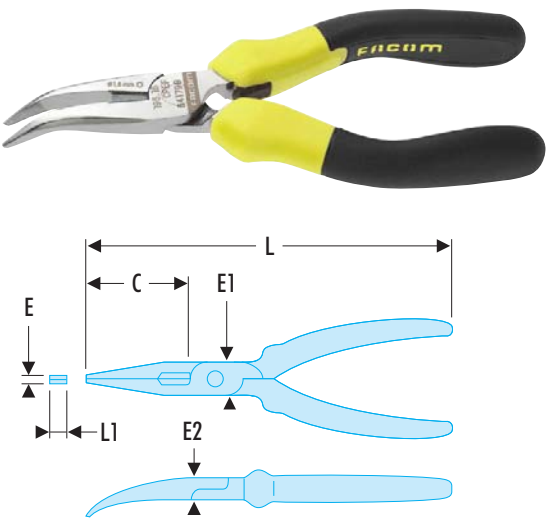


- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
  - Becs fins effilés, finement striés, coudés 40°.
  - Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
  - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Présentation : chromée.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
183.20CPEF	69	3	18	9	200	2,5	185



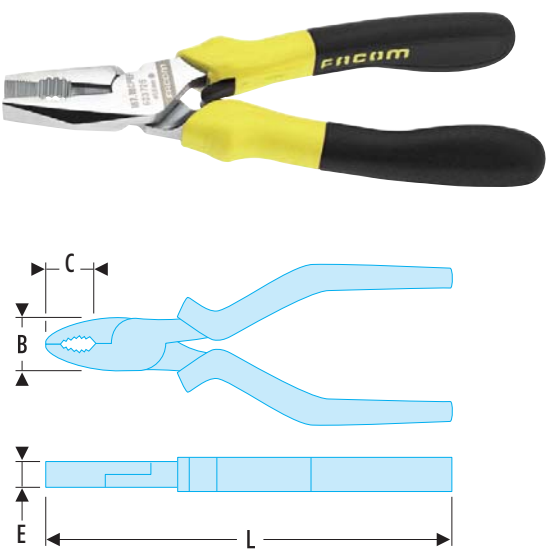
Pince demi-ronde becs courts à gaines fluorescentes



- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
  - Becs fins, finement striés, coudés 40°, équipés d'un serre-tube.
  - Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm²).
  - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
195.16CPEF	17	50	2,5	3	9	160	177

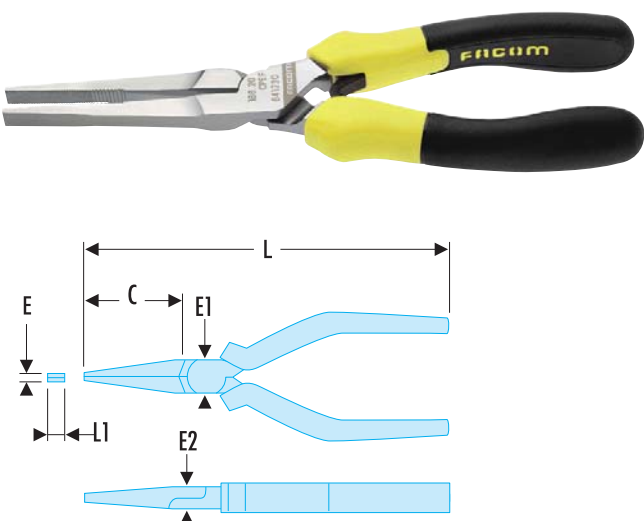
Pince universelle à gaines fluorescentes



- NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
  - Taillants conçus pour couper tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. Fe 200 kg/mm²).
  - Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
  - Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
  - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Présentation : chromée.

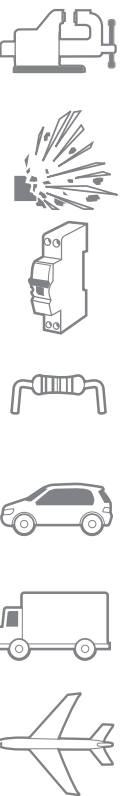
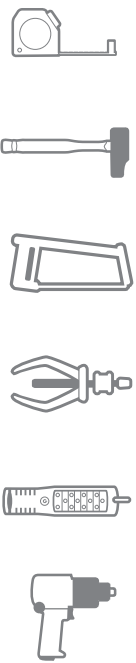
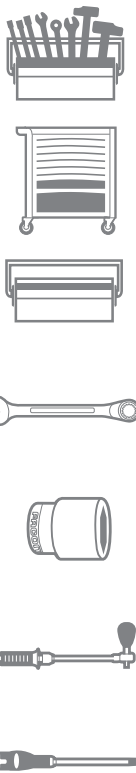
	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
187.16CPEF	21	34	9,5	165	195

Pince à bec plats à gaines fluorescentes



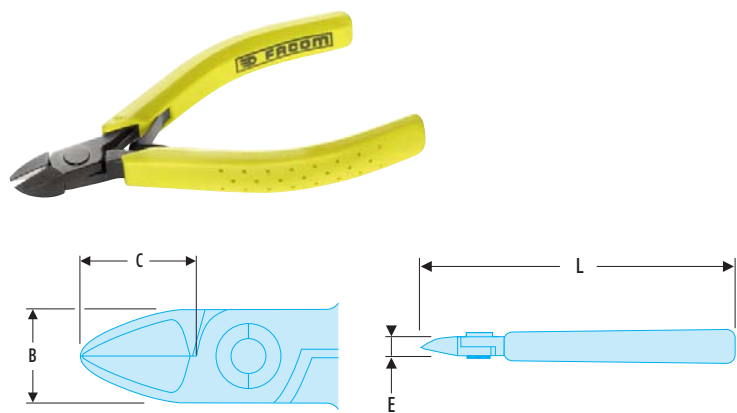
- NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
  - Becs striés, pour renforcer la prise.
  - Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
  - Ressort de rappel amovible.
  - Présentation : chromée.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
188.20CPEF	75	4	18	9	200	6,5	200





Pince coupante Micro-Tech® "trapue" à gaines fluorescentes

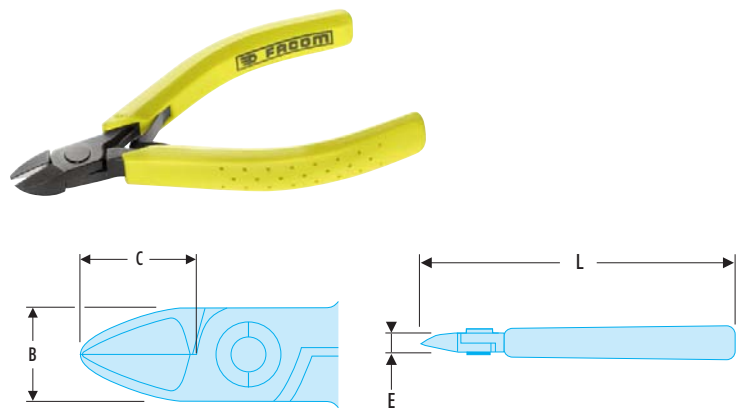


NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Cette pince permet une coupe nette pour multi-matériaux : du fil de cuivre à la corde à piano jusqu'à 0,5 mm.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Cu - Ni Ø [mm]	Fe 30 HRc diam. [mm]	Coupe	ΔΔ [g]
405.10MTF	10,5	11,5	7	110	0,3 - 1,4	0,8		60

Pince coupante Micro-Tech® "allongée" à gaines fluorescentes

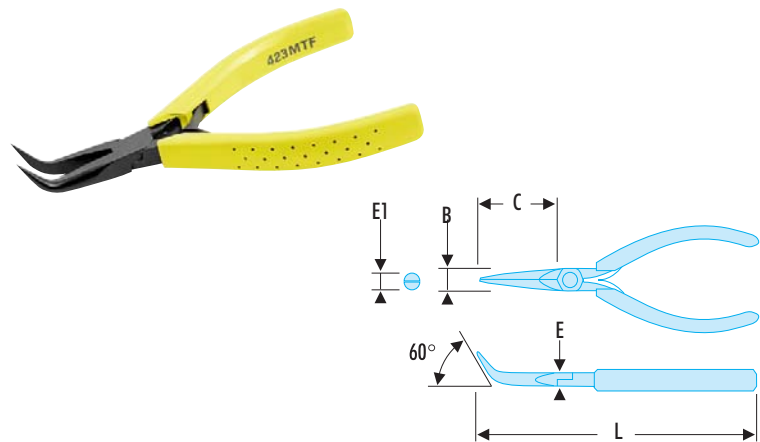


NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Cette pince permet d'aller plus loin jusqu'à plus 1,5 à 2 mm par rapport à une pince standard.
- Le modèle à retenue de chute évite l'éjection de fil.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Cu - Ni Ø [mm]	Coupe	ΔΔ [g]
425F	10,5	13	7	110	0,1 - 1,3		60

Pince de préhension Micro-Tech® à gaines fluorescentes



NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Bec rigide, coudés à 60°.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
423.MTF	11	25	7	1,4	125	70

Pinces pour Circlips® intérieurs - Becs droits à gaines fluorescentes



NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Pour Circlips® 19 --> 60 mm.

	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
179A.18F	1,8	19 - 60	185	215

Pinces pour Circlips® intérieurs à gaines fluorescentes - Becs 45°



NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Pour Circlips® 19 --> 60 mm.

	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
199A.18F	1,8	19 - 60	170	215



Pinces pour Circlips® extérieurs à gaines fluorescentes - Becs droits



- NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
  - Pour Circlips® 19 --> 60 mm.

	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
177A.18F	1,8	19 - 60	180	175

Pinces pour Circlips® extérieurs à gaines fluorescentes - Becs 90°



- NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
  - Pour Circlips® 19 --> 60 mm.

	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
197A.18F	1,8	19 - 60	170	175

469F Pince pour Circlips® intérieurs à gaines fluorescentes

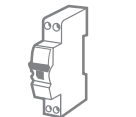
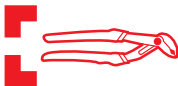


- NF E 73-130DIN 5256, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
  - Bec interchangeable pour une capacité de diam. 8 --> 63 mm.
  - Butée à vis pour le réglage de la course.
  - Ressort de rappel d'ouverture.
  - Présentation : chromée, gainée pvc.
  - Livrée en trousse avec clé mâle et jeux d'embouts E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.
- Poids : 160 g.

467FLU0 Pince pour Circlips® extérieurs à gaines fluorescentes



- NF E 73-130DIN 5254, ASME B107.500
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
  - Bec interchangeable pour une capacité de diam. 8 --> 63 mm.
  - Butée à vis pour le réglage de la course.
  - Ressort de rappel d'ouverture.
  - Présentation : chromée, gainée pvc.
  - Livrée en trousse avec clé mâle et jeux d'embouts E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.
- Poids : 160 g.









169A - Pinces pour Circlips® intérieurs - Becs 45°



- NF E 73-130ASME B107.500
- Pour Circlips® 8 --> 100 mm
  - Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
  - Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
  - Code couleur d'identification : gain de temps.
  - Gaines en PVC granité antiglisse.

	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
169A.9	0,9	8 - 13	140	115
169A.13	1,3	12 - 25	140	115
169A.18	1,8	19 - 60	180	215
169A.23	2,2	40 - 100	215	300

199A - Pinces pour Circlips® intérieurs - Becs 90°



- NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500
- Pour Circlips® 8 --> 200 mm.
  - Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
  - Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
  - Code couleur d'identification : gain de temps.
  - Gaines en PVC granité antiglisse.

	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
199A.9	0,9	8 - 13	130	115
199A.13	1,3	12 - 25	130	115
199A.18	1,8	19 - 60	170	215
199A.23	2,2	40 - 100	205	300
199A.32	3,2	85 - 200	290	565

Pinces pour Circlips® extérieurs

PINCES OUVRANTES POUR CIRCLIPS® EXTÉRIEURS

- 3 formes de becs : droits, 45° ou 90°.
- Présentation chromée.

SÉCURITÉ

- Le port de lunettes de protection est recommandé.



177A - Pinces pour Circlips® extérieurs - Becs droits

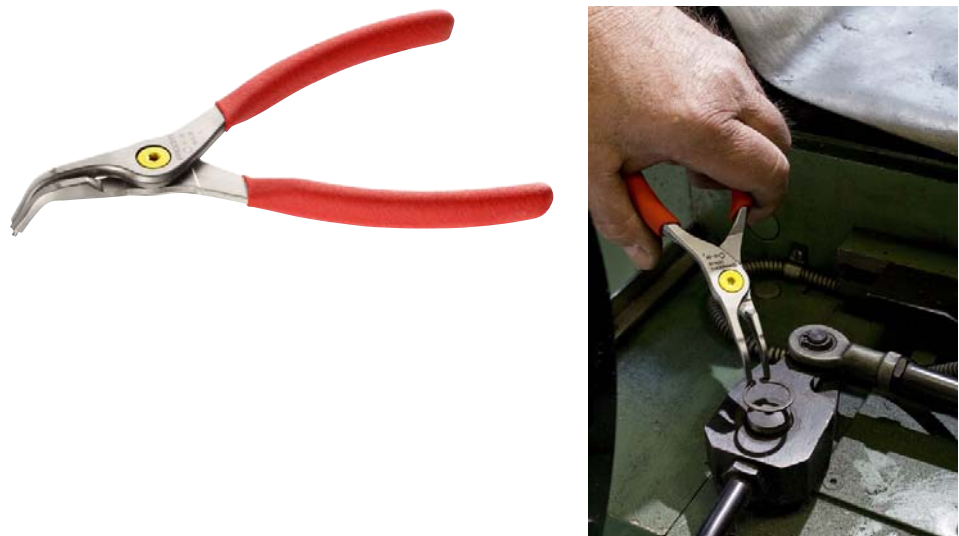


- NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500
- Pour Circlips® 3 --> 200 mm.
  - Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
  - Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
  - Code couleur d'identification : gain de temps.
  - Gaines en PVC granité antiglisse.

	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
177A.9	0,9	3 - 10	150	105
177A.13	1,3	10 - 25	150	105
177A.18	1,8	19 - 60	180	175
177A.23	2,2	40 - 100	215	280
177A.32	3,2	85 - 200	310	600



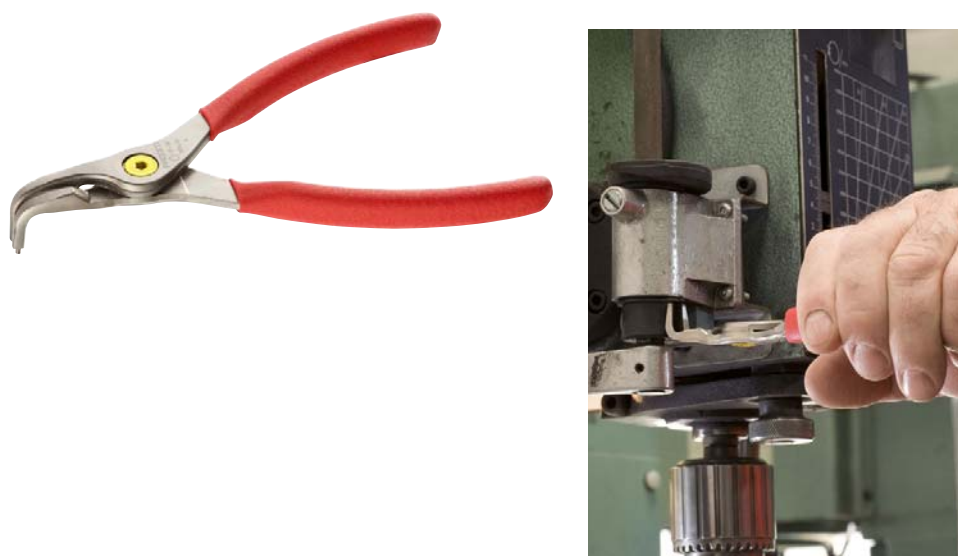
167A - Pinces pour Circlips® extérieurs - Becs 45°



- NF E 73-130ASME B107.500
- Pour Circlips® 3 --> 100 mm.
  - Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
  - Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
  - Code couleur d'identification : gain de temps.
  - Gaines en PVC granité antiglisse.

	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
167A.9	0.9	3 - 10	145	105
167A.13	1.3	10 - 25	145	105
167A.18	1.8	19 - 60	175	175
167A.23	2.2	40 - 100	215	280

197A - Pinces pour Circlips® extérieurs - Becs 90°



- NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500
- Pour Circlips® 3 --> 200 mm.
  - Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
  - Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
  - Code couleur d'identification : gain de temps.
  - Gaines en PVC granité antiglisse.

	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
197A.9	0,9	3 - 10	140	105
197A.13	1,3	10 - 25	140	105
197A.18	1,8	19 - 60	170	175
197A.23	2,2	40 - 100	200	280
197A.32	3,2	85 - 200	290	600

PCJ4 Jeu de 4 pinces pour Circlips® - becs droits et becs coudés à 90° - 18 à 60 mm



- Comprenant :
  - 177A.18 : Pince pour Circlips® extérieurs, pour Circlips® 19 --> 60 mm, à becs droits.
  - 197A.18 : Pince pour Circlips® extérieurs, pour Circlips® 19 --> 60mm, à becs 90°.
  - 179A.18 : Pince pour Circlips® intérieurs, pour Circlips® 19 --> 60 mm, à becs droits.
  - 199A.18 : Pince pour Circlips® intérieurs, pour Circlips® 19 --> 60 mm, à becs 90°.
- Dimensions : 55 x 240 x 335 mm.
- Poids : 860 g.

PCSNJ4 Jeu de 4 pinces pour Circlips® - Becs droits - 10 à 60 mm



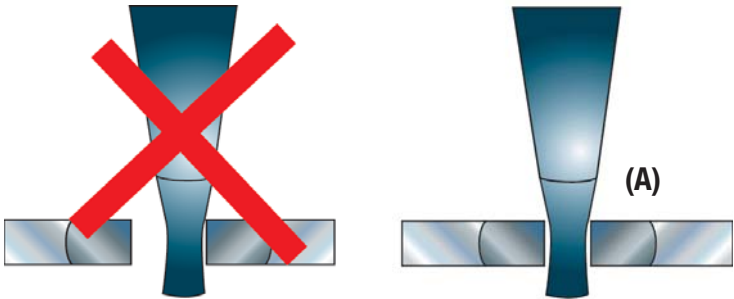
- Comprenant :
  - 177A.13 : Pince pour Circlips® extérieurs, pour Circlips® 10 --> 25 mm, à becs droits.
  - 177A.18 : Pince pour Circlips® extérieurs, pour Circlips® 19 --> 60 mm, à becs droits.
  - 179A.13 : Pince pour Circlips® intérieurs, pour Circlips® 12 --> 25 mm , à becs droits.
  - 179A.18 : Pince pour Circlips® intérieurs, pour Circlips® 19 --> 60 mm , à becs droits.
- Dimensions : 55 x 240 x 335 mm.
- Poids : 740 g.



Pinces grandes capacités

COMMENT CHOISIR UNE PINCE POUR CIRCLIPS®

- Choisir toujours les becs de diamètre le plus près de la dimension des trous du Circlips® (A)
- Ne pas modifier les becs des pinces.
- Sécurité : toujours porter des lunettes de protection lors de la manipulation des Circlips®.



Pince à crémaillère "fermantes" pour Circlips® intérieurs



- ASME B107.500**
- Bec interchangeable.
  - Crémaillère pour tenir sans effort les Circlips® pendant la mise en place (dispose d'une gâchette de déverrouillage).
  - Présentation : chromée, gainée pvc rouge.

	Becs	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
499.32	45°	3,2	85 - 200	310	480
479.32	Droit	3,2	85 - 200	310	480

477-497 - Pinces à crémaillère "ouvrantes" pour Circlips® extérieurs



- ASME B107.500**
- Bec interchangeable.
  - Crémaillère pour tenir sans effort les Circlips® pendant la mise en place (dispose d'une gâchette de déverrouillage).
  - Présentation : chromée, gainée pvc rouge.

	Becs	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
477.32	Droit	3,2	85 - 200	310	480
497.32	45°	3,2	85 - 200	310	480

490.SE - Embouts complémentaires et de rechange pour pinces 477 à 499



- Chaque référence se compose de 2 embouts et de 2 vis.

	Becs	d [mm]	d mini - maxi [mm]
490.SE28-1	Droit	2,8	65 - 120
490.SE32-1	Droit	3,2	85 - 200
490.SE38-1	Droit	3,8	120 - 200
490.SE28-2	45°	2,8	65 - 120
490.SE32-2	45°	3,2	85 - 200
490.SE38-2	45°	3,8	120 - 200

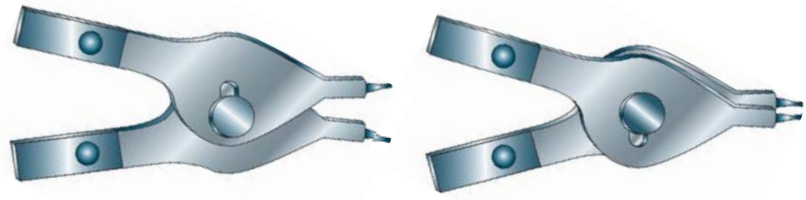


Pinces réversibles

**PINCES RÉVERSIBLES INTÉRIEUR EXTÉRIEUR**

**PINCES REVERSIBLES 475A**

- Chaque pince a deux positions de travail pour Circlips® extérieurs ou intérieurs.
- Changement rapide de position par écrou moleté.



Position 1 pour Circlips® extérieurs.    Position 2 pour Circlips® intérieurs.

475A - Pinces réversibles pour Circlips® intérieurs et extérieurs



- Chaque pince à deux positions de travail pour Circlips® extérieurs ou intérieurs.
- Présentation : brunie, gainée pvc.

	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ[g]
475A.15	1,0	10 --> 30 - 10 --> 18	150	75
475A.20	1,8	20 --> 48 - 19 --> 45	200	1155

475A.J1 Jeu de deux pinces réversibles



- Comprenant :
  - 475A.15 : pour Circlips® intérieurs, diam. 10 --> 30 mm et extérieurs, diam. 10 --> 18 mm.
  - 475A.20 : pour Circlips® intérieurs, diam. 20 --> 48 mm et extérieurs, diam. 19 --> 45 mm.
- Livré en trousse, dim. (L. x l. x H.) : 245 x 135 x 35 mm.
- Poids : 430 g.

Pinces à becs amovibles

470 Composition pour Circlips® intérieurs et extérieurs



- Becs interchangeables pour une capacité de :
  - diam. 8 --> 63 mm, pour les Circlips® intérieurs.
  - diam. 3 --> 63 mm, pour les Circlips® extérieurs.
- Comprenant :
  - 469.PA : Pince pour Circlips® intérieurs.
  - 467.PA : Pince pour Circlips® extérieurs.
  - 82H.2,5 : Clé mâle.
  - Jeu de 18 becs amovibles.
  - Livré en boîte plastique.
- Poids : 1,50 kg.



469 Pince pour Circlips® intérieurs



NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Bec interchangeable pour une capacité de diam. 8 --> 63 mm.
- Butée à vis pour le réglage de la course.
- Ressort de rappel d'ouverture.
- Présentation : chromée, gainée pvc rouge.
- Livrée en trousse avec clé mâle et jeux d'embouts E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.

Poids : 160 g.

467 Pince pour Circlips® extérieurs



NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500

- Bec interchangeable pour une capacité de diam. 3 --> 63 mm.
- Butée à vis pour le réglage de la course.
- Ressort de rappel d'ouverture.
- Présentation : chromée, gainée pvc rouge.
- Livrée en trousse avec clé mâle et jeux d'embouts E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.

Poids : 160 g.

467.01AJ2 Jeu de vis de rechange



• Pour produits Réf : 467 - 469 - 470.

470.E - Becs de rechange pour pinces Circlips® 467 et 469



• Disponibles en forme droite, à 45° et 90°.

• La référence correspond à un jeu de 2 becs.

	Becs	d [mm]	d mini - maxi [mm]
470.E1	Droit	0,9	8 --> 12 - 3 --> 10
470.E2	45°	0,9	8 --> 12 - 3 --> 10
470.E3	90°	0,9	8 --> 12 - 3 --> 10
470.E5	Droit	1,3	12 --> 25 - 10 --> 25
470.E6	45°	1,3	12 --> 25 - 10 --> 25
470.E7	90°	1,3	12 --> 25 - 10 --> 25
470.E8	Droit	1,8	19 --> 63 - 19 --> 63
470.E9	45°	1,8	19 --> 63 - 19 --> 63
470.E10	90°	1,8	19 --> 63 - 19 --> 63

Pinces à joncs

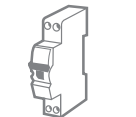
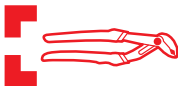
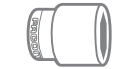
411A - Pinces à joncs extérieurs



ASME B107.500

- Becs spéciaux pour manoeuvrer des joncs ou anneaux d'arrêt.
- Présentation : chromée, gainée pvc.

	d mini - maxi [mm]	L [mm]	[g]
411A.17	15 - 62	150	190
411A.20	60 - 160	190	275

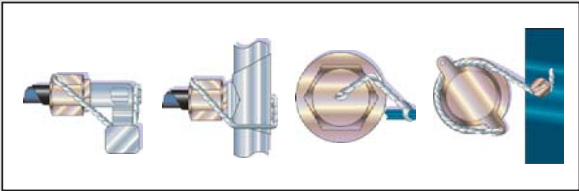




PINCES À FREINER FACOM

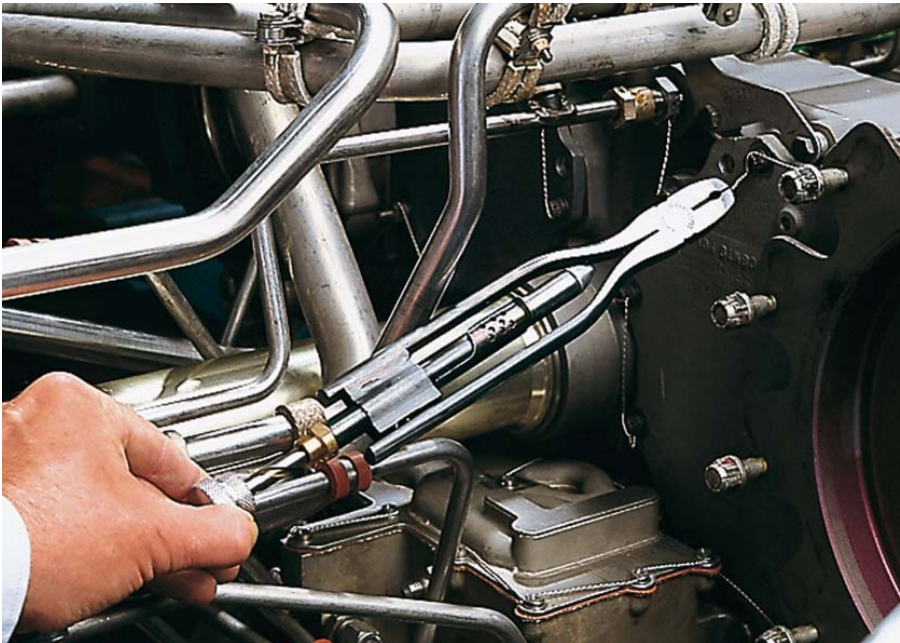
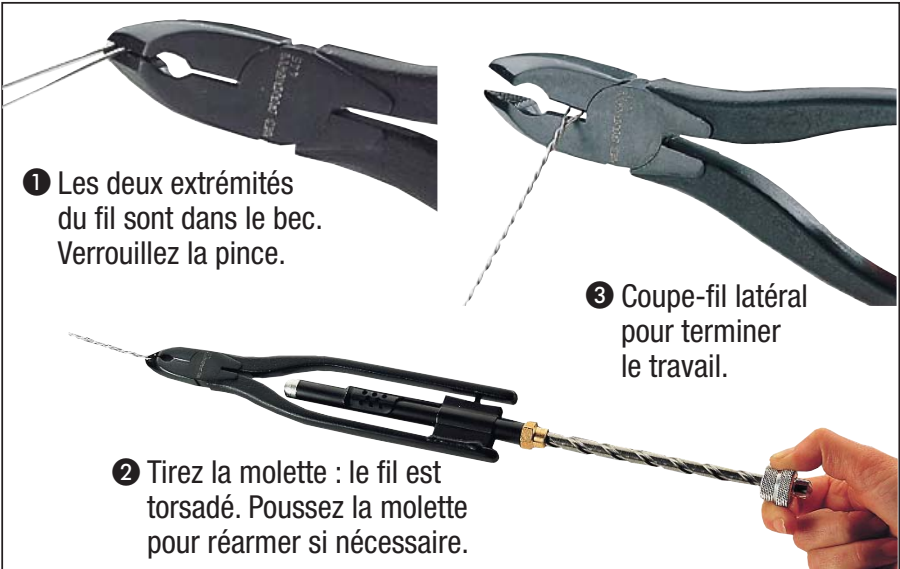
Permettent de torsader rapidement les fils de freinage de sécurité, garantissant le blocage des assemblages subissant des vibrations.

- Pour les fils Ø 1 mm inoxydables et inconels.
- Coupe-fil latéral.
- Extrémité de bec affinée pour une meilleure maniabilité.
- Modèle 10" : 3 tours, 125 mm de course.
- Modèle 8" : 2,5 tours, 95 mm de course.

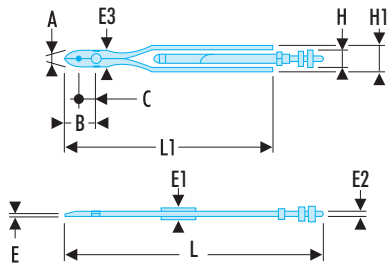


Modèle automatique

- Rappel automatique du mécanisme, simplicité et gain de temps.



Pinces à freiner courtes (8")

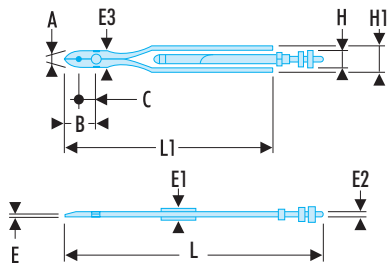


ASME B107.500

- Modèle «automatique».
- Coupe-fil latéral : Inox diamètre 1 mm.
- 2,5 tours : 95 mm de course.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
445.8R	3	20	7	2,5	15	10,5	15	22	37	215	170	245

Pinces à freiner (10")



ASME B107.500

- Modèle «automatique».
- Coupe-fil latéral : Inox diamètre 1 mm.
- 3 tours : 125 mm de course.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
445.10R	3	30	11	2,5	15,5	11,5	19	25	40	360	230	400



Pinces-étaux "T5"

# SÉRIE T5

# PINCES-ÉTAUX "SÉCURITÉ ET CONFORT"

## SÛRE, PRATIQUE ET ERGONOMIQUE !

Mors supérieur mobile.  
Meilleure vision  
des pièces à serrer.

Molette de  
réglage  
d'ouverture  
des mors.

Mécanisme et vis  
entièrement protégés.

Gâchette de déblocage.  
Suppression des chocs  
à l'ouverture.

Mors universels forgés  
traités capacité :  
40 mm-65 mm-100 mm

Mors inférieur fixe. Permet de poser T5  
sur l'établi ou de la tenir à l'étau.



### Déblocage maîtrisé et sans à-coups



### S'utilise d'une main



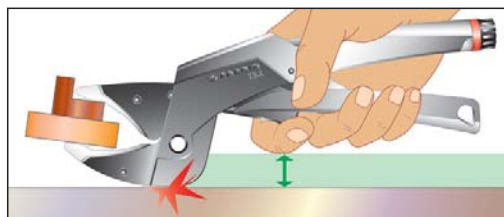
### T5 : PLUS SÛRE

#### Suppression des chocs dans la main

- Le système gâchette évite le choc dans la main lors des déblocages.

#### Protection de la main

- Les doigts sont protégés en retrait du plan de travail.



### T5 : PLUS PRATIQUE, ERGONOMIQUE

#### Utilisation 1 main

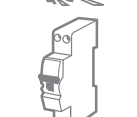
- La pince se serre et se déblocue d'une seule main même à forte puissance.
- La 2e main reste disponible pour tenir les pièces.

#### Ouverture maîtrisée

- Le système à gâchette permet un déblocage progressif et maîtrisé.
- T5 maintient une pression : les pièces restent assemblées entre les mors pendant le desserrage.

#### Ergonomique

- Les poignées gainées ergonomiques et la démultiplication des forces réduisent la fatigue.





T5.L - Pinces-étaux à gâchette - gaine aluminium



- Gaine aluminium ergonomique insensible aux projections de soudure.
- Déblocage progressif et maîtrisé, sans à-coups.
- Pratique et confortable : Utilisable d'une seule main, faible ouverture des branches quelle que soit l'ouverture des mors.
- Mâchoires traitées en acier forgé Chrome Molybdène, grande résistance à l'usure.

	Ouverture maxi [mm]	Dimensions [mm]	ΔΔ [g]
T5.L	d. 40 mm	250 x 75 x 22	631
T5.L65	d. 65 mm	290 x 80 x 22	819



T5.1L Pince-étau à gâchette - gaine plastique



- Particulièrement adaptée pour les métiers de la maintenance itinérante.
- Déblocage progressif et maîtrisé, sans à-coups.
- Pratique et confortable : Utilisable d'une seule main, faible ouverture des branches.
- Mâchoires traitées en acier forgé Chrome Molybdène, grande résistance à l'usure.
- Encombrement : 250 x 75 x 22 mm.
- Poids : 565 g.



Pinces-étaux grande capacité

**SÉRIE 500**

**PINCES-ÉTAUX**  
FACOM "ORIGINAL 500"

**DES PINCES DE GRANDE CAPACITÉ POUR SAISIR TOUTES LES FORMES !**



**La gamme des pinces "ORIGINAL 500" offre le système "boutonnière" mis au point et développé par FACOM.**

- Grande capacité d'ouverture.
- Serrage entre des mors toujours parallèles.
- Possibilité d'accéder derrière des pliages jusqu'à 70 mm de haut.

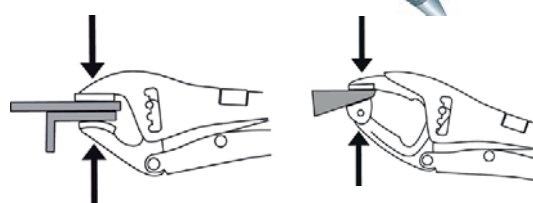
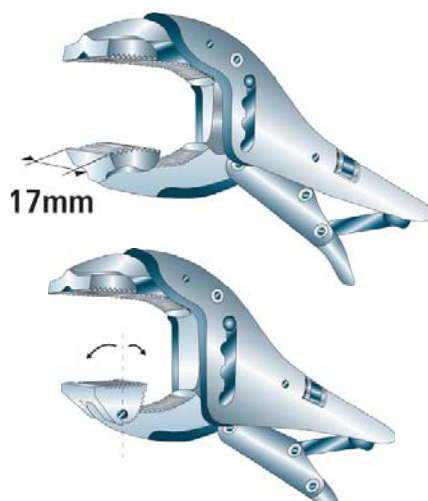


**Des becs puissants, conçus pour garantir la meilleure prise possible.**

- Largeur : 17 mm.
- Rainure usinée sur mors supérieur pour le maintien et serrage de ronds de faible diamètre.
- Denture sur toute la profondeur.
- Acier au chrome-molybdène. Pour une meilleure résistance à l'usure.

**Versions à becs articulés.**

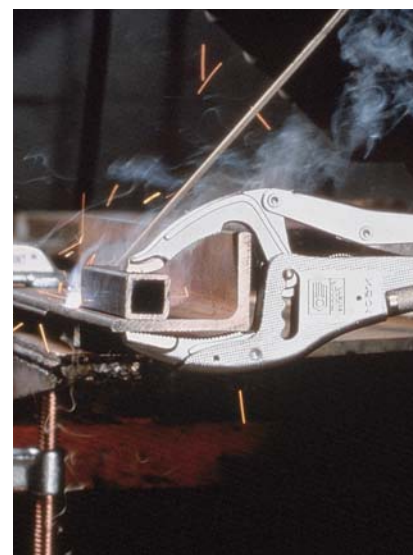
- Pour s'adapter à toutes les configurations de prise. Options becs mobiles sur modèle 506/516.



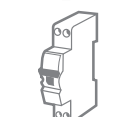
Rond : 135 mm



6 pans : 125 mm

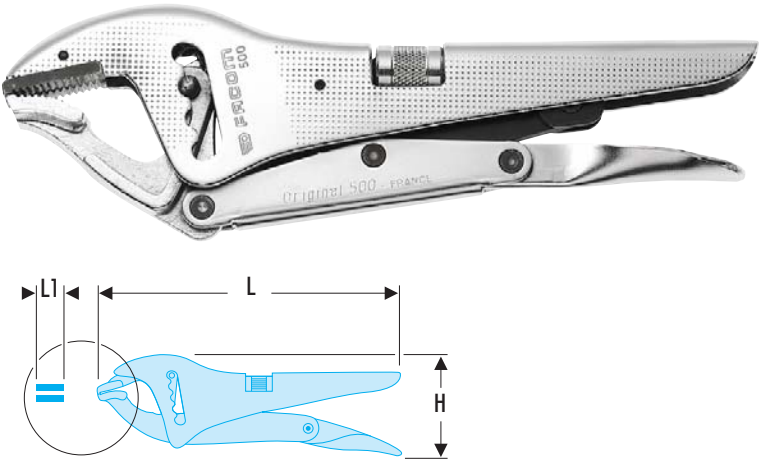


Cornière : 70 mm





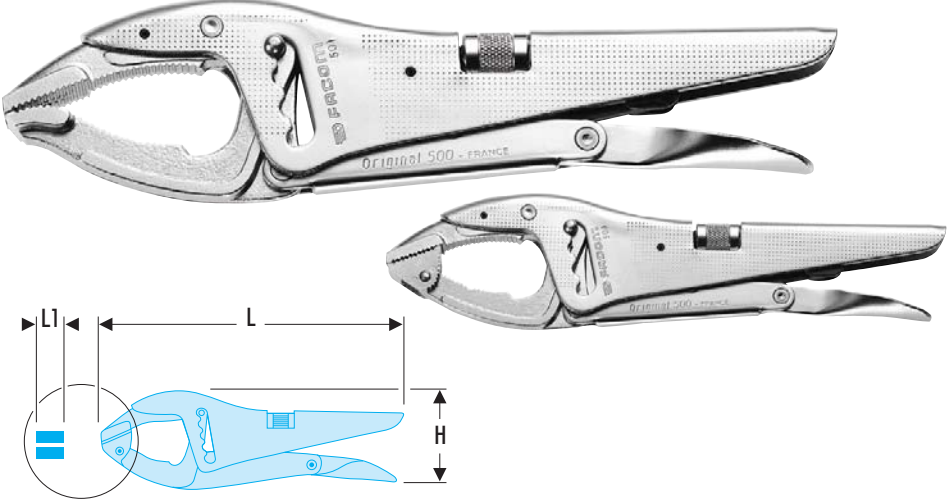
Pince-étau à becs courts



- ASME B107.500**
- Boutonnière 4 positions.
  - Becs largeur 17 mm.
  - Rainure usinée sur le bec supérieur pour le serrage de tubes de faible diamètre.
  - Présentation : chromée.

	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
500	58	225	17	540

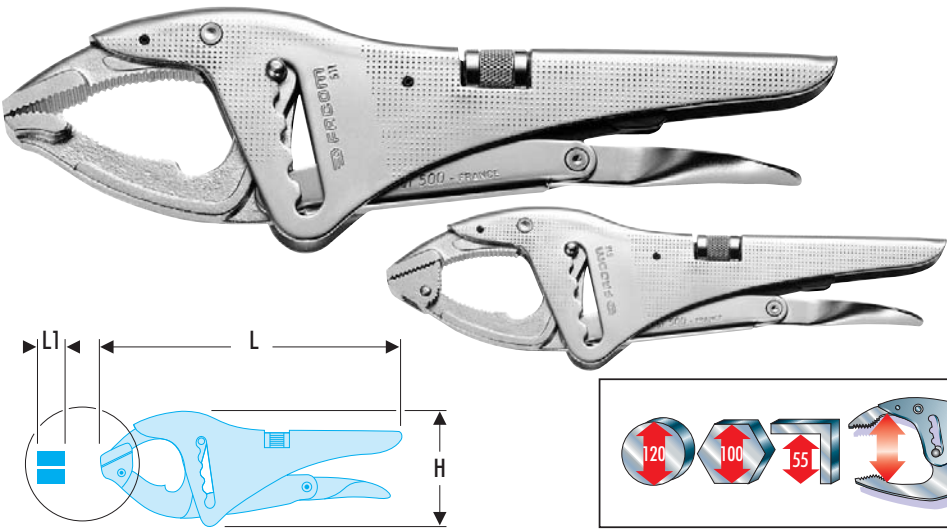
501-506 - Pinces-étaux à bec long



- ASME B107.500**
- Boutonnière 4 positions.
  - Becs largeur 17 mm.
  - Rainure usinée sur le bec supérieur pour le serrage de tubes de faible diamètre.
  - Modèle 506 : type 501 avec bout de bec articulé, s'adapte à toutes les configurations de prise.
  - Présentation : chromée.
- Poids : 620 g.

	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
501	63	250	17	620
506	63	250	17	640

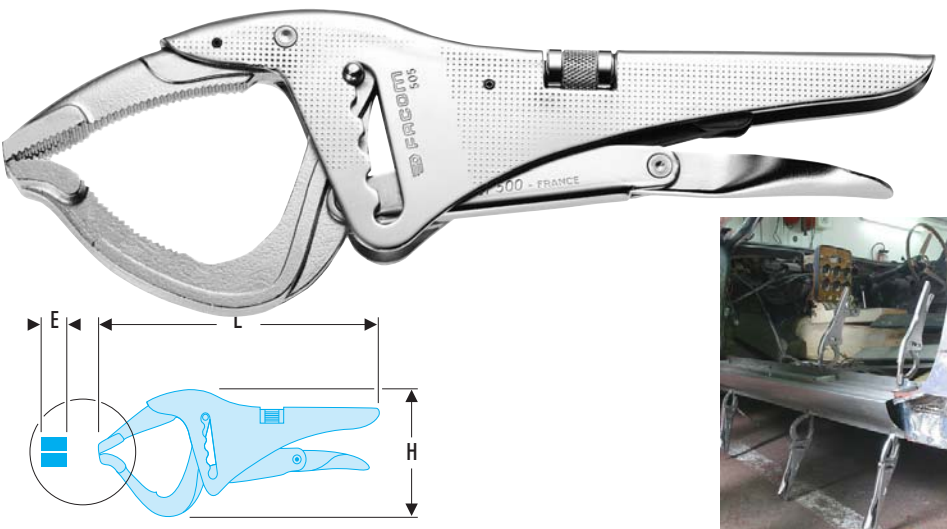
511-516 Pinces-étaux à becs longs - Boutonnière 5 positions



- ASME B107.500**
- Boutonnière 5 positions, pour accroître la capacité de serrage.
  - Becs largeur 17 mm.
  - Rainure usinée sur le bec supérieur pour le serrage de tubes de faible diamètre.
  - Modèle 516 : type 511 avec bout de bec articulé, s'adapte à toutes les configurations de prise.
  - Présentation : chromée.
- Poids : 680 g.

	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
511	79	250	17	680
516	79	250	17	695

Pince-étau à becs "grande capacité" - Boutonnière 5 positions



- ASME B107.500**
- Boutonnière 5 positions, mâchoire profonde.
  - Becs largeur 17 mm.
  - Rainure usinée sur le bec supérieur pour le serrage de tubes de faible diamètre.
  - Présentation : chromée.

	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
505	89	270	17	720



SÉRIE 580

PINCES-ÉTAUX À SERRAGE AUTOMATIQUE

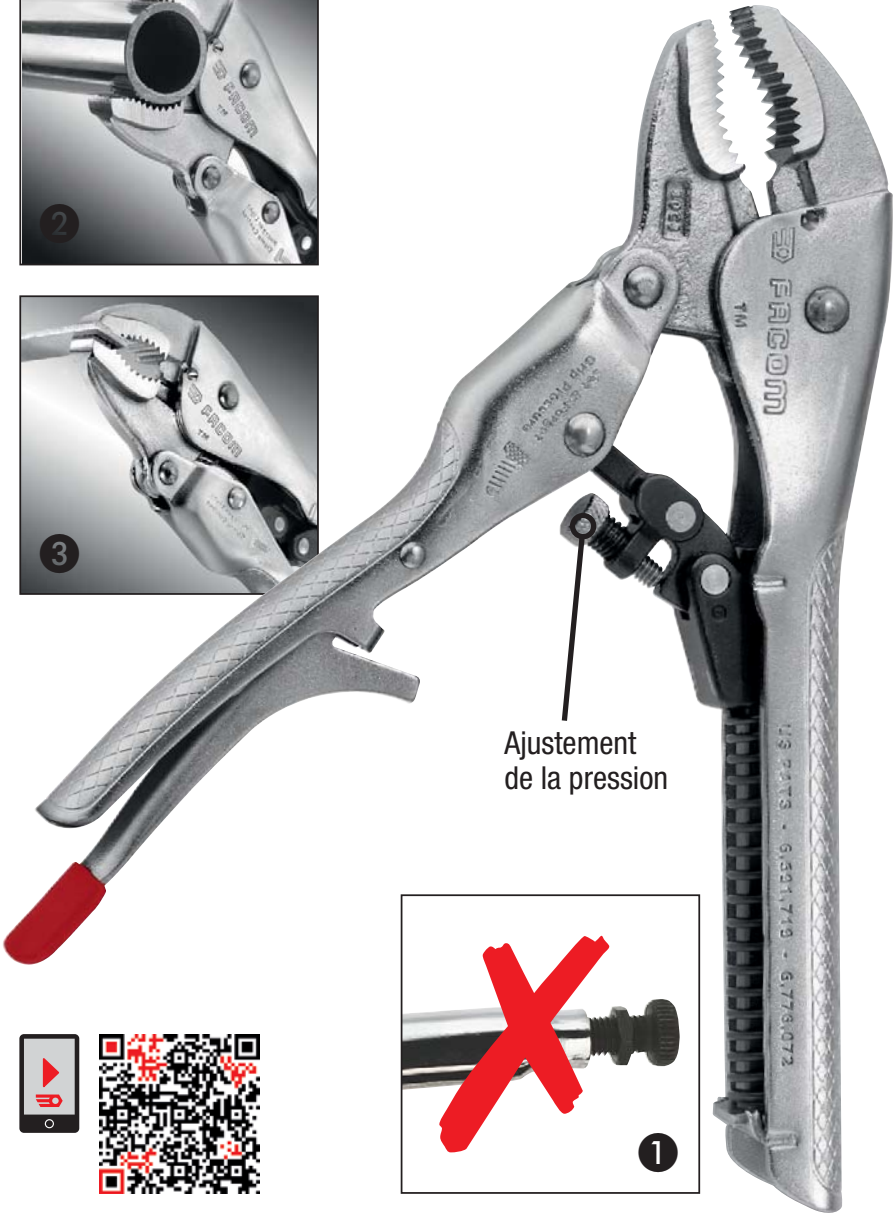
IDÉAL POUR GAGNER  
DU TEMPS ET POUR  
TRAVAILLER EN SÉRIE

Pas de réglage !

- 1 N'ajustez que la pression et oubliez les réglages.
- 2 La pince s'adapte automatiquement de la pièce épaisse à la pièce fine et de la pièce fine à la pièce épaisse.

Mécanisme de fermeture automatique breveté.

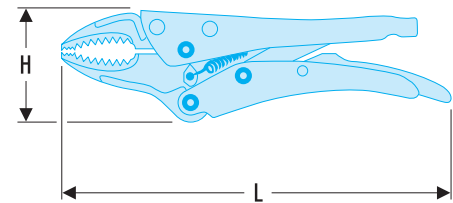
- 3 Permet aux mâchoires de s'ajuster automatiquement sur la pièce à serrer, quelle que soit sa taille et avec la même pression.



Ajustement  
de la pression



580 - Pinces-étaux automatiques becs coudés multi-usage



ASME B107.500

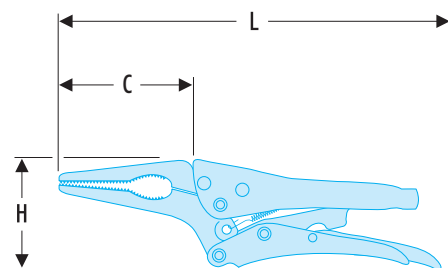
- Pince adaptée pour les travaux de fabrication ou de maintenance en industrie, automobile.
- Ajustage automatique sur la pièce à serrer, seule la pression est à régler.
- Mâchoire traitée en acier forgé Chrome Molybdène : grande résistance à l'usure.
- Poignée quadrillée pour une prise en main anti-glisse.
- Déverrouillage d'une seule main par levier à ouverture intérieure.
- Présentation : chromée, mécanisme breveté bruni.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
580.6	30	21	8	45	150	235
580.10	38	30	12	63	250	642





## ▣ Pince-étau automatique becs longs



### ASME B107.500

- Pince pour tenir, placer ou extraire des pièces dans les endroits d'accès difficiles.
- Becs adaptés pour maintenir des pièces de section plate ou ronde.
- Ajustage automatique sur la pièce à serrer, seule la pression est à régler.
- Mâchoire traitée en acier forgé au Chrome Molybdène : grande résistance à l'usure.
- Poignée quadrillée pour une prise en main anti-glisse.
- Déverrouillage d'une seule main par levier à ouverture intérieure.
- Présentation : chromée, mécanisme breveté bruni.

➤	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>582.7</b>	45	61	5,5	61	45	175	270

## Pinces-étaux compactes

### SÉRIE 507

### SÉRIE 507 - PINCES-ÉTAUX COMPACTES

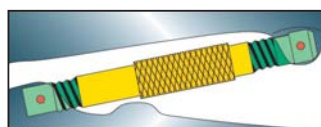
#### La gamme des pinces "compact 507" offre un double avantage

Grande capacité due au système "boutonnière" conçu et développé par FACOM, qui permet :

- Grande ouverture.
- Serrage entre mors toujours parallèles.
- Capacité à venir serrer derrière des pliages.

#### Finesse et précision

- Finesse de la pince et des becs.
- Précision du réglage grâce au système molette exclusif FACOM.



## ▣ 507A Pince-étau compacte à becs courts



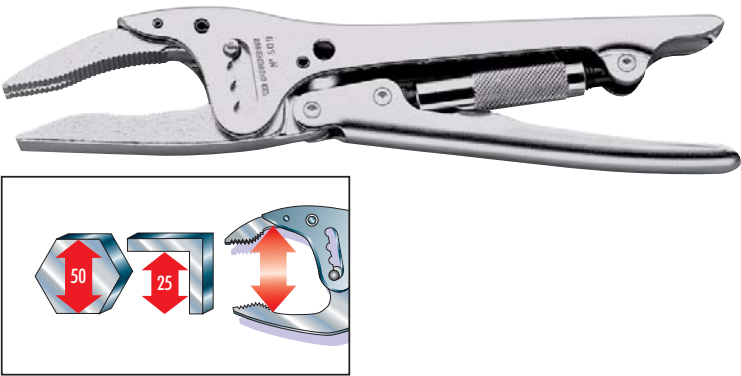
### ASME B107.500

- Boutonnière 4 positions.
- Réglage précis par molette.
- Mâchoire forgée.
- Becs largeur 9,6 mm.
- Longueur : 200 mm.
- Hauteur : 42 mm.
- Présentation : chromée.

Poids : 330 g.



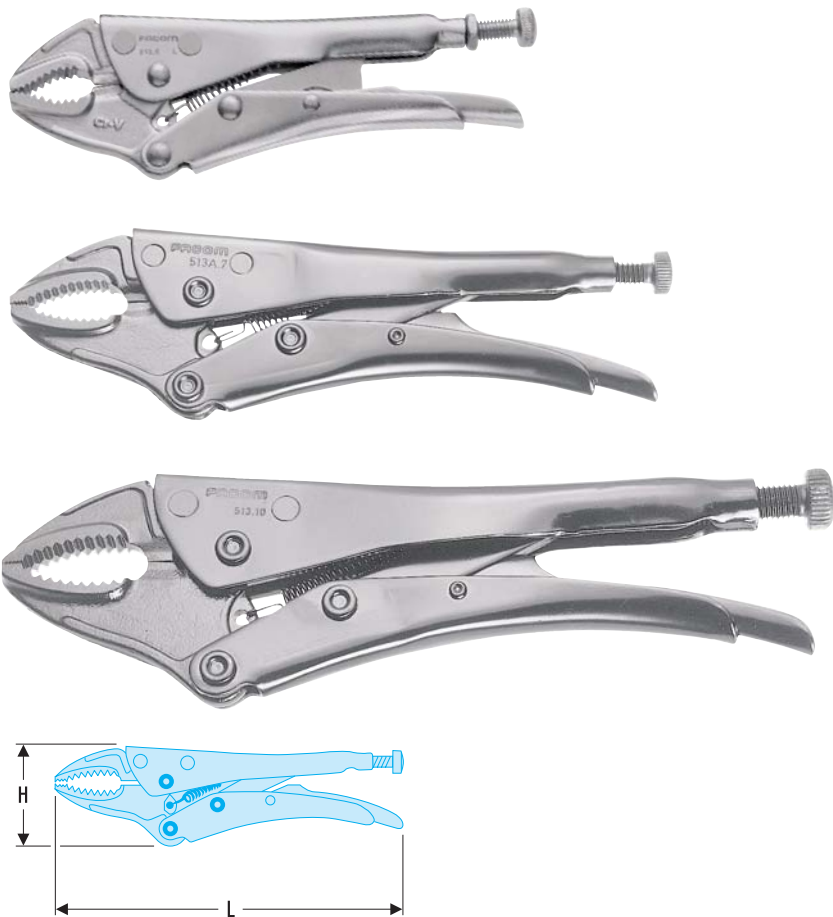
509 Pince-étau compacte à becs longs



- ASME B107.500
- Boutonnière 4 positions.
  - Réglage précis par molette.
  - Mâchoire forgée.
  - Becs largeur 9,6 mm.
  - Longueur : 215 mm.
  - Présentation : chromée.
- Poids : 370 g.

Pinces-étaux "mono-réglage"

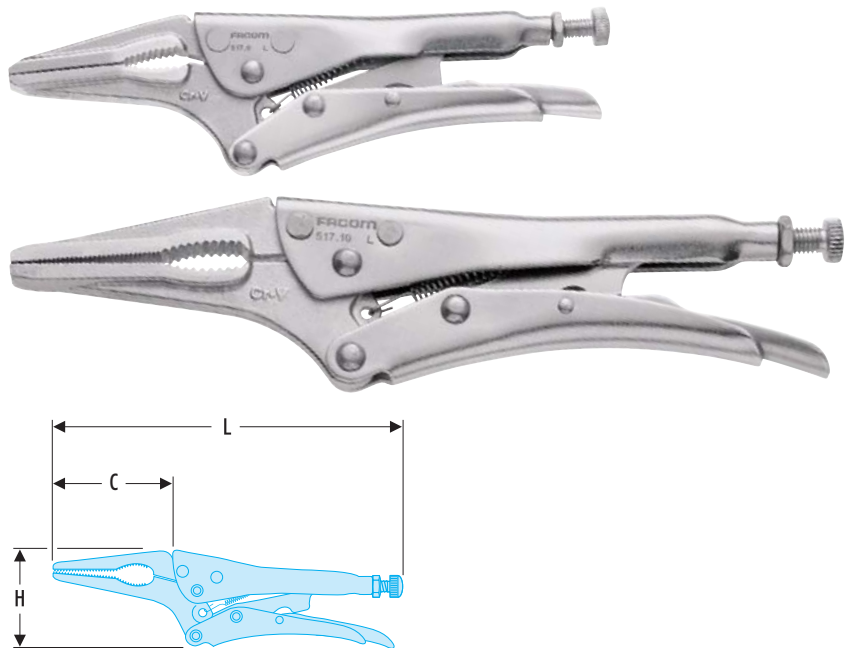
513 - Pinces-étaux mono-réglage becs courts



- ASME B107.500
- Mâchoires fines.
  - Réglage de l'ouverture par vis.
  - Présentation : cataphorèse noire.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
513.5	25	18	6,4	49	140	180
513A.7	35	27	9,0	59	190	380
513.10	55	35	10,3	71	235	628

517 - Pinces-étaux mono-réglage becs longs



- ASME B107.500
- Permet la saisie et le blocage sur des pièces difficilement accessibles.
  - Réglage de l'ouverture par vis.
  - Présentation : chromée.

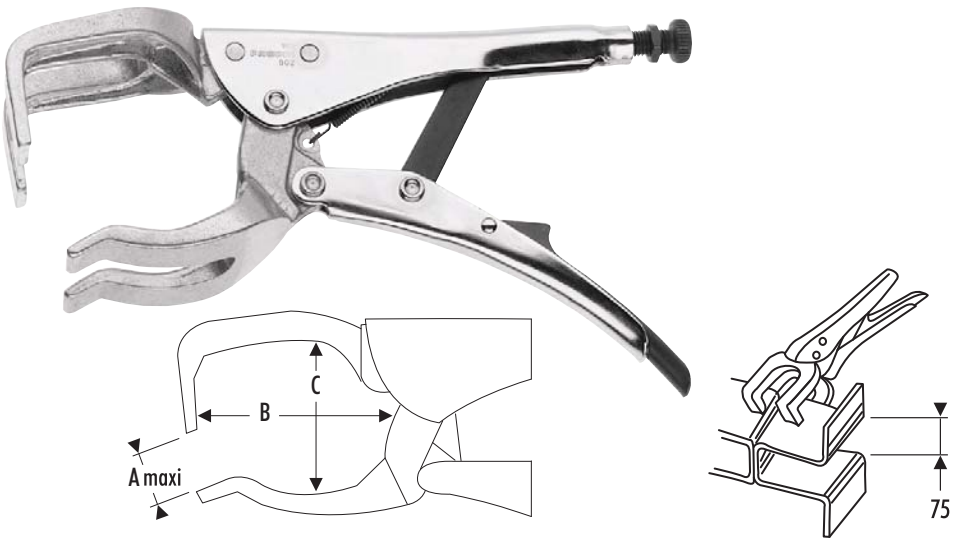
	A maxi [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]
517.6	55	50	48	165
517.10	70	80	60	235





Pinces-étaux "métallier"

Pince-étau "soudure à l'arc"

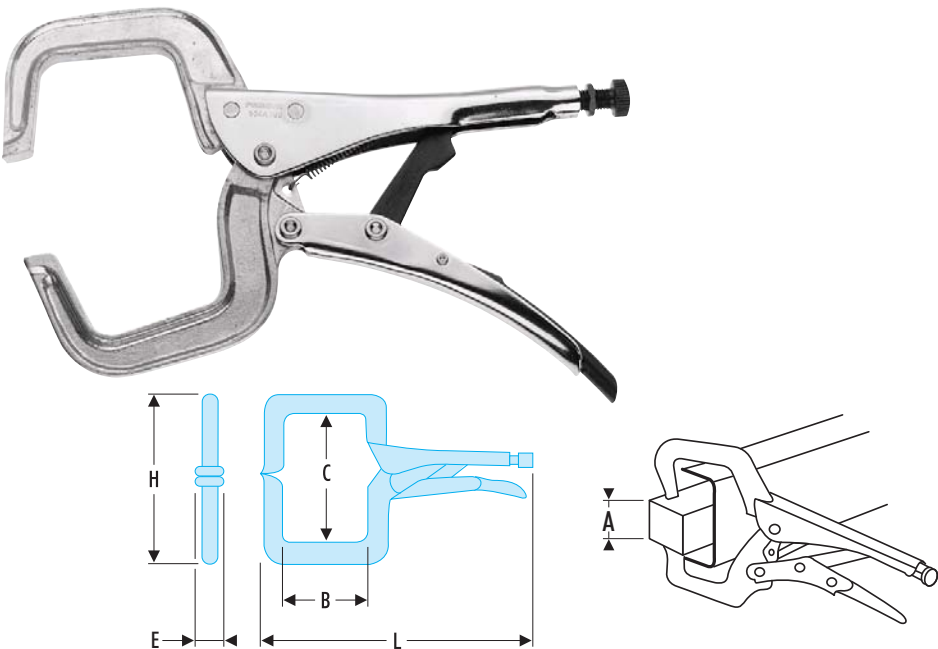


ASME B107.500

- Mâchoire en alliage léger anti-piqûres.
- Corps acier.
- Aligne parfaitement et fermement les pièces à souder.
- Laisse un grand espace libre pour le passage de l'outil de soudage.
- Réglage de l'ouverture par vis.
- Encombrement : 280 x 82 x 70 mm.
- Présentation : chromée.

	A maxi [mm]	B [mm]	C [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
502A	75	65	50	735

504A - Pinces-étaux "soudure à l'arc" - Modèle "Col de cygne"

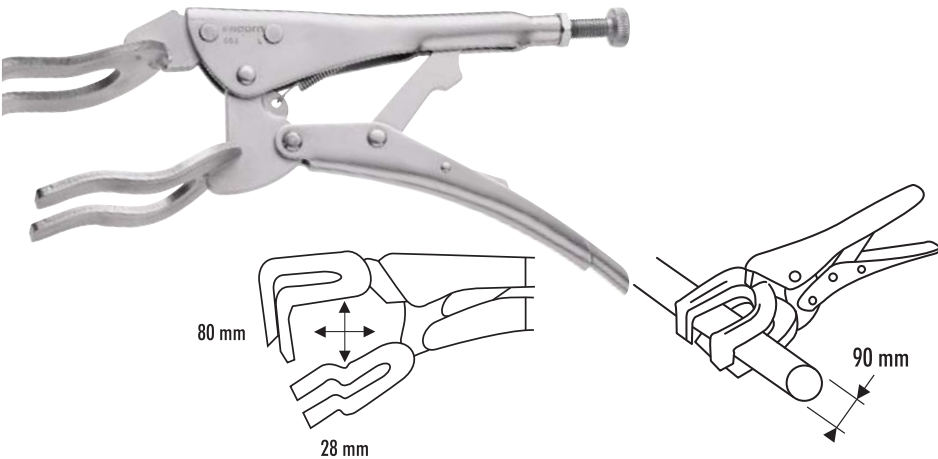


ASME B107.500

- Mâchoires en alliage léger anti-piqûre.
- Corps acier.
- Maintient avec une forte pression les profilés, fers en U, cornières.
- Réglage de l'ouverture par vis.
- Présentation : chromée.

	A maxi [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]
504A.100	80	65	100	12	147	280
504A.180	125	120	180	20	240	350

Pince-étau pour rond

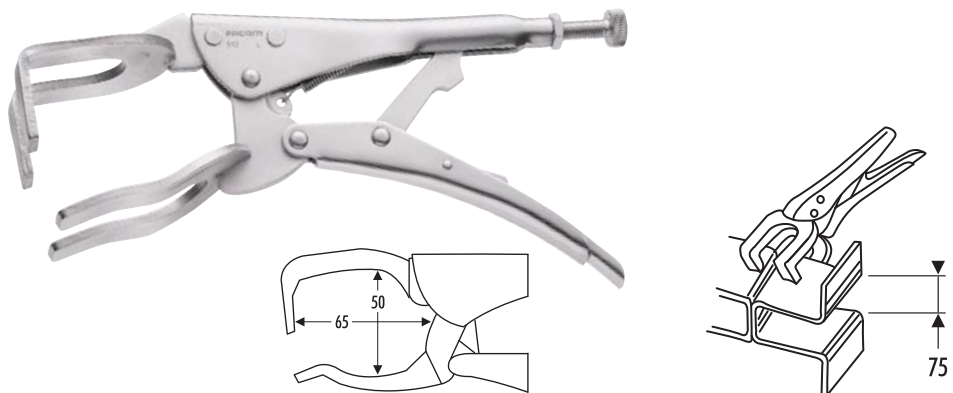


ASME B107.500

- Pour saisir et maintenir fermement des ronds.
- Mâchoire et corps en tôle.
- Réglage de l'ouverture par vis.
- Encombrement : 280 x 85 x 68 mm.
- Présentation : chromée.

	A maxi [mm]	B [mm]	C [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
503	90	80	28	945

Pince-étau pour cornière



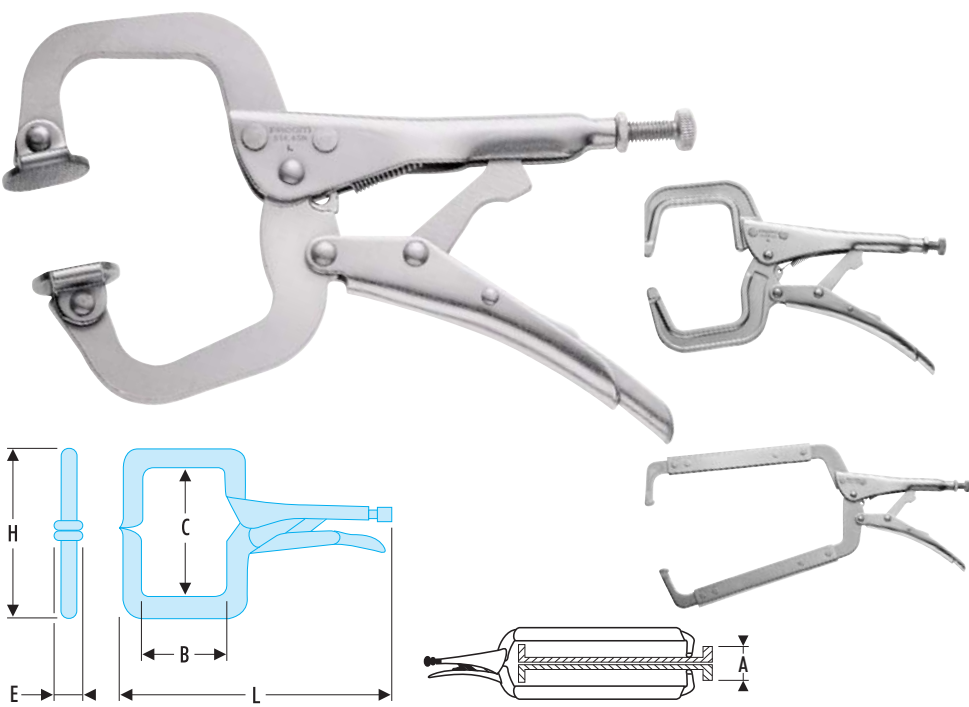
ASME B107.500

- Pour saisir et maintenir fermement les cornières, fer en U.
- Mâchoire et corps en tôle.
- Réglage de l'ouverture par vis.
- Encombrement : 280 x 85 x 70 mm.
- Présentation : chromée.

	A maxi [mm]	B [mm]	C [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
512	75	65	50	953



514A-514A.R - Pinces-étaux "longue portée"

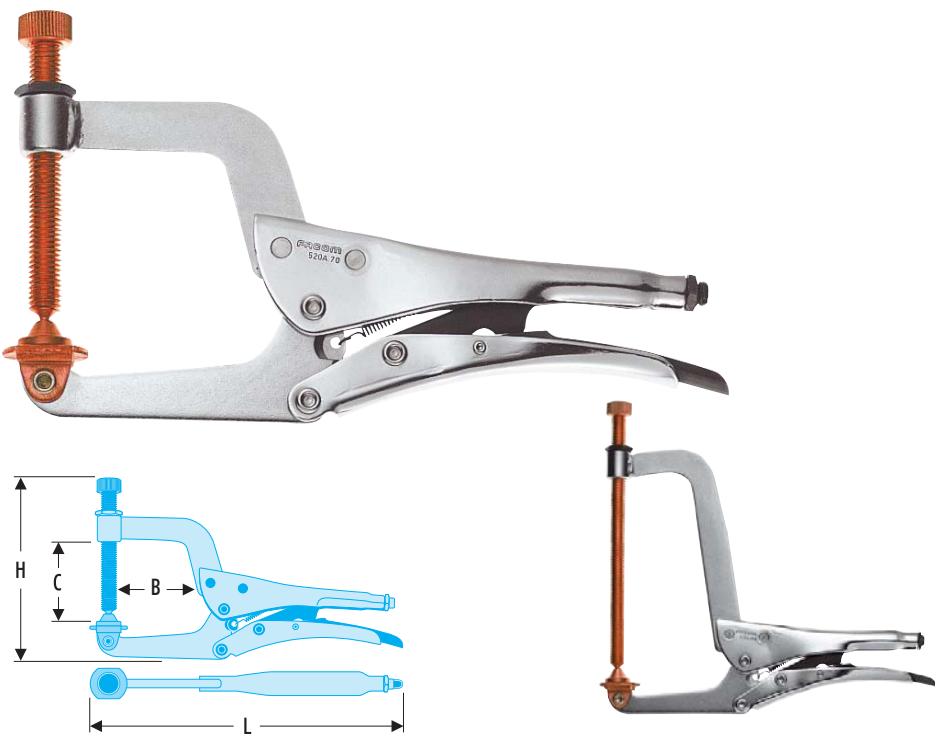


- ASME B107.500
- Mâchoires spéciales en acier forgé pour maintenir très fermement profilés, fers en U, cornières profondes.
  - Corps en tôle.
  - Les versions référencées «R» sont équipées de patins orientables en bout de bec.
  - Réglage de l'ouverture par vis.
  - Présentation : chromée.

	A maxi [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
514.45R	45	45	60	19	90	175	0,270
514A.65	70	65	100	12	150	300	0,905
514A.240	230	240	100	20	165	460	1,420
514A.240R	230	240	100	32	165	460	1,530
514A.400	370	400	100	20	165	630	1,705

Pinces-étaux "serre joint"

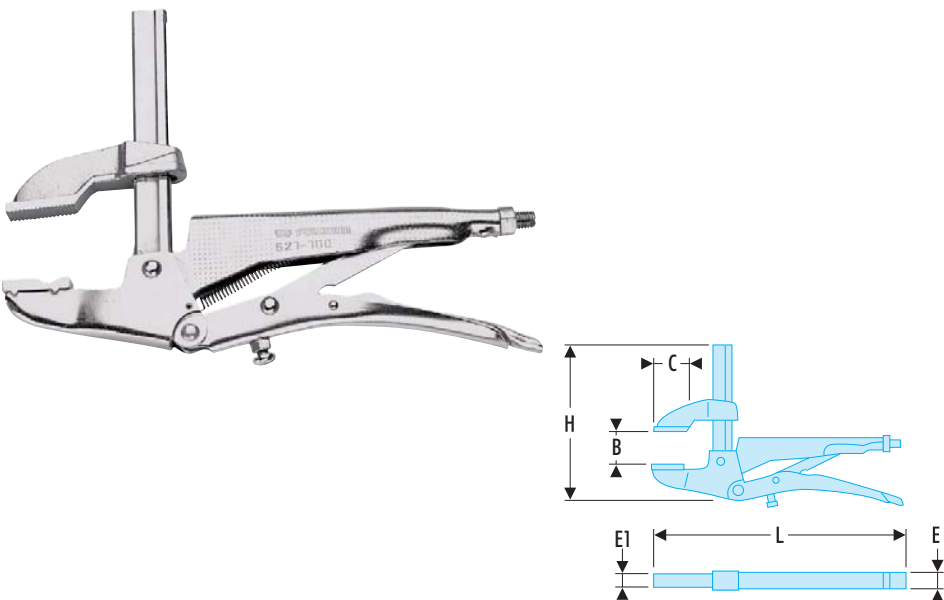
520A - Pinces-étaux "serre-joint à vis"



- ASME B107.500
- Vis cuivrée avec patin orientable.
  - Ajustage précis grâce à une vis de réglage.
  - Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
520A.70	70	70	165	280	1,020
520A.100	70	100	196	280	1,095
520A.170	70	170	270	280	1,250

521 - Pinces-étaux "serre-joint coulissant"



- ASME B107.500
- Force de serrage : 4000 N, réglable.
  - Mors coulissant forgé, traité, zingué.
  - Denture cémentée et chromée.
  - Mors intérieur inclinable de 9° par vis de réglage.
  - Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
521.100	100	65	28	15	190	260	1,020
521.150	150	65	28	15	240	260	1,110
521.200	200	65	28	15	290	260	1,180



Tenailles type "russe"

**TENAILLES ET PINCES COUPANTES HAUTES PERFORMANCES**

**EFFORT DE COUPE RÉDUIT AU MAXIMUM !**

**Pour ligaturer et couper en une seule opération**

- Coupe nette.
- Taillants affûtés après traitement thermique pour couper net le fil à ligaturer.

**Puissance de coupe optimale**

- Axe fortement décalé.
- Accessibilité maximum.
- Forme effilée.

mini

Très important bras de levier

495A - Tenailles type "russe"

Technical drawing of the 495A pliers showing dimensions B, C, E, H, L.

**NF ISO 9242, ISO 9242, DIN ISO 9242**

- Branches semi-rigides, arrondies pour une rotation rapide dans la main.
- Longue durée de vie des taillants traités «haute fréquence» à 60/62 HRC.
- Capacité de coupe des taillants :
  - Jusqu'à un diamètre de 4,5 mm sur fil doux pour la 300 mm.
  - Maxi. sur fil dur 160 Kg/mm².
- Présentation : brunie, tête polie.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
495A.20EL	28	10,0	12	20	200	240
495A.22EL	31	10,5	13	23	220	310
495A.25EL	35	12,0	14	25	250	390
495A.28EL	35	12,0	14	25	280	450
495A.30EL	35	12,0	14	25	300	510

Tenailles type "Comté"

491 - Pince coupante devant type "Comté"

Technical drawing of the 491 side cutters showing dimensions B, C, E, H, L.

**NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748**

- Taillants débordants, pour fils doux et durs (maxi. 160 Kg/mm²).
- Axe décalé : Puissance de coupe optimale.
- Longue durée de vie des taillants traités «haute fréquence» à 60/62 HRC.
- Présentation : brunie, tête polie, gaines PVC.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
491.18G	39	11,5	14,6	32	180	300
491.20G	39	11,5	14,6	32	200	400
491.22G	43	12,7	14,6	34	220	450

Retrouvez les coupe-boulons p. 612

Retrouvez les pinces gaines PVC p. 484



PINCES COUPANTES POUR PLASTIQUE

PINCES SPÉCIALES  
POUR CAROTTES D'INJECTION  
ET BAVURES DE PIÈCES EN PLASTIQUE.  
• Taillants trempés HF et coupe à ras pour une coupe nette.

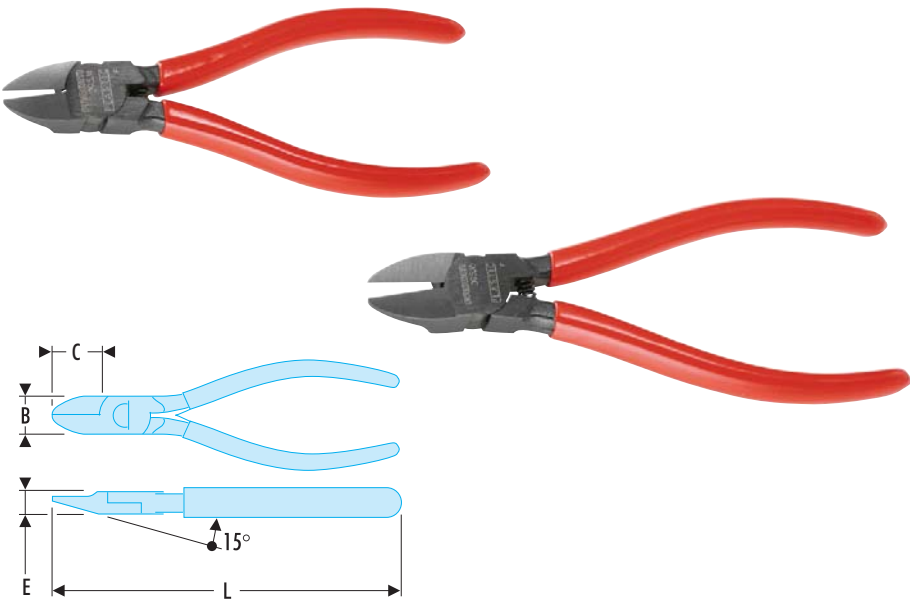


Coupe à ras



Pinces coupantes pour plastique

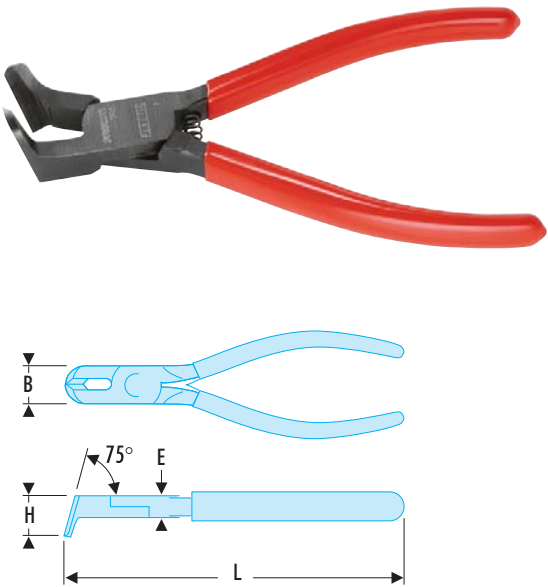
395 - Pinces coupantes diagonales pour plastique



- Deux tailles de maillure et de longueur.
- Ressort de rappel d'ouverture.
- Présentation : brunie polie, gaine PVC.

	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
395.14	16	20	6	10	140	115
395.16	18	22	7	11	160	150

396 - Pince coupante à 75° pour plastique



- Taillants à 75°.
- Ressort de rappel d'ouverture.
- Présentation : brunie polie, gaine PVC.

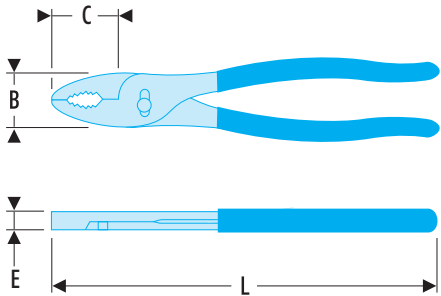
	B [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
396	18	9	24,3	150	145





Pinces "Motoriste"

186 - Pinces "Motoriste"



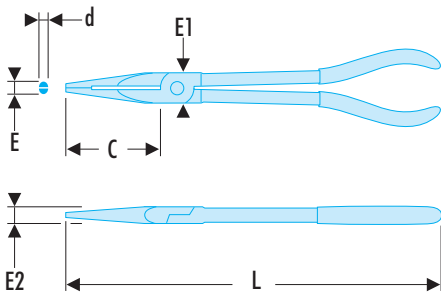
NF ISO 9343, ISO 9343, DIN ISO 9343, ASME B107.500

- Ouverture variable par boutonnière à 2 positions.
- Tête de faible épaisseur pour une bonne accessibilité.
- Présentation : chromée, gaine PVC.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]
186.7CPG	29	31	9,0	6,5	166
186.8CPG	31	35	10,5	7,5	204
186.10CPG	37	45	11,5	8,5	250

Pince à becs demi-ronds extra-longue

Pince à bec demi-ronds extra-longue



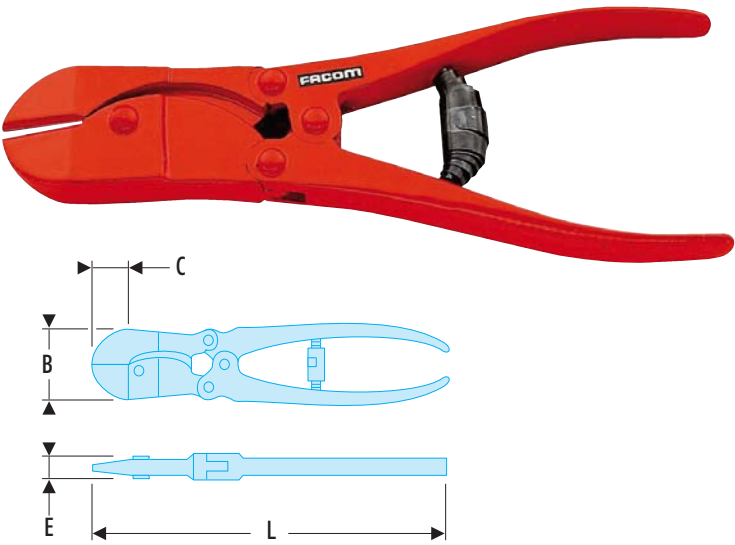
- Permet de manipuler des pièces dans les endroits encombrés.
- Becs striés.
- Présentation : polie, gaine PVC.

	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
185.28EG	73	3,5	5	17	10	295	304



Pinces coupantes démultipliées

Pince coupante diagonale

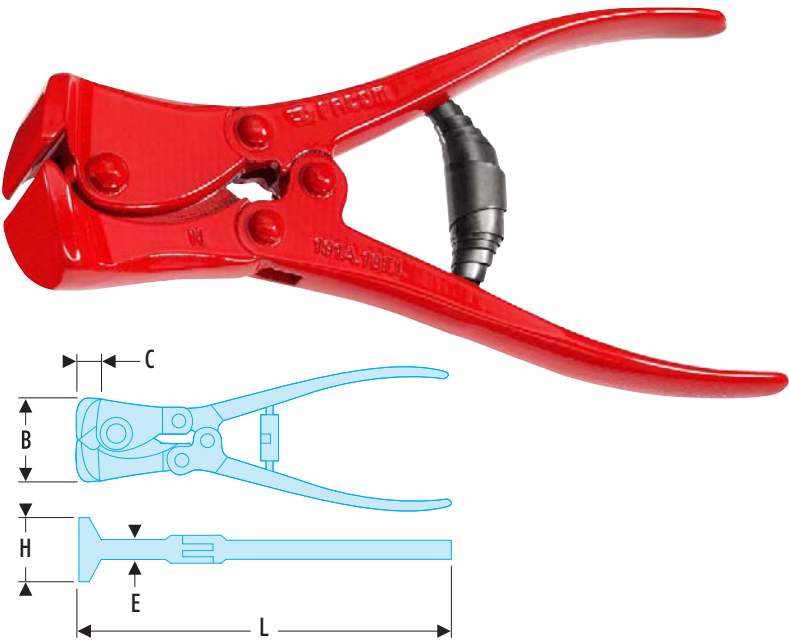


NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Capacité importante avec un faible effort de coupe grâce au système articulé de démultiplication : corde à piano 200 kg/mm², diamètre 2,5 mm.
- Présentation : laquée rouge.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
171.20EL	37	22	16	200	515

Pince coupante frontale



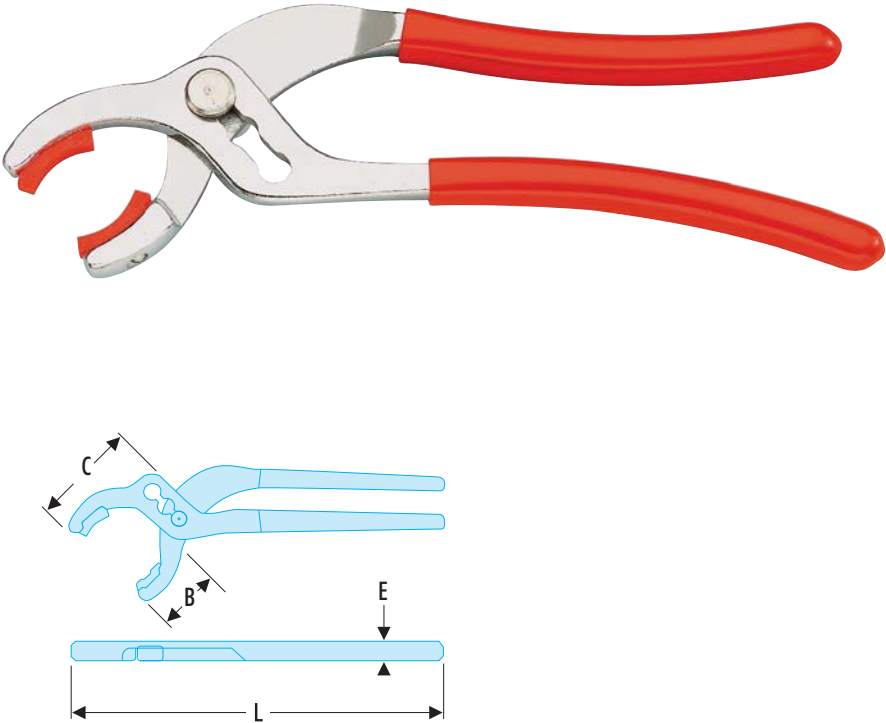
NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Capacité importante avec un faible effort de coupe grâce au système de levier articulé : corde à piano 200 kg/mm², diamètre 2,5 mm.
- Présentation : laquée rouge.

	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
191A.22EL	48	9	2,5	17	34	210	660

Pinces "connecteur"

410 - Pinces "connecteur"



ASME B107.500

- Pour manipuler des pièces cylindriques fragiles (bagues vissées des connecteurs, tubes lampes, faisceaux de fils, etc).
- Capacité importante obtenue par une charnière coulissante à 3 positions : diamètre maxi. 55 mm.
- Mors amovibles en plastique disponibles en 2 duretés de becs :
  - 410 : mors durs - 70 shore B.
  - 410.S : mors souples - 55 shore B.
- Présentation : chromée polie, gaine PVC.

Mors de rechange :

- 410.1 : Jeu de 2 mors avec vis (qualité dure).
- 410.S1 : Jeu de 2 mors avec vis (qualité souple).

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
410	68	47	10	230	320
410.S	68	47	10	230	320





## ■ 184.J2 Composition "mécanicien" en trousse



- Comprendant :
  - 1 pince multiprise : 170A.
  - 1 pince à 2 positions : 186.7CPG.
  - 1 pince coupante diagonale : 192.18G.
  - 1 pince à becs 1/2 ronds : 193.16G.
- Livrée en trousse N.38A-4B, dim. (L. x l. x H.) : 260 x 100 x 50 mm.
- Poids : 985 g.

## ■ 184.J3CPE Composition "maintenance" en trousse



- Comprendant 12 outils :
  - 1 pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
  - 1 pince universelle : 187.18CPE.
  - 1 pince coupante diagonale : 192.18CPE.
  - 1 pince coupante devant : 190.20CPE.
  - 1 pince plate : 188.16CPE.
  - 1 pince à becs demi-ronds droits : 185.20CPE.
  - 1 pince à becs demi-ronds coudés : 195.20CPE.
  - 1 tournevis pour vis à fente : AN4X100.
  - 1 tournevis pour vis à fente : AWH6,5X150.
  - 1 tournevis pour vis à fente : ANF6,5X150.
  - 1 tournevis empreinte Phillips® : ANP1X100.
  - 1 tournevis empreinte Phillips® : ANP2X125.
- Livrée en trousse N.38A-12C.
- Poids : 2,200 kg

## ■ 184.J4CPE Composition "électromécanicien" en trousse



- Comprendant 10 outils :
  - 1 pince universelle : 187.18CPE.
  - 1 pince coupante diagonale : 391.16CPE.
  - 1 pince à dénuder : 194.17CPE.
  - 1 pince à becs ronds : 189.17CPE.
  - 1 pince à becs 1/2 ronds : 195.20CPE.
  - 1 pince à becs plats : 188.16CPE.
  - 3 tournevis pour vis à fente, isolés 1000 V : A2,5X75VE - A3,5X100VE - A5,5X125VE.
  - 1 clé à molette : 113A.8C.
- Livrée en trousse N.38A-10C.
- Poids : 1,700 kg.



### 184.J5VE Equipement "électricien" en trousse



- Outillage isolé 1000 V, conforme à la norme EN 60900.
- Comprenant :
  - 1 pince coupante : 192.16VE.
  - 1 pince universelle : 187.18VE.
  - 1 pince becs 1/2 ronds : 185.20VE.
  - 2 tournevis pour vis à fente : A.VE (4x100 - 5,5x125).
  - 1 tournevis pour vis Pozidriv® : AD1X100VE.
- Livrée en trousse N.38A-6F.

Poids : 1,100 kg.

### CPE.3 Jeu de 3 pinces CPE



- Comprenant :
  - 1 pinces multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
  - 1 pince coupante diagonale : 192.16CPE.
  - 1 pince becs 1/2 ronds : 185.20CPE.
- Livré en boîte carton.

Poids : 790 g.

### CPE.4 Jeu de 4 pinces CPE



- Comprenant :
  - 1 pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
  - 1 pince coupante diagonale : 192.16CPE.
  - 1 pince à becs 1/2 ronds : 185.20CPE.
  - 1 pince universelle : 187.18CPE.
- Livré en boîte carton.

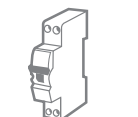
Poids : 1,020 kg.

### VE.3 Jeu de 3 pinces 1000 Volts



- Outillage isolé 1000 V, conforme à EN 60 900.
- Comprenant :
  - 1 pince multiprise : 180.VE.
  - 1 pince coupante diagonale : 391.16VE.
  - 1 pince à becs 1/2 ronds coudés : 195.20VE.
- Livré en boîte carton.

Poids : 790 g.





## ▣ MODM.CPE1 Module en mousse 4 pinces



- Comprenant :
  - Pince coupante diagonale : 192.16CPE.
  - Pince becs 1/2 ronds : 185.20CPE.
  - Multiprise entrepassée à verrouillage : 181A.25CPE.
  - Pince étau grande capacité : 501.
  - Plateau mousse PM.MODCPE1.
- Poids : 1,480 kg.

## ▣ MOD.CPE Modules 3 pinces "mécaniciens" CPE



- Comprenant :
  - Pince becs 1/2 ronds : 185.20CPE.
  - Pince universelle : 187.18CPE.
  - pince coupante diagonale : 192.16CPE.
  - Plateau PL.627.
- Poids : 942 g.

## ▣ MOD.TE Modules 3 Pinces "mécaniciens" TE



- Comprenant :
  - Pince becs 1/2 ronds : 185.20TE.
  - Pince universelle : 187.18TE.
  - Pince coupante diagonale : 192.16TE, .
  - Plateau PL.627.
- Poids : 942 g.

## ▣ MOD.VE Module 3 pinces VE - 1000 volts EN 60900



- Outillage isolé 1000 V, conforme à EN 60900.
- Comprenant :
  - Pince multiprise entrepassées à verrouillage : 180.VE.
  - Pince coupante diagonale : 391.16VE.
  - Pince à dénuder standard : 194.17VE.
  - Plateau PL.622.
- Poids : 950 g.

## ▣ MOD.PR4 PR4 - Module 2 pinces réglables



- Comprenant :
  - Pince multiprise : 180.CPE.
  - Pince étau à gachette : T5.L.
  - Plateau PL.330.
- Poids : 1,158 kg.

## ▣ MOD.PR5 PR5 - Module 2 pinces réglables



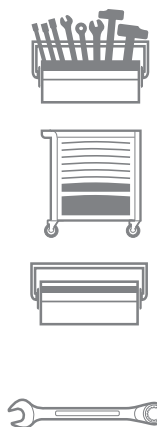
- Comprenant :
  - Pince multiprise : 181EF.25CPE.
  - Pince étau à gachette : 500.
  - Plateau PL.330.
- Poids : 1,094 kg.



## MOD.PR7 PR7 - Module 2 pinces réglables



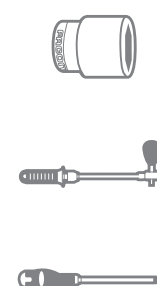
- Comprendant :
    - Pince multiprise : 181EF.25CPE.
    - Pince étau à becs courts : T5.L.
    - Plateau PL.330.
- Poids : 1,158 kg.



## MOD.PR8 PR8 - Module 2 pinces réglables



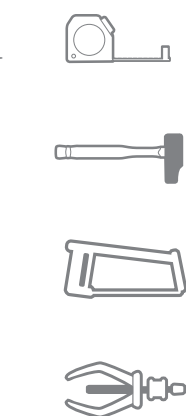
- Comprendant :
    - Pince multiprise : 180.CPE.
    - Pince étau à becs courts : 500.
    - Plateau PL.330.
- Poids : 1,094 kg.



## MOD.PR9 PR9 - Module 2 pinces réglables



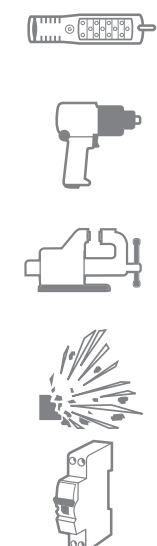
- Comprendant :
    - Pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
    - Pince-étau à becs longs : 501.
    - Plateau PL.330.
- Poids : 1,094 kg.



## MOD.PR11 PR11 - Module 2 pinces réglables



- Comprendant :
    - Pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
    - Pince étau à gachette : T5.L.
    - Plateau PL.330.
- Poids : 1,160 kg.



## MOD.PR12 PR12 - Module 2 pinces réglables



- Comprendant :
    - Pince multiprise à verrouillage : 181A.25CPE.
    - Pince-étau becs coudés : 580.10.
    - Plateau PL.330.
- Poids : 1,160 kg.

