



## MARTEAUX - MASSES - MAILLETS

562



Marteaux manche graphite .....	562
Marteaux manche bois Hickory .....	566
Masses et maillets .....	570

## MASSETTES

571



Massettes sans rebond .....	571
Massettes à embouts interchangeables .....	572







## MARTEAU MANCHE GRAPHITE

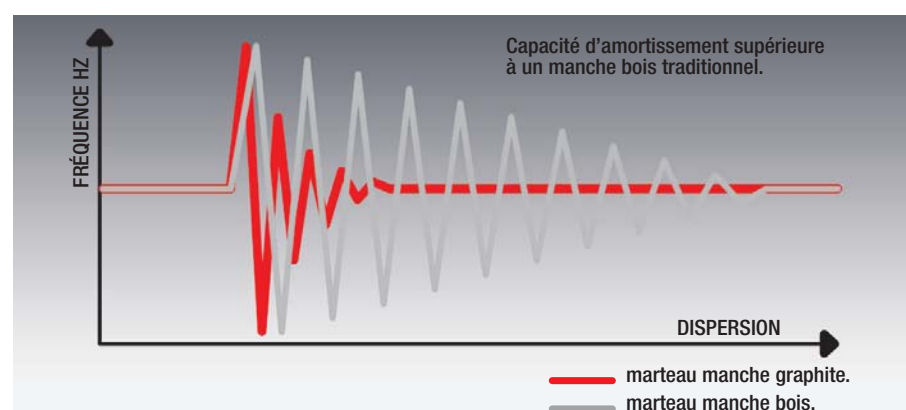
# LA FRAPPE EN TOUTE SÉCURITÉ !

### Sécurité maximale

- Indémanchable : liaison tête-manche par résine époxy.
- Incassable.

### Confort absolu

- Anti vibration : matière absorbante et coup de fouet affiné pour réduire les vibrations.



### Prise en main sûre

- Élastomère : matière soft pour une bonne tenue en main.
- Garde élargie pour ne pas laisser échapper le marteau.

### 3 matières combinées pour un résultat parfait

#### 1 - Graphite :

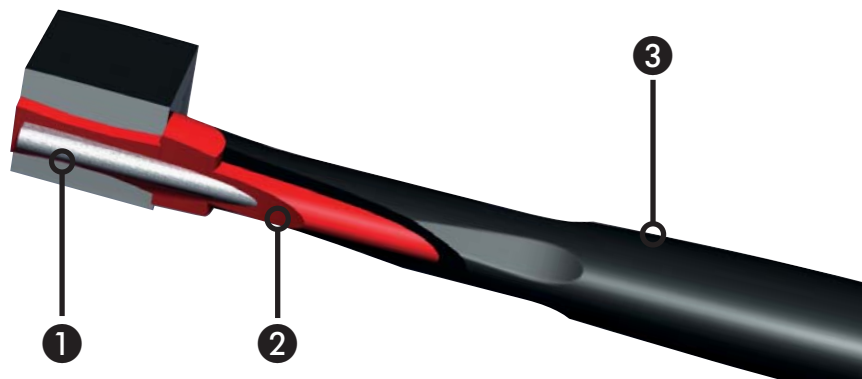
Pour une meilleure résistance. Pas de risque de casse de manche.

#### 2 - Polypropylène :

Pour une réduction des vibrations.

#### 3 - Élastomère :

Pour une prise en main parfaite et une excellente tenue aux liquides corrosifs des ateliers.



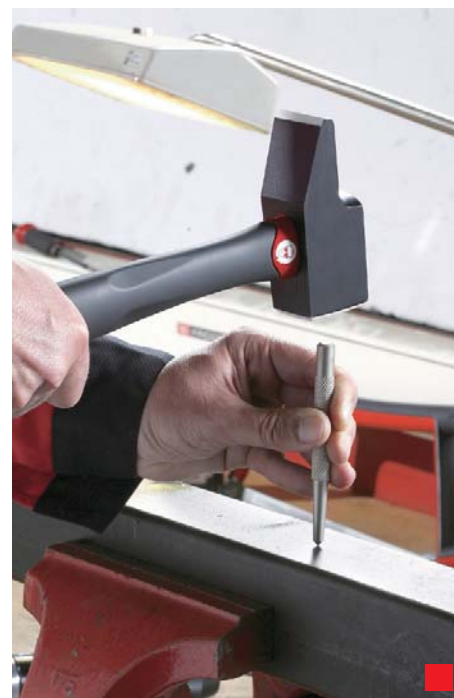
### SECURITE

Portez des lunettes de protection.



200 C

205 C





## ▣ MOD.MI7 Module outils de frappe 205C



- Comprenant :
  - 205C.50 : Marteau composite 500 g.
  - 208A.32CB : Massette acier 32 mm.
  - 248.G 4 - 5 - 6 mm : Chasse-goupilles gainés longs.
  - 263.18 : Burins.
  - 256.6 : Pointeau.
  - Plateau thermoformé PL.333.

Poids : 1,660 kg.

## ▣ MODM.MI5 Module mousse outils de frappe avec chasse-goupilles gainés longs



- Comprenant :
  - 205C.50 : Marteau composite 500 g.
  - 208A.32CB : Massette acier 32 mm.
  - 263.G19 : Burin gainé 190 mm.
  - 256.6 : Pointeau précision 6 mm.
  - 249.G 4 - 5 - 6 mm : Chasses-goupilles gainés longs.
  - Plateau mousse PM.MODMI5.

Poids : 1,750 kg.

## ▣ MODM.MI6 Module mousse outils de frappe 200C



- Comprenant :
  - 200C.40 : Marteau rivoir composite 40 mm.
  - 208A.32CBA : Massette acier 32 mm.
  - 256.6 : Pointeau précision 6 mm.
  - 263.G19 : Burin gainé 190 mm.
  - 249.G 4 - 5 - 6 mm : 3 chasse-goupilles gainés.
  - Plateau mousse PM.MODMI6.

Poids : 2,150 kg.

## ▣ MODM.MI7 Module mousse outils de frappe avec chasses-goupilles longs



- Comprenant :
  - 205C.50 : Marteau composite 500 g.
  - 208A.32CBA : Massette acier 32 mm.
  - 256.6 : Pointeau précision 6 mm.
  - 263.18 : Burin.
  - 248. 4 - 5 - 6 mm : Chasse-goupilles longs.
  - Plateau mousse PM.MODMI7.

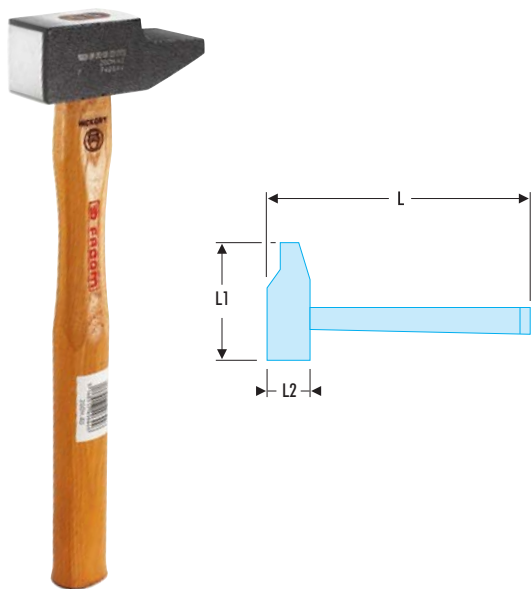
Poids : 1,700 kg.





Marteaux manche bois Hickory

200H - Marteaux de mécanicien rivoir



NF E 71-016, NF ISO 15601, ISO 15601

- Manche Hickory "haute sécurité", triple emmanchement : 2 coins acier et 1 coin bois.

	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Manche	ΔΔ [kg]
200H.26	245	80	25	210.MHB01	0,345
200H.28	270	88	28	210.MHB02	0,380
200H.30	270	93	30	210.MHB03	0,470
200H.32	300	100	32	210.MHB04	0,585
200H.36	300	106	35	210.MHB04	0,725
200H.40	330	108	40	210.MHB05	1,025
200H.42	330	117	42	210.MHB05	1,130
200H.50	360	138	50	210.MHB06	1,910
200H.60	380	151	60	210.MHB27	2,800

MOD.MI1 Module outils de frappe



- Comprenant :
- 200H.32 : Marteau rivoir avec manche Hickory 32 mm.
- 208A.32CBA : Massette Acier 32 mm.
- 263.20 : Burin.
- 256.6 : Pointeau.
- 248. 4 - 5 - 6 mm : 3 chasse-goupilles longs.
- Plateau thermoformé PL.333.

Poids : 1,800 kg.

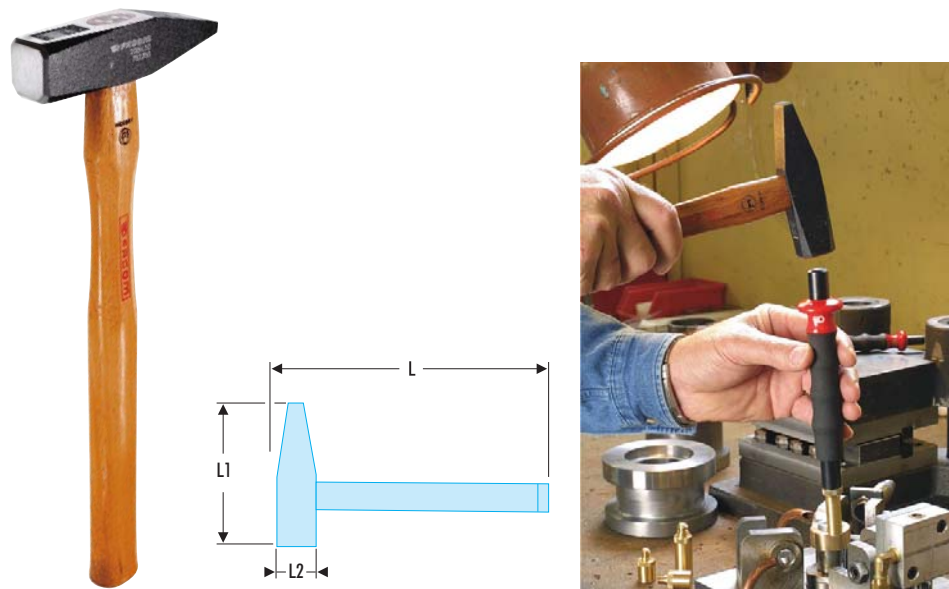
MODM.MI1 Module mousse outils de frappe 200



- Comprenant :
- 200H.40 : Marteau rivoir avec manche Hickory 40 mm.
- 208A.32CBA : Massette.
- 263.20 : Burin.
- 256.6 : Pointeau précision 6 mm.
- 248. 4 - 5 - 6 mm : 3 chasse-goupilles longs.
- Plateau mousse PM.MODMI1.

Poids : 1,800 kg.

205H - Marteaux de mécanicien



NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 1041

- Manche Hickory «haute sécurité», triple emmanchement : 2 coins acier et 1 coin bois.

	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Manche	ΔΔ [kg]
205H.20	280	96	19	210.MHB12	0,250
205H.30	300	106	23	210.MHB13	0,380
205H.50	320	122	27	210.MHB14	0,580
205H.80	350	132	33	210.MHB15	0,960
205H.100	360	137	36	210.MHB16	1,140

MOD.MI3 Module outils de frappe et marteau Hickory



- Comprenant :
    - 205H.50 : Marteau avec manche Hickory.
    - 208A.32CBA : Massette Acier 32 mm.
    - 263.18 : Burin.
    - 256.6 : Pointeau.
    - 248. 4 - 5 - 6 mm : 3 chasse-goupilles longs.
    - Plateau thermoformé PL.333.
- Poids : 1,710 kg.

MODM.MI3 Module mousse outils de frappe 205



- Comprenant :
    - 205H.100 : Marteau avec manche Hickory.
    - 208A.32CBA : Massette.
    - 263.20 : Burin.
    - 256.6 : Pointeau précision 6 mm.
    - 248. 4 - 5 - 6 mm : 3 chasse-goupilles longs.
    - Plateau mousse PM.MODMI3.
- Poids : 1,800 kg.

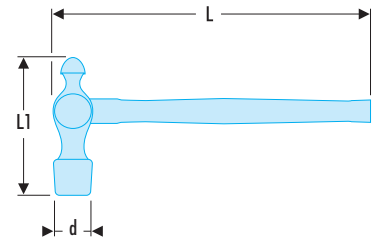
MARTEAUX MANCHE BOIS

SÉCURITÉ OUTILS DE FRAPPE :

- Vérifiez l'état de votre outil avant utilisation.
- N'utilisez pas d'outils présentant des signes d'usure, de champignonnage, d'écaille ou fissure.
- Portez des lunettes et des gants de protection.



202H - Marteaux de mécanicien tête boule



- NF ISO 15601, ISO 15601, ASME B107.400
- Manche Hickory emmanchement «haute sécurité» coin acier.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Manche	ΔΔ [kg]
202H.1/4	20	275	65	210.MHB07	0,140
202H.1/2	26	297	84	210.MHB08	0,280
202H.1	31	322	104	210.MHB09	0,430
202H.1'1/2	37	363	123	210.MHB10	0,840
202H.2	40	394	128	210.MHB11	1,110



MOD.MI4 Module outils de frappe 202



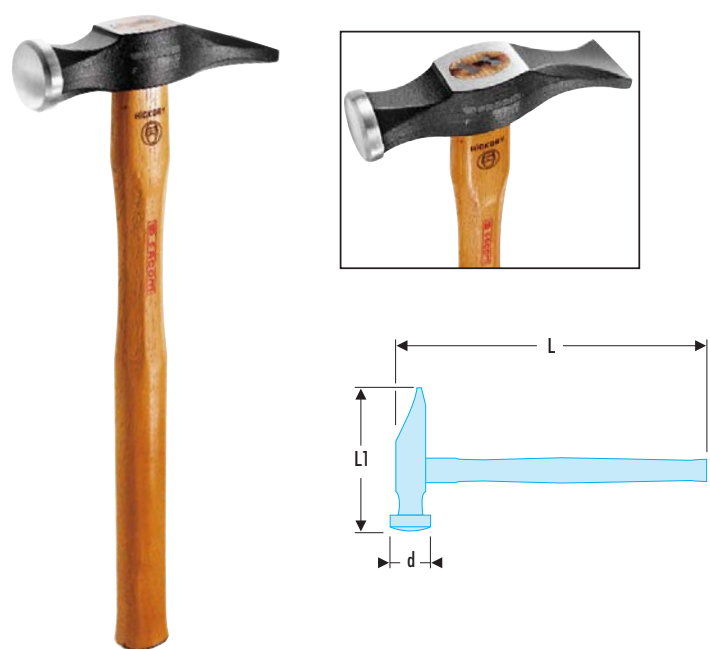
- Comprenant :
    - 202H.1/2 : Marteau americain avec manche Hickory.
    - 208A.32CBA : Massette Acier 32 mm.
    - 263.18 : Burin.
    - 256.6 : Pointeau.
    - 248. 4 - 5 - 6 mm : 3 chasse-goupilles longs.
    - Plateau thermoformé PL.333.
- Poids : 1,450 kg.

MODM.MI4 Module mousse outils de frappe, marteau tête boule



- Comprenant :
    - 202H.1 : Marteau américain Hickory 1LB.
    - 208A.32CB : Massette acier 32 mm.
    - 263.20 : Burin.
    - 256.6 : Pointeau précision 6 mm.
    - 248.4 - 5 - 6 mm : Chasses-goupilles longs.
    - Plateau mousse PM.MODMI4.
- Poids : 1,800 kg.

860H - Marteaux à garnir tête ronde



NF ISO 15601, ISO 15601

- Manche Hickory «haute sécurité», triple emmanchement :  
2 coins acier et 1 coin bois.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Manche	ΔΔ [kg]
860H.26	26	297	114	210.MHB26	0,340
860H.28	28	297	118	210.MHB26	0,370
860H.30	30	314	123	210.MHB28	0,440
860H.32	32	339	134	210.MHB29	0,570
860H.36	36	339	139	210.MHB29	0,700
860H.40	40	377	149	210.MHB31	0,920

Marteau à garnir tête carrée

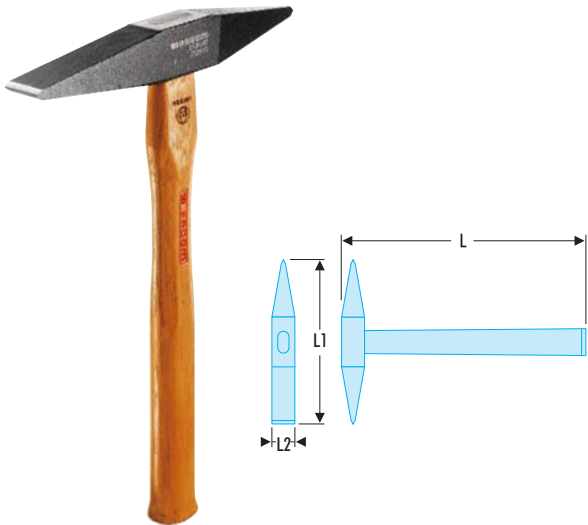


NF ISO 15601, ISO 15601

- Manche Hickory "haute sécurité", triple emmanchement :  
2 coins acier et 1 coin bois.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Manche	ΔΔ [kg]
859H.28	28	319	140	210.MHB34	0,560

213H - Marteaux à piquer les soudures

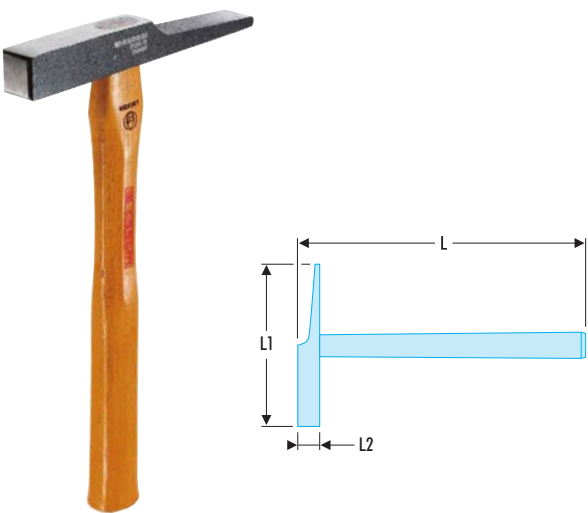


NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 6465

- Manche Hickory "haute sécurité", triple emmanchement : 2 coins acier et 1 coin bois.

	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Manche	ΔΔ [kg]
213H.30	270	170	21	210.MHB32	0,340
213H.40	270	180	21	210.MHB32	0,480

203H - Marteaux d'électricien

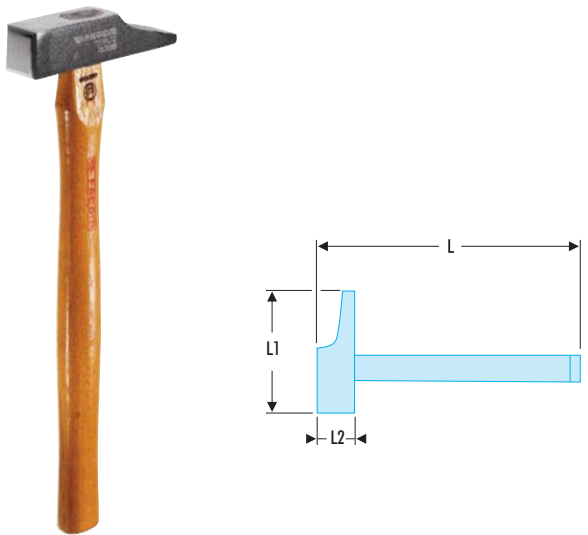


NF E 71-016, NF ISO 15601, ISO 15601

- Manche Hickory "haute sécurité", triple emmanchement : 2 coins acier et 1 coin bois.

	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
203H.16	237	141	16	0,160
203H.18	237	142	18	0,200

215H - Marteaux de menuisier



NF E 71-016, NF ISO 15601, ISO 15601

- Manche Hickory "haute sécurité", triple emmanchement : 2 coins acier et 1 coin bois.

	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
215H.20	264	91	20	0,210
215H.22	283	99	22	0,270
215H.26	285	109	26	0,360

Marteau de charpentier



ASME B107.400

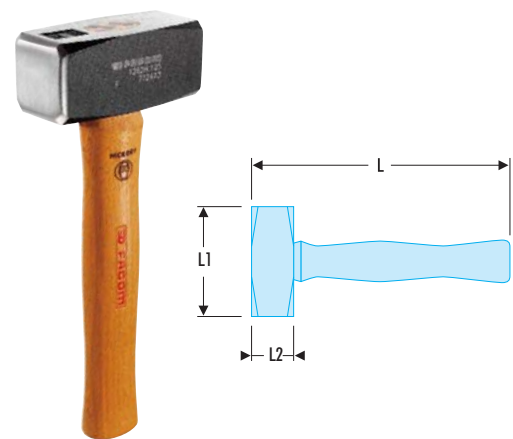
- Manche tubulaire indémanachable, poignée pvc.
- Tête équilibrée avec panne arrache-clou.
- Présentation : chromée polie.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
204	30	335	130	0,810



Masses et maillets

1262H - Masses à angles abattues

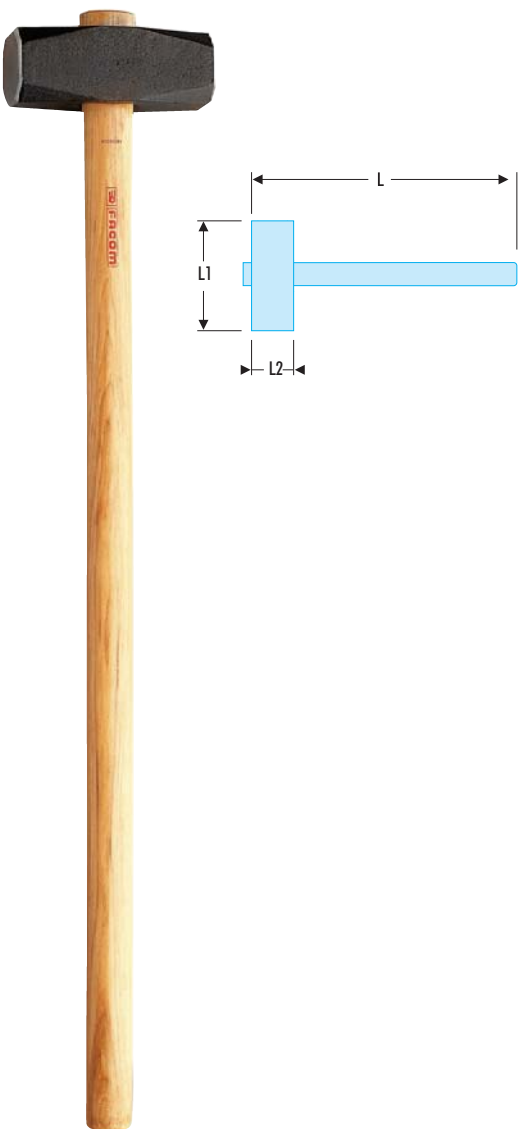


NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 6475

- Manche Hickory "haute sécurité", triple emmanchement : 2 coins acier et 1 coin bois.

	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Manche	$\Delta\Delta$ [kg]
1262H.100	245	100	40	210.MHB22	1,000
1262H.125	248	105	43	210.MHB23	1,250
1262H.150	254	115	45	210.MHB24	1,500

Masse gros efforts

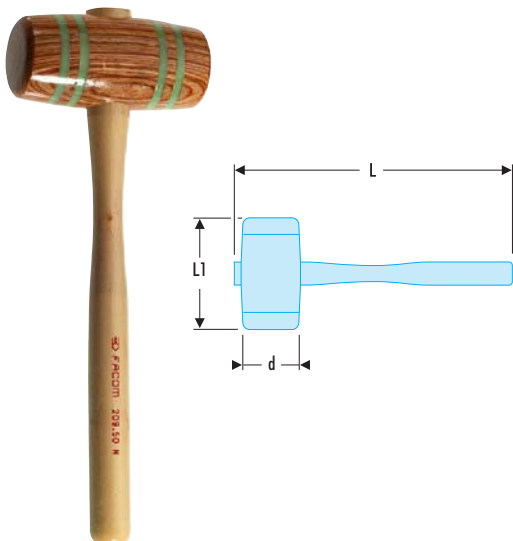


NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 6475

- Manche Hickory "haute sécurité".

	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Manche	H [mm]	$\Delta\Delta$ [kg]
1263H.400	880	175	60	210.MHB35	60	4,800

209 - Maillets en bois



DIN 7462

- Modèle en bois comprimé lamellé.
- Frettes encastrées en fibre de verre.
- Manche charme.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	$\Delta\Delta$ [kg]
209.50	50	290	100	0,320
209.60	60	320	120	0,500



Massettes sans rebond

MASSETTES SANS REBOND

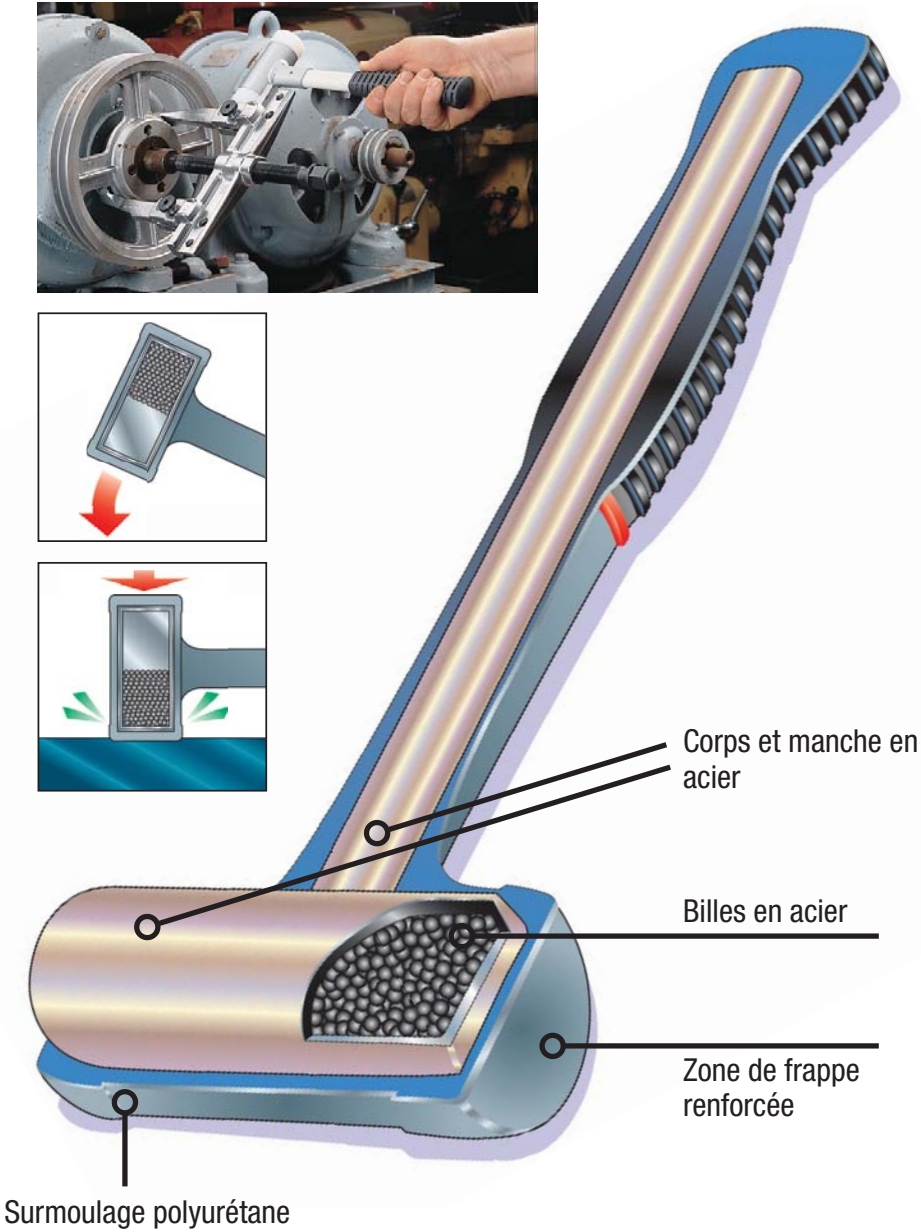
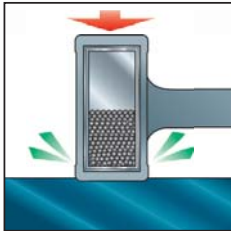
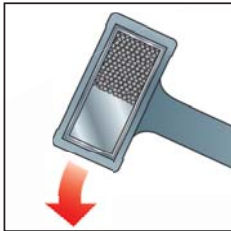
SÉCURITÉ, ERGONOMIE, CONFORT !

Les “antirebond”

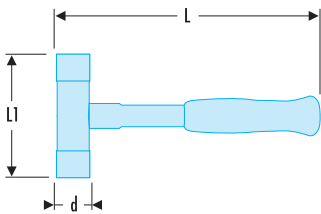
Ces massettes, grâce à l’inertie de leur tête remplie de billes d’acier, suppriment pratiquement l’effet de rebond qui peut être très gênant, en particulier lors des phases d’ajustages précis. La massette est littéralement “plaquée” après la frappe. Par ailleurs, les surfaces de frappe, en nylon ou en polyuréthane, permettent de taper sur des pièces métalliques de dureté élevée sans aucun risque d’éclat.

La massette “monobloc” en polyuréthane

- La massette 216, en plus de sa conception “sans rebond”, est entièrement surmoulée en polyuréthane.
- Cette protection en fait une massette monobloc et évite ainsi tout danger de rupture de la tête et donc tout risque de voir les billes se répandre dans l’atelier.
- Le polyuréthane garantit une résistance aux agents chimiques et une longévité nettement supérieure aux embouts de massettes classiques.



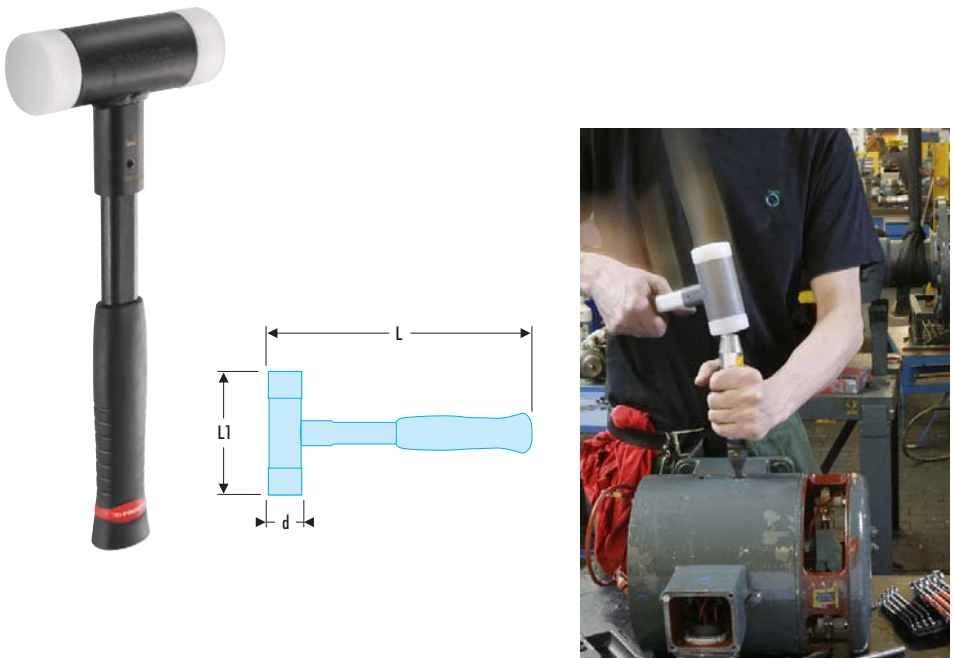
216 - Massettes sans rebond monobloc



- Massettes sans rebond avec micro billes d’acier.
- Corps et manche en acier surmoulé en polyuréthane.
- Surface de frappe de dureté shore D45 ±5.
- Poignée pvc ergonomique.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
216.40	40	298	110	0,657
216.50	50	308	115	0,888
216.60	60	316	120	1,316

212A - Massettes sans rebond à embouts interchangeables



- Manche en fibre de verre.
- Corps acier.
- Embouts spéciaux en nylon de dureté shore D74 ±5, aisément remplaçables.
- Poignée ergonomique pvc.
- Présentation : Epoxy noir.
- Embout de rechange : 212.E35 --> E60.

	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Embouts	ΔΔ [kg]
212A.35	35	305	112	212.E35	0,698
212A.40	40	310	117	212.E40	0,839
212A.50	50	320	120	212.E50	1,143
212A.60	60	330	145	212.E60	1,664

Massettes à embouts interchangeables

MASSETTES À EMBOUTS INTERCHANGEABLES

SÉCURITÉ OUTILS DE FRAPPE :

- Vérifiez l'état de votre outil avant utilisation.
- N'utilisez pas d'outils présentant des signes d'usure, de champignonnage, d'écaille ou fissure.
- Portez des lunettes et des gants de protection.



207A-208A - Massettes à embouts adaptables



- 207A : Massettes série «légère» corps aluminium.
- 208A : Massettes série «lourde» corps acier.
- Un nombre réduit de combinaisons d'embouts vous est proposé monté, mais vous pouvez composer vous-même votre massette en choisissant un corps de masse, et deux embouts de votre choix.
- Embouts disponibles :
  - Série EA : néoprène.
  - Série EB : polyuréthane.
  - Série EC : nylon.

	d [mm]	Présentation	Embouts	ΔΔ [kg]
207A.25CB	25	Aluminium	EC - EB	0,135
207A.32CB	32	Aluminium	EC - EB	0,210
207A.40CB	40	Aluminium	EC - EB	0,350
207A.50CB	50	Aluminium	EC - EB	0,560
207A.60CB	60	Aluminium	EC - EB	0,840
208A.25CBA	25	Laiton	EC - EB	0,220
208A.32CBA	32	Laiton	EC - EB	0,345
208A.32BBA	32	Laiton	EB - EB	0,350
208A.40CBA	40	Laiton	EC - EB	0,615
208A.40CCA	40	Laiton	EC - EC	0,620
208A.50CBA	50	Laiton	EC - EB	1,000
208A.60CBA	60	Laiton	EC - EB	1,550

207A-208A - Corps de massette



- 207A : Corps de massette série «légère» en aluminium, manche hickory.
- 208A : Corps de massette série «lourde» en acier, manche hickory.

	d [mm]	L [mm]	Manche	Présentation	ΔΔ [kg]
207A.25	25	280	210.MHB12	Aluminium	0,110
207A.32	32	300	210.MHB13	Aluminium	0,160
207A.40	40	323	210.MHB14	Aluminium	0,270
207A.50	50	350	210.MHB15	Aluminium	0,410
207A.60	60	363	210.MHB16	Aluminium	0,610
208A.25A	25	280	210.MHB12	Laiton	0,200
208A.32A	32	300	210.MHB13	Laiton	0,295
208A.40A	40	323	210.MHB14	Laiton	0,510
208A.50A	50	350	210.MHB15	Laiton	0,830
208A.60A	60	363	210.MHB16	Laiton	1,300

Embouts de rechange pour massettes



EA



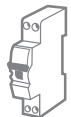
EB



EC

- Embouts :
- EA : embouts néoprène, dureté shore A75. Remplace les maillets caoutchouc.
- EB : embouts polyuréthane thermoplastique (TPU), dureté shore D56. Remplace les maillets en bois et cuir.
- EC : embouts nylon, dureté shore D68. Remplace les maillets en métaux tendres (cuivre, plomb, laiton, aluminium).

	Embouts	d [mm]	Couleur
EA.25	Néoprène	25	Noir
EA.32	Néoprène	32	Noir
EA.40	Néoprène	40	Noir
EA.50	Néoprène	50	Noir
EA.60	Néoprène	60	Noir
EB.25	TPU	25	Rouge
EB.32	TPU	32	Rouge
EB.40	TPU	40	Rouge
EB.50	TPU	50	Rouge
EB.60	TPU	60	Rouge
EC.25	Nylon	25	Blanc
EC.32	Nylon	32	Blanc
EC.40	Nylon	40	Blanc
EC.50	Nylon	50	Blanc
EC.60	Nylon	60	Blanc





Jets

214 - Jets standards



- Corps en acier.
- Embouts interchangeable en nylon dureté shore D74.
- A utiliser avec un marteau ou à la main, pour la mise en place ou l'extraction de petites pièces ou roulement.
- Remplacent les jets en bronze ou en laiton.

	d [mm]	L [mm]	Embouts	$\Delta\Delta$ [kg]
<b>214.10</b>	10	166	212.E10	0,100
<b>214.15</b>	15	175	212.E15	0,200

214.R - Jets sans rebond



- Corps en acier avec conception anti-rebond : le corps est rempli de billes d'acier empêchant le rebond qui suit le choc.
- Embouts interchangeable en nylon dureté shore D74.
- Ces jets, de diamètre important, peuvent être utilisés directement à la main pour placer des pièces délicatement.

	d [mm]	L [mm]	Embouts	$\Delta\Delta$ [kg]
<b>214.R20</b>	20	150	212.E20	0,220
<b>214.R25</b>	25	153	212.E25	0,330
<b>214.R30</b>	30	157	212.E30	0,460
<b>214.R35</b>	35	157	212.E35	0,620

Coffrets polychocs

### SYSTÈME POLYCHOC

## JETS, CHASSE-GOUPILLES !

#### Protection des pièces

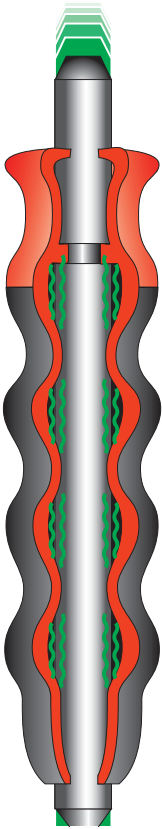

- Système permettant d'adapter la dureté de l'embout de frappe pour éviter de marquer les pièces.
- Travail de qualité et de précision.

#### Multi-solutions

- 3 matières d'embouts différentes (laiton, aluminium, polyamide).
- Large choix de diamètres.

#### Confort et sécurité

- Poignée gainée amortissante exclusive.
- Coulisement pour une meilleure absorption des chocs.
- Prise en main sûre.

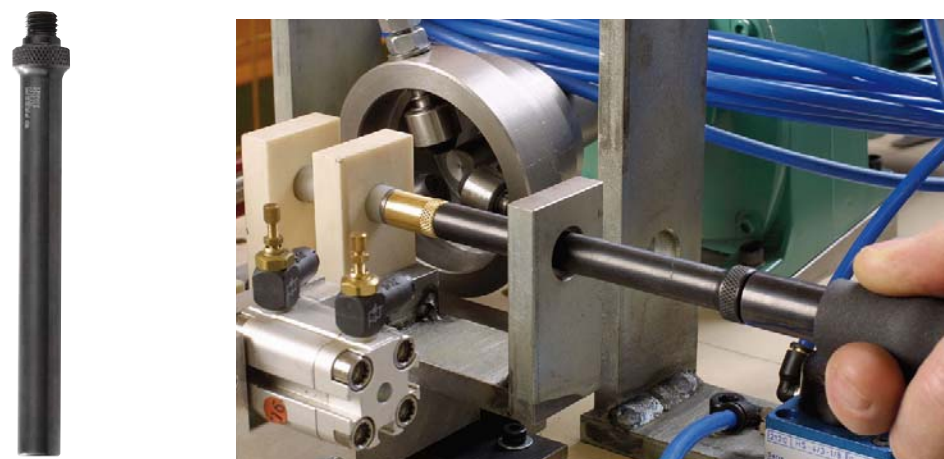


217.GJ1 Composition de jets de 3 matières : Laiton - Polyamide - Aluminium



- Diamètre : 10 --> 20 mm.
- Comprenant :
  - 217.G16 : 1 poignée gainée anti-vibration.
  - 5 embouts aluminium chasse-goupille (diam. : 10 - 12 - 14 - 16 - 18 mm ; longueur utile : 60 mm).
  - 3 embouts laiton (diam. : 12 - 16 - 20 mm ; longueur utile : 40 mm).
  - 3 embouts polyamide (diam. : 12 - 16 - 20 mm ; longueur utile : 40 mm).
  - 1 rallonge (longueur utile : 100 mm).
  - 3 embouts pour rallonge : laiton (diam. : 12 - 16 - 18 mm ; longueur utile : 20 mm).
  - 3 embouts pour rallonge : polyamide (diam. : 12 - 16 - 18 mm ; longueur utile : 20 mm).
- Livrée en coffret plastique, dim. (L. x l. x H.) : 265 x 230 x 50 mm.
- Poids : 1,350 kg.

Rallonge



- Rallonge porte-embouts filetés M8.

	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
217.R12	12	125	0,105

Série gainée

SÉRIE GAINÉE - UNE ÉVOLUTION

UNE NOUVELLE GAINÉ  
ULTRA CONFORT ANTI-ROULEMENT !

Ergonomie

- Absorbe les chocs.
- Elasticité de la gaine.
- Coulisement semi libre de la gaine.
- Prise en main plus stable, plus sûre.
- Protection de la main.

Sécurité

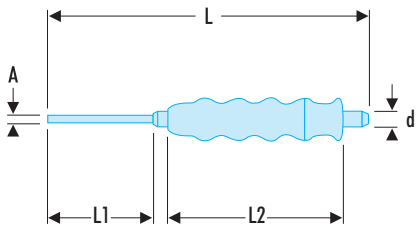
- Choix des meilleurs aciers.
- Traitement thermique très précis avec différenciation des duretés.
- DIN 7255.
- Spécifications FACOM.
- Meilleure absorption des chocs et élasticité pour éviter les risques de casse.

Précision et Puissance

- La prise en main confortable assure une frappe précise.
- La stabilité de l'outil assure une frappe plus puissante.



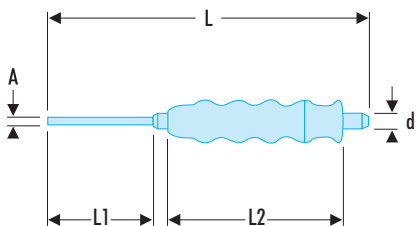
249G - Chasse-goupilles gainés



- Tige grande longueur.
- Tête traitée 43 HRc.
- Tige traitée 58 HRc.

	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
249.G2	1,95	8	140	35	105	0,088
249.G3	2,95	8	150	45	105	0,090
249.G4	3,95	10	190	60	105	0,094
249.G5	4,95	10	200	70	105	0,098
249.G6	5,90	12	210	80	105	0,142
249.G8	7,90	12	216	86	105	0,158
249.G10	9,80	14	230	100	105	0,181
249.G12	11,80	16	280	130	105	0,380
249.G14	13,80	18	290	140	105	0,490
249.G16	15,70	18	310	160	105	0,580

247G - Chasse-clous gainés

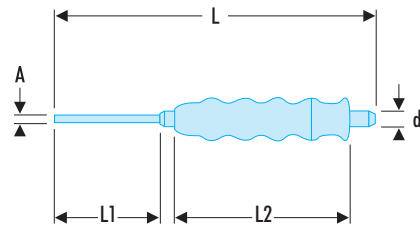


- Tête traitée 36 - 44 HRc.
- Pointe traitée 52 - 60 HRc.

	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
247.G2	1,9	10	185	55	105	0,102
247.G3	2,9	10	185	55	105	0,106
247.G4	3,9	10	185	55	105	0,109
247.G5	4,9	10	185	55	105	0,112
247.G6	5,9	10	185	55	105	0,115
247.G8	7,8	12	185	55	105	0,173



255G - Pointeaux gainés



- Tête traitée 36 - 44 HRc.
- Pointe traitée 57 - 60 HRc.

	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
255.G2,5	2,5	10	185	55	105	0,104
255.G4	4	10	185	55	105	0,110
255.G6	6	10	185	55	105	0,116
255.G8	8	12	185	55	105	0,174
255.G10	10	14	185	55	105	0,210

Jeux d'outils de chocs gainés



- Jeux de chasse-goupilles et chasse-clous.

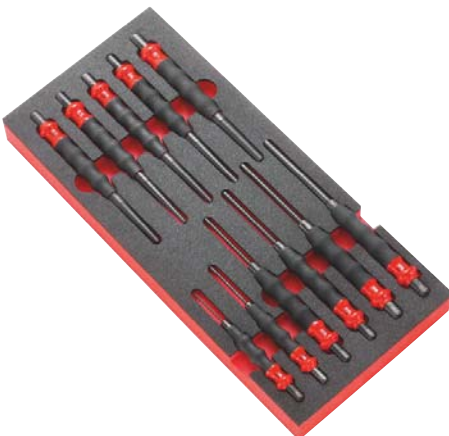
	Contenu
249.GJ5	249.G3 - G4 - G5 - G6 - G8
249.GJ7	249.G2 - G3 - G4 - G5 - G6 - G8 - G10
249.G247GJ12	249.G2 - G3 - G4 - G5 - G6 - G8 - G10 - G12 - G14 - G16
249.GJ4	249.G10 - G12 - G14 - G16

MOD.CG Module chasse goupilles gainés

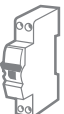
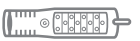
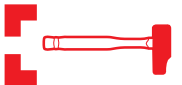
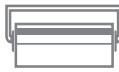


- Comprenant :
    - 249.G 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm : 6 chasse-goupilles.
    - 247.G. 4 - 5 - 6 - 8 mm : 4 chasse-clous.
    - 255.G6 : Pointeau.
    - Plateau thermoformé PL.334.
- Poids : 1,470 kg.

MODM.CG Module mousse chasse - goupilles gainés



- Comprenant :
    - 249.G 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm : 6 chasse-goupilles.
    - 247.G 4 - 5 - 6 - 8 mm : 4 chasse-clous.
    - 255.G6 : Pointeau (précision 6 mm).
    - Plateau mousse PM.MODCG.
- Poids : 1,470 kg.



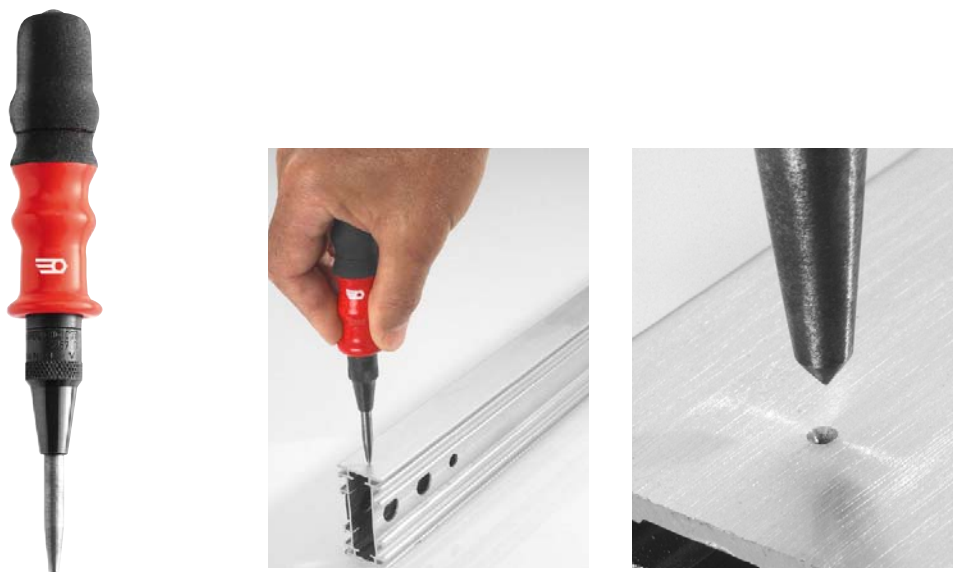
SÉRIE GAINÉE

SÉCURITÉ OUTILS DE FRAPPE :

- Vérifiez l'état de votre outil avant utilisation.
- N'utilisez pas d'outils présentant des signes d'usure, de champignonnage, d'écaille ou fissure.
- Portez des lunettes et des gants de protection.

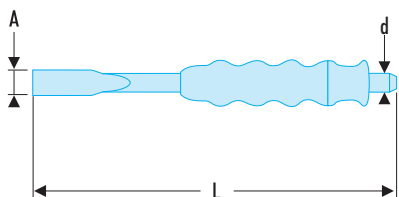


257.G Pointeau automatique gainé



- Choc provoqué par le déclenchement d'un ressort sous l'effet d'une simple pression sur la tête.
- Puissance de frappe réglable par vissage de la tête de 15 à 25 kg.
- Poignée ergonomique FACOM.
- Pointe traitée 55 - 58 HRc.
- Poids : 0,175 kg.

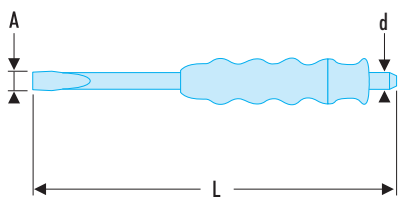
263.G - Burins gainés



- Burins de mécanicien.
- Dureté :
  - Tranchant = 57 - 60 HRc.
  - Tête de frappe = 36 - 44 HRc.
- Angle du tranchant : 60°.

	A [mm]	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
263.G19	15	12	190	0,165
263.G20	20	16	200	0,305
263.G22	25	18	220	0,415

Bédane gainée



- Dureté :
  - Tranchant : 57 - 60 Hrc.
  - Tête de frappe : 36 - 44 Hrc.

	A [mm]	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
265.G18	10	10	180	0,110

263.GJ4 Jeu d'outils gainés



- Comprenant :
  - 263.G19 - 20 - 22 : 3 burins.
  - 265.G18 : 1 bédane.
- Livré en boîte carton.
- Poids : 1,005 kg.

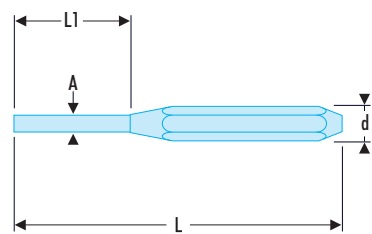
MOD.CG1 Module chasse-goupilles burins bédanes gainés



- Comprenant :
- 249.G 12 - 14 - 16 mm : 3 chasse-goupilles gainés.
  - 263G. 19 - 20 - 22 : 3 burins gainés.
  - 265.G 18 : 1 bédane gainé.
  - Plateau thermoformé PL.611.
- Poids : 3,000 kg.

Chasse-goupilles

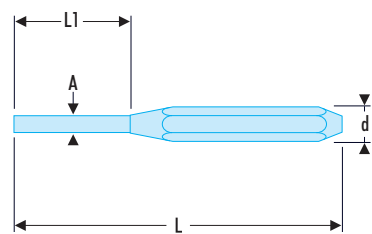
249 - Chasse-goupilles standard



- NF E 71-211, DIN 6450, ASME B107.410
- Traitement thermique assurant une dureté de 53 à 58 HRc selon les dimensions.
  - Présentation : corps hexagonal, tige en acier haute résistance.
  - Finition : zinguée.

	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
249.2	1,9	8	115	30	0,030
249.3	2,9	8	125	40	0,035
249.4	3,9	10	150	50	0,065
249.5	4,9	10	165	50	0,075
249.6	5,9	12	180	50	0,120
249.8	7,9	12	200	50	0,160
249.10	9,9	16	200	50	0,220

248 - Chasse-goupilles monobloc

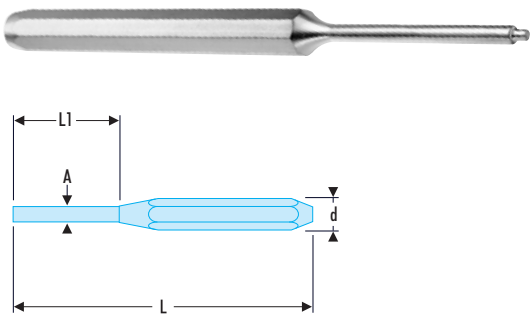


- NF E 71-211
- Traitement thermique assurant une dureté de 53 à 55 HRc.
  - Présentation : corps octogonal, tige en acier haute résistance.
  - Finition : zinguée.

	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
248.2	1,9	8	150	30	0,045
248.3	2,9	8	150	40	0,050
248.4	3,9	10	150	50	0,055
248.5	4,9	10	150	50	0,065
248.6	5,9	10	150	50	0,070
248.8	7,9	12	150	50	0,100
248.10	9,9	12	150	50	0,120



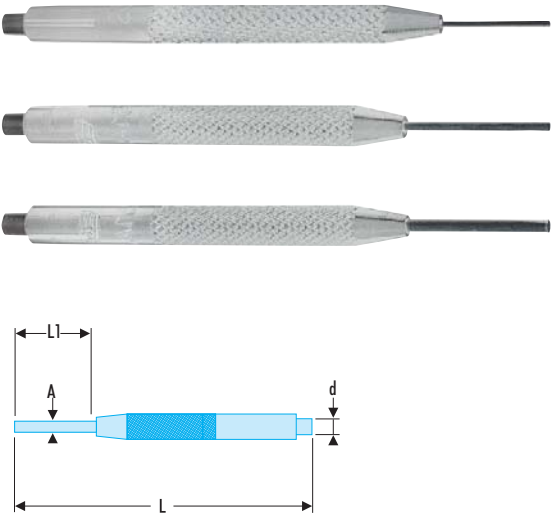
246 - Chasse-goupilles pour goupilles élastiques



- L'épaule de la tige du chasse goupille permet de centrer parfaitement l'outil sur les goupilles fendues.
- Dureté 53 à 58 HRC selon les dimensions garantissant une parfaite absorption de l'onde de choc.
- Présentation : corps octogonal.
- Finition : zinguée.

	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
246.2	1,9	8	150	30	0,045
246.3	2,9	8	150	40	0,045
246.4	3,9	10	150	50	0,060
246.5	4,9	10	150	50	0,060
246.6	5,9	10	150	50	0,070
246.8	7,9	12	150	50	0,100

251A - Chasse-goupilles de précision à manchon de guidage

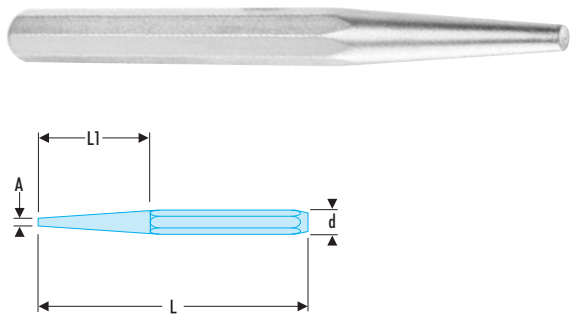


- Ce chasse-goupille comporte une tige coulissante à l'intérieur d'un manchon de guidage évitant tout flambage même dans les petites dimensions.
- Dureté de la tige de 52 à 57 HRC selon les dimensions.
- Présentation : corps zingué, tige brunie.

	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
251A.1	0,9	3	70	14	0,005
251A.1,5	1,4	3,5	83	21	0,010
251A.2	1,9	3,5	88	26	0,010
251A.2,5	2,4	4,5	93	22	0,018
251A.3	2,9	4,5	93	22	0,020
251A.3,5	3,4	5,5	96	25	0,025
251A.4	3,9	5,5	96	28	0,030
251A.5	4,9	7	107	33	0,045
251A.6	5,9	9	112	36	0,065

Chasse-clous

247 - Chasse-clous



NF E 71-211, DIN 6458, ASME B107.410

- Tige traitée à 54 - 58 HRC.
- Présentation : corps octogonal.
- Finition : zinguée.

	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
247.2	2	10	120	40	0,060
247.3	3	10	120	40	0,060
247.4	4	10	120	40	0,060
247.5	5	10	120	40	0,065
247.6	6	10	120	40	0,070
247.8	8	12	120	40	0,100

CHASSE-GOUPILLES

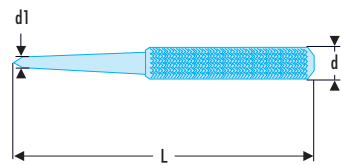
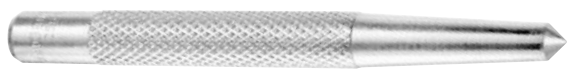
SÉCURITÉ OUTILS DE FRAPPE :

- Vérifiez l'état de votre outil avant utilisation.
- N'utilisez pas d'outils présentant des signes d'usure, de champignonage, d'écaille ou fissure.
- Portez des lunettes et des gants de protection.



Pointeaux

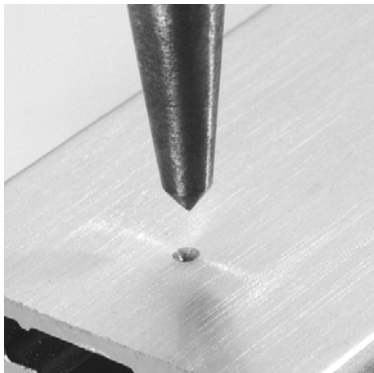
256 - Pointeaux de précision



- NF E 71-211, DIN 7250, ASME B107.410
- Forgés dans un acier au chrome-vanadium, dureté de 52 à 58 HRC.
  - Présentation : corps moleté.
  - Finition : zinguée.

	A [mm]	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
256.2,5	2,5	7	100	0,025
256.4	4	8	105	0,035
256.6	6	10	115	0,060
256.8	8	12	130	0,100
256.10	10	14	130	0,135

257A Pointeau automatique



- Choc provoqué par le déclenchement d'un ressort, sous l'effet d'une simple pression sur la tête.
- Puissance de frappe réglable par vissage de la tête moletée.
- Charge de pression : 11 --> 22 kg.
- Longueur : 163 mm.
- Diamètre :
  - Corps : 16 mm.
  - Tige : 7 mm.
- Présentation : corps chromé, pointe graissée.
- Poids : 0,135 kg.
- Pointe interchangeable : 257.07.
- Capuchon de rechange : 257.10A.

Jeux

Jeux de chasse-goupilles

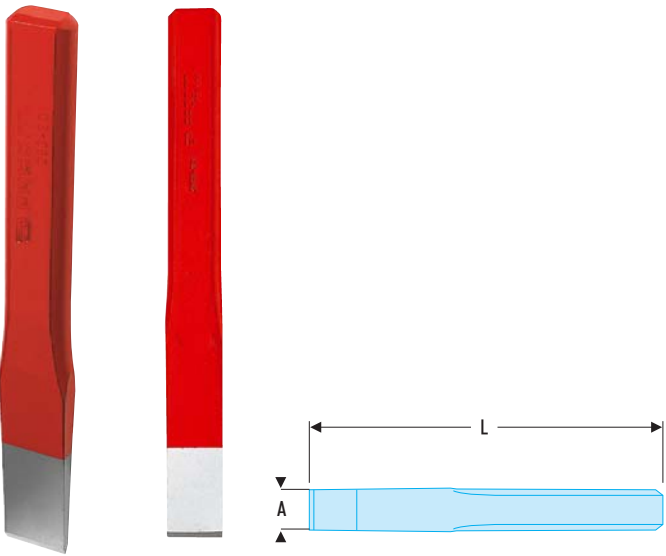


- JS : présentation sur support.
- JT : présentation en trousse.
- Pour 249.JT7 : trousse N.38A-7B.
- Pour 248.JT7 : trousse N.38A-7B.
- Pour 251A.JT9 : trousse N.38A-9C.
- Pour 247.265JT10 : trousse N.38A-10B.

	Dimensions [mm]	Contenu	Support pour	ΔΔ [kg]
249.JS7	120x195x45	249.2-3-4-5-6-8-10	CKS.103	0,868
249.JT7	230x120	249.2-3-4-5-6-8-10	N.38A-7B	0,755
248.JS6	120x190x45	248.2-3-4-5-6-8	CKS.103	0,588
248.JT7	265 x 120	248.2-3-4-5-6-8-10	N.38A-7B	0,695
246.JS6	120x190x45	246.2-3-4-5-6-8	CKS.103	0,593
246.JT6	200x165	246.2-3-4-5-6-8	N.38A-6C	0,545
251A.JS9	120x115x45	251A.1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-5-6	CKS.103	0,354
251A.JT9	180 x 120	251A.1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-5-6	N.38A-9C	0,260
247.249JS12	120x180x47	247.2-3-4-5-6-8 / 249.2-3-4-5-6-8	CKS.103	1,076
247.265JT10	180x120 / 240x60	247.3-4-5 / 256.4-6 / 249.3-4-5 / 263.20 / 265.18	N.38A-10B	1,155

Burins-Bédanes

263 - Burins



- Burins à profil constant.
- Forgés dans des aciers au chrome vanadium ; traitement thermique différencié -tranchant 54 - 58 HRc - tête de frappe 38 - 46 HRc pour éviter le champignonage.
- Tranchant réaffûtable à la meule.
- Présentation : laquée.

	A [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
263.15	21	150	0,200
263.18	21	180	0,250
263.20	24	200	0,350
263.22	24	220	0,380
263.25	27	250	0,500
263.30	27	300	0,610

263P - Burins avec protection



- Burins avec protection, diamètre 85 mm.
- Forgés dans des aciers au chrome vanadium ; traitement thermique différencié : tranchant 54 - 58 HRc - tête de frappe 38 - 46 HRc pour éviter le champignonage.
- Tranchant réaffûtable à la meule.
- Présentation : laquée.

	A [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
263.P25	27	250	0,610
263.P30	27	300	0,710

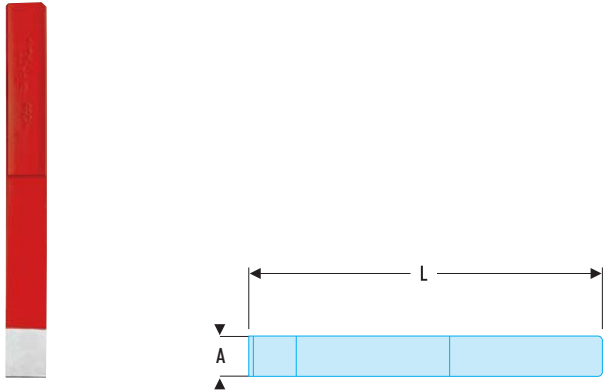
265 - Bédanes



- Bédanes à profil constant.
- Forgés dans des aciers au chrome vanadium ; traitement thermique différencié : tranchant 54 - 58 HRc - tête de frappe 38 - 46 HRc pour éviter le champignonage.
- Tranchant réaffûtable à la meule.
- Présentation : laquée.

	A [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
265.18	8	180	0,240
265.20	10	200	0,310
265.22	10	220	0,370

259 Burins extra-plat



- Burin extra-plat.
  - Forgé dans des aciers au chrome vanadium, traités 57 HRc sur tranchant et 40 HRc sur la tête de frappe.
  - Largeur de lame : 26 mm.
  - Longueur : 235 mm.
  - Présentation : laquée.
- Poids : 240 g.



259.P Burin extra-plat avec protection



- Burin avec protection, diamètre : 85 mm.
- Forgé dans des aciers au chrome vanadium, traités 57 HRc sur tranchant et 40 HRc sur la tête de frappe.
- Largeur de lame : 26 mm.
- Longueur : 235 mm.
- Présentation : laquée.
- Poids : 400 g.

260.P Burin spatulé avec protection



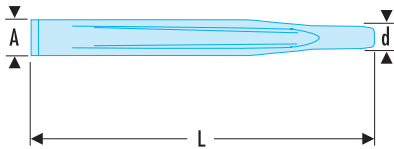
- Burin avec protection, diamètre : 85 mm.
- Forgé dans des aciers au chrome vanadium et traités pour 57 HRc sur tranchant.
- Tranchant réaffûtable à la meule.
- Tête traitée pour éviter le champignonage.
- Largeur de lame : 60 mm.
- Longueur : 250 mm.
- Présentation : laquée.
- Poids : 630 g.

Jeu de burins et bédanes sur support



	Dimensions [mm]	Contenu	Support pour	$\Delta\Delta$ [kg]
263.265JS5	255 x 180 x 30	263.15-20-25 265.18-22	CKS.81A	1,850

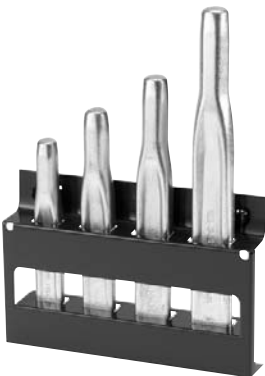
262A - Burins nervurés, tête ronde



- Burins forgés, à chants arrondis pour une meilleure tenue en main.
- Tête cylindrique pour une frappe plus sûre.
- Dureté du taillant : 57 à 59 HRc.
- Angle du taillant : 60°.
- Présentation : zinguée.

	A [mm]	d [mm]	L [mm]	$\Delta\Delta$ [kg]
262A.15	21	16	150	0,170
262A.18	24	18	180	0,250
262A.20	26	18	200	0,340
262A.25	29	21	260	0,500

Jeu de burins nervurés sur support



	Dimensions [mm]	Contenu	Support pour	$\Delta\Delta$ [kg]
262A.JS4	180 x 30 x 250	262A.15-18-20-25	CKS.80B	1,440

