



ÉQUIPEMENT INDIVIDUEL DE SÉCURITÉ

716



Équipement individuel de sécurité..... 716

DIVERS MAINTENANCE

718



Divers maintenance..... 718

OUTILLAGE TUBE

720



Clés serre-tubes 720
 Clés à chaîne, clés à sangle 721
 Cintreuses 722
 Coupe-tubes Fer-inox 723
 Coupe-tube Cuivre 724
 Coupe-tubes plastique 724
 Ebavurage - Chanfreinage 725
 Outils pour collets 725



RIVETAGE

727



- Pincès à riveter manuelles 727
- Pince à riveter pneumatique 728
- Coffrets et modules 729

LUBRIFICATION

730



- Outils de lubrification 730

ÉTAUX - PRESSES - SERRE-JOINTS

732



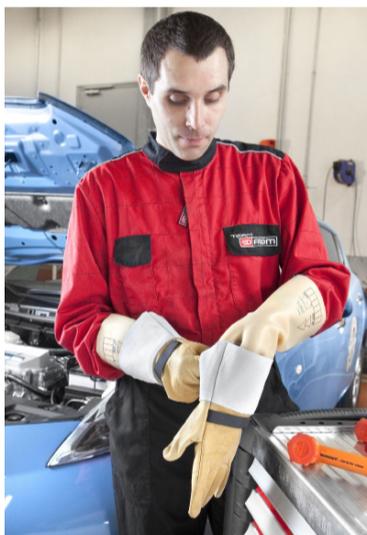
- Étaux 732
- Presses d'assemblage 734
- Serre-joints 735

POURQUOI PORTER DES GANTS ?

- ① Se protéger des risques mécaniques : gants résistants à l'abrasion, à la coupure, à la déchirure et à la perforation. (gants cuir BC.109VSE et BC.110VSE).
- ② Se protéger des risques chimiques : (gants latex BC.80VSE et BC.91VSE)
- ③ Se protéger des risques électriques : de 500 à 1000 volts (gants isolants BC.VSE).



BC.VSE - Gants isolants



NF EN 60903, EN 60903, DIN EN 60903

- Gants en latex naturel, classés AZM :
 - Résistance à l'acide : A.
 - Résistance à l'ozone : Z.
 - Grande résistance mécanique : M.
 - Longueur : 360 mm.
 - Livrés en pochette opaque anti-UV.
- Poids : 150 g.

➤	Classe	Taille	E [mm]	Tension\Volt
BC.80VSE	00	9 (B)	0,5	500
BC.81VSE	00	10 (C)	0,5	500
BC.90VSE	0	9 (B)	1,0	1000
BC.91VSE	0	10 (C)	1,0	1000

BC.VSE - Surgants capitales de protection



NF EN 60903, EN 60903, DIN EN 60903

- Gants en cuir siliconé pour protection contre les risques mécaniques.
- S'utilisent en protection des gants isolants en latex.
- Classe de qualité physico-mécanique selon la norme EN 388 : 2, 1, 2, 1.
 - Abrasion : 2.
 - Coupure : 1.
 - Déchirure : 2.
 - Perforation : 1.

➤	Taille	ΔΔ [g]
BC.109VSE	9 (B)	160
BC.110VSE	10 (C)	160

BC.VSE - Tapis isolant



NF C 18-421

- Tapis en caoutchouc pour isolation, par habillage des masses.
- Epaisseur : 3,2 mm.
- Dureté : 60 DIDC.
- Dimensions :
 - BC.20VSE : 1 x 0,6 m.
 - BC.21VSE : 1 x 1 m.

BC	ΔΔ [kg]
BC.20VSE	2,500
BC.21VSE	4,200

BC.1J20 Masque de protection respiratoire



NF EN 149, DIN EN 149,

- Jeu de 20 masques anti-poussières.
- Protection indispensable contre les poussières fines (ponçage, etc).
- Poids : 226 g.

BC.5 Lunettes enveloppantes de protection



NF EN 166, NF EN 168, DIN EN 166, DIN EN 168.

- Protection contre les projections de toute nature.
- Indispensable pour le meulage, burinage, etc.
- Forme «coque» pouvant envelopper les lunettes de vue.
- Poids : 82 g.



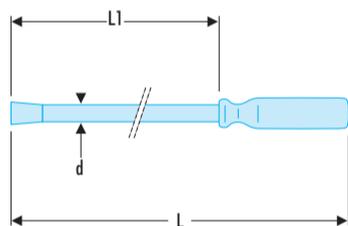
■ E.2005 Pistolet thermique



- Modèle avec régulateur électronique de la température : 60 --> 600°C.
- Puissance maxi. : 2000 W.
- Alimentation : 220 V/50 Hz.
- Débit d'air (2 allures) : 300 l/min et 500 l/min.
- Homologué VDE.
- Livré avec 2 buses : Réf E.2002B1 - E.2002B3.
- Dimensions (L. x l. x H.) : 330 x 80 x 72 mm.
- Poids : 770 g.

- Buse large, dim. (L x h x d) : 75 x 75 x 33,7 mm ; poids 58 g : E.2002B1.
- Buse large à renvoi d'air, dim. (L x h x d) : 75 x 80 x 33,7 mm ; poids 56 g : E.2002B2.
- Buse à réflecteur, dim. (L x h x d) : 33 x 60 x 33,7 mm ; poids 32 g : E.2002B3.
- Buse réductrice, dim. (L x h x d) : 20 x 52 x 33,7 mm ; poids 30 g : E.2002B4.

■ D.3 - Leviers d'effort



- Nombreuses utilisations : suspension, train roulant, carrosserie, etc.
- Lame de forte section limitant l'effet d'élasticité en utilisation levier.

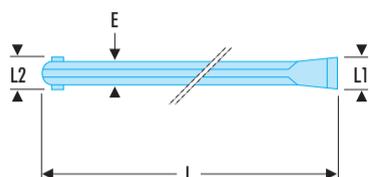
■	d ["]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
D.3-7	3/8	292	165	0,275
D.3-12	3/8	422	305	0,345
D.3-18	1/2	635	460	0,810
D.3-24	1/2	787	610	1,030
D.3-30	5/8	915	740	1,710

■ D.3J3 Jeu de 3 leviers d'effort



- Nombreuses utilisations : suspension, train roulant, carrosserie, etc.
- Lame de forte section limitant l'effet d'élasticité en utilisation levier.
- Composition comprenant : D.3-7 - D.3-12 - D.3-18.
- Livré sur plateau thermoformé.
- Dimensions (L. x l. x H.) : 670 x 145 x 40 mm.
- Poids : 1,648 kg.

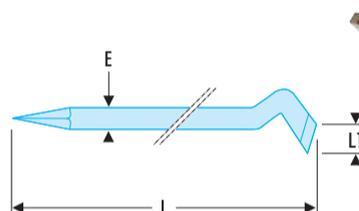
1260 - Pinces à décoffrer



- Modèle forgé, possédant une extrémité palette et une extrémité arrache-clou, traitées 45 HRc.
- Présentation : laquée rouge ; extrémités polies, vernies.

🔧	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
1260.50	18	495	33	28	0,920
1260.70	23	710	39	35	1,140

268 - Pinces-levier contrecoudées - Corps rond



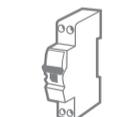
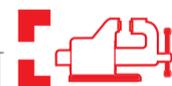
- Modèle forgé, possédant une extrémité broche et une extrémité palette large et fine, traitée 45 HRc.
- Présentation : laquée rouge ; extrémités polies, vernies.

🔧	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
268.3	16	450	32	0,670
268.4	20	790	32	1,970
269	18	400	27	0,590

270A.MA Brosse métallique acier

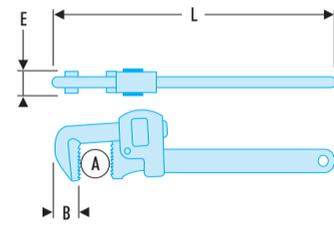


- Dimensions (L. x l. x H.) : 280 x 34 x 60 mm.
- Poids : 150 g.



Clés serre-tubes

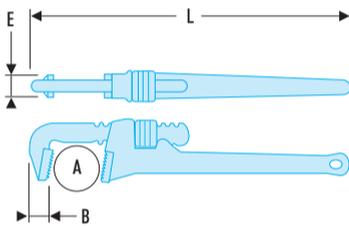
131A - Clés modèles "Stillson" - Acier



- Capacité : 0 --> 102 mm ; 0 --> 3"1/2.
- Clé très robuste, denture traitée 55 HRc.
- Approche précise grâce à l'usinage fin des filets et de la molette, bonne prise en main.

➤	A maxi [mm]	A maxi ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	L ["]	ΔΔ [kg]
131A.8	27	3/4	19,5	12,5	200	8	0,280
131A.10	34	1	25,0	16,0	250	10	0,600
131A.14	49	1 1/2	29,5	21,0	350	14	1,060
131A.18	60	2	32,0	24,0	450	18	1,800
131A.24	76	2'	41,5	27,5	600	24	3,000
131A.36	102	3 1/2	49,5	30,5	900	36	6,000

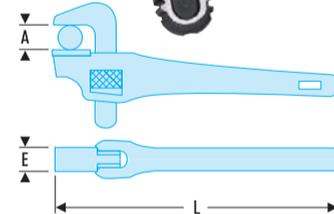
134A - Clés modèles "Américain" - Fonte



- Capacité : 0 --> 140 mm ; 0 --> 5".
- Corps en fonte.
- Mors fixe interchangeable acier traité 55 HRc.
- Mâchoire mobile en acier forgé.

➤	A maxi [mm]	A maxi ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	L ["]	ΔΔ [kg]
134A.8	35	1	15	14,5	200	8	0,400
134A.10	54	1 1/2	20	17,5	250	10	0,780
134A.14	60	2	26	21,5	350	14	1,500
134A.18	76	2 1/2	29	26,0	450	18	2,400
134A.24	102	3 1/2	35	29,5	610	24	4,000
134A.36	140	5	35,5	43,0	920	36	9,000

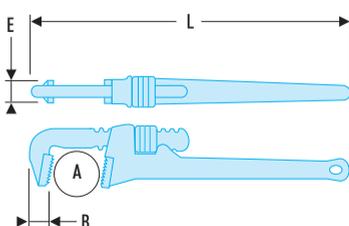
135A - Clés modèles "Américain" 90° - Alliage léger



- Capacité : 0 --> 76 mm ; 0 --> 2"1/2.
- Corps en alliage léger.
- Mâchoires forgées en acier traité 55 HRc.

➤	A maxi [mm]	A maxi ["]	E [mm]	L [mm]	L ["]	ΔΔ [kg]
135A.14	49	1 1/2	34	350	14	0,940
135A.18	60	2	39	450	39	1,480
135A.24	76	2 1/2	47	600	47	2,450

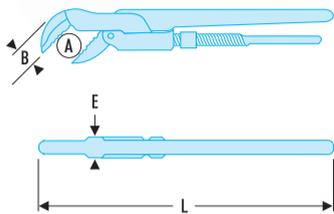
133A - Clés modèles "Américain" - Alliage léger



- Capacité : 0 --> 140 mm ; 0 --> 5".
- Performances équivalentes au modèle 134A.

➤	A maxi [mm]	A maxi ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	L ["]	ΔΔ [kg]
133A.14	60	2	26	21,5	350	14	1,000
133A.18	76	2 1/2	30	26,0	450	18	1,560
133A.24	90	3	34	29,5	600	24	2,460
133A.36	140	5	44	32,0	900	36	5,180

120A - Clés modèles "Suédois" - 45°

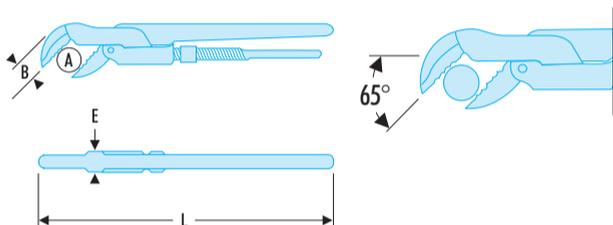


DIN 5234

- Capacité : 10 --> 60 mm ; 3/8" --> 2"
- Corps en acier forgé haute qualité.
- Denture spéciale pour prise du tube en 3 points.

➤	A maxi [mm]	A maxi ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
120A.1'	34	1	22	10	345	0,840
120A.1'1/2	49	1'1/2	26	13	450	1,450
120A.2'	60	2	39	17	600	2,400

121A - Clés modèles "Suédois" - Denture en "S" - 45°



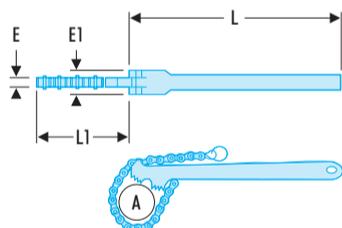
DIN 5234

- Capacité : 10 --> 60 mm ; 3/8" --> 2"
- Corps en acier forgé haute qualité.
- Denture spéciale pour prise du tube en 3 points.

➤	A maxi [mm]	A maxi ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
121A.1'	34	1	22	14	345	0,850
121A.1'1/2	49	1'1/2	26	19	450	1,550
121A.2'	60	2	39	21	600	2,300

Clés à chaîne, clés à sangle

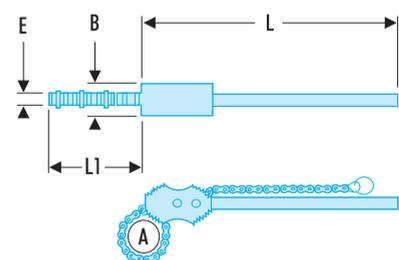
136A - Clés à chaîne modèles double effet



- Capacité : 60 --> 140 mm.
- Chaîne et corps en acier traité.
- Serrage et desserrage sans retournement grâce à la double denture.
- 136.D2 : Chaîne de rechange pour modèle 136A.2.
- 136A.C4 : Chaîne de rechange pour modèle 136B.4 et 136A.4.

➤	A [mm]	A ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
136A.2	60 - 114	2 - 4'	20	7	360	460 - 18,5'	1,040
136B.4	90 - 140	3 - 5'	30	10	600	600 - 24'	3,100

137A - Clés à chaîne modèles puissance

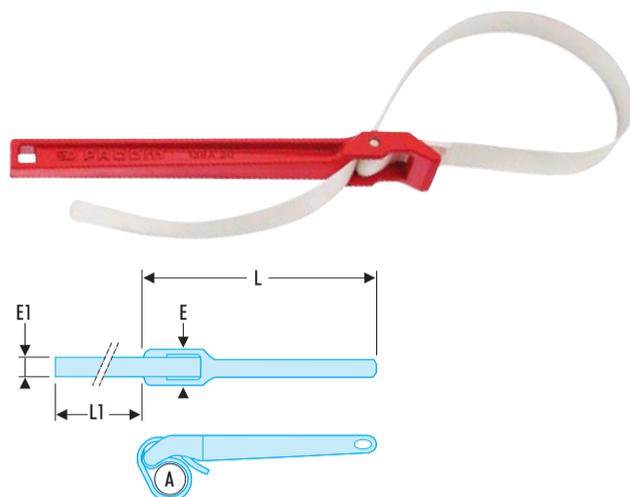


- Capacité : 50 --> 180 mm.
- Manche en acier forgé.
- Denture traitée 48 HRC.
- Mors traités anticorrosion.
- Système « cliquet » dans les deux sens pour faciliter le travail en tranchée.
- 137A.C2'1/2 : Chaîne de rechange pour modèle 137A.2'1/2.
- 137A.C4' : Chaîne de rechange pour modèle puissance 137A.4'.
- 137A.C6' : Chaîne de rechange pour modèle puissance 137A.6'.

➤	A [mm]	A ["]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
137A.2'1/2	50 - 90	2 - 3'9/16	20	550	415 - 16"	4,500
137A.4'	60 - 130	2'3/8 - 5'1/8	20	910	560 - 24"	8,000
137A.6'	80 - 180	3'3/16 - 7'1/8	32	690	690 - 27"	10,500



138A - Clés à sangle nylon



- Capacité : 0 --> 165 mm.
- Corps en alliage d'aluminium.
- Sangle en nylon très résistant.

➤	A [mm]	A ["]	A maxi [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
138A.17	60	2	60	42	30	550	450	280
138A.30	125	4	125	42	30	910	750	290
138A.48	165	6	165	42	30	1065	1500	310

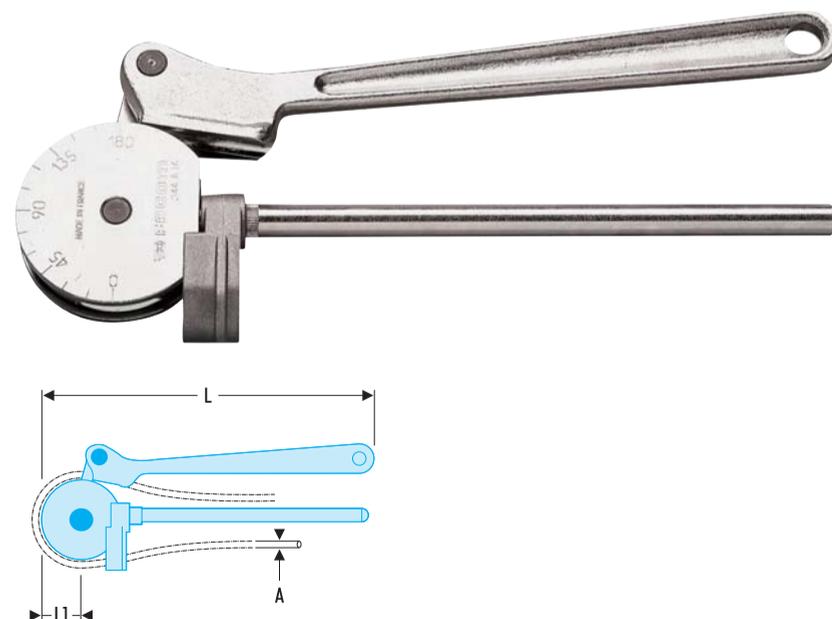
138.S17 Sangle de rechange



- S'utilise avec la clé à sangle nylon
- Longueur : 1200 mm (48").
- 138.S17 : Sangle de rechange pour 138A.17.
- 138.S30 : Sangle de rechange pour 138A.30.
- 138.S48 : Sangle de rechange pour 138A.48.

Cintreuses

344A - Pinces à cintrer



- Capacité : 8 --> 18 mm.
- Cintrage des tubes en cuivre écroui ou recuit.
- Utilisation facile sur le lieu de travail sans installation particulière.
- Mesure de l'angle de cintrage (0° - 180°).
- Transportable dans une caisse à outils.
- Fabriquée en acier forgé et usiné.

➤	A [mm]	A ["]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
344A.8	8	5/16	208	14	0,340
344A.10	10	-	245	23	0,700
344A.12	12	-	270	30	0,900
344A.14	14	-	352	42	1,800
344A.15	15	-	352	42	1,900
344A.16	16	5/8	380	54	2,640
344A.18	18	-	380	55	2,900

Coupe-tubes Fer-Inox

■ 338B.1 Coupe-tubes fer



- Guidage précis pour coupe d'équerre.
- Capacité : 10 --> 42 mm ; 1/8 --> 1" 1/8.
- Longueur : mini. 255 mm - maxi. 310 mm.
- Dimensions (L. x l.) : 130 x 34 mm.
- Poids : 1,480 kg.

- Jeu de 5 molettes de rechange : 38A.F5.

■ 337A.2 Coupe-tubes inox



- Guidage précis pour coupe d'équerre.
- Equipé d'une molette permettant de couper les tubes inox.
- Capacité : 21 --> 60 mm, 1/2 --> 2".
- Longueur : mini. 310 mm - maxi. 400 mm.
- Dimensions (L. x l.) : 160 x 34 mm.
- Poids : 2,700 kg.

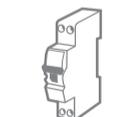
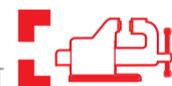
- Jeu de 5 molettes de rechange : 337.F5.

■ 334.35NX Coupe-tubes inox "Précision"



- Molette de réglage rapide, recouverte de matière «soft» pour un meilleur confort.
- 4 roulettes pour guider parfaitement le tube.
- Ebavureur rétractable.
- Molette de rechange fournie.
- Changement de molette très facile sans outil.
- Capacité de coupe tube inox : 3 --> 35mm.
- Poids : 440 g.

- Jeu de 5 molettes de rechange : 334.M5.



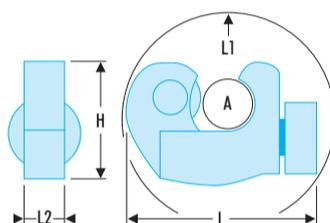
Coupe-tubes Cuivre

334B.35 Coupe-tubes cuivre "Précision"



- Pommeau confortable à avance rapide.
- Guidage optimal du tube. Coupe à 90°.
- Gorges pour coupe à ras des collets.
- Ébavureur rotatif escamotable (poids : 3,2 mm).
- Molette de rechange intégrée.
- Diamètre de coupe : 3 - 35 mm ; 1/4 - 1" 1/4.
- Poids : 450 g.
- Jeu de 5 molettes de rechange : 238A.M5.

238 - Mini coupe-tubes cuivre

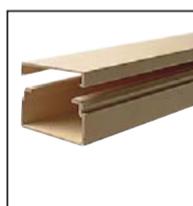


- 238B.16 : coloris gris - 238.28 : coloris rouge.
- Modèle très compact.
- Utilisable sur tube en place.
- Très faible rayon d'encombrement.
- Molettes de rechange, jeu de 5 molettes :
 - 238B.16M5 pour modèle 238B.16.
 - 238A.M5 pour modèle 238.28.
 - 238.M5 pour ancien modèle 238.16.

	A [mm]	A ["]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
238B.16	3 - 16	1/8 - 5/8	35	55	38	21	120
238.28	6 - 28	1/4 - 11/8	50	80	50	26	205

Coupe-tubes plastique

335.25 Coupe-tubes à cliquet



- Coupe-tubes pour tubes pvc jusqu'à 25 mm de diamètre : 4 x 2,5 mm (maxi.) ; 4 x 3/32".
- Coupe rapide et sans bavure.
- Ouverture automatique de la mâchoire.
- Avance à cliquet avec mécanisme anti-retour.
- Avance rapide pour approche des petits diamètres.
- Outil à chanfrein incorporé dans la poignée.

	A maxi [mm]	A maxi ["]	ΔΔ [g]
335.25	25	1	165

335B.40 Coupe-tubes à cliquet grand diamètre



- Coupe-tubes à cliquet pour tubes pvc jusqu'à 40 mm de diamètre.
- Système à cliquet pour coupe sans effort.
- Retour de la lame en position repos par écartement des branches.
- Poids : 600 g.

■ Coupe-tubes plastique



- Coupe-tubes à cliquet pour tubes plastiques jusqu'à 63 mm de diamètre.
- Lame breveté profilée en «V» pour une coupe parfaite (même des tubes les plus minces).
- Lame de coupe en inox, permet une solidité et une grande longévité de coupe.
- Possibilité de couper des câbles souples multibrins jusqu'à 5 x 2,5 mm².

	A maxi [mm]	A maxi ["]	ΔΔ [kg]
335.63	63	2"1/2	1,100

Ebavurage - Chanfreinage

■ 325 Ensemble ébavurage-chanfreinage en coffret



- Sélection d'outils nécessaires à l'ébavurage et au chanfreinage des tubes acier, aluminium, cuivre, laiton, plastiques.
- Longueur utile du porte-lame : 110 mm.
- Coffret dimensions (L. x l. x H.) : 200 x 110 x 40 mm. Poids : 425 g.
- Ebavureur monobloc lame courte pour acier et aluminium : 325.01.
- Manche porte-outil : 325.02.
- Rallonge porte-lame (pour lames diam. 2,6 et 3,2 mm) : 325.03.
- Grattoir triangulaire, affutage sur les deux extrémités : 325.05.
- Jeu de 10 lames acier HSS (pour acier et aluminium) ; longueur 23 mm ; diam. 2,6 mm : 325.L1J10.
- Jeu de 10 lames acier HSS (pour acier et aluminium) ; longueur 23 mm ; diam. 3,5 mm : 325.L10J10.
- Jeu de 10 lames «gros efforts» (acier HSS pour acier et aluminium) ; longueur 47 mm ; diam. 3,2 mm : 325.L35J10.

Outils pour collets

■ 347 Ensemble pour collets S.A.E - DIN - S.A.E./DIN



- Possibilité d'immobiliser la presse dans un étau pour plus de sécurité.
- Formage rapide et sans effort.
- L'ensemble comprend 11 poinçons et 10 matrices.
- Une notice d'utilisation permet le choix en fonction des types de collets à effectuer.
- Capacité tube cuivre et acier : diam. 4,75 --> 12 mm ; 3/16" --> 1/2".
- Épaisseur : 0,7 --> 1 mm.
- Coffret en tôle, dim. (L. x l. x H.) : 396 x 224 x 82 mm. Poids : 7,900 kg.



▣ 239 Appareil à collets "Frigoriste" - Matrice métrique 6 mm - 14 mm



- Permet la réalisation des collets coniques à 45°, à l'extrémité des tubes cuivre sans nécessité de recuire le métal.
- Capacité tubes : diam. 6 --> 14 mm.
- Boîte en plastique BP.115.
- Dimensions (L. x l. x H.) : 332 x 143 x 67 mm.
- Poids : 1,520 kg.
- Matrice en pouces (capacité tubes diam. 3/16" --> 5/8") : 239.MU.

▣ 240.M Composition métrique "Frigoriste"



- Étrier et matrice pour tubes diamètre : 6 - 8 - 10 - 12 - 14 mm.
- 334.32 : Coupe-tubes.
- Livré en boîte plastique BP.115.
- Dimensions (L. x l. x H.) : 332 x 143 x 67 mm.
- Poids : 1,820 kg.

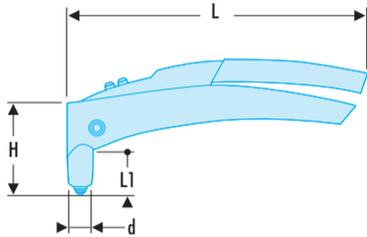
▣ 242 Composition métrique-pouces "Frigoriste"



- Étrier.
- Matrice pour tubes diamètre : 6 - 8 - 10 - 12 - 14 mm.
- Matrice pour tubes diamètre : 3/16" - 1/4" - 5/16" - 3/8" - 7/16" - 1/2" - 5/8".
- 334.32 : Coupe-tubes.
- Livré en boîte plastique, dim. (L. x l. x H.) : 350 x 125 x 40 mm.
- Poids : 2,400 kg.

Pinces à riveter

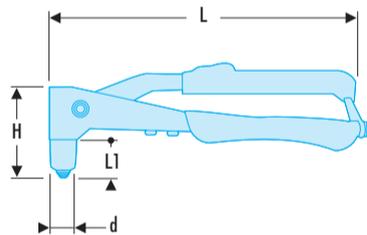
▣ Pince à riveter ergonomique



- Forme adaptée aux efforts de la main.
- Ressort de rappel maintenant la pince en position fermée empêchant la chute du rivet.
- Système anti-choc à la rupture du clou.
- Capacité :
 - Rivets aluminium : diam. 5 mm.
 - Rivets acier : diam. 4 mm.
- Embouchures moletées pour montage manuel.
- Livrée avec 3 embouchures pour diam. 3 --> 3,2 mm - 4 mm - 4,8 --> 5 mm.

FACOM	d [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
Y.105B	22	85	270	40	632

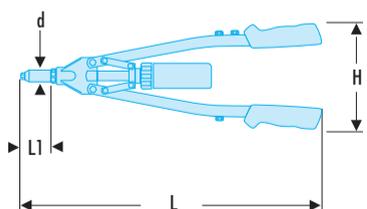
▣ Pince à riveter



- Capacité :
 - Rivets aluminium : diam. 3 - 3,2 - 4 - 4,8 - 5 mm.
 - Rivets acier : diam. 3 - 3,2 - 4 mm.
- Ressort d'ouverture des branches, à vide.
- 3 embouchures avec clés pour diamètres 3 --> 3,2 mm - 4 mm - 4,8 mm --> 5 mm.

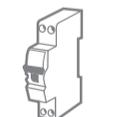
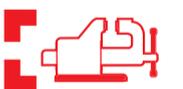
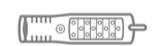
FACOM	d [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
Y.103B	22	84	250	26	632

▣ Pince à riveter à "deux mains"

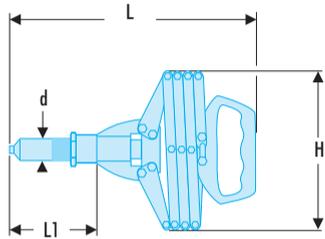


- Capacité :
 - Rivets aluminium : diam 6,4 mm.
 - Rivets acier : diam. 6 mm.
- Butées amortissant le choc à la rupture du clou.
- Livrée avec 4 embouchures pour diamètres 4 - 5 - 6 - 6,4 mm et bol récupérateur de clous.

FACOM	d [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
Y.116B	22	164	526	66	1,900



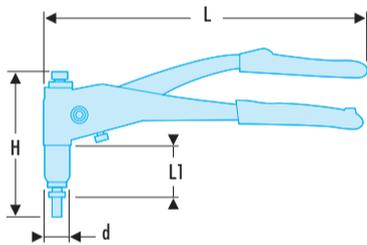
▣ Pince à riveter "Extenseur"



- Capacité :
 - Rivets aluminium : diam. 6,4 mm.
 - Rivets acier : diam. 5mm.
- Modèle adapté à l'utilisation intensive, en particulier sur chantier.
- Livré avec 5 embouchures : diam. 3 --> 3,2 mm - 4 mm - 4,8 --> 5 mm - 6 mm - 6,4 mm.

➤	d [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
Y.113B	25	184	310	90	2,150

▣ Pince à écrous aveugles



- Pince très confortable, car utilisable à 2 mains.
- Capacité : M6 en acier ; M5 en inox.
- Livrée avec 3 mandrins M4 - M5 - M6.

➤	d [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
Y.107	25	140	335	50	1,170

▣ Riveteuse pneumatique



- Machine légère et bien équilibrée en alliage d'aluminium.
- Pour rivet de 3,2 - 4 et 4,8 mm.
- Force de traction 9,4 kN.
- Démontage rapide du nez.
- Démontage rapide du porte mâchoires.
- Faible force d'activation.
- Gâchette 2 doigts.
- Evacuation d'air orientable.
- Course de l'outil 18 mm.
- Pression d'utilisation : 6,2 bar.

➤	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
Y.135F	88	20,6	304	259	79	1,310

Coffrets et modules

Y.RIV1 Coffret maintenance rivets aluminium multi-épaisseurs



- Comprenant :
 - Y.105B : Pince à riveter.
 - Assortiment de rivets : diam. 4 - 4,8 mm (tête standard) et 4,8 mm (tête large), dans les dimensions les plus courantes pour des épaisseurs à sertir 1,3 --> 13 mm (environ 450 rivets).
 - Coffret avec cloisonnement et notice précisant le contenu.
 - Dimensions (L. x l. x H.) : 360 x 300 x 60 mm.
 - Poids : 2,700 kg.

Y.RIV3 Coffret maintenance rivets aluminium



- Comprenant :
 - Y.105B : Pince à riveter.
 - Assortiment de rivets aluminium : tête standard 4 x 8 - 4 x 10 - 4,8 x 8 - 4,8 x 10 et tête large 4 x 8 et 4 x 10 (environ 600 rivets).
 - Dimensions (L. x l. x H.) : 360 x 300 x 60 mm.
 - Poids : 2,350 kg.

Y.M46 Coffret écrous aveugles

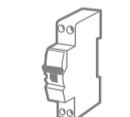
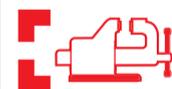


- Comprenant :
 - Y.107 : Pince à écrous aveugles.
 - Assortiment d'écrous M4 - M5 - M6 en acier dans les dimensions courantes pour des épaisseurs à sertir 0,3 --> 3 mm (environ 100 écrous).
 - Coffret avec cloisonnement et notice présentant le contenu et l'utilisation.
 - Dimensions (L. x l. x H.) : 360 x 300 x 60 mm.
 - Poids : 2,500 kg.

MOD.Y105 Module rivetage



- Comprenant :
 - Y.105B : Pince à riveter.
 - 600 rivets aluminium : tête standard 4 x 8 - 4 x 10 - 4,8 x 8 - 4,8 x 10 et tête standard laquée noire 4 x 8 - 4 x 10.
 - Plateau PL.377.
 - Poids : 1,984 kg.



▣ 376A Seringue à huile manuelle



- Capacité : 500 cm³.
 - Longueur : 420 mm.
 - Présentation : corps acier zingué.
 - Livrée avec un bec rigide coudé (Réf 376A.1).
- Poids : 830 g.

▣ 378A Pompe à graisse à levier



- Cartouche de graisse.
 - Utilisation avec graisse en cartouche ou graisse en vrac.
 - Flexible conforme à la norme DIN 1283 (pression statique et éclatement).
 - Construction Flexible en caoutchouc homologué à la norme DIN 20024.
 - Pression : 400 bars (avec possibilité de purger l'air).
 - Capacité : 500 cm³ ou 400 g de graisse.
 - Diamètre du flexible : 13,1 mm.
 - Rayon de Courbure du flexible : 90 mm.
 - Longueur : 370 mm (hors flexible).
- Poids : 1,356 kg.

▣ 378.2 Bec flexible pour pompe à graisse 378A



- Longueur : 300 mm.
- Poids : 100 g.

▣ 377A Petite pompe à graisse



DIN 1282

- Capacité : 150 cm³.
 - Pression : 200 bars.
 - Longueur : 345 mm.
 - Diamètre : 43 mm.
 - Présentation : corps acier nickelé.
 - Livrée avec 1 embout type lub et 1 embout type hydraulique.
- Poids : 410 g.

379A Pistolet à graisse pneumatique



DIN 1284

- Remplissage par cartouche ou graisse en vrac.
 - Capacité : 500 cm³ (soit 400 g de graisse) ; débit 1 cm³ par coup.
 - Pression d'air : 2 --> 8 bars (6 bars conseillés).
 - Diamètre raccord d'alimentation : 8 mm.
 - Longueur : 179 mm ; hauteur : 380 mm.
 - Présentation : corps en aluminium.
 - Livré avec bec coudé et embout.
- Poids : 1,700 kg.

380 Jeu d'embouts de graissage



- Assortiment de becs rigides, becs flexibles et agrafes pour tous types de graisseurs courants.
 - Adaptables sur les modèles Réf 378A et 379A.
 - Dimensions (L. x l. x H.) : 310 x 110 x 55 mm.
- Poids : 425 g.

373 - Burettes simple effet



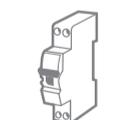
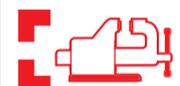
- Modèle à pompe.
- Présentation : corps en tôle d'acier, rigide.

⇒	d [mm]	L [mm]	Capacité d'huile [cm ³]	ΔΔ [g]
373.25	73	130	250	210
373.35	84	130	350	236
373.50	84	130	500	277

374A.20 Burette double effet

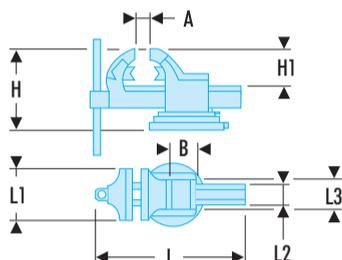


- Modèle équipé d'une double pompe.
 - Utilisation : dans toutes les positions et un dosage goutte à goutte.
 - Contenance : 200 ml.
 - Présentation : corps en zinc, résistant aux chocs.
 - Dimensions (H. x L. x P.) : 271 x 117 x 61 mm.
- Poids : 442 g.



Etaux

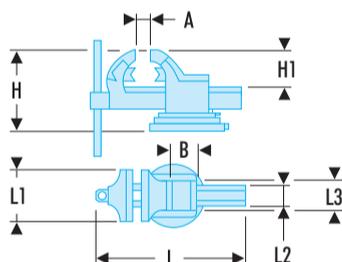
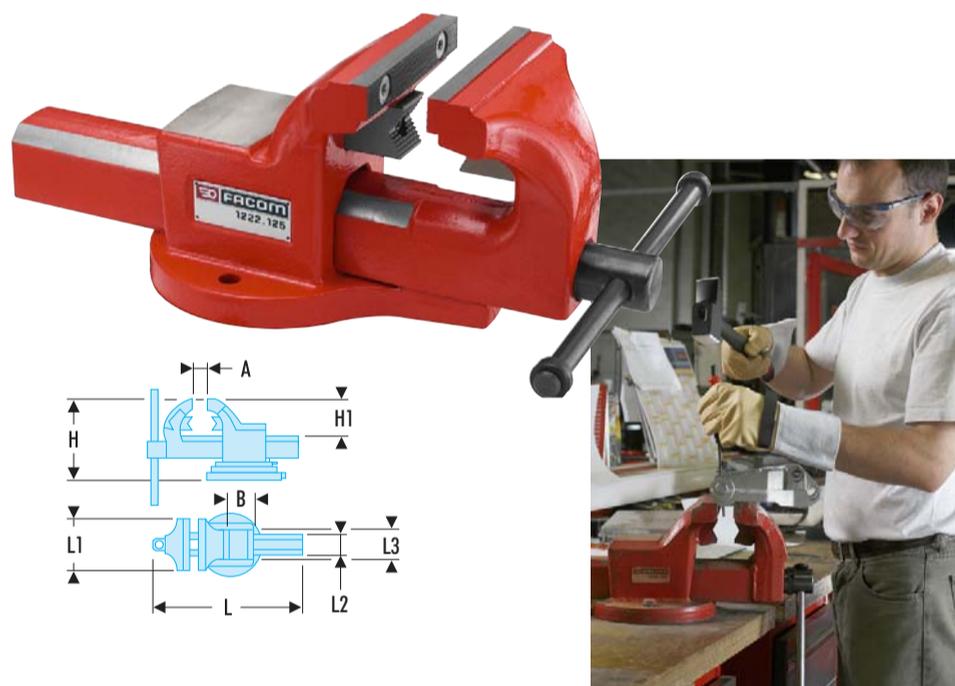
1222 - Étaux chantier-maintenance pivotants à 360°



- Etaux en fonte à graphite sphéroïdal, charge de rupture 700 N/mm² minimum.
- L'importante base d'appui du guide prismatique/mors mobile permet une absence de flexion du guide, fonctionnement de l'étau préservé même sous de lourdes charges.
- Mors parallèles interchangeables. Grande résistance à l'usure, dureté 48/53 HRc.
- Mors en V pour le serrage des tubes, amovibles. Dureté 40/46 HRc.
- Système de réglage par 2 vis complexes à rattrapage de jeu.
- Présentation : barre de manoeuvre brunie.

⇒	A maxi [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [kg]
1222.100	125	48	140	66	325	100	68	41,5	7,240
1222.125	150	60	172	82	402	125	84	51,5	13,800
1222.150	200	70	201	99	492	150	96	58,5	21,850
1222.175	235	80	237	118	551	175	110	67,5	33,350

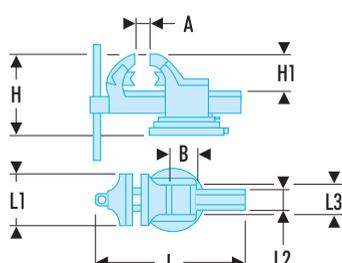
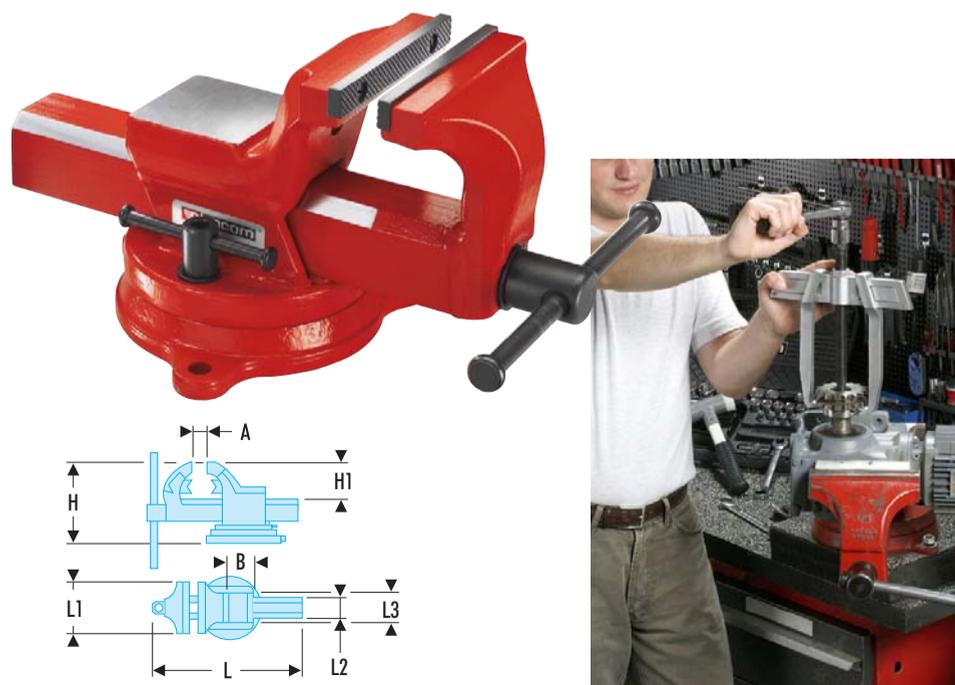
1222.E - Étaux chantier-maintenance fixes



- Caractéristiques identiques au modèle Réf 1222, mais non pivotant.

⇒	H [mm]	ΔΔ [kg]
1222.100E	122	6,300
1222.125E	153	12,700
1222.150E	182	20,450
1222.175E	211	30,700

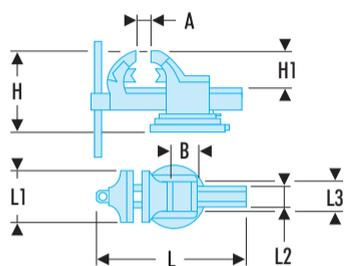
1223 - Étaux ajusteur pivotant



- Mors interchangeables.
- Rattrapage de jeu.
- Présentation : en acier.

⇒	A maxi [mm]	B [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [kg]
1223.105	130	57	153	72	300	105	62	45	8,500
1223.125	150	70	180	90	350	125	70	50	12,700
1223.150	210	85	210	107	460	150	85	56	21,500

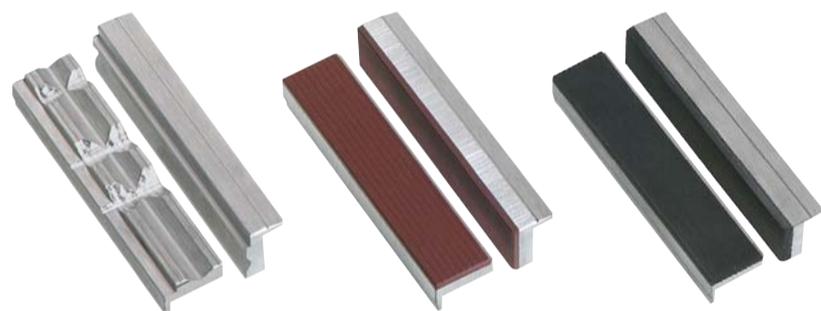
1223.E - Étaux ajusteur fixe



- Caractéristiques identiques au modèle Réf 1223, mais non pivotant.

➤	H [mm]	ΔΔ [kg]
1223.105E	130	7,000
1223.125E	152	10,500
1223.150E	182	18,700

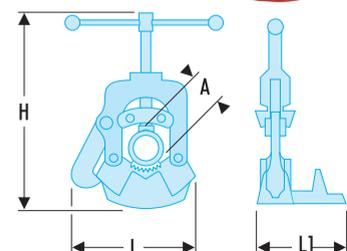
1223.M - Jeux de mordaches



- Adaptables aux étaux Réf 1222 et 1223.
- Fixation magnétique sur l'étau.
- Matériaux :
 - 1223.M1 - 1223.M2 : Aluminium avec prismes.
 - 1223.M3 - 1223.M4 : Fibre.
 - 1223.M5 - 1223.M6 : Caoutchouc.

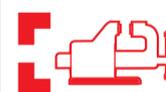
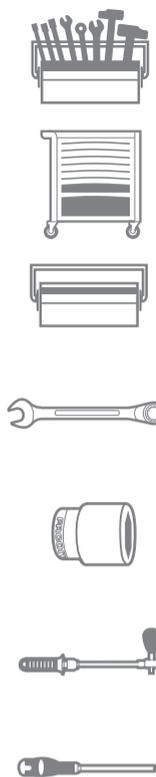
➤	L [mm]	ΔΔ [g]
1223.M1	125	200
1223.M2	150	240
1223.M3	125	200
1223.M4	150	240
1223.M5	125	200
1223.M6	150	240

283 - Étaux tube



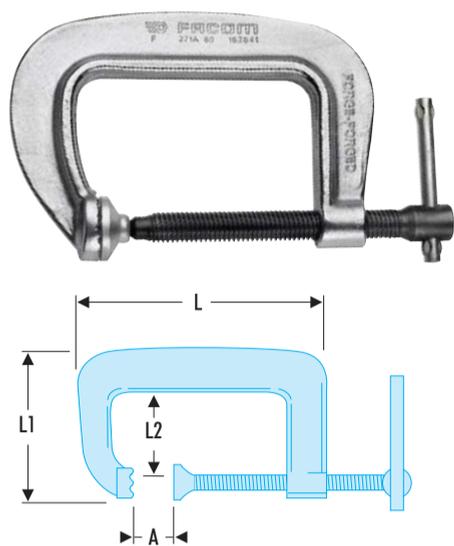
- Base, arcade, crochet et glissière en fonte malléable.
- Vis en acier étiré demi-dur à filets carrés.
- Mors rapportés en acier spécial traité.

➤	A [mm]	A ["]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
283.2	10 - 60	1/8 - 2	205	185	130	3,500
283.3	13 - 90	1/4 - 3	265	240	150	5,900



Presses d'assemblage

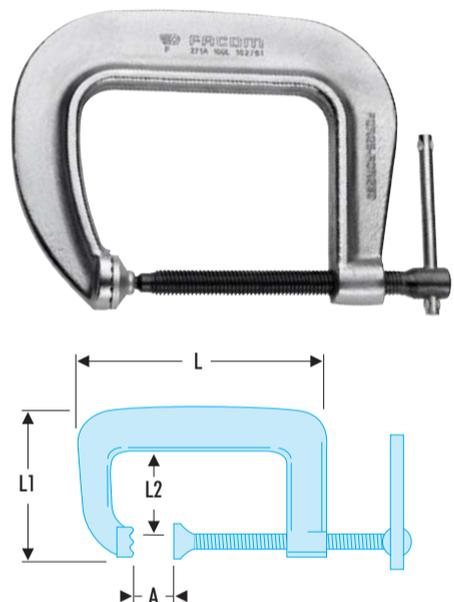
271A - Presses faible encombrement



- Capacité : 0 --> 250 mm et 0 --> 9»7/8.
- Présentation : zinguée et vis brunie.

➤	A maxi [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
271A.40	40	100	75	42	0,300
271A.60	60	130	98	57	0,510
271A.80	80	167	115	67	0,810
271A.100	100	192	131	77	1,170
271A.120	120	223	148	88	1,680
271A.150	150	262	162	98	1,980
271A.200	200	320	185	108	3,240
271A.250	250	380	202	118	3,950

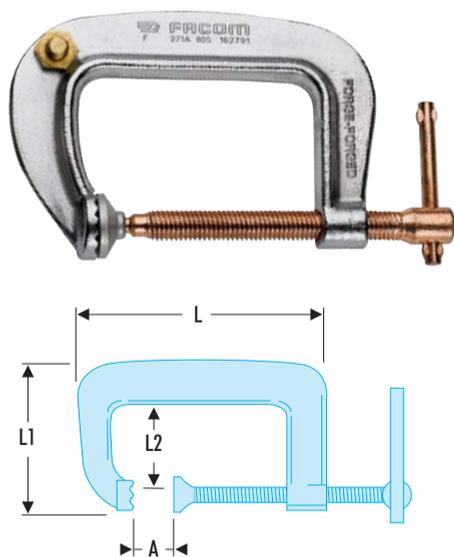
271A.L - Presses grand déport



- Capacité : 0 --> 150 mm et 0 --> 5»7/8.
- Présentation : zinguée et vis brunie.

➤	A maxi [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
271A.150L	133	288	213	133	3,320

Presse soudure à l'arc

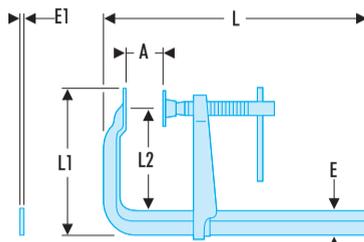
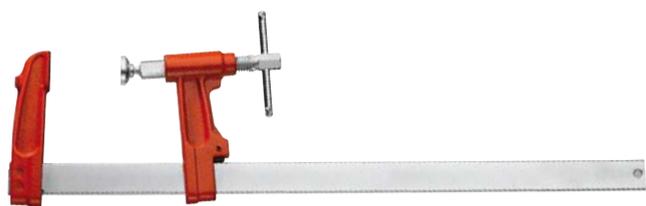


- Capacité : 0 --> 80 mm et 0 --> 3»1/8.
- Présentation : zinguée, vis cuivrée et maintien de la masse par boulonnerie en laiton.

➤	A maxi [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
271A.80S	80	167	115	67	920

Serre-joints

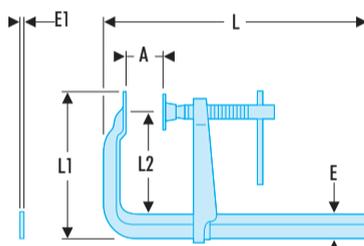
272A - Serre-joints à pompe



- Assemblages précis grâce au serrage sans rotation de la pompe.
- Rail traité et cranté sur chants pour des blocages francs ; rotule inclinable.
- Capacité : 0 --> 1500 mm.
- Présentation : laquée et rail zingué.

➤	A maxi [mm]	E x E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
272A.300	300	30 x 8	370	150	80	1,700
272A.400	400	30 x 8	470	150	80	1,900
272A.500	500	30 x 8	600	150	80	2,100
272A.600	600	35 x 9	680	180	100	2,900
272A.800	800	35 x 9	880	180	100	3,370
272A.1000	1000	35 x 9	1100	180	100	3,840
272A.1200	1200	35 x 9	1300	180	100	4,310
272A.1500	1500	35 x 9	1600	180	100	5,000

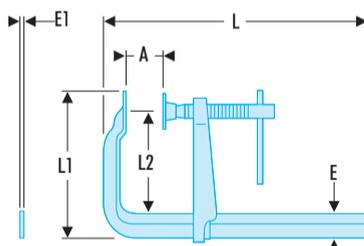
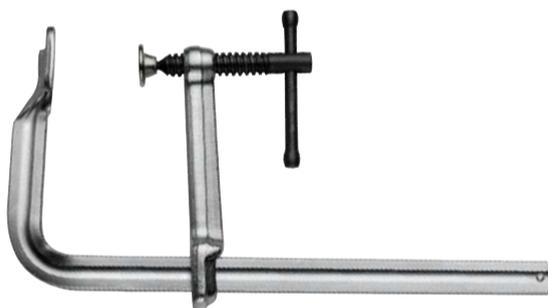
272L - Serre-joints à pompe à saillie large



- Mêmes caractéristiques que le modèle Réf 272A avec les avantages supplémentaires d'un coulisseau et d'un valet profonds pour la prise de pièces larges.
- Capacité : 0 --> 1000 mm.
- Saillie : 150 mm.

➤	A maxi [mm]	E x E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
272.300L	300	40 x 9	440	215	150	3,000
272.400L	400	40 x 9	540	215	150	3,300
272.600L	600	40 x 9	740	215	150	3,900
272.1000L	1000	40 x 9	1140	215	150	5,100

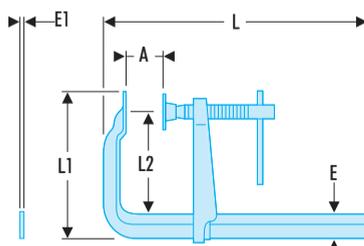
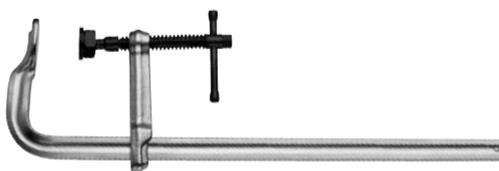
274 - Serre-joints à vis 6500 N



- Rail profilé traité, valet et coulisseau forgés, vis à filet carré pour des serrages puissants.
- Capacité : 0 --> 500 mm.
- Serrage : 6500 N maxi.
- Rotule inclinable à 30°.
- Présentation : galvanisée.

➤	A maxi [mm]	E x E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
274.200	200	19,5 x 9,5	250	150	100	0,720
274.300	300	25 x 12	360	190	140	1,600
274.400	400	25 x 12	460	170	120	1,650
274.500	500	25 x 12	560	170	120	2,000

275 - Serre-joints à vis puissance 12000 N



- Rail coulisseau et vis de grandes sections pour les serrages les plus puissants : jusqu'à 1,2 t entre valet et coulisseau.
- Capacité : 0 --> 1 000 mm.
- Serrage : 12000 N maxi.
- Rotule inclinable à 35°.
- Présentation : galvanisée.

➤	A maxi [mm]	E x E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
275.300	300	30 x 15	350	180	140	2,800
275.500	500	30 x 15	560	180	120	3,000
275.800	800	30 x 15	880	180	120	4,200
275.1000	1000	30 x 15	1100	180	120	4,800

